Dexion®
Gonvarri Material Handling

Gesamtkatalog

Lager- und Betriebseinrichtungen







Vorwort



Dexion GmbH,
35321 Laubach / Hessen

Sehr geehrte Geschäftspartner,

die Dexion GmbH hat sich als Mitglied der Gonvarri Material Handling Group weiter zum Komplett-Lösungsanbieter entwickelt. Wir haben in Fertigungstechnologien am Standort Laubach investiert, zusätzliches Know-How in der Lagerautomation akquiriert, um unseren Kunden auch in Zukunft hochmoderne und innovative Logistiklösungen liefern zu können.

Die globale Pandemie hat gezeigt wie anfällig unsere Lieferketten sind. JIT funktionierte nicht mehr. Produktionsausfälle und Lieferengpässe waren die Folge. Es ist abzusehen, dass die Bewältigung dieser Krise u. a. einen weiteren Digitalisierungsschub auslösen wird. Die Intralogistik muss sich permanent weiterentwickeln, sich an verändertes Konsumentenverhalten, fortschreitende Digitalisierung, Klimawandel, Naturkatastrophen und an eine sich verändernde Arbeitswelt anpassen.

Nutzen wir gemeinsam die Krise als Chance! Mit unserem Produktportfolio sind wir für die Zukunft der Intralogistik gerüstet. Wir sorgen dafür, dass Sie als Kunde schnell, effizient und profitabel agieren können. Damit Sie auch in Zukunft auf die unterschiedlichsten Anforderungen und Änderungen flexibel reagieren können.

Entdecken Sie in unserem neuen Katalog die spannende Welt der Intralogistik, neues und bewährtes. Sprechen Sie uns an. Wir freuen uns auf neue Herausforderungen.

Ihr Dexion Team aus Laubach





Qualität und Umwelt


AGQS

ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

Dexion GmbH
Dexionstraße 1-5
D-35321 Laubach

für den Geltungsbereich

Herstellung, Vertrieb und Service von Produkten für statische und dynamische Lagertechnik sowie Vertrieb von Logistiklösungen für industrielle Anwendungen in den Bereichen Lager, Kommissionierung, Versand und Innenausbau sowie die Durchführung von Regalinspektionen

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält. Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt, dass dieses Managementsystem die Anforderungen der folgenden Norm erfüllt:

DIN EN ISO 9001:2015

Remscheid, 2020-09-09

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-18076-01-00

AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH
Elberfelder Straße 77
D-42853 Remscheid
email@agqs.de

Audit	536-QMS-Ü01
Zertifikat	536-QMS-20-00/01
Gültig ab	2020-08-24
Gültig bis	2022-06-21
Erstzertifizierung	2020-08-24

Regalsysteme „Made in Europe“

In Laubach produzieren wir, genauso wie an allen anderen Standorten in Europa, nach neuesten Produktionsmethoden und Qualitätsstandards.

Wir legen dabei größten Wert auf das hohe Qualitätsniveau unserer Produkte. Das sichern wir in ganz Europa durch qualifiziertes Personal und hochwertige Roh- und Werkstoffe sowie höchste Qualitätsstandards.

Diese Standards gelten selbstverständlich auch für unsere Lieferanten inner- und außerhalb der Gonvarri Material Handling Group.

Wir sind nach DIN EN ISO 9001:2015 (Qualitätsmanagementsystem) zertifiziert.

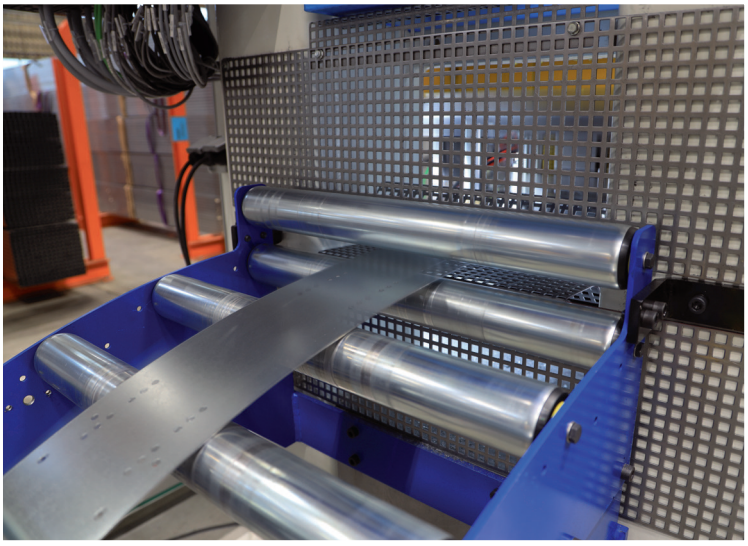
Geprüfte Sicherheit

RAL GÜTEZEICHEN
Lager- und Betriebseinrichtungen
RAL-RG 614

GS geprüfte Sicherheit

Verantwortung und Nachhaltigkeit

Wir fertigen unsere Produkte aus Stahl. Die Abfallstoffe die bei der Produktion entstehen werden zu 100 % recycelt. Die Dexion GmbH in Laubach ist nach DIN EN ISO 14001:2015 (Umweltmanagementsystem) und DIN EN ISO 50001:2018 (Energiemanagementsystem) zertifiziert.





Logistiklösungen
maßgeschneidert für Ihr **Business**

Über 65 Jahre Intralogistik Know-how

Mit dem Know-how von über 65 Jahren planen, kalkulieren und realisieren wir Lagerlösungen für unterschiedlichste Infrastrukturen, Prozesse und Branchen. Zukunftssicher – Made for your business.

Wir sind Komplettanbieter in der Intralogistik, d. h. wir bieten Ihnen nicht nur das richtige Lagersystem für Ihre Anforderungen, sondern beraten Sie rundum, einschließlich aller Prozesse in Ihrem Lager, vom statischen Regal bis zur voll automatisierten Lösung.

Automatisierte Lösungen für ein produktives Lager

Wenn es um effiziente Kommissionierung und Bereitstellung von Waren geht, sind automatisierte Lagersysteme unschlagbar. Gerne stellen wir Ihnen unsere Systeme vor und zeigen ihnen wie Sie Ihre Prozesse durch Automation optimieren, Risiken minimieren und in Zukunft flexibel auf neue Herausforderungen reagieren können.

Service, qualifiziert und fachkundig

Wir unterstützen unsere Kunden über den gesamten Lebenszyklus ihrer Intralogistik, von der ersten Planung bis zum After Sales Service und Support alles aus einer Hand.

Unser umfassender Service schützt Ihre Anlage effektiv gegen Ausfälle und größere Schäden und erhält den Wert Ihrer Anlage.

Sie können aus 3 verschiedenen Servicepaketen den für Sie optimalen Service wählen.

Unsere Dexion Service Center Leistungen im Überblick:

- Regalinspektion nach DIN EN 15635
- Langfristige Inspektionspläne
- Wartungsverträge
- Kundendienst vor Ort
- Retrofit und Anlagenopitimierung
- Schulungen





Gemeinsam
sind wir stark

Mitglied einer starken Gemeinschaft

Als Mitglied der Gonvarri Material Handling Group sind wir Teil eines internationalen und leistungsfähigen Netzwerks. Wir zählen zu den europaweit führenden Anbietern der Lagerlogistik. Zur Gruppe gehören neben Dexion die Unternehmen Constructor, Kasten, Stålteknik and Kredit.

Dexion® Gonvarri Material Handling
Constructor® Gonvarri Material Handling
Kasten® Gonvarri Material Handling
Stålteknik® Gonvarri Material Handling
Kredit® Gonvarri Material Handling

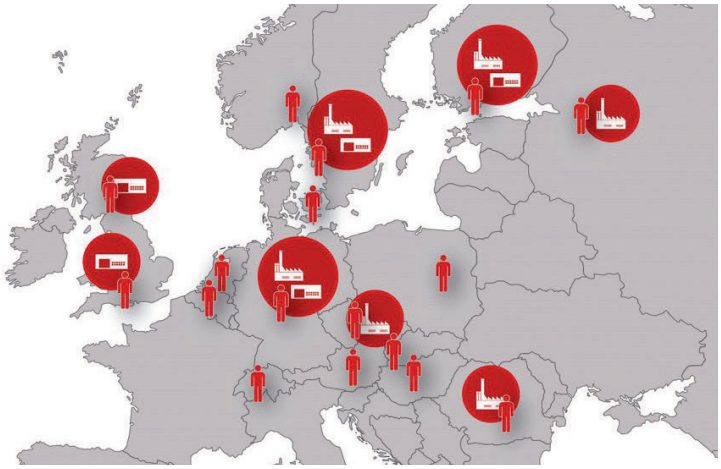
Sieben europäische Produktionsstandorte

Von insgesamt sieben europäischen Produktionsstandorten beliefern wir unsere Kunden weltweit mit maßgeschneiderten Logistiklösungen.

- Laubach, Deutschland
- Rasnov, Rumänien
- Kirovsk, Russland
- Lohja, Finnland
- Karlskoga, Schweden
- Fellingsbro, Schweden
- Slavkov, Tschechien

Produktionsstandorte unserer Partner weltweit:

- Asien – Eonmetal
- Australien – SSS Australia
- Südamerika – Almaceno



Regionaler Vertrieb europaweit

Der Vertrieb in den einzelnen Ländern erfolgt über regionale Vertriebsmitarbeiter. Wir sind ganz in Ihrer Nähe und immer vor Ort. Unser flächendeckendes Vertriebsnetz finden Sie in den folgenden 16 Ländern:

- Belgien
- Dänemark
- Deutschland
- Finnland
- Niederlande
- Norwegen
- Österreich
- Polen
- Rumänien
- Russland
- Slowakei
- Schweden
- Schweiz
- Tschechien
- Ungarn
- Vereinigtes Königreich (Edinburgh & Swindon)

Zusätzlich …

… ist die Gonvarri Material Handling Group durch ein weitreichendes Händlernetzwerk in Europa und der ganzen Welt vertreten.

INHALTSVERZEICHNIS

ab Seite 2 – 5	**Einleitung**
6 – 8	**Inhaltsverzeichnis**
ab Seite 9	**Stückgut lagern – Regalsysteme**
10 – 12	Fachbodenregal
13 – 17	Mehrgeschossanlagen
18 – 21	Fachbodenregal – Bausätze
22	Weitspannregal
23 – 25	Weitspannregal – Bausätze
26 – 28	Weitspannregal – LS3
29 – 30	LS3 – Bausätze
31 – 32	Reifenregal
33 – 34	Fachbodenverschieberegal
35 – 39	Fachbodenschraubregal
40 – 42	Stückgut-Durchlaufregal
43 – 50	Zubehör für Fachbodenregale
ab Seite 51	**Paletten lagern – Regalsysteme**
52 – 54	Palettenregal
55 – 59	Palettenregal – Bauteile
60 – 61	Einfahrregal
62	Einschubregal – Push Back
63 – 65	Paletten-Durchlaufregal
66 – 70	Pallet Shuttle System – Kompaktlager
71 – 79	Verschieberegal MOVO
ab Seite 80	**Zubehör für Palettenregale**
88 – 95	Sicherheit
96 – 102	Palettenauszug Basic
103 – 112	Palettenauszug Comfort & Premium
113 – 117	PALOMAT – Paletten Handling
118 – 120	Kennzeichnungssysteme für Regale

ab Seite 121 **Langgut lagern – Regalsysteme Kabeltrommel- & Fassregal**

122 Kragarmregal
123 – 124 schweres Langgut – Heavy Duty
125 – 126 leichtes Langgut – Light Duty
127 – 128 Kragarmregal Light Duty – Bausätze
129 – 130 Zubehör für Kragarmregale
131 – 132 Telekant Kragarmregal
133 Vertikalregal
134 Kabeltrommeln & Fässer lagern

ab Seite 135 **Bühnensysteme / Stahlbau**

136 – 137 Stahlbaubühnen
138 – 139 Lagerbühnen / Mehrgeschossanlagen
140 – 142 Regalbühnen / Mehrgeschossanlagen
143 Übergabeplätze
144 Treppen

ab Seite 145 **Lagermaschinen**

146 – 154 Lagerlift Tornado
155 – 160 Tower Lagersysteme
161 Batch-Picking
162 – 164 TCPlus Lagerverwaltungssystem

ab Seite 165 **Automatisierung**

166 – 167 Zukunft Lager
168 – 170 Leistungsorientierte Lösungen
171 Vorteile Automatisierung
172 – 173 Integrationspartner & Hardware
174 Erfahrung

ab Seite 175 **Innenausbau**

176 – 177 Einsatzmöglichkeiten
178 – 185 Trennwandsysteme
Hallenbüros, -abtrennungen, Büro-Verkaufsräume
186 – 191 Besprechungsräume
192 – 193 Reinräume, Messräume, Prüfräume
194 – 199 Architektur-Trennwandsysteme
200 – 201 Mineralfaserdecken
202 Standardfarben

ab Seite 203 **Materialfluss**
204 Güteraufzug
205 Rollenbahnen
206 Scherenbahnen
207 – 208 Fördertechnik

ab Seite 209 **Betriebseinrichtungen**
210 Lager- und Transportboxen
211 Sichtlager-Boxen
212 Regal-Boxen
213 Transport-Boxen
214 Euronorm-Boxen
215 Fachbodenregal mit Sichtlager-Boxen
216 Stahlschrank mit Sichtlager-Boxen
217 – 224 Leitern und Tritte
225 – 226 Garderobenschränke

