

# Lagermaschinen



# Dexion Unternehmen

---

2018 erwarb die Gonvarri Steel Services die Constructor Group, bestehend aus den Unternehmen Dexion, Constructor and Kasten. Aus dieser Aquisition heraus wurde die Gonvarri Material Handling als neue Konzernmutter gegründet.

Dexion ist namhaftes Mitglied der Gonvarri Material Handling, einer Markengruppe deren Ursprünge bis 1856 zurückgehen.

## Dexion's kühne Anfänge

Das Unternehmen Dexion (Dexion ist altgriechisch und bedeutet "Das Richtige") war ursprünglich ein Druckereibetrieb. Comino's unermüdliches Streben nach Effizienzsteigerung, seine Suche nach Regalsystemen für Papierrollen und Drucksätze, Regale die sich einfach und schnell auf- und abbauen, wiederverwenden und erweitern lassen ist die Entstehungsgeschichte von Dexion.

Cominos Hartnäckigkeit und Ausdauer zahlten sich aus. Im Jahr 1947 erfand er das Winkelprofil, eine Rahmenkonstruktion, die bei gleichem Gewicht bedeutend stabiler als Holz war, schnell auf- und abgebaut und jederzeit erweiterbar war. So entstand das erste, flexible Regalsystem und ebnete den Weg für Dexion's Regal- und Fachbodensysteme.

Dexion wurde zum Maßstab innovativer Regalsysteme und verzeichnete schnell einen branchenweiten Durchbruch:

- 1956** Schraubregalsystem für den Bau des Olympiastadions in Rom
- 1957** Installation der ersten mobilen Palettenregalanlage
- 1963** Dexiongrad - Bau von Unterkünften nach dem großen Erdbeben in Skopje / Jugoslawien
- 1970** Fertigung der ersten Stahlregale
- 1980** Installation des ersten Paternosters
- 1999** Dexion wird Mitglied der Constructor Group, Markteinführung des Palettenregal-Systems P90
- 2000** Markteinführung des Fachbodenregal-Systems Hi280
- 2003** Installation des ersten Tornado-Lagerlifts
- 2011** Markteinführung der Kragarmregalsystems
- 2014** Markteinführung des Palettenregal-Systems P90+



Diesen frühen Pionieren verdanken wir unseren bis heute andauernden Erfolg.

---

# Lagermaschinen – Systeme und Einsatz

---

Als Logistiker wissen Sie nur zu gut, dass im Lager jeder einzelne Quadratmeter zählt.

Mit unseren dynamischen, automatisierten Lagermaschinen sparen Sie bis zu 75 % Grundfläche, reduzieren Fehler beim Kommissionieren auf ein Minimum und verkürzen die Kommissionierzeiten um bis zu 65 %.

Die Lagermaschinen, je nach System mit vertikalem bzw. horizontalem Umlauf, sind PC-gesteuert und lassen sich einfach in die unternehmenseigene IT-Welt und Lagerverwaltungssysteme integrieren. Sie können auch als „Stand alone“-Lösung genutzt werden.

Mit unserem Maschinenportfolio können Sie die Effizienz in Ihrem Lager steigern, die Kommissionierprozesse um ein vielfaches verbessern, Lagerfläche einsparen und Wegezeiten reduzieren. Die Arbeitsplätze für Ihre Mitarbeiter sind wesentlich ergonomischer gestaltet – und das Alles mit einem sehr kurzen Cashbackzeitraum.



# Lagerlift Tornado

## Hauptmerkmale

- Bis zu 75% Grundfläche sparen bei gleicher Lagerkapazität
- Bis zu 65% Zeit sparen durch effizientes Kommissionieren
- Schnellere, gezielte und sichere Warenentnahme mit 99,9 % iger Kommissioniergenauigkeit
- Niedrige Betriebs- und Wartungskosten bei hoher Lebensdauer
- Flexibel und bedienerfreundlich dank Windows-basierten Schnittstellen
- Einfache, papierlose Auftragsabwicklung optimiert die Lagerlogistik
- Mit aktiver Pickunterstützung durch LED-Pointer und Lichtleiste kann eine nahezu fehlerfreie Kommissionierung erfolgen
- Zusätzliche Entnahmeöffnungen zur Nutzung über mehrere Stockwerke
- Einfaches, papierloses Kommissionieren
- Schneller Tablarwechsel beim UHD Modell durch schnellere Antriebe
- Zwei Tablare zur gleichen Zeit in der Entnahmeöffnung beim UHD Modell



