



Lagerautomatisierung





Hochwertige Intralogistiklösungen für die Automatisierung Ihres Lagers

Dexion entwickelt individuell nach Kundenanforderung zukunftssichere Intralogistiklösungen. Unser Lösungsspektrum reicht vom Standardsystem über teil- bis zu vollautomatisierten Lagerlösungen für Paletten oder Kleinteile.

Wir bieten unseren Kunden kompetente Beratung für effizienzsteigernde Lösungen.

Unter Berücksichtigung der betrieblichen Anforderungen, der Artikelstruktur sowie der Lagerbedingungen entwickeln wir Ihre Lösung - skalierbar, flexibel anpassbar und optimal auf Ihre Prozesse abgestimmt.

Garant für unsere technisch ausgereiften Lösungen sind:

- Hochwertige Produkte und Komponenten
- Langjährige Erfahrung in der Planung von Lagerlayouts
- Kompetenz und Erfahrung im Projektmanagement
- Ein kundenindividueller Service

Leistungsorientierte Lösungen. Nach Maß, für Ihr Business

Oberste Priorität hat die Effizienz- und Produktivitätssteigerung in Ihrem Lager.

Das stellen wir sicher durch:

- Bereitstellung wettbewerbsfähiger Lösungen
- Entwicklung einer anforderungsgerechten und raumoptimierten Lösung
- Langfristige Berücksichtigung des Lagerbedarfs über die gesamte Nutzungsdauer hinweg
- Erstklassige Lösungskompetenz in Kombination mit der engen Zusammenarbeit unserer Systemintegratoren
- Ausgezeichnete und zuverlässige Ausführung

Unabhängig von Ihren Projektbedürfnissen bietet Dexion Ihnen alle Produkte, Lösungen und Zubehörteile, zur optimalen Nutzung Ihrer Lagerflächen aus einer Hand.





3 3 Regalbediengeräte



Mehrgeschoss-Anlage | 3 Stockwerke hoch



Mobiles Palettenregal - MOVO | 21.500 Palettenplätze



Automatisches Kleinteilelager | AKL - doppelt tief | 13.250 Behälter - Lagerplätze



Nutzen Sie alle Vorteile der Automatisierung

Unabhängig von der Unternehmensgröße – KMU oder internationaler Konzern – sollten Sie die Chance nutzen, Ihre Wettbewerbsfähigkeit im digitalen Zeitalter mittels intelligenter Automatisierung zu sichern und zu stärken. Je nach Anforderung gibt es verschiedene Lösungen – teil oder vollautomatisiert.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Optimale Nutzung der Lagerfläche - maximales Lagervolumen
- Steigerung der Warenverfügbarkeit
- Reduzierung von Kommissionierfehlern auf ein Minimum
- Steigerung der Zugriffsrate – Minimierung der Durchlaufzeiten

Für Lagerlösungen auf der Grundlage unserer Planung und Konstruktion sichern wir Ihnen eine schnelle und kostengünstige Projektabwicklung zu.

Ihr Partner für Paletten- und Fachbodenregale in der Lagerautomatisierung

Bei Projekten mit hohem Automatisierungsgrad ist der Schlüssel zum Erfolg ein klar abgestimmtes Zusammenspiel zwischen Zulieferer und Systemintegrator.

Zwingend notwendig dafür ist:

- Eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Systemintegratoren
- Mit offenen und klar definierten Spielregeln zu arbeiten
- Zuverlässigkeit und Termintreue
- Ein erfahrenes Team lokaler Experten für Lagerlösungen, unterstützt durch die Spezialisten für Lagerautomatisierung der Gruppe

Unsere Spezialisten für Lagerautomatisierung auf Gruppenebene bieten unseren Systempartnern eine umfassende Expertise. Vom Design über die Produktion bis zum Projektmanagement. Und das für alle Lösungen in der Lagerautomatisierung.