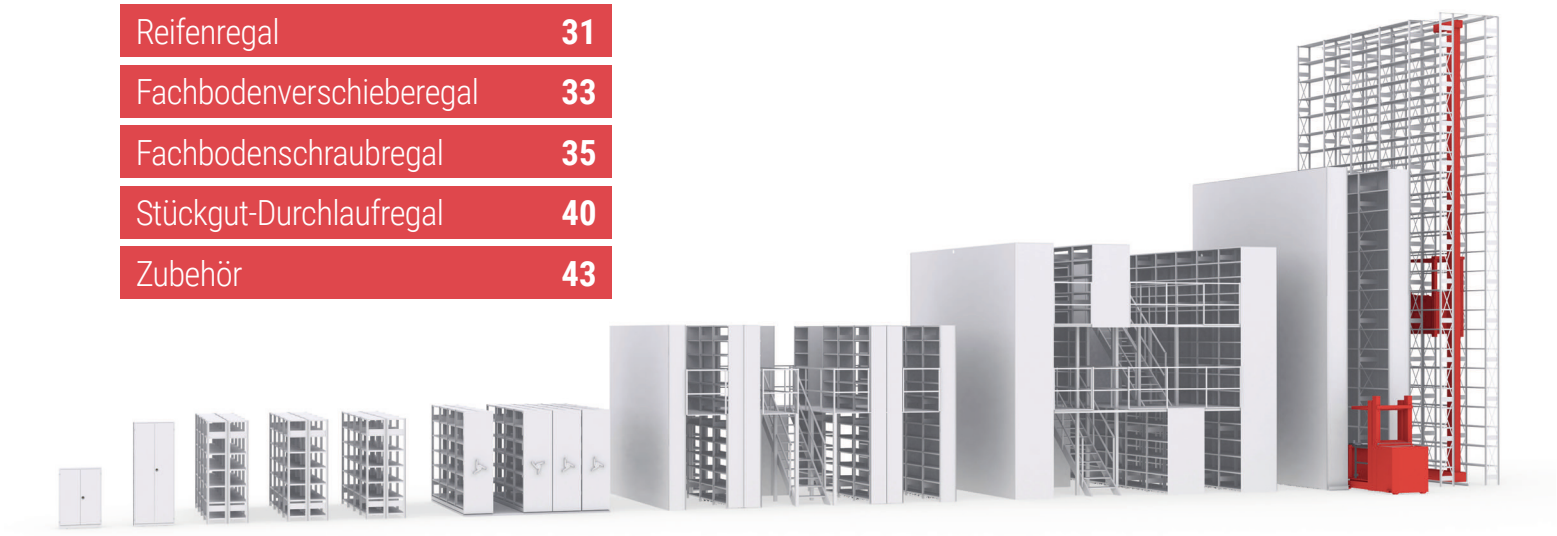
ab Seite 227 **Kundenservice**
228 – 230 Regalinspektion
231 Instandhaltung
232 – 233 Servicepakete
234 Wartung & Wartungsverträge
235 Retrofit
236 Steuerungsupdate - PaC-Light
237 Leistungen im Überblick

ab Seite 239 **Dexikon – Logistiklexikon**
ab Seite 250 **Stichwortverzeichnis**

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Stückgut lagern – Regalsysteme

Fachbodenregal	10
Mehrgeschossanlagen	13
Weitspannregal	22
Reifenregal	31
Fachbodenverschieberegal	33
Fachbodenschraubregal	35
Stückgut-Durchlaufregal	40
Zubehör	43





Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Fachbodenregale

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Fachbodenregale – Kleinteilelagerung, individuell, flexibel und vielseitig



Eingeschossige Regalanlage
Eingeschossige Regalanlagen werden aus Steck- oder Schraubregalen, bis zu einer Höhe von 3000 mm gebaut. Bei Schraubregalen werden die Fachböden mit den Profilstützen verschraubt, bei Steckregalen werden sie in die Rahmenkonstruktionen gesteckt. Mit dem Steckregal HI280 lassen sich Belastungen je Fachboden von bis zu 380 kg / Boden realisieren. Umfangreiches Zubehör eröffnet eine Vielzahl an Möglichkeiten.

Mehrgeschossige Regalanlage
Mehrgeschossige Regalanlagen werden je nach Platzbedarf und Anforderung in zwei Bauweisen angeboten.

1. Durchlaufende Bodenkonstruktion mit geteilten Rahmen
   Hier können die einzelnen Geschosse zeitversetzt, nach Bedarf gebaut werden.
2. Durchgehende Rahmen mit eingehängten Laufgängen
   Bis zu vier Geschosse können hier in einem Zug errichtet werden.





Automatisiertes Kleinteilelager AKL
Vollautomatisierte Lagerlösung zur Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen. Im AKL werden verschiedenste Artikel in Behältern, Kartons oder auf Tablaren bei maximal hoher Packungsdichte gelagert. Das System für einen hohen Lagerumschlag, hohe Kommissionierleistung bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit.



Fachbodenregal als tragende Konstruktion
Eine Fachbodenregalanlage kann mit dem entsprechenden Belag als Unterkonstruktion für eine Lagerbühne oder ein Betriebsbüro genutzt werden. Die Bauweise mit durchlaufender Bodenkonstruktion und geteilten Rahmen lässt dem Anwender die Option, einzelne Geschosse zeitversetzt zu errichten.

Weitspannregale & LS3
Feldlängen von 1500 mm bis 2700 mm, Fachlasten bis zu 800 kg, durchgehende Lagerfläche, ideal zum lagern großvolumiger, sperriger und schwerer Artikel.





Reifenlagerung
Optimale Reifenlagerung, d. h. ein Maximum an Reifen auf vorhandener Lagerfläche, fachgerecht lagern, ohne Qualitätsverluste bei einfachem, effizientem und ergonomischem Handling.

Hi280 – maßgeschneiderte Kleinteilelagerung mit System

Schnelle Montage ohne Schrauben im Stecksystem, hohe Traglasten und größte Flexibilität zeichnen das Fachbodensteckregalsystem Hi280 aus. Kleinteile übersichtlich, platzsparend und zugriffsoptimiert lagern.

Flexible Einsatzmöglichkeiten
Durch umfangreiches Zubehör wie z. B. verschiedene Fachböden und Fachteiler, Auszüge, Rückwände, Türelemente etc. ergeben sich nahezu grenzenlose Möglichkeiten. Vom Standard Fachbodenregal, ein- und mehrgeschossig bis zum automatisierten Kleinteilelager AKL mit Automationstechnik und Materialfluss lassen sich mit dem Hi280 System eine Vielzahl an bedarfsgerechten Lagerlösungen realisieren.

Optimale Raumnutzung
Mit dem Dexion Hi280 System können bis zu viergeschossige Regalanlagen mit einer Gesamthöhe von bis zu 12 Metern realisiert werden. Wahlweise in zwei verschiedenen Bauarten. Mit durchlaufender Bodenkonstruktion und geteilten Rahmen oder mit durchgehenden Rahmen und eingehängten Laufgängen.

Vorteile im Überblick

- Schnelle, schraublose Montage
- Ergonomie und Sicherheit auf höchstem Niveau
- Zukunftsicheres System, jederzeit anpassbar
- Bedienerfreundlich, schneller Zugriff, übersichtlich lagern
- Vielseitig und flexibel in der Anwendung
- Optimale Raumnutzung, hohe Lagerkapazität
- Höchste Stabilität



Sicherheitsvorschriften für Regale und Mehrgeschossanlagen

Regale, deren Verhältnis Höhe : Tiefe 5 : 1 überschreitet und mehrgeschossige Regalanlagen werden am Boden verankert. Alle eingesetzten Stahlböden biegen sich unter der zulässigen Gesamtfachlast nur sehr geringfügig, max. 1/200 der Fachbodenlänge durch. Die lichten Durchgangshöhen in mehrgeschossigen Anlagen müssen mindestens 2000 mm betragen.

Verkehrswege und Gänge in Regalanlagen

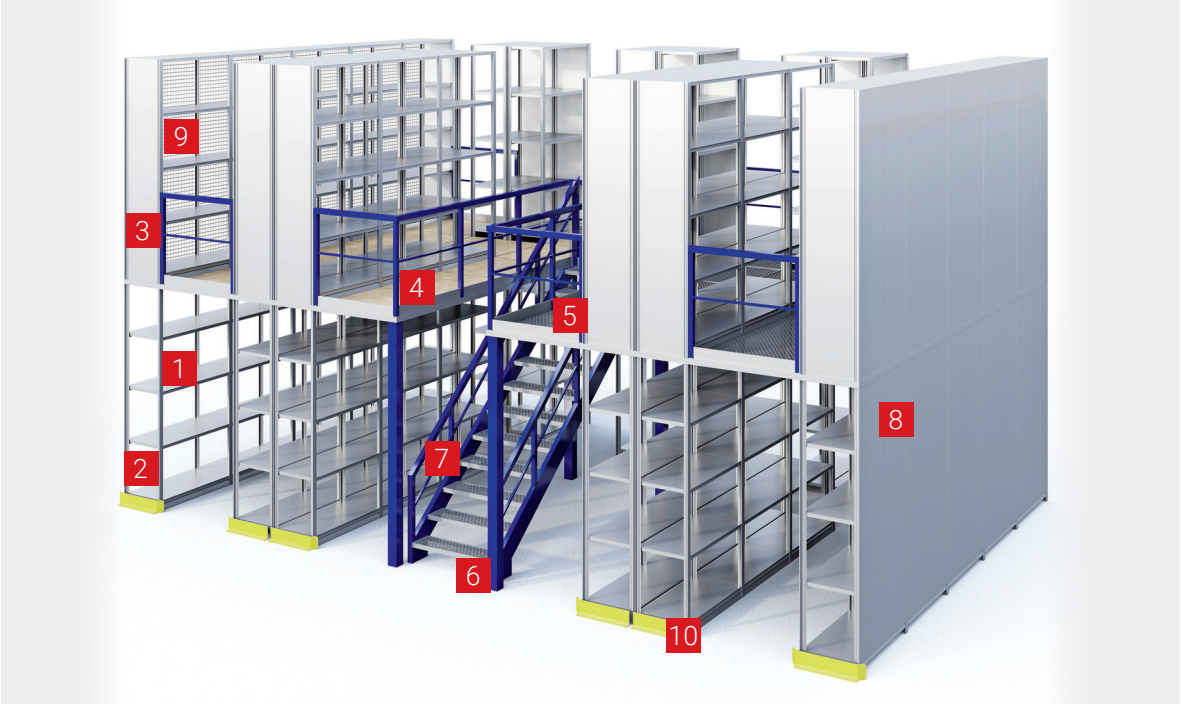
Die Regalanlagen müssen über eine entsprechende Anzahl an Laufgängen verfügen. Die Hauptgänge (Verkehrswege) für Personen innerhalb einer Regalanlage müssen mindestens 1250 mm breit sein. Nebengänge für das manuelle Be- und Entladen (Kommissioniergänge) müssen mindestens 750 mm breit sein. Fluchtwege sind kurz zu halten, sie dürfen max. 35 m betragen.