Der TORNADO Lagerlift ist ein hocheffizientes dynamisches Lager- und Bereitstellungssystem. Kommissionierleistungen können mit dem Tornado um bis zu 65% gesteigert und benötigte Grundflächen um bis zu 75% reduziert werden.

Schnelle Warenbereitstellung nach dem Ware-zu-Person-Prinzip verkürzt Wege- und Wartezeiten, verringert Fehlerraten und Suchzeiten zugunsten von höheren Pickraten und zeitgemäßer Energieeinsparung.

Das völlig neue Sicherheitskonzept des Tornado UHD basiert auf einer modernen Methode zur Bestimmung von Sicherheitszonen innerhalb der Maschine, so kann auf die sonst übliche innere Sicherheitsschleuse verzichtet werden. Der neue, wesentlich exaktere rollengeführte, kompakte Extraktor ermöglicht eine höhere Dynamik, so dass im Endergebnis der Tablarwechsel und die Positionierung in der Entnahmeöffnung wesentlich schneller erfolgen.

# Verschiedene Installationsmöglichkeiten des TORNADO

---



Durch eine bestehende Dachkonstruktion oder eine Geschosdecke



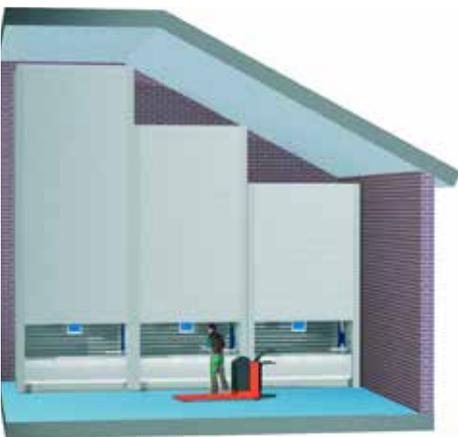
Mehrgeschossig über verschiedene Stockwerke



Aufstellung in Untergeschossen, Nutzung von Schächten oder Kellerräumen



Außerhalb des Gebäudes mit Anbindung an den Innenbereich



Installationen in Hallen mit Sheddach-Konturen bzw. Dachschrägen



Individuelle Anpassung der Maschinenhöhen an lokale Bedingungen und max. Raumnutzung

# Industriepaternoster IPN (Umlaufregal)

## Hauptmerkmale

- Reduzierung der Lauf- und Wartezeiten um bis zu 65%
- Bis zu 75% Grundfläche einsparen im Vergleich zu konventionellen Lagersystemen
- Nahezu 100% Kommissioniergenauigkeit, Wegfallen von Suchzeiten
- Windowsbasierte Maschinensteuerung
- Sicherheitslichtschranken als zusätzliche Schutzmaßnahme
- Sichere und saubere Lagerung



Der Industriepaternoster IPN hilft, Zeit und Geld zu sparen, da Kommissionierprozesse optimiert und gleichzeitig Fehler bei der Kommissionierung auf ein Minimum reduziert werden. Der Industriepaternoster benötigt bis zu 75% weniger Grundfläche als herkömmliche Lagerlösungen.

Mit dem Industriepaternoster IPN werden, über ein vertikales Umlaufsystem und eine intelligente Steuerung, die Waren immer auf dem kürzesten Weg direkt zum Bediener gebracht. Der IPN ermöglicht sowohl manuelle Bedienung, Ansteuerung durch ein übergeordnetes Host-System als auch hoch-effiziente Batch-Kommissionierung und Einbindung in das Kunden-Netzwerk.

Der Paternoster eignet sich besonders für die schnelle Kommissionierung von Kleinteilen und kann mit seinen Fachböden, Zwischenböden und Fachteilern individuell, je nach Lagergut, an unterschiedlichste Abmessungen angepasst werden.

