

A Member of the Constructor Group



Raum gewinnen.

# Verschieberegalsystem MOVO

Optimale Lagerkapazität durch bewegliche Schwerlastregale



# Das mobile Palettenregal – eine Dexion Erfindung



Mit der Idee, gelochte Stahlprofile für die Lagertechnik zu verwenden, setzte Dexion bereits vor 50 Jahren Maßstäbe für Flexibilität und Kundenorientierung. Bis zum heutigen Tag entwickeln und fertigen wir unsere Produkte in Deutschland – nicht nur für unsere Kunden, sondern mit ihnen gemeinsam.

Dexion ist der Spezialist für individuelle und leistungsfähige Lagerlogistik-Lösungen. Auf der Basis unserer langjährigen Erfahrung in der Lagertechnik und im ständigen Austausch mit unseren Kunden entwickeln wir unsere Produkte gezielt und kontinuierlich weiter – technisch, qualitativ und konzeptionell.

Die Nähe zu unserem Kunden liegt uns am Herzen. Dexion verfügt über ein bundesweit flächendeckendes Netz von Logistikspezialisten. Als Mitglied der Constructor Group agiert Dexion europaweit mit Standorten in nahezu jedem europäischen Land. Und das zahlt sich für unsere Kunden aus: in kurzen Wegen und schnellen Reaktions- und Lieferzeiten.

Denn schließlich wollen wir Ihnen keine Systeme von der Stange verkaufen, sondern entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte und variable Lagerlösung, die exakt Ihren Bedürfnissen entspricht.

Wie das Verschieberegalsystem MOVO: Mit dem Einsatz beweglicher Schwerlastregale können Sie die Kapazität Ihres bestehenden Lagers verdoppeln oder bei einem Neubau die Hälfte der benötigten Fläche einsparen – und das alles bei optimalem Zugriff. Eine wirtschaftliche und praktische Lösung, die sich individuell jeder Raumsituation anpasst und höchsten Sicherheitsstandards gerecht wird.

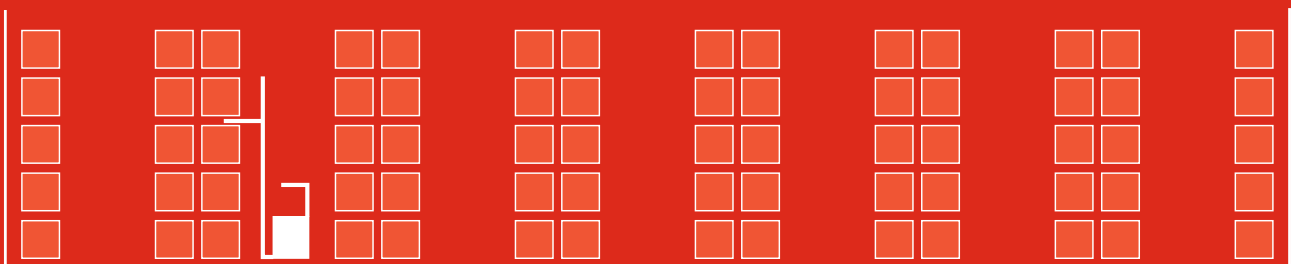
01 Die MOVO 2010 im Einsatz.

02 Start einer Erfolgsstory: Erste Bestellung einer Verschiebereganlage am 24. Januar 1957.

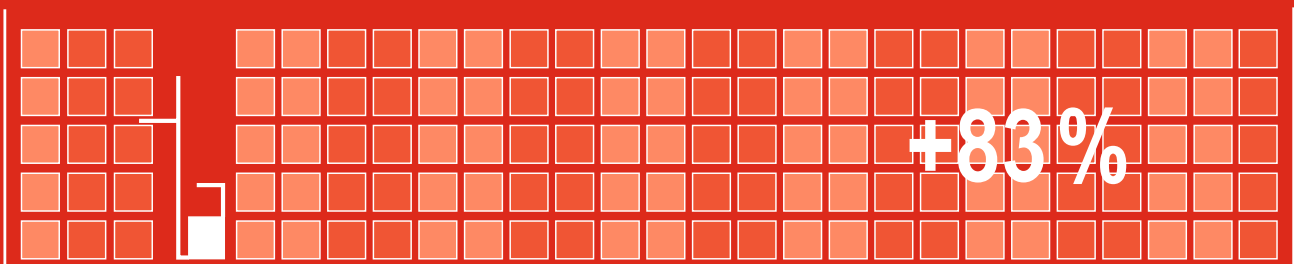
Best.-Datum	Best.-Nr.	Kunde	Art der Anlage	Monte-Nr.	Wert	Montage-termin	geliefert	Konditionen	gelieferte Menge
1957	110000	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	1. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	021	1.100,00	1957	1.1.57		
1957		Kunde: Herr E. Schwanke	1. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	022	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110001	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	2. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	023	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110002	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	3. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	024	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110003	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	4. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	025	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110004	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	5. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	026	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110005	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	6. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	027	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110006	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	7. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	028	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110007	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	8. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	029	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110008	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	9. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	030	1.100,00	1957	1.1.57		
1957	110009	Herr E. Schwanke Elektronische Werkstatt Königsplatz 11, 1000 Berlin	10. Halbautomatische Stange-Regal mit 20 Stabstellen	031	1.100,00	1957	1.1.57		