Treppen in Regalanlagen

Treppen werden gemäß UVV (Unfallverhütungsvorschrift) sowie gemäß der gültigen DIN 18065 bzgl. Treppenläufen, Podesten, Steigung und Geländern an freien Seiten, errichtet. Alle Geländer sind in 500 mm Höhe mit einem Knieschutz versehen.
Als Bühnenlasten werden, sofern keine höheren Werte vom Betreiber festgelegt sind, 250 kg/m² gleichmäßig verteilte Last zu Grunde gelegt.

Vorteile im Überblick:

- Regalhöhen 1000 bis 12000 mm
- Regaltiefen 300 bis 800 mm
- Fachbreiten 900 bis 2500 mm
- Fachböden Nutzlast / Boden - Stahlboden bis 380 kg
- 35 Standard-Bauteile zur Individualisierung
- Hohe Nutzlasten, bis zu 4,0 t je Feldlast
- Bauteile verzinkte Ausführung



1 Fachboden
2 Stützrahmen, offen
3 Stützrahmen, geschlossen
4 Laufgang mit Spanplatte
5 Laufgang mit Gitterrost
6 Systemtreppe
7 Geländer mit Hand-, Knie- und Fußlauf
8 Vollblechrückwand
9 Gitterrückwand
10 Anfahrschutz

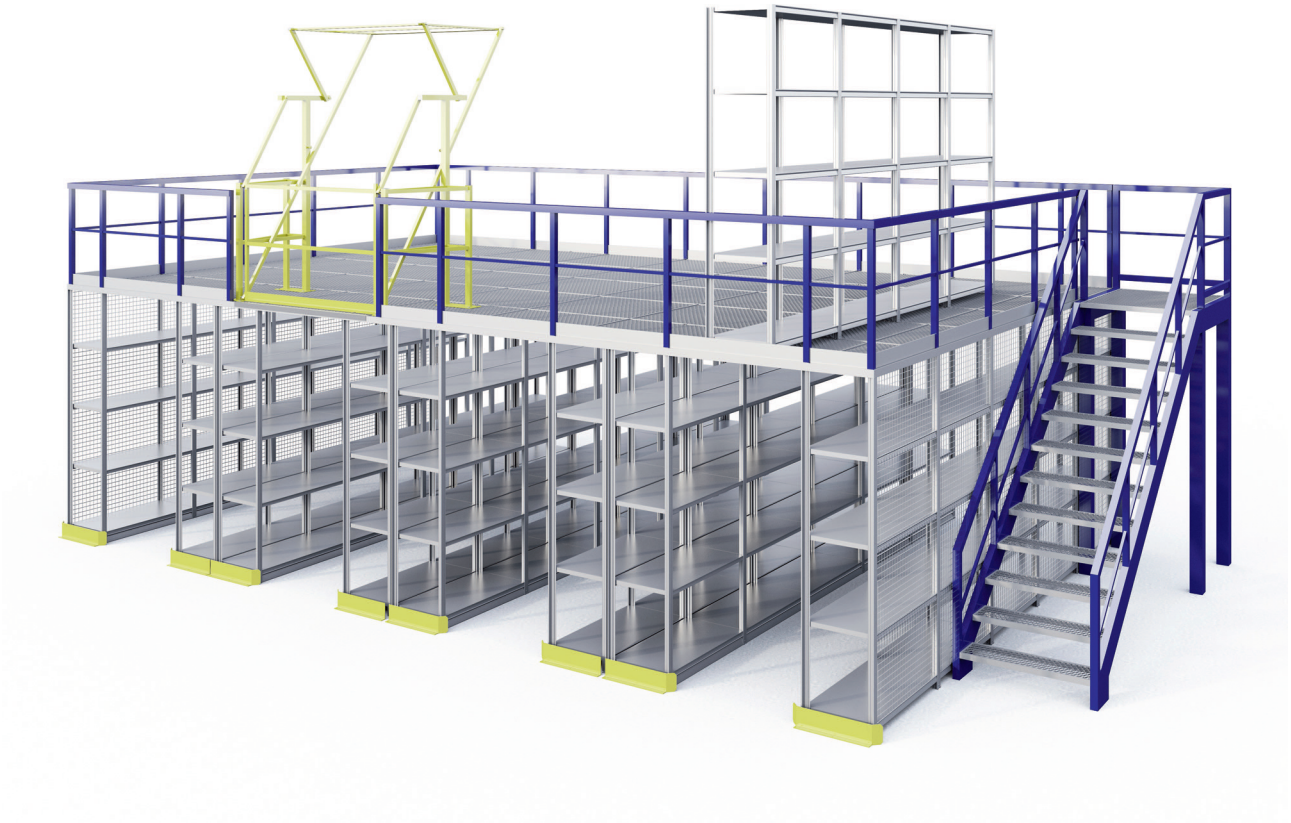
Mehrgeschossanlage

Bauweise mit durchlaufender Bodenkonstruktion und geteiltem Rahmen

Hier wird die Regalanlage 1-geschossig gebaut und eine Bühne oben aufgesetzt. Auf dieser Bühne kann dann ein weiteres Stockwerk montiert werden, bis zu einer Gesamthöhe von 4 Stockwerken (Bauhöhe max. 12 m). Wahlweise kann das oberste Stockwerk auch als Bühne genutzt werden. Bei dieser Bauweise kommen vorzugsweise Standardrahmen in den Höhen 2100 mm bis 3000 mm zum Einsatz. Je nach geforderter Tragkraft können mehrgeschossige Anlagen mit offenen oder geschlossenem Rahmen verbaut werden. Diese Plattform-Bauweise wird dort eingesetzt, wo die vorhandenen Platzverhältnisse eine Bauweise mit durchgehendem Rahmen nicht zulassen bzw. Optionen für zukünftige Anpassungen gefordert sind.



Bodenkonstruktion durchlaufend, geteilte Rahmen versetzt

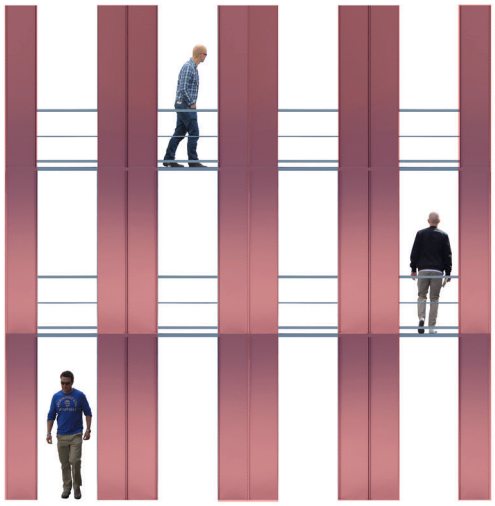


Bauweise mit durchlaufender Bodenkonstruktion, hier als Bühne mit Palettenübergabeplatz

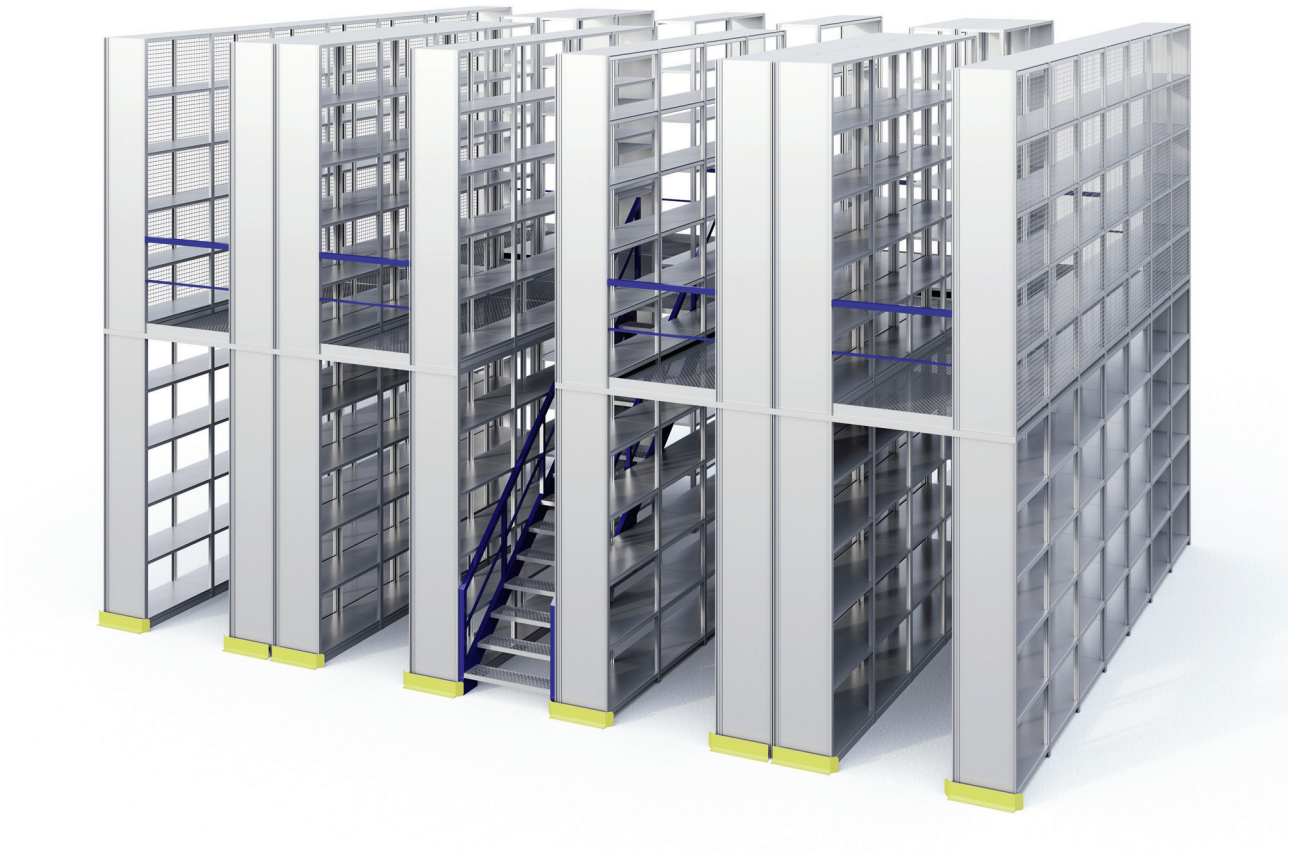
Mehrgeschossanlage

Bauweise mit durchgehendem Rahmen und eingehängten Laufgängen

Die Rahmen werden in voller Höhe (max. 12 m) aufgestellt und die Laufgänge der einzelnen Stockwerke eingehängt. Als Belag werden Lichtgitterroste oder Spanplatten E1 verwendet. Die Ballon-Bauweise ist die kostengünstigere Variante, hierbei wird weniger Bodenbelag benötigt. Bei Bedarf können die Laufgänge, bei entsprechender Gangbreite, durch einen Schmalgang-Kommissionierer ersetzt werden.