# Horizontalkarussell HOCA

## Hauptmerkmale

- Enorme Steigerung der Lagerkapazität durch optimale Nutzung der vorhandenen Raumtiefe
- Maximale Lagerverdichtung – bis zu 75 % Lagerfläche bzw. Grundfläche einsparen
- Bis zu 65% weniger Wege- und Wartezeiten
- Garantiert wirtschaftliche Lagerhaltung und effiziente Kommissionierprozesse
- Hohe Warenbereitstellung durch hohe Umlaufgeschwindigkeiten
- Schnelle, effiziente und genaue Warenbereitstellung, weniger Kommissionierfehler



Das Horizontalkarussell HOCA ist ein dynamisches Lager- und Bereitstellungssystem, mit dem die Lagerkapazität und Kommissioniereffizienz erheblich gesteigert werden.

Das Horizontalkarussell HOCA nutzt im Schwerpunkt bei geringen oder fehlenden Raumhöhen die vorhandenen Raumtiefen optimal aus.

Horizontalkarusselle bringen Schwung ins Lager, bei Verwendung mehrerer Horizontal-Karusselle, die innerhalb einer Kommissionierstation in Verbindung mit einer Batch-Kommissionierung gleichzeitig arbeiten, wird ein permanenter Wareneinsatz ermöglicht. Dadurch werden sehr hohe Kommissionierleistungen mit hohen Pickraten erzielt.

# GMH Tower - Schwerlastmaschinen

---

## Hauptmerkmale

- Reduzierung der Lauf- und Wartezeiten um bis zu 65%
- Bis zu 75% Grundfläche einsparen im Vergleich zu herkömmlichen Lagerlösungen
- Nahezu 100% Kommissioniergenauigkeit, Wegfallen von Suchzeiten
- Windowsbasierte Maschinensteuerung
- Sicherheitslichtschranken als zusätzliche Schutzmaßnahme
- Sichere Lagerung



GMH Tower Schwerlastmaschinen sind für die Lagerung und das Handling von schwerem Lagergut konzipiert, insbesondere zur Lagerung von Metallhalbzeugen

Die Tower Lagermaschinen werden häufig als Pufferlager in der Produktion genutzt oder auch als Zwischenlager für Halbfertigerzeugnisse genutzt. Typisches Lagergut sind Blechstangen oder Profilstangen und Rohre.



# Batch-Picking

## Hauptmerkmale

- Eine Person kann gleichzeitig mehrere Maschinen bedienen
- Mehrere Aufträge können gleichzeitig im „Batch“ kommissioniert werden
- Gleiche Artikel werden aus mehreren Aufträgen zu einem Sammelauftrag zusammengefasst und mit nur einem Zugriff kommissioniert
- Papierloses Kommissionieren
- Steigerung der Effizienz und Reduzierung der Kosten
- Sicheres und fehlerfreies Kommissionieren
- Ergonomische und sichere Arbeitsumgebung



Noch effizienter Kommissionieren mit Batch Picking. Das ist die effizienteste Methode um ein vielfaches an Waren zu kommissionieren und gleichzeitig mehrere Aufträge fehlerfrei zu kommissionieren. Die Software führt den Bediener sicher, fehlerfrei und übersichtlich durch den Prozess und die Artikel werden dem Auftrag zugeordnet.

Die dynamischen Lagersysteme TORNADO, HOCA und Industriepaternoster IPN sind alle Batch-Picking fähig und können auf Wunsch mit einer kundenspezifischen konzipierten Batch-Picking Anlage ausgestattet werden.