Wenn es um die Erhöhung Ihrer Lagerkapazität geht, sind MOVO-Schwerlastverschieberegale von Dexion die optimale Lösung. Egal, ob Sie bestehende Lagerräume besser ausnutzen oder die Kosten für einen Neubau reduzieren wollen: Unsere beweglichen Regalsysteme schaffen effizient mehr Raum für Ihre Waren – und das bei uneingeschränktem Zugriff auf sämtliche Paletten.

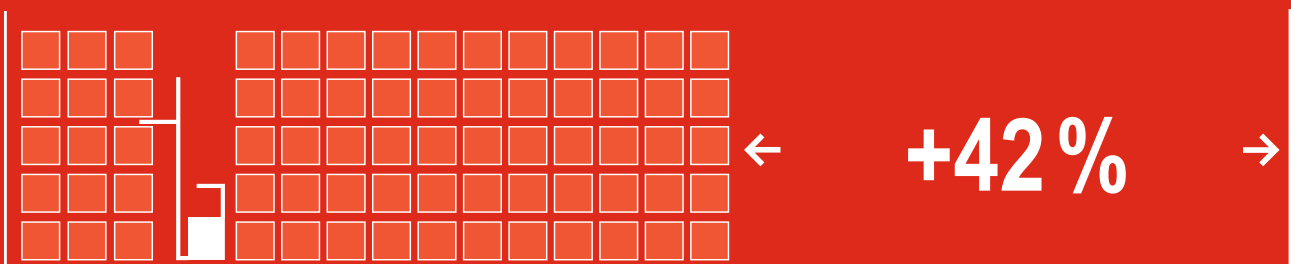
## Bewegliche Lösungen vom Marktführer – Dexion MOVO



Herkömmliches Palettenregallager



Steigerung der Lagerkapazität



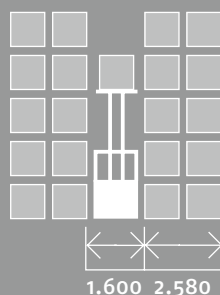
Betriebsflächengewinn

Im Bereich beweglicher Schwerlastregale ist Dexion internationaler Markt- und Technologieführer – mit insgesamt mehr als 9.000 geplanten und installierten Anlagen für Kunden in aller Welt. Auf Basis unserer jahrzehntelangen Erfahrung in Entwicklung, Produktion und Umsetzung von MOVO-Regalsystemen entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen die optimale Lagerlösung für Ihren speziellen Bedarf. Wir überwachen

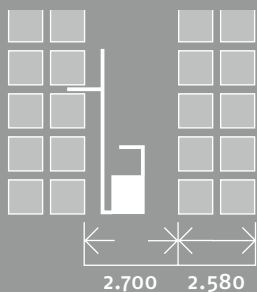
die präzise Umsetzung, übergeben die komplette Anlage schlüsselfertig und stehen Ihnen anschließend mit einem umfangreichen Wartungs- und Servicenetzwerk zur Verfügung.

MOVO lässt sich auf alle üblichen Arten der Regallagerung und die entsprechenden Staplersysteme anwenden – vom Schubmaststapler bis zum Front- oder Schmalgangstapler. Sogar die Unterfahrbarkeit für

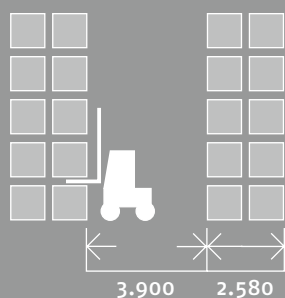
Schubmast- oder Prätzenstapler ist möglich. Dabei variiert der Raumgewinn je nach Art des eingesetzten Staplers: Die konkreten Möglichkeiten in Ihrem speziellen Fall berechnen unsere MOVO-Fachberater gerne anhand Ihrer Daten – ganz präzise und natürlich völlig unverbindlich.