Rahmen durchgehend, Laufgänge eingehängt

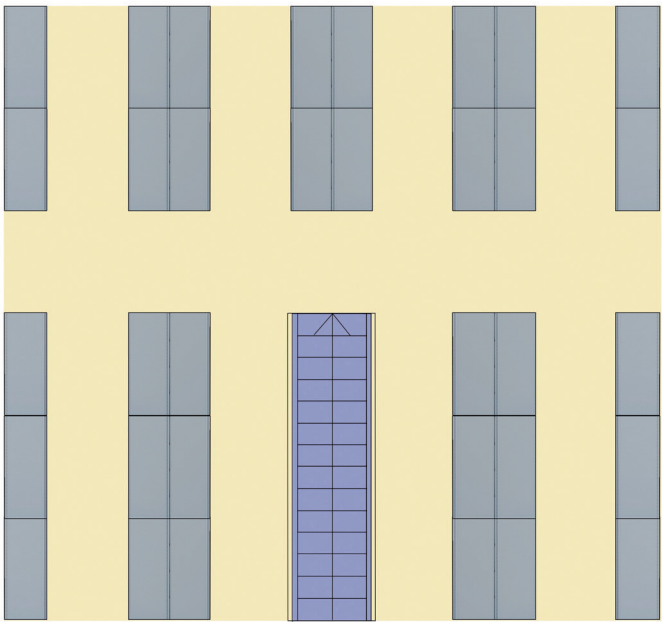


Rahmen in voller Höhe durchlaufend mit eingehängten Laufgängen

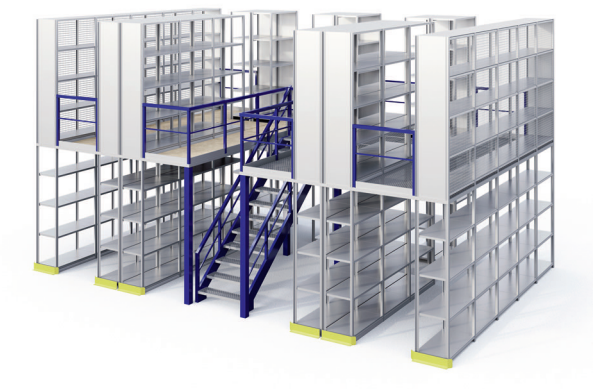
Treppenanordnung bei Hi280 Mehrgeschossanlagen

Die einzelnen Geschosse der Hi280 Regalanlagen werden über Treppenaufgänge miteinander verbunden. Je nach Nutzung und Laufganganordnung sind verschiedene Anordnungen möglich.

Treppen in verschiedenen Ausführungen
Die Stufen können wahlweise aus Gitterrosten, Riffelblech oder Holz geliefert werden. Treppenbreiten in 800 oder 1000 mm. Andere Abmessungen auf Anfrage.

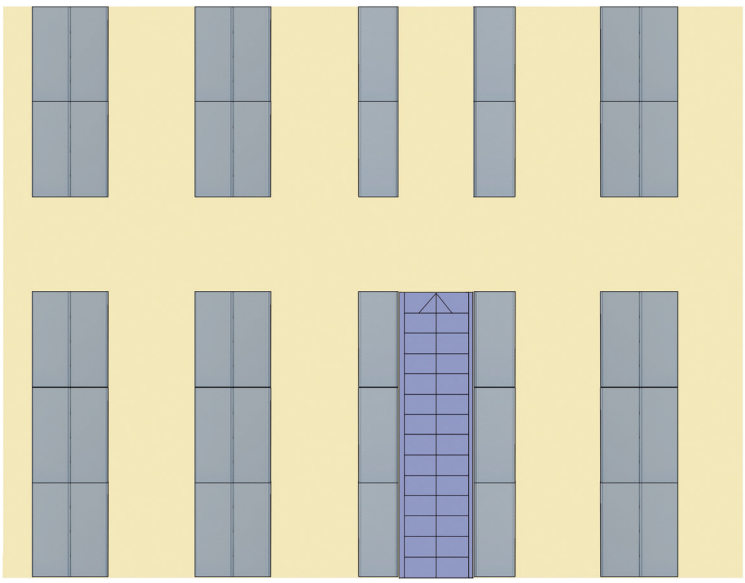


Treppe innerhalb der Anlage, mit eigenen Stützen

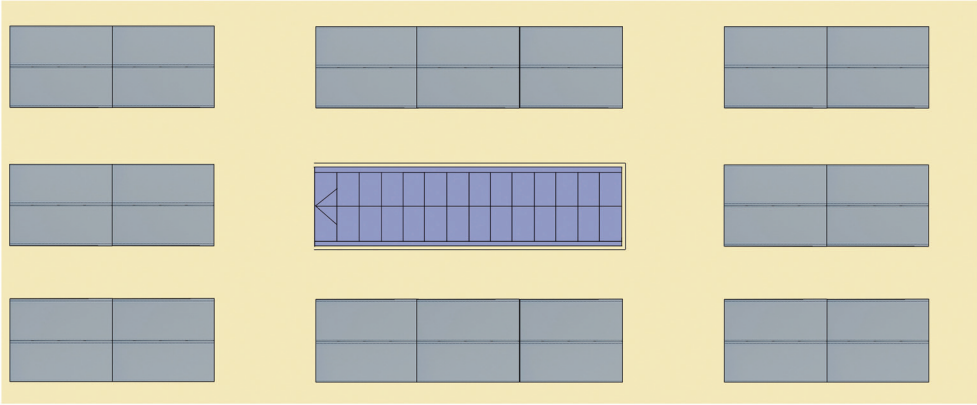


Treppe innerhalb der Anlage, am Laufgang aufgehängt



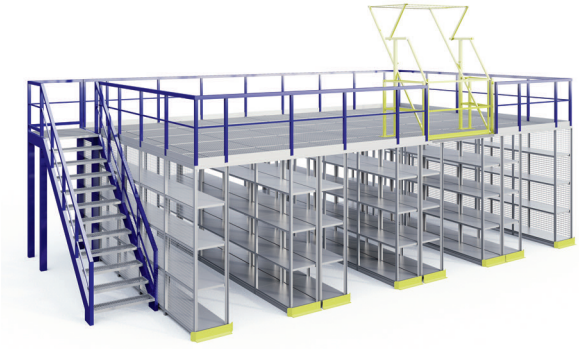


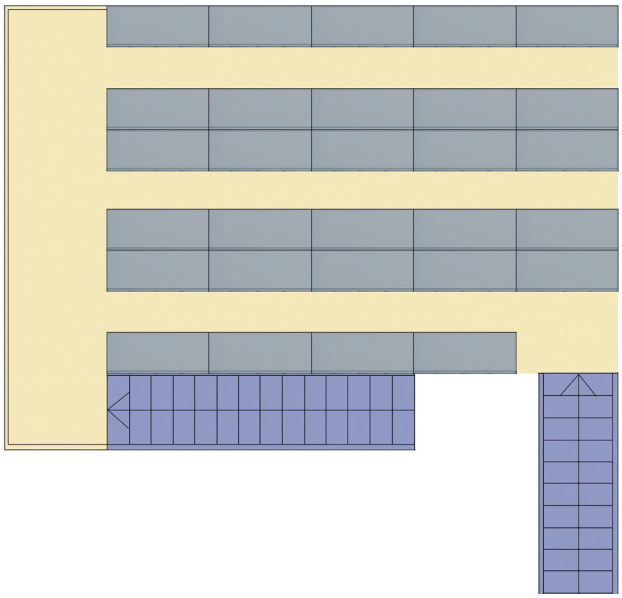
Treppenanordnung bei Hi280 Mehrgeschossanlagen



Treppe innerhalb der Anlage

Treppen außerhalb der Anlage angeflanscht, parallel zur Bühne bzw. im 90° Winkel zur Bühne





Bausätze Hi280
Die Bausätze bestehen aus:
- Rahmenbauteilen
- Stützen
- Laufgangträger
- Fußplatten und Bodenankern
- Fachböden
- Fachbodenträgern
- Zubehör

Sie sind jederzeit mit Standard-Systembauteilen erweiterbar. Die Aussteifung der Regale erfolgt über die Fachbodeneinheiten. Zusätzliche Vertikalaussteifungen sind nicht erforderlich. Je nach Belastung und Höhe der Rahmen wird eine entsprechende Anzahl von Steggblechen geliefert. Fachböden und Zubehör können einfach und schnell im Abstand von 25 mm im Systemraster verstellt werden.

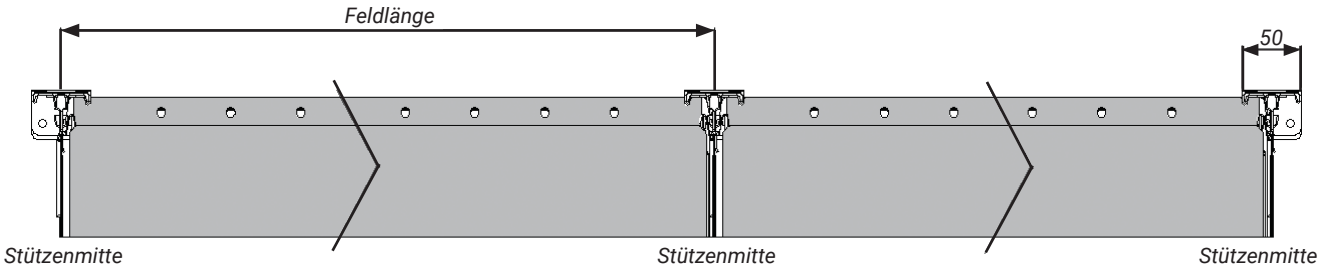
! Wichtige Sicherheitshinweise

Die Nutzlastangaben für die Regalböden gelten ausschließlich für gleichmäßig verteilte Lasten in Regalzeilen ab mindestens. drei Feldern. Darunter sind die Nutzlasten geringer.

Alle Regale mit Schubladen oder ausziebaren Tablaren müssen im Fußboden verankert werden. Ebenso Regale, deren Höhen- / Tiefenverhältnis (Höhe bis zum höchsten beladenen Fachboden dividiert durch Rahmentiefe) mehr als 5:1 beträgt. Die erforderlichen Bodenanker sind bei diesen Regalen im Lieferumfang enthalten.

Systemlängen

Die Feldlänge wird gemessen von Stützenmitte zu Stützenmitte. Die lichte Weite zwischen den Stützen ist die Feldlänge abzgl. 50 mm. Die Gesamtlänge des Regals ist die Summe der Feldlängen + 50 mm.