# Lagerverwaltungssystem / TCPlus

## Hauptmerkmale

- Übersichtliche Grafiken geben eine Übersicht über alle Funktionen
- Detaillierte Dokumentation über die Lagerware
- Möglichkeiten zur Erstellung von Auswertungen und Diagrammen über verschiedene Lagerbereiche
- Kommissionierstatistiken (Wer? Was? Wann?)
- Überwachung unterschiedlicher Lagerplatztypen
- Möglichkeit zum direkten Druck von unterschiedlichen Etiketten, Labels oder Listen während des Kommissionierens
- FIFO, variable oder feste Lagerplätze, mit oder ohne Überwachung des Lagerbestands (Mindestbestand)
- Direkte und automatische Steuerung vom übergeordneten Hostsystem bzw. kundeneigenem ERP-System
- Softwaregestützte Steuerung separater Produktionschargen eines einzelnen Artikels pro betroffenem Lagerort
- Unterschiedlichste Sprachen einfach einstellbar
- Mehrere Varianten der Kontrolle der Benutzerkonten und ihrer Nutzerrechte
- Integrierte Gewichtskontrolle



Lagerverwaltung und eine genaue, immer aktuelle Bestandskontrolle sind aus dem heutigen Logistikmanagement nicht mehr wegzudenken. In der automatisierten Lagerhaltung ist der Einsatz von Bestandskontrollsystemen sowie deren Fähigkeit, sich in die anderen Betriebsabläufe des Unternehmens, eingebunden in ein Host-System, einzugliedern von immer größerer Bedeutung.

TCPlus ist ein Windows-basiertes WMS-System, das für die Verwendung mit Lagermaschinen entwickelt wurde, jedoch als eigenständiges System verwendet oder einfach an ein vorhandenes ERP-System angeschlossen werden kann. Es handelt sich um ein komplettes WMS-System, das verwendet werden kann, wenn sich sowohl Maschinen als auch statische Regale im Lager befinden. Die Kommissionierung kann mit Handheld-PDAs erfolgen.

# Zubehör und Add-Ons

---

Wir bieten Ihnen ein automatisiertes Lagersystem sowie eine Auswahl an Zubehör und Add-Ons. So realisieren wir Ihre individuelle Maschinenlösung genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten. Die Umsetzung, Steuerung und Überwachung Ihrer Kommissionierung war nie einfacher. Dank unserer TCPlus Software verbinden wir Ihre Maschine nahtlos mit Ihrem ERP- oder WMS-System.

Steigern Sie Ihre Produktivität und verbessern Sie Ihre Prozesse mit dem richtigen Zubehör und Add-Ons, erhältlich für alle Lagermaschinen.



**TORNADO, Paternoster & HOCA -  
PC equipment**

Hochwertiger Universalhalter für Bildschirm, Tastatur, Maus, Drucker, Scanner etc.

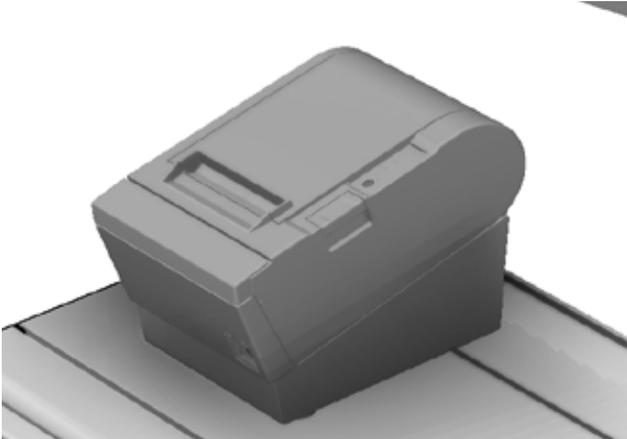


**TORNADO, Paternoster & HOCA -  
Barcodeleser**

Barcodescanner für schnelleres und fehlerfreies Arbeiten

# Zubehör und Add-Ons

---



## TORNADO, Paternoster & HOCA - Etikettendrucker

Für einfaches und schnelles Drucken aller relevanten Etiketten, Label etc.