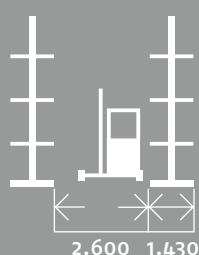
Bedienung mit geführtem Hochregalstapler  
Steigerung der Lagerkapazität **ca. 50 %**  
Betriebsflächengewinn **ca. 32 %**



Bedienung mit Schubmaststapler  
Steigerung der Lagerkapazität **ca. 83 %**  
Betriebsflächengewinn **ca. 42 %**



Bedienung mit Frontstapler  
Steigerung der Lagerkapazität **ca. 110 %**  
Betriebsflächengewinn **ca. 47 %**



Bedienung mit Seiten- oder Vierwegestapler  
Steigerung der Lagerkapazität **ca. 150 %**  
Betriebsflächengewinn **ca. 54 %**

## Optimale Raumnutzung

Jedes MOVO-Regalsystem wird exakt auf die individuellen Bedürfnisse des jeweiligen Kunden zugeschnitten. Dabei werden nicht nur die räumlichen Gegebenheiten berücksichtigt, sondern auch die Art der zu lagern den Güter und die bereits vorhandene Logistik. Dabei ist die modulare Konstruktion der Schlüssel für die außergewöhnliche Anpassungsfähigkeit der MOVO-Regalsysteme: Es gibt sie je nach Bedarf in unterschiedlichen Gewichtsklassen und natürlich mit variablen Regalrahmentiefen und -längen.

## Extreme Sparsamkeit

Raumgewinn mit MOVO bedeutet: Mehr Ware auf gleicher Fläche lagern zu können oder weniger Fläche für die gleiche Warenmenge zu benötigen. In beiden Fällen fallen durch die reduzierte Gesamtfläche gegenüber einer statischen Lösung niedrigere Investitions- und Betriebskosten an. Aus diesem Grund sind auch die Energiekosten für Heizung, Kühlung, Beleuchtung etc. geringer. Kurze Wege bei 100%iger Warenverfügbarkeit erhöhen die Effizienz bei der Palettenlagerung.

### Größen und Belastungsvarianten

Wagenlängen: bis 90 m

Regalhöhe: bis 12 m

Feldlast: von 4 t bis 24 t

Fachlast: bis 6 t



01

01 Der größte „mobile Kühlschrank“ der Welt: MOVO mit unterschiedlichen Kältezon.

02 Schafft Raum und macht mobil: Dexion MOVO.

03 17.000 mobile Palettenplätze bei der Firma Greiwing.

02

## Absolute Flexibilität

Die modulare Konstruktion der MOVO-Regalsysteme sorgt nicht nur für eine optimale räumliche Anpassung, sondern garantiert auch absolute Flexibilität: Jede MOVO-Anlage von Dexion kann ganz nach Bedarf problemlos umgebaut, verkürzt oder erweitert werden. Deshalb empfehlen wir unseren Kunden beim Neubau von Lagerhallen, gleich ein komplettes MOVO-Schienensystem mit zu verlegen – so sind sie auch für späteres Wachstum optimal vorbereitet.

## Hochwertige Verarbeitung

Um die Langlebigkeit Ihres Systems zu garantieren, ist die komplette Fahrwagenmechanik dauerhaft gegen Umwelteinflüsse geschützt. Während die meisten anderen Hersteller ihre Bauteile lediglich lackieren, produziert Dexion für MOVO-Regalsysteme ausschließlich verzinkte Bauteile – für einen besseren Korrosionsschutz und damit für mehr Freude an Ihrer Investition.

## Technische Überlegenheit

Darüber hinaus ist jedes MOVO-Regalsystem auch bei extremen Temperaturen einsetzbar: in der Standardausführung bei bis zu  $-30^{\circ}\text{C}$  und optional bei bis zu  $-40^{\circ}\text{C}$ . Dank dieser technischen Überlegenheit und des dahinter stehenden Know-hows setzt Dexion eindeutig die Maßstäbe, wenn es um optimale Lagerlösungen im Tiefkühlbereich geht.