Fachbodenregale Steckregal Hi280 – Bausätze

			Rahmen offen		Rahmen geschlossen	
	Feld-	Tragkraft	Grundfeld	Anbaufeld	Grundfeld	Anbaufeld
Tiefe mm	Länge mm	Boden kg	verzinkt	verzinkt	verzinkt	verzinkt
			Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Regalhöhe 2100 mm, 6 Böden pro Feld						
300	900	235	451052001	451052501	451052101	451052601
	1000	235	451052002	451052502	451052102	451052602
	1290	110	451052003	451052503	451052103	451052603
400	900	235	451052004	451052504	451052104	451052604
	1000	235	451052005	451052505	451052105	451052605
	1290	110	451052006	451052506	451052106	451052606
500	900	235	451052010	451052510	451052110	451052610
	1000	235	451052011	451052511	451052111	451052611
	1290	110	451052012	451052512	451052112	451052612
600	900	215	451052013	451052513	451052113	451052613
	1000	215	451052014	451052514	451052114	451052614
	1290	120	451052015	451052515	451052115	451052615
Regalhöhe 2300 mm, 6 Böden pro Feld						
300	900	235	451052021	451052521	451052121	451052621
	1000	235	451052022	451052522	451052122	451052622
	1290	110	451052023	451052523	451052123	451052623
400	900	235	451052024	451052524	451052124	451052624
	1000	235	451052025	451052525	451052125	451052625
	1290	110	451052026	451052526	451052126	451052626
500	900	235	451052030	451052530	451052130	451052630
	1000	235	451052031	451052531	451052131	451052631
	1290	110	451052032	451052532	451052132	451052632
600	900	215	451052033	451052533	451052133	451052633
	1000	215	451052034	451052534	451052134	451052634
	1290	120	451052035	451052535	451052135	451052635



Grundfeld



Anbaufeld



Grundfeld + Anbaufeld





Rahmen offen



Rahmen geschlossen

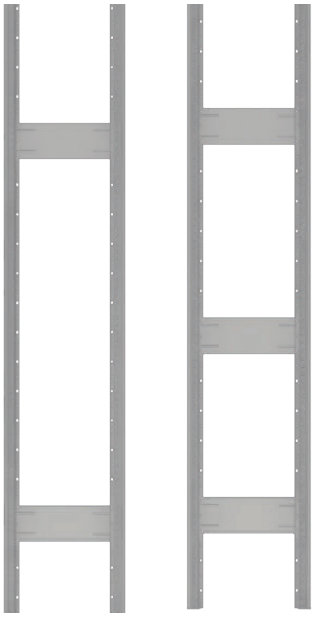
			Rahmen offen		Rahmen geschlossen	
	Feld-	Tragkraft	Grundfeld	Anbaufeld	Grundfeld	Anbaufeld
Tiefe	Länge	Boden	verzinkt	verzinkt	verzinkt	verzinkt
mm	mm	kg	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Regalhöhe 2500 mm, 6 Böden pro Feld						
300	900	235	451052041	451052541	451052141	451052641
	1000	235	451052042	451052542	451052142	451052642
	1290	110	451052043	451052543	451052143	451052643
400	900	235	451052044	451052544	451052144	451052644
	1000	235	451052045	451052545	451052145	451052645
	1290	110	451052046	451052546	451052146	451052646
500	900	235	451052050	451052550	451052150	451052650
	1000	235	451052051	451052551	451052151	451052651
	1290	110	451052052	451052552	451052152	451052652
600	900	215	451052053	451052553	451052153	451052653
	1000	215	451052054	451052554	451052154	451052654
	1290	120	451052055	451052555	451052155	451052655
Regalhöhe 3000 mm, 6 Böden pro Feld						
300	900	235	451052061	451052561	451052161	451052661
	1000	235	451052062	451052562	451052162	451052662
	1290	110	451052063	451052563	451052163	451052663
400	900	235	451052064	451052564	451052164	451052664
	1000	235	451052065	451052565	451052165	451052665
	1290	110	451052066	451052566	451052166	451052666
500	900	235	451052070	451052570	451052170	451052670
	1000	235	451052071	451052571	451052171	451052671
	1290	110	451052072	451052572	451052172	451052672
600	900	215	451052073	451052573	451052173	451052673
	1000	215	451052074	451052574	451052174	451052674
	1290	120	451052075	451052575	451052175	451052675
Regalhöhe 3000 mm, 8 Böden pro Feld						
300	900	230	451052081	451052581	451052181	451052681
	1000	230	451052082	451052582	451052182	451052682
	1290	110	451052083	451052583	451052183	451052683
400	900	230	451052084	451052584	451052184	451052684
	1000	230	451052085	451052585	451052185	451052685
	1290	110	451052086	451052586	451052186	451052686
500	900	230	451052090	451052590	451052190	451052690
	1000	230	451052091	451052591	451052191	451052691
	1290	110	451052092	451052592	451052192	451052692
600	900	215	451052093	451052593	451052193	451052693
	1000	215	451052094	451052594	451052194	451052694
	1290	120	451052095	451052595	451052195	451052695

Rahmen

Die Vielfalt der Hi280-Bauteile ermöglicht den individuellen und kundenspezifischen Regalbau. Zwei Rahmentypen stehen zur Wahl:

1. Rahmen offen mit 2 bzw. 3 Stegblechen
2. Rahmen geschlossen

Die Stützenbreite der Rahmen beträgt einheitlich 50 mm. Montierte Rahmen werden in genieteter Ausführung geliefert



Rahmen bis 2500 mm Höhe werden mit 2 Stegblechen und Rahmen über 2500 mm mit 3 Stegblechen geliefert.

Rahmen unmontiert				Rahmen montiert	
verzinkt, mit Fußplatte		offener Rahmen	geschlossener Rahmen	offener Rahmen	geschlossener Rahmen
Höhe mm	Tiefe mm	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
1600	300	450752431	450752460	470054011	470054111
	400	450752432	450752461	470054012	470054112
	500	450752433	450752462	470054014	470054114
	600	450752434	450752463	470054015	470054115
	800	auf Anfrage	450752464	470054016	470054116
2100	300	450752437	450752465	470054021	470054121
	400	450752438	450752466	470054022	470054122
	500	450752439	450752467	470054024	470054124
	600	450752440	450752468	470054025	470054125
	800	auf Anfrage	450752469	470054026	470054126
2300	300	450752443	450752470	470054031	470054131
	400	450752444	450752471	470054032	470054132
	500	450752445	450752472	470054034	470054134
	600	450752446	450752473	470054035	470054135
	800	auf Anfrage	450752474	470054036	470054136
2500	300	450752449	450752475	470054041	470054141
	400	450752450	450752476	470054,042	470054142
	500	450752451	450752477	470054044	470054144
	600	450752452	450752478	470054045	470054145
	800	auf Anfrage	450752479	470054046	470054146
3000	300	450752481	450752488	470054051	470054151
	400	450752482	450752489	470054052	470054152
	500	450752484	450752491	470054054	470054154
	600	450752485	450752492	470054055	470054155
	800	auf Anfrage	450752493	470054056	470054156





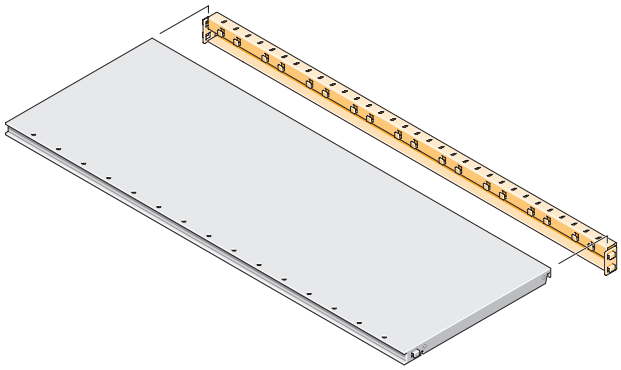
Bei gestauchtem System wird zwingend ein Montagewerkzeug benötigt.

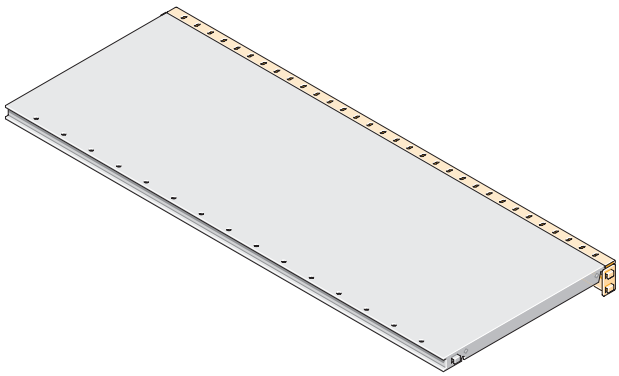
Montagewerkzeug „K“ Art.-Nr: 444 033 200

Fachböden

Jeder Fachboden bildet zusammen mit einem Fachbodenträger eine Lagerebene. Zugleich dient er als tragendes und aussteifendes Element. Der mehrfach abgekantete und an der Vorderseite zusätzlich verpresste Fachboden, wird aus verzinktem Stahl hergestellt.

Die vordere Seite des Bodens wird direkt in die Rahmenstützen eingehängt, die hintere Seite in den Fachbodenträger. Alle Böden und Bodenträger sind grundsätzlich alle 59 mm gelocht, zur Aufnahme von Trennwänden, Trennstäben und Fachbodenteilern.





Fachböden

		Fachbodentyp S		Fachbodentyp H			
		ohne Verstärkung		ohne Verstärkung		mit 1 Längsprofil	mit 2 Längsprofilen
Tiefe mm	Feldlänge mm	Tragkraft kg / Boden	Art.-Nr.	Tragkraft kg / Boden	Art.-Nr.	Tragkraft kg / Boden	Tragkraft kg / Boden
300	900	160	450791055	235	450791151	260	300
	1000	150	450791057	235	450791182	260	300
	1290	85	450791056	110	450791192	235	350
400	900	160	450791058	235	450791152	260	300
	1000	150	450791083	235	450791183	260	300
	1290	85	450791059	110	450791193	235	350
500	900	160	450791064	235	450791154	260	300
	1000	150	450791084	235	450791184	260	300
	1290	85	450791090	110	450791194	235	350
600	900	150	450791067	215	450791155	290	380
	1000	140	450791068	215	450791185	290	380
	1290	85	450791091	120	450791195	215	310
800	900	-	-	110	450791156	290	380
	1000	-	-	110	450791186	290	380
	1290	-	-	120	450791196	215	310

Weitspannregale

Großvolumige, sperrige Güter übersichtlich lagern



Vorteile im Überblick:

- Große, durchgehende Lagerflächen
- 5 Feldlängen von 1500 bis 2500 mm
- 4 Rahmenhöhen von 2100 bis 3000 mm
- 3 Fachtiefen 500, 600 und 800
- Günstiges Preis-Leistungsverhältnis
- Kombinierbar mit Hi280 Fachbodenregalen
- Lagerebene im 25 mm Raster höhenverstellbar
- Böden und Bodenträger schließen bündig ab
- Schraublose Montage

Die Weitspannregale werden ebenfalls aus dem bewährten Hi280-Steckregal-System erstellt.

Bauteile
Geschlossene Hi280-Rahmen. Je Lagerebene 2 Weitspannträger mit der entsprechenden Anzahl an Stahlböden oder mit Quertraversen und einem Spanplattenboden E1, 18 mm, roh.

Anwendungsbereiche
Weitspannregale werden besonders für die Lagerung großvolumiger Güter, für große Mengen kleiner Artikel oder Lagereinheiten eingesetzt. Mit dem entsprechenden Zubehör können sie auch als Standgut-Regale genutzt werden.