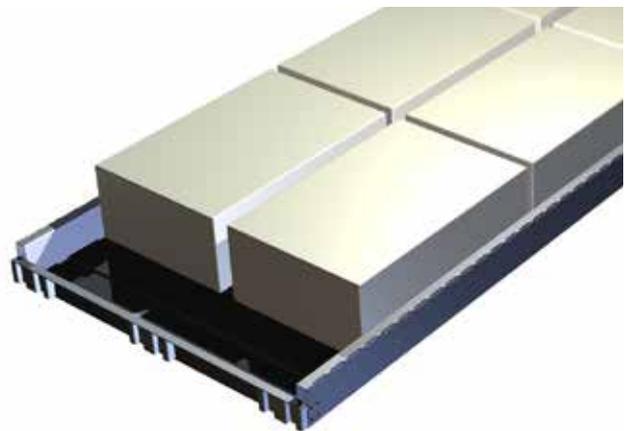
## TORNADO & Paternoster - LED-Lichtleiste

Die LED-Lichtleiste zeigt dem Bediener vor oder neben dem Lagerort die nächste Kommissionierung (nur in Querrichtung) an, erhöht die Kommissioniergeschwindigkeit und reduziert Fehler.



## TORNADO & Paternoster - Tür

Mit einer elektrischen Tür lässt sich die Maschine nach Benutzung schnell schließen, um unbefugten Zugriff zu verhindern und Verschmutzung der Ware zu vermeiden.

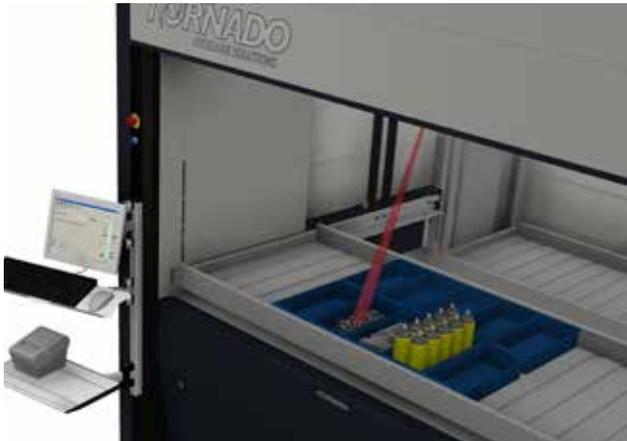


## TORNADO & Paternoster - Behälter, Kästen und Boxen

Die Tablare können mit Kunststoffkästen oder Kartonagen ausgestattet werden. Ideal zur übersichtlichen Kleinteilelagerung

# Zubehör und Add-Ons

---



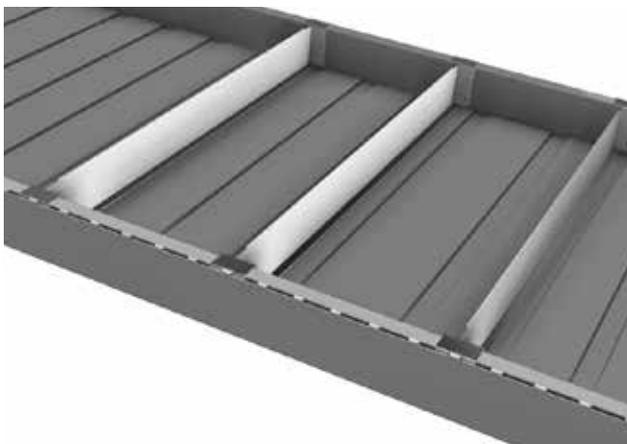
## TORNADO - Lichtpointer

Der LED-Lichtstrahl zeigt dem Bediener den Lagerort der nächsten Kommissionierung an, erhöht die Kommissioniergeschwindigkeit und reduziert Fehler.



## TORNADO - Tablarvollauszug

Fester Vorbau bzw. Verlängerung der Bedienöffnung, durch die das Tablar automatisch immer aus der Maschine herausgeführt wird, das ermöglicht eine Beladung von oben, ideal für unhandliches oder schweres Lagergut.



## TORNADO - Tablarteiler

Fachteiler als Alternative zu Boxen oder Kartons ermöglichen eine Unterteilung des Tablars in definierte Lagerplätze und unterstützen somit eine effektivere und fehlerfreie Kommissionierung.



## TORNADO - Gewichtskontrolle

Die Gewichtsanzeige ermöglicht eine dauerhafte Kontrolle des Tablargesamtgewichtes.