So bringen Sie Ihr Lager auf Trab  
– technisch überlegen und absolut flexibel

## Durchdachte Steuerung

Auf der Basis von Dexion's jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich beweglicher Regalsysteme haben wir ein hochmodernes MOVO-Steuerungskonzept entwickelt, das neben der benutzerfreundlichen Steuerung der Anlage zahlreiche weitere Möglichkeiten bietet: Neben der herkömmlichen Steuerung per Handbetrieb können mit der Steuerung per Funkbetrieb einzelne Arbeitsabläufe beschleunigt und vereinfacht werden – zum Beispiel können Gassen per Fernsteuerung schon geöffnet werden, wenn der Stapler noch auf dem Weg zu ihnen ist.

Als vollautomatische Lösung kann Ihre MOVO-Regalanlage auf Wunsch auch problemlos an ein Warenwirtschafts- bzw. Lagerverwaltungssystem angebunden werden. Dann kann das zentral gesteuerte Lagerverwaltungssystem den Staplerfahrern zum Beispiel Pick-Listen per Funk übermitteln und sie anschließend direkt zu den entsprechenden Lagerorten führen. Für diese Lösung stellt Dexion ganz nach Bedarf entweder lediglich die entsprechende Schnittstelle zur Verfügung, liefert zusätzlich die entsprechende Software oder sorgt gleich für die Komplettanbindung an Ihr System.

## Unglaublich vielseitig

Je exakter sich eine Lagerlösung an Ihre Bedürfnisse anpassen kann, desto besser. Die umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten machen MOVO zur vielseitigen Komplettlösung: Für eine effiziente Kommissionierung können bis zu vier Gänge gleichzeitig geöffnet werden. Um Energie zu sparen, können ausschließlich die jeweils geöffneten Gänge automatisch beleuchtet werden. Und die sogenannte „Nachtschaltung“ positioniert die Anlage so, dass die Luft zwischen dem Lagergut optimal zirkulieren kann.



01 Mobile Steuerungseinheit für ein Lagerverwaltungssystem.

02 Modernste Antriebstechnik.



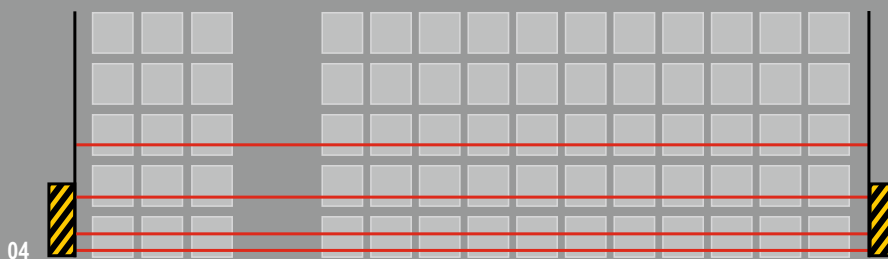
## Höchste Sicherheit

Damit Bediener, Stapler und auch Ihre Ware jederzeit absolut sicher sind, ist jede MOVO-Regalanlage mit modernster Sensortechnik ausgestattet: Lichtschranken registrieren das Betreten und Verlassen eines Ganges und erst wenn sich niemand mehr in den Gängen befindet, kann die Anlage bewegt werden. Darüber

hinaus wird das gesamte System sofort gestoppt, sobald eine potenzielle Gefahrenquelle erkannt wird. Jede Bewegung der Anlage wird durch akustische Warnsignale und Lichtsignale angezeigt. Auch darüber hinaus entspricht die MOVO natürlich sämtlichen nationalen und internationalen Sicherheitsanforderungen.

Und für die Lagerung explosionsgefährdeter Güter – wie zum Beispiel in der Chemieindustrie – ist das System auch in einer speziellen explosionsgeschützten Ausführung erhältlich.

## Schneller, effizienter, sicherer – dank hochmoderner Steuerungskonzepte



04



03

03 Zentrale Bedieneinheit einer MOVO-Regalanlage.

04 Zutrittsüberwachung und Staplerzählung.

## Der Kunde

Er ist einer der weltweit größten Omnibushersteller. Das Unternehmen beschäftigt 13.000 Mitarbeiter, davon mehr als 9.000 in Deutschland, und garantiert seinen weltweiten Kunden die Verfügbarkeit von Ersatzteilen bis zu 15 Jahren nach Serienauslieferung.