Weitspannregale – Bausätze

		mit Stahlböden			mit Spanplattenböden			
Tiefe mm	Feldlänge mm	Tragkraft Boden in kg	Grundfeld verzinkt Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt Art.-Nr.	Tragkraft Boden in kg	Grundfeld verzinkt Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt Art.-Nr.	max. Feldlast kg
Regalhöhe 2100 mm, 3 Ebenen pro Feld								
500	1500	400	452 053 001	452 053 201	250	452 053 101	452 053 301	2.400
	1750	400	452 053 002	452 053 202	335	452 053 102	452 053 302	1.850
	2000	400	452 053 003	452 053 203	335	452 053 103	452 053 303	1.850
	2250	400	452 053 004	452 053 204	400	452 053 104	452 053 304	1.300
	2500	500	452 053 005	452 053 205	330	452 053 105	452 053 305	1.300
600	1500	400	452 053 006	452 053 206	250	452 053 106	452 053 306	2.400
	1750	400	452 053 007	452 053 207	335	452 053 107	452 053 307	1.850
	2000	400	452 053 008	452 053 208	335	452 053 108	452 053 308	1.850
	2250	400	452 053 009	452 053 209	400	452 053 109	452 053 309	1.300
	2500	500	452 053 010	452 053 210	330	452 053 110	452 053 310	1.300
800	1500	400	452 053 011	452 053 211	250	452 053 111	452 053 311	2.400
	1750	400	452 053 012	452 053 212	335	452 053 112	452 053 312	1.850
	2000	400	452 053 013	452 053 213	335	452 053 113	452 053 313	1.850
	2250	400	452 053 014	452 053 214	400	452 053 114	452 053 314	1.300
	2500	500	452 053 015	452 053 215	330	452 053 115	452 053 315	1.300
Regalhöhe 2300 mm, 3 Ebenen pro Feld								
500	1500	400	452 053 021	452 053 221	250	452 053 121	452 053 321	2.400
	1750	400	452 053 022	452 053 222	335	452 053 122	452 053 322	1.850
	2000	400	452 053 023	452 053 223	335	452 053 123	452 053 323	1.850
	2250	400	452 053 024	452 053 224	400	452 053 124	452 053 324	1.300
	2500	350	452 053 025	452 053 225	330	452 053 125	452 053 325	1.300
600	1500	400	452 053 026	452 053 226	250	452 053 126	452 053 326	2.400
	1750	400	452 053 027	452 053 227	335	452 053 127	452 053 327	1.850
	2000	400	452 053 028	452 053 228	335	452 053 128	452 053 328	1.850
	2250	400	452 053 029	452 053 229	400	452 053 129	452 053 329	1.300
	2500	350	452 053 030	452 053 230	330	452 053 130	452 053 330	1.300
800	1500	400	452 053 031	452 053 231	250	452 053 131	452 053 331	2.400
	1750	400	452 053 032	452 053 232	335	452 053 132	452 053 332	1.850
	2000	400	452 053 033	452 053 233	335	452 053 133	452 053 333	1.850
	2250	400	452 053 034	452 053 234	400	452 053 134	452 053 334	1.300
	2500	350	452 053 035	452 053 235	330	452 053 135	452 053 335	1.300
Regalhöhe 2500 mm, 4 Ebenen pro Feld								
500	1500	400	452 053 041	452 053 241	250	452 053 141	452 053 341	2.400
	1750	400	452 053 042	452 053 242	335	452 053 142	452 053 342	1.850
	2000	400	452 053 043	452 053 243	335	452 053 143	452 053 343	1.850
	2250	400	452 053 044	452 053 244	400	452 053 144	452 053 344	1.300
	2500	350	452 053 045	452 053 245	330	452 053 145	452 053 345	1.300
600	1500	400	452 053 046	452 053 246	250	452 053 146	452 053 346	2.400
	1750	400	452 053 047	452 053 247	335	452 053 147	452 053 347	1.850
	2000	400	452 053 048	452 053 248	335	452 053 148	452 053 348	1.850
	2250	400	452 053 049	452 053 249	400	452 053 149	452 053 349	1.300
	2500	350	452 053 050	452 053 250	330	452 053 150	452 053 350	1.300
800	1500	400	452 053 051	452 053 251	250	452 053 151	452 053 351	2.400
	1750	400	452 053 052	452 053 252	335	452 053 152	452 053 352	1.850
	2000	400	452 053 053	452 053 253	335	452 053 153	452 053 353	1.850
	2250	400	452 053 054	452 053 254	400	452 053 154	452 053 354	1.300
	2500	350	452 053 055	452 053 255	330	452 053 155	452 053 355	1.300

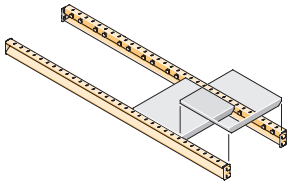
Weitspannregale – Bausätze

		mit Stahlböden			mit Spanplattenböden			
Tiefe mm	Feldlänge mm	Tragkraft Boden in kg	Grundfeld verzinkt Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt Art.-Nr.	Tragkraft Boden in kg	Grundfeld verzinkt Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt Art.-Nr.	max. Feldlast kg
Regalhöhe 3000 mm, 5 Ebenen pro Feld								
500	1500	400	452 053 061	452 053 261	250	452 053 161	452 053 361	2.400
	1750	400	452 053 062	452 053 262	335	452 053 162	452 053 362	1.850
	2000	400	452 053 063	452 053 263	335	452 053 163	452 053 363	1.850
	2250	400	452 053 064	452 053 264	400	452 053 164	452 053 364	1.300
	2500	350	452 053 065	452 053 265	330	452 053 165	452 053 365	1.300
600	1500	400	452 053 066	452 053 266	250	452 053 166	452 053 366	2.400
	1750	400	452 053 067	452 053 267	335	452 053 167	452 053 367	1.850
	2000	400	452 053 068	452 053 268	335	452 053 168	452 053 368	1.850
	2250	400	452 053 069	452 053 269	400	452 053 169	452 053 369	1.300
	2500	350	452 053 070	452 053 270	330	452 053 170	452 053 370	1.300
800	1500	400	452 053 071	452 053 271	250	452 053 171	452 053 371	2.400
	1750	400	452 053 072	452 053 272	335	452 053 172	452 053 372	1.850
	2000	400	452 053 073	452 053 273	335	452 053 173	452 053 373	1.850
	2250	400	452 053 074	452 053 274	400	452 053 174	452 053 374	1.300
	2500	350	452 053 075	452 053 275	330	452 053 175	452 053 375	1.300

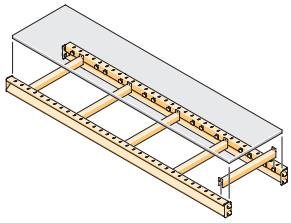


Weitspannregal – Rahmen

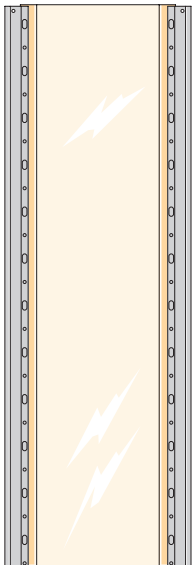
Regalrahmen		
Geschlossen, verzinkt, m. Fußplatte, unmontiert		
Höhe mm	Tiefe mm	Rahmen geschlossen Art.-Nr.
2100	500	450 752 467
	600	450 752 468
	800	450 752 468
2300	500	450 752 472
	600	450 752 473
	800	450 752 474
2500	500	450 752 477
	600	450 752 478
	800	450 752 479
3000	500	450 752 491
	600	450 752 492
	800	450 752 493



Lagerebene mit Stahlböden



Lagerebene mit Spanplattenboden roh, inklusive Quertraversen



Fachböden

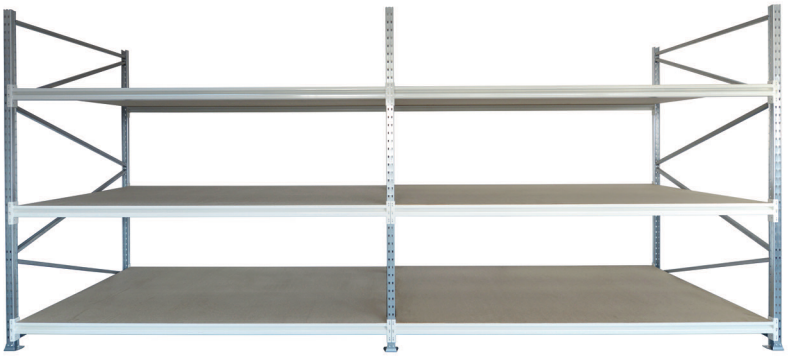
Lager- / Zusatzebene					
Tiefe mm	Feldlänge mm	Tragkraft Boden in kg	Mit Stahlboden Art.-Nr.	Tragkraft Boden in kg	Mit Spanplatte Art.-Nr.
500	1500	400	450752200	250	452053401
	1750	400	450752201	335	452053402
	2000	400	450752202	335	452053403
	2250	400	450752203	400	452053404
	2500	350	450752204	330	452053405
600	1500	400	450752205	250	452053411
	1750	400	450752206	335	452053412
	2000	400	450752207	335	452053413
	2250	400	450752208	400	452053414
	2500	350	450752209	330	452053415
800	1500	400	450752210	250	452053421
	1750	400	450752211	335	452053422
	2000	400	450752212	335	452053423
	2250	400	450752213	400	452053424
	2500	350	450752214	330	452053425







Die neue Generation Weitspannregale – Longspan LS3



Das neue LS3 Weitspannregal ist robust, langlebig und vielseitig.

Ein Regal mit hoher Spannweite, das neue Lagermöglichkeiten eröffnet.
Im LS3 lagern Sie mühelos schwere Lasten, Kisten, Kartons oder auch Langgut, die ideale Lösung zur Lagerung von Massengütern.



Flexibilität und Zuverlässigkeit
Mit Balkenlängen von bis zu 2700 mm und unterschiedlichen Einlegeböden wie Spanplatten- und Stahlböden maximiert LS3 die Lagerkapazität und ist für jede betriebliche Anforderung geeignet. Es zeichnet sich durch große Feldbreiten aus, durch das enge Verstellraster ist das LS3 Regalsystem sehr flexibel. Das System ist einfach zu montieren, jederzeit veränderbar, eine zukunftssichere Investition.



Vorteile im Überblick:

- Hohe Lagerdichte bei minimalem Platzverlust – für eine effiziente Lagerung von großen oder unhandlichen Gegenständen
- Große Feldbreiten möglich
- Das Regal LS3 ist beidseitig bedienbar, keine Vertikalverbände nötig
- Einfach zu montieren und zu erweitern, flexibel anpassbar
- Stufenbalken im Standard
- Eine Vielzahl an Zubehör erhältlich, einschließlich Fachteiler, Gitterrostböden und vieles mehr



Mit Stahl- oder Spanplattenböden



Technische Daten

Feldbreiten	1000 mm bis 2700 mm
Rahmenhöhen	1500 mm bis 5000 mm
Rahmentiefen	450 mm bis 1200 mm
Stützenbreiten	50 mm & 60 mm in verschiedenen Materialstärken
Fachlasten max.	bis zu 800 kg bei gleichmäßig verteilter Last
Feldlast max.	bis zu 4500 kg
Raster	flexibel, im 50 mm Raster verstellbar
Regalböden	Spanplatten- oder Stahlboden

Verzinkte Rahmen und lackierte Balken (RAL 9002)

Ein- und mehrgeschossige Installation möglich.

Das LS3-System ist flexibel und vielseitig im Einsatz



Lagerung von Schuhen in einem Zentrallager



Lagerung von Hängeware in der Textilindustrie

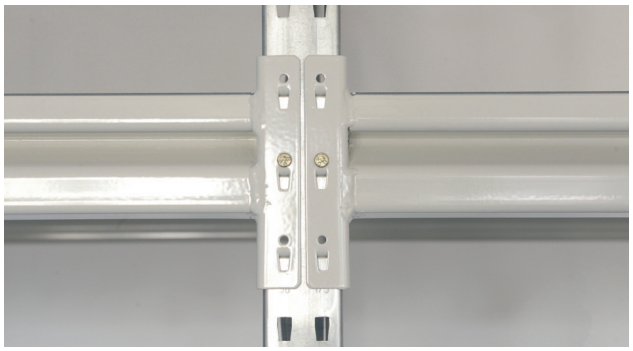


LS3 Verschieberegal
Wenn Platzmangel ein Thema ist, ist die mobile Weitspann-Regallösung optimal. Das LS3 Regalsystem wird auf mobile MOVO Verfahrwagen montiert.

Regalrahmen Longspan LS3

Regalrahmen verzinkt, unmontiert				Querträger verzinkt Art.-Nr.
Höhe mm	Tiefe mm	Typ 50/15 Art.-Nr.	Typ 50/18 Art.-Nr.	
1500	450	263200003	263201003	263126000
2000	450	263200004	263201004	263126000
2500	450	263200005	263201005	263126000
3000	450	263200006	263201006	263126000
1500	600	263200007	263201007	263126010
2000	600	263200008	263201008	263126010
2500	600	263200009	263201009	263126010
3000	600	263200010	263201010	263126010
1500	750	263200011	263201011	263126020
2000	750	263200012	263201012	263126020
2500	750	263200013	263201013	263126020
3000	750	263200014	263201014	263126020
1500	900	263200015	263201015	263126030
2000	900	263200016	263201016	263126030
2500	900	263200017	263201017	263126030
3000	900	263200018	263201018	263126030
Unterlegplatte				
1		263128001		





! Regale mit nur einer Balkenebene sind NICHT zulässig.