# Zubehör und Add-Ons

---



## Pateroster - Fachteiler

Fachteiler als Ergänzung, Alternative zu Boxen oder Kartons ermöglichen eine Unterteilung des Fachbodens in definierte Lagerplätze und unterstützen somit eine effektivere und fehlerfreie Kommissionierung.



## Pateroster - Zwischenböden

Zwischenböden ermöglichen bei geringer Lagerguthöhe bis zu vier Höhenunterteilungen der Fachböden.



## Pateroster - Pateroster (&Tornado) Bestätigungsleiste

Eine durchgehende Gummikontaktleiste (Tornado oben / Pateroster unterhalb vom Tisch) ermöglicht eine schnelle und einfache Bestätigung der erfolgten Materialentnahme bzw. -zuführung und erhöht somit die Kommissioniergeschwindigkeit.



## Pateroster - Arbeitsplatte aus Holz

Holzarbeitsplatte anstatt der kunststoffbeschichteten Standardarbeitsplatte.

# Zubehör und Add-Ons

---



## HOCA - Vertikale LED-Lichtleiste

Zeigt dem Bediener den Ort der nächsten Kommissionierung an, erhöht die Kommissioniergeschwindigkeit und reduziert Fehler. Vertikal installiert.



## HOCA - Stahlfachboden

Anstatt der Gitterböden können auch Stahlfachböden gewählt werden.



## HOCA - Fußschalter

Fußschalter zur leichteren und schnelleren Bestätigung der Kommissionierung.

# Service & Wartung

---

Um einen garantiert sicheren Lagerbetrieb zu gewährleisten, müssen die gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden. Dazu gehören regelmäßige Inspektionen und Wartungen der Lagersysteme. Unser erfahrenes Team unterstützt Sie gerne dabei.

Unser Expertenteam aus erfahrenen Service- und Softwaretechnikern kann Ihnen zur Seite stehen, alle notwendigen Reparaturen durchführen und sich langfristig um die Wartung und den Schutz Ihrer Produkte vor Ort kümmern.

**Sie möchten, dass Ihre Anlage rund um die Uhr betriebsbereit ist und dabei sicher und effizient arbeitet? Wir unterstützen Sie dabei mit:**

- Individuellen und kundenorientierten Wartungslösungen
- Wartungen, UVV-Prüfungen und Isolationsmessungen
- Zertifizierten Servicetechniker
- Kostenfreien technischen Telefonsupport
- Remote Support
- Diagnosen, Schadensaufnahmen und Reparaturen vor Ort
- Vielfältiges Schulungsangebot
- Softwareupdates, Steuerungsupgrades und Aktualisierung der Sicherheitseinrichtung



# Beratung

Bei der Suche nach der richtigen Lagerlösung ist es immer ein gutes Gefühl, einen Experten an seiner Seite zu haben. Unsere erfahrenen Vertriebs- und Projekttechniker bieten Ihnen erstklassiges Fachwissen, professionelles Projektmanagement und praktische Unterstützung.

Wünschen Sie eine detaillierte Analyse Ihres Lagers oder Ihrer Anlage? Dexion analysiert Ihre aktuelle Lagersituation vor Ort, berät Sie und liefert maßgeschneiderten Support.

## Analyse & Empfehlungen

Wir bieten nicht nur allgemeine Beratung in Bezug auf Ihre Lagerhaltung, wir gehen weiter und liefern Ihnen praktische Unterstützung und Beratung mit einer umfassenden Analyse Ihrer speziellen Lageranforderungen inklusive:

- Layout mit den richtigen Lagersystemen für Ihre Anforderungen
- Optimale Lagerortbestimmung – Schnelldreher, Langsamdreher, etc.
- Lagerbestandsoptimierung
- Optimierung von Materialfluss- und Kommissionierprozessen
- Einkaufs- und Nachschubstrategien





СХИМА  
ПІДБІВКА

12

11



**Dexion GmbH**  
Dexionstr. 1 - 5  
D-35321 Laubach  
Germany

Tel: +49 6405 80-0  
Fax: +49 6405 1422  
[kontakt@dexion.de](mailto:kontakt@dexion.de)  
[www.dexion.de](http://www.dexion.de)