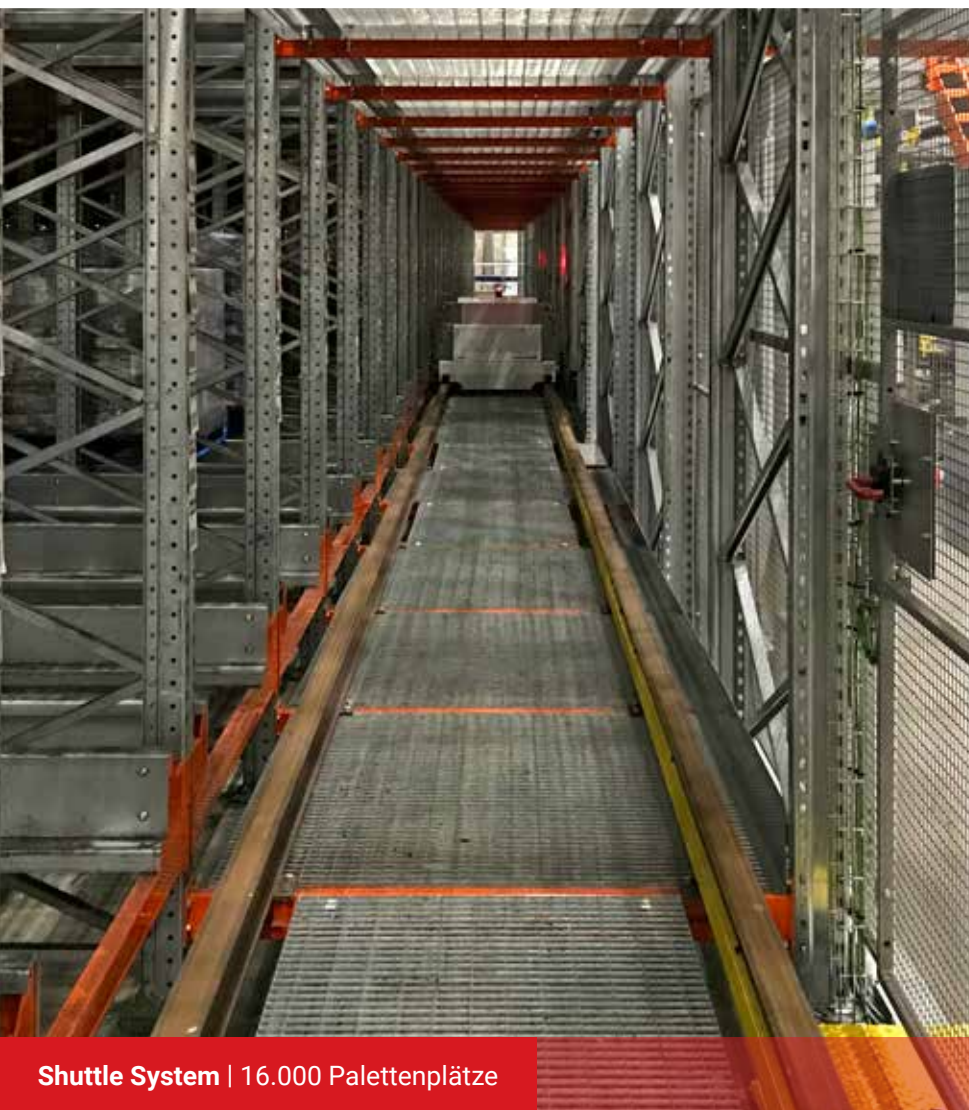




7.500 Palettenplätze



Automatisiertes Kleinteile Shuttle System – doppelt tief
19.800 Behälter - Lagerplätze



Shuttle System | 16.000 Palettenplätze



APL | 10.000 Palettenplätze

Erfahrung. Expertise. Exzellente Leistung.

Unser qualitativ hochwertiges Portfolio von Regalsystemen bietet eine sehr große Produktbandbreite und ein Höchstmaß an Flexibilität. Das ermöglicht nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten. Darüber hinaus liegt ein zentraler Bestandteil unseres Leistungsversprechen in einem - für Systempartner und Endkunden - transparenten, effektiven und reibungslosen Projektmanagement.

Unsere Erfahrung - Ihre Vorteile:

- Hohe Flexibilität bei der Ladekapazität und Gebäudehöhe bis hin zu den Zykluszeiten und der Temperaturkontrolle
- Ideales Handling von Paletten oder Behältern für unterschiedlichste Regalbediengeräte oder Shuttle Systeme
- Sicherstellung einer anforderungsgerechten Lösung, die alle Standards erfüllt
- Anregungen und Vorschläge zur Optimierung vom Experten

Über Gonvarri Material Handling

Gonvarri Material Handling ist ein führender Hersteller und Anbieter von innovativen und hochwertigen Intralogistiklösungen.

Gonvarri Material Handling produziert und vermarktet seine Produkte weltweit unter den Marken Dexion, Constructor, Kasten, Stältechnik und Kredit. Als Unternehmensgruppe verfügen wir über jahrzehntelange Erfahrung und Know-How in der Lagerlogistik.

Wir entwickeln, produzieren und liefern maßgeschneiderte Lagerlösungen. In 15 europäischen Ländern bieten wir unseren Kunden eine direkte Betreuung durch unsere Experten aus Vertrieb, Konstruktion, Projektmanagement und Service.

Darüber hinaus bieten wir unsere Produkte in über 50 Ländern, gemeinsam mit unseren Partnern, über ein flächendeckendes Händlernetzwerk an.

Unsere Kunden schätzen unser kontinuierliches Engagement in der Entwicklung und Optimierung innovativer Lagerlösungen. Wir entwickeln Kundenlösungen für einen schnellen, effizienten und profitablen Lagerbetrieb.



Top 3

Anbieter in Europa



15

Betriebsgesellschaften
in Europa



> 350

Kundenorientierte
Mitarbeiter



80%

Bestandskunden

Dexion, Constructor, Kasten, Stältechnik und Kredit sind Trademarks der Gonvarri Material Handling.

Dexion GmbH

Dexionstr. 1 - 5
D-35321 Laubach
Germany

Tel: +49 6405 80-0
Fax: +49 6405 1422
kontakt@dexion.de
www.dexion.de