Stufenbalken Longspan LS3 – lackiert RAL 9002

Feldbreite mm	Art.-Nr.	Zul. Fachlast *) pro Balkenpaar/kg
1200	263139604	800
1500	263139608	725
1800	263139610	650
2100	263139616	575
2400	263139621	500
2700	263139625	400



*) *bei jeweils gleichmäßig verteilter Last pro Balkenpaar, abhängig von der zulässigen Fachlast des Regals.*

Regalboden LS3 - Einlege-Boden, verzinkt



Einlege-Boden, Spanplatte

Spanplatte Boden 22 mm, Oberfläche roh			
Feldbreite mm	Feldtiefe mm	Art.-Nr.	Last pro Fachboden kg*)
1200	450	263124100	800
1500	450	263124101	725
1800	450	263124102	650
2100	450	263124103	575
2400	450	263124104	500
2700	450	263124105	400
1200	600	263124200	334
1500	600	263124201	418
1800	600	263124202	502
2100	600	263124203	575
2400	600	263124204	500
2700	600	263124205	400
1200	750	263124300	187
1500	750	263124301	233
1800	750	263124302	280
2100	750	263124303	327
2400	750	263124304	374
2700	750	263124305	400
1200	900	263124400	119
1500	900	263124401	149
1800	900	263124402	178
2100	900	263124403	208
2400	900	263124404	238
2700	900	263124405	268

Stahlpaneel Boden verzinkt, Paneelbreite 300 mm					
Feldbreite mm	Feldtiefe mm	Anzahl Paneele	Art.-Nr.	Last pro Paneel kg*)	Last pro kpl. Fachbodenbreite kg*)
1200	450	4	263121000	110	440
1500	450	5	263121000	110	550
1800	450	6	263121000	110	650
2100	450	7	263121000	110	575
2400	450	8	263121000	110	500
2700	450	9	263121000	110	400
1200	600	4	263121010	90	360
1500	600	5	263121010	90	450
1800	600	6	263121010	90	540
2100	600	7	263121010	90	575
2400	600	8	263121010	90	500
2700	600	9	263121010	90	400
1200	750	4	263121020	80	320
1500	750	5	263121020	80	400
1800	750	6	263121020	80	480
2100	750	7	263121020	80	560
2400	750	8	263121020	80	500
2700	750	9	263121020	80	400
1200	900	4	263121030	65	260
1500	900	5	263121030	65	325
1800	900	6	263121030	65	390
2100	900	7	263121030	65	455
2400	900	8	263121030	65	500
2700	900	9	263121030	65	400



*) bei jeweils gleichmäßig verteilter Last pro Paneel / Fachboden, abhängig von der zulässigen Fachlast des Regals.

Perfekte Reifenlagerung, raumsparend, effizient, flexibel und ergonomisch

Optimale Reifenlagerung, d. h. ein Maximum an Reifen auf vorhandener Lagerfläche, fachgerecht lagern, ohne Qualitätsverluste bei einfachem, effizienten und ergonomischen Handling – zu jeder Jahreszeit.

Unsere Regalsysteme passen sich den räumlichen Gegebenheiten an. Die einzelnen Komponenten und zahlreiches Zubehör lassen sich individuell und bedarfsgerecht kombinieren. Vom einzelnen Regalsystem für den Reifenhändler um die Ecke bis zur automatisierten Logistiklösung für den international tätigen Reifenhersteller bietet dieses System eine Vielzahl an Möglichkeiten.

Flexible und bedarfsgerechte Lagerung
Das Hi280 Regalsystem eignet sich besonders für das kleine Lager mit manuellem Handling. Zahlreiches Zubehör für individuelle Lösungen schaffen Flexibilität und Effizienz. Ihr System für Ihr Lager.

Individuelle Lagerlösungen
Sprechen Sie uns an, wir entwickeln Ihre individuelle und bedarfsgerechte Lösung.



Hi280 Standard



Hi280 Mehrgeschossanlage



Hi280 Fachbodenverschieberegal



Reifenregale Hi280

Die intelligente Reifenlagerung – effizient, schonend, flexibel, raumsparend und ergonomisch.





Rahmen unmontiert, verzinkt mit Fußplatte

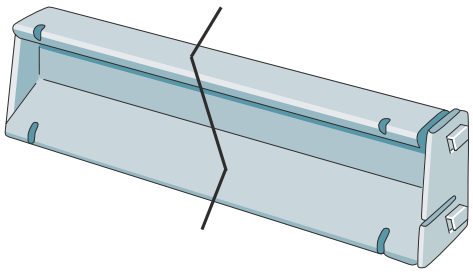
Höhe mm	Tiefe mm	geschlossener Rahmen Art.-Nr.	offener Rahmen Art.-Nr.
1000	400	450754456	450754456
1600	400	450754432	450754461
2100	400	450754438	450754466
2300	400	450754444	450754471
2500	400	450754450	450754476

Rahmen vormontiert im Werk

Höhe mm	Tiefe mm	geschlossener Rahmen Art.-Nr.	offener Rahmen Art.-Nr.
1000	400	470054002	470054102
1600	400	470054012	470054112
2100	400	470054022	470054122
2300	400	470054032	470054132
2500	400	470054042	470054142

Reifenbalken zum Einhängen in die Rahmen,

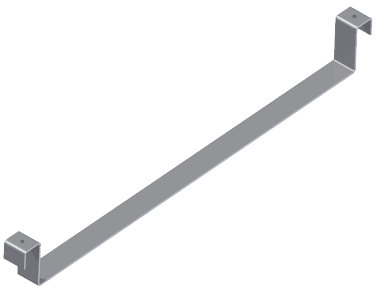
andere Feldweiten auf Anfrage.
Pro Fach werden 2 Reifenbalken benötigt.



Feldweite mm	lichte Feldweite mm	Bsp. Anzahl Reifen	Art.-Nr.
1000	950	4 x 225 mm	444050802
1290	1240	4 x 295 mm	444050804
1750	1700	8 x 195 mm	444050812
2000	1950	8 x 235 mm	444050813

Unterzug für Feldtiefe 400 mm,

zur Stabilisierung der Reifenbalken ab einer Feldlänge von >= 1500 mm notwendig. Der Unterzug wird mit 2 Bohrschrauben mit den Reifenbalken verschraubt.
Bitte separat bestellen / Unterzug und je 2 Bohrschrauben



pro Fach	Bezeichnung	Art.-Nr.
1 Stck.	Unterzug	444053461
2 Stck.	Bohrschraube	890141403

Fachbodenverschieberegale

Das mobile Fachbodenregal – Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 100 %

Dexion Hi280 Fachbodenregale können auch auf Verschiebewagen montiert werden, so steigern Sie Ihre Lagerkapazität um bis zu 100 %. Sie sparen wertvolle Fläche ein durch das Wegfallen der einzelnen Gänge. Lagern auf minimaler Grundfläche.

Das Regalsystem wird auf Verschiebewagen montiert die sich auf im Boden eingelassenen Schienen bewegen. Mit einem Handrad können Sie die benötigte Regalzeile öffnen bzw. verschieben und somit den Kommissioniergang öffnen und genauso wieder schließen. Selbstverständlich gibt es auch die Möglichkeit einer automatischen Lösung, einfach per Knopfdruck.







Fachbodenverschieberegale mit elektrischem Antrieb

Das mobile Fachbodenverschieberegal in der komfortablen Ausführung. Ganz einfach per Knopfdruck setzt sich das Fachbodenregal in Bewegung und öffnet automatisch den gewünschten Gang.



Stylische Lösung im Büro



Bedienknopf



Ideale, platzsparende Lösung als Archivregal im Keller untergebracht

Büro- und Archivregale

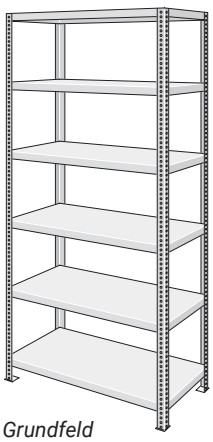
Das Fachbodenschraubregal eignet sich ideal fürs Büro oder das Archiv. Aktenordner lagern übersichtlich, platzsparend und zugriffsoptimiert im Fachbodenschraubregal mit allen Vorteilen, die dieses System mit sich bringt. Selbstverständlich können Sie auch das Hi280 Fachbodensteckregalsystem als Büroregal nutzen.

Fakten im Überblick:

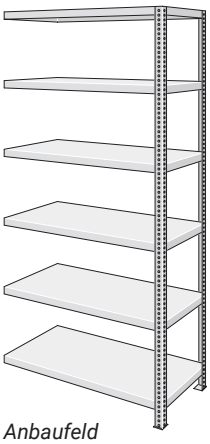
- Fachlast: 120 kg
- Feldlast: 720 kg
- Flexibles System, jederzeit erweiterbar
- Fachböden im 25 mm Raster höhenverstellbar
- Zweiseitige Nutzung bei Fachboden tiefe 610 mm
- Fachbodenlänge: 1000 mm
- 10 Ordner bzw. 20 Ordner je nach Fachbodentiefe



Sprechen Sie uns an, gerne stellen wir Ihnen Ihr Büroregal nach Ihren Anforderungen zusammen.



Grundfeld



Anbaufeld

					Grundfeld		Anbaufeld	
Regalhöhe mm	Fachboden-tiefe mm	Fachboden-länge mm	Fachböden/ Anzahl	Anzahl Ordner	Fachboden-Nutzlast/kg	Art.-Nr.	Fachboden-Nutzlast/kg	Art.-Nr.
2000	305	1000	5+1	50	120	900058046	95	900058054
	610	1000	5+1	100	120	900058050	95	900058058
2440	305	1000	6+1	60	120	900058701	95	900058702
	610	1000	6+1	120	120	900058705	95	900058706
3050	305	1000	8+1	80	120	900058150	95	900058151
	610	1000	8+1	160	120	900058152	95	900058153

Montage-Beispiele für Schraubregale

Eine Regalzeile erhalten Sie durch Verschrauben von Grund- und Anbaufeldern. Ein Grundfeld hat vier Stützen, ein Anbaufeld zwei.

Die Eckplatten dienen zur Stabilisierung und werden in Längs- und Tiefenrichtung verschraubt. Die genauen Befestigungspunkte sind der Montageanleitung zu entnehmen.

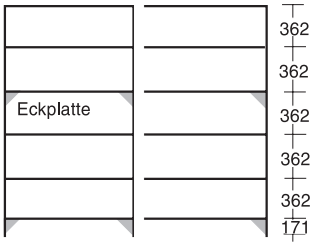
System-Profile, Stahlböden, Schrauben, Eck- und Fußplatten sind die wesentlichen System-Bauteile für Schraubregale. Funktionelle und flexibel einsetzbare Lagerkonzepte werden mit ihnen realisiert. Durch die Kombination mit Stahlbodenträgern können die Schraubregale rationeller montiert werden und sind flexibler in der Anpassung an veränderte Anforderungen.



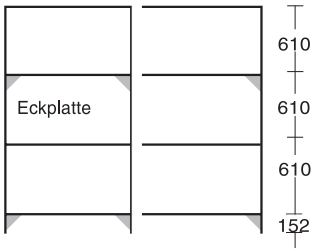
Schraubregal-Bausätze

Dexion-Schraubregal-Bausätze bestehen aus Dexion-Systemprofilen, Stahlböden sowie einer entsprechenden Anzahl an Eckplatten zur Aussteifung und Fußplatten. Systemlänge 1000 mm.