## Die Anforderung

Auf 35.000 m<sup>2</sup> soll ein „Dynamik-Center für Schnelldreher“ entstehen. Bei insgesamt nahezu 100.000 verschiedenen Ersatzteilen ist klar: Für das weite Teilespektrum ist eine Lösung aus unterschiedlichen Regalsystemen erforderlich. Auch für die großen und sperrigen Schnelldreher, die beim Unternehmen immerhin 20 Prozent ausmachen, muss eine optimale Lagerhaltung realisiert werden.

## Die Lösung

Die etwa 12 Meter hohe, sechsgassige Verschieberegalanlage ist Teil einer umfassenden Gesamtlösung und bewegt sich hinter statischen Hochregalen auf einer Fläche von 1.700 m<sup>2</sup>. Sie lässt jeweils zwei Gassen frei, in denen mit Flurförderfahrzeugen kommissioniert werden kann. Dabei schafft sie Raum für 4.500 Palettenplätze und insgesamt 3.700 Artikel.

In jedem Regalfach können bis zu 3.000 Kilogramm schwere Waren gelagert werden. Pro Tag sind hier bis zu 200 Picks zu schaffen. Das gesamte Dynamik-Center ist für bis zu 8.000 Kunden-Picks pro Tag ausgelegt und arbeitet komplett WLAN-basiert. Bewältigt wird dieser Aufwand von 200 Mitarbeitern, die in zwei Schichten kommissionieren, und einem Fuhrpark von über 30 Flurförderfahrzeugen.

## Das Fazit

Im Vergleich zum alten Lager hat sich der Umsatz trotz relativ geringer Automatisierung deutlich erhöht. Die Zusammenarbeit mit Dexion beschreibt der Projektleiter als überaus positiv. Vor allem bei den Detaillösungen wurde flexibel und Hand in Hand gearbeitet. Dass die seit über 30 Jahren anhaltende Zusammenarbeit fortgesetzt wird, daran hat der Projektleiter ebenso wenig Zweifel wie an der Leistungsfähigkeit des neuen Dynamik-Centers.



### Gesamtkapazität der MOVO

Größe des Logistik-Centers:
32.000 m <sup>2</sup> (inklusive Lkw-Lade- und Versandhalle)
Lagerkapazität des AKL:
44.000 Stellplätze
Lagerkapazität im Hochregallager:
24.000 Palettenplätze
Leistung:
bis zu 8.000 Kunden-Picks pro Tag

01 Macht dem Namen alle Ehre: bewegliche MOVO im „Dynamik-Center“ für Omnibus-Ersatzteile.

# Vieles spricht für Dexion



## Innovation

Dexion ist der Spezialist für innovative, individuelle und leistungsfähige Lagerlogistiklösungen. Langjährige Erfahrung in der Lagertechnik und der ständige Austausch mit unseren

Kunden sind die Basis für die gezielte und kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte – technisch, qualitativ und konzeptionell.

**Innovation made by Dexion.**

## Effizienz

Die Nähe zu unserem Kunden liegt uns am Herzen. Dexion verfügt über ein bundesweit flächendeckendes Netz von Logistikspezialisten. Als Mitglied der Constructor Group agiert Dexion europaweit mit eigenen Stand-

orten in nahezu jedem europäischen Land. Und das zahlt sich für unsere Kunden aus: in kurzen Wegen und schnellen Reaktions- und Lieferzeiten.

**Effizienz made by Dexion.**

## Individualität

Wir sind Ihr Partner für Ihre maßgeschneiderte Logistiklösung. Eine Lösung, die genau Ihren Anforderungen entspricht. Mit der Dexion MOVO und umfassendem Zubehör bieten

wir ein System, das den individuellen Kundenanforderungen entspricht.

**Individualität made by Dexion.**

## Synergien

Weltweit vertrauen namhafte Unternehmen auf die Leistungsfähigkeit und die Effizienz der Produkte sowie die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit der Logistiklösungen aus dem Hause

Dexion. Bei uns erhalten Sie eine Lösung mit Mehrwert, mehr als nur ein Lagersystem.

**Synergien made by Dexion.**

**Dexion GmbH**  
Dexionstraße 1 – 5  
35321 Laubach  
Germany  
Tel. +49 6405 80-0  
Fax +49 6405 1422  
kontakt@dexion.de  
www.dexion.de