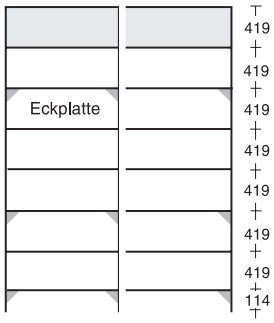
2 m hoch, 6 Böden
Grundfeld Anbaufeld



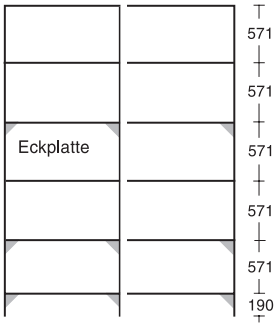
2 m hoch, 4 Böden
Grundfeld Anbaufeld

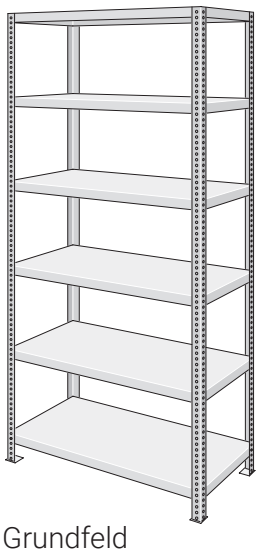


2,4 m hoch, 7 Böden
3 m hoch, 8 Böden
Grundfeld Anbaufeld

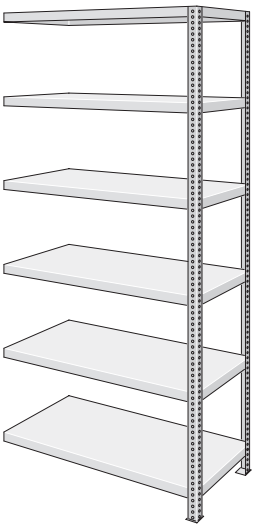


3 m hoch, 6 Böden
Grundfeld Anbaufeld





Grundfeld



Anbaufeld

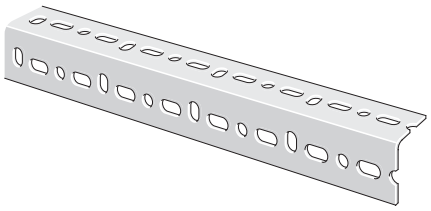
Tiefe mm	Anzahl der Böden	Grundfeld verzinkt * kg	Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt * kg	Art.-Nr.	Grundfeld verzinkt * kg	Art.-Nr.	Anbaufeld verzinkt * kg	Art.-Nr.
Regalhöhe 2000 mm									
305	4	120	900058045	95	900058053	200	900058077	180	900058085
	6	120	900058046	95	900058054	200	900058078	180	900058086
457	4	120	900058047	95	900058055	200	900058079	180	900058087
	6	120	900058048	95	900058056	200	900058080	180	900058088
610	4	120	900058049	95	900058057	200	900058081	180	900058089
	6	120	900058050	95	900058058	200	900058082	180	900058090
Regalhöhe 2440 mm									
305	7	120	900058701	95	900058702	200	900058717	180	900058718
457	7	120	900058703	95	900058704	200	900058719	180	900058720
610	7	120	900058705	95	900058706	200	900058721	180	900058722
Regalhöhe 3050 mm									
305	6	120	900058061	95	900058069	200	900058093	180	9000058101
	8	120	900058062	95	900058070	200	900058094	180	9000058102
457	6	120	900058063	95	900058071	200	900058095	180	9000058103
	8	120	900058064	95	900058072	200	900058096	180	9000058104
610	6	120	900058065	95	900058073	200	900058097	180	9000058105
	8	120	900058066	95	900058074	200	900058098	180	9000058106

** Die angegebene Tragkraft gilt pro Boden bei gleichmäßig verteilter Belastung unter Einhaltung der gemäß RAL-RG 614 geforderten Sicherheit und Durchbiegungsbeschränkungen.*

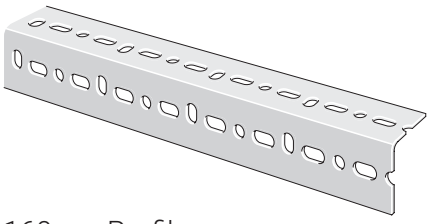
Einfache Technik – ideal für Selbstbauer

Die Dexion-Systembauteile, Profile, Stahlböden, Paneele und Zubehör – ermöglichen dem Selbstbauer kostengünstige Lösungen vom einfachen Fachbodenregal bis zur aufwendigen Sonderkonstruktion.

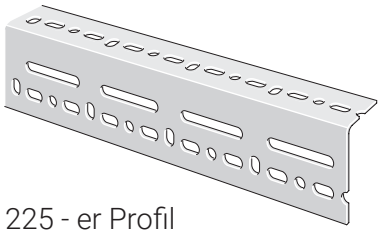
Das Lochbild der Dexion-Systemprofile bietet bei der Vielzahl der Verschraubungsmöglichkeiten ein Maximum an Tragfähigkeit. Die Dexion-Systemprofile können gleichermaßen als Biegeträger wie auch als Druckstab eingesetzt werden.



140 - er Profil



160 - er Profil

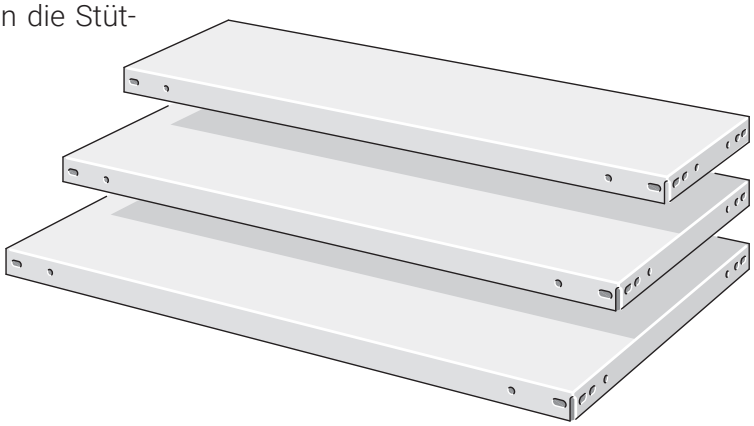


225 - er Profil

Stahlböden

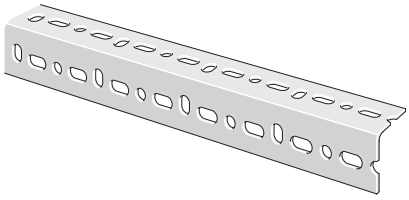
3 Tiefen, 3 Längen, 3 Tragfähigkeits-Klassen

Stahlböden sind selbsttragende Bauelemente und werden mit den Stützen des Regals verschraubt. Die dreifach profilierten Längsseiten verhindern Verletzungen. Sind die aussteifenden Böden in einem Regalfeld mit Eckplatten verschraubt, können die Zwischenböden in Stahlbodenträger eingelegt werden, die sich in die Stützen einhängen lassen.
Die Tragkraftangaben gelten für die Verschraubung im Grundfeld bei gleichmäßig verteilter Last.

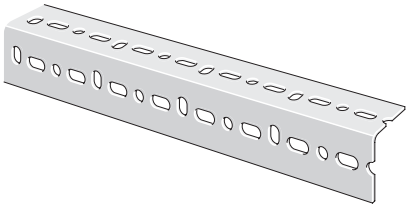


Tiefe mm	Höhe mm	Typ S 120/13 Länge 990 mm		Typ H 160/17 Länge 1295 mm		Typ S 180/13 Länge 990 mm	
		Tragkraft kg	verzinkt Art.-Nr.	Tragkraft kg	verzinkt Art.-Nr.	Tragkraft kg	verzinkt Art.-Nr.
305	38	120	900004161	150	90004230	200	90004120
457	38	120	900004162	150	90004231	200	90004121
610	38	120	900004163	150	90004232	200	90004122

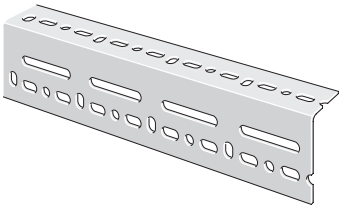
Dexion Systemprofile



140 Querschnitt 36x36x1,8 mm, Bund = 10 Stück	
Stablänge	Art.- Nr.
1981 mm	900027022
2440 mm	900027024
3048 mm	900027023



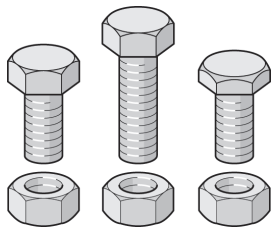
160 Querschnitt 40x40x2 mm, Bund = 10 Stück	
Stablänge	Art.- Nr.
1981 mm	900027032
2440 mm	900027035
3048 mm	900027033



225 Querschnitt 41x62x2 mm, Bund = 10 Stück	
Stablänge	Art.- Nr.
1981 mm	900027042
3048 mm	900027043

Schrauben

Stahl, verzinkt passiviert
Schrauben Güte 8.8, Mutter 6.9



Sechskantschrauben M 8 x 16 Stück	Art.-Nr.
1	900141211

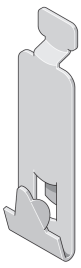
Sechskantschrauben M 8 x 25 Stück	Art.-Nr.
1	900141231

Flachkopfschrauben M 8 x 16 Stück	Art.-Nr.
1	900141341

Unterlegscheiben, Stahl, verzinkt DIN 125 Stück	Art.-Nr.
1	890180300

Bodenträger

Für die leichte und schnelle Montage können Bodenträger verwendet werden.
Dabei ist grundsätzlich zu beachten, dass in einem Regalfeld mindestens zwei Böden mit Eckplatten verschraubt sein müssen. Der Bodenträger paßt für die Profile 140, 160, 225.



Stahlbodenträger, verzinkt	
Tragkraft	Art.-Nr.
125 kg	900148221

Eckplatten

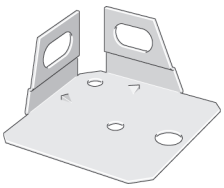
haben die Aufgabe, eine Regalkonstruktion in Längs- und Tiefenrichtung auszusteifen. Sie werden zwischen Profil und Stahlboden verschraubt.
Die betreffenden Stellen ersehen Sie aus der Montage-Anleitung.
Passend zum Profil 140, 160, 225.



Schenkellänge	Art.-Nr.
80 mm	900048142

Fußplatten

Fußplatten werden, um der Stütze einen guten Rostschutz zu geben, in verzinkter Ausführung geliefert. Durch die Form der Fußplatte wird eine günstige Lastverteilung erreicht.



Fußplatte	Art.-Nr.
	900048401

Die ideale Lösung für manuelles Kommissionieren – Stückgut-Durchlaufregalsystem

Das Dexion Stückgut-Durchlaufregalsystem SelectaFlow arbeitet nach dem First-In First-Out-Prinzip. Es ist ein dynamisches Regalsystem zur optimal verdichteten Lagerung für Schnelldreher, handbeschickter Produkte und funktioniert nach dem Prinzip „Ware zur Person".

Dort wo Lagerung und Kommissionierung am selben Ort stattfinden, bietet SelectaFlow die ideale Lösung: Kompakt, effizient mit dynamischer Durchlaufkontrolle. Das System bietet ein Maximum an Lagerkapazität auf kleinstmöglicher Fläche.

SelectaFlow ist die ideale Lösung zur manuellen Kommissionierung großer Mengen. Ein einfaches und vielseitiges System in modularer Bauweise. Es eignet sich sowohl zur Kommissionierung von Kartons und Behältern als auch einzelner Teile.

Die Beschickung des Systems erfolgt auf der Rückseite, die Entnahme an der Vorderseite. Wegstrecken und -zeiten zwischen Lager und Kommissionierplatz werden im Vergleich zu konventionellen Regalsystemen um bis zu 70% reduziert.



Vorteile im Überblick:

- Funktionsweise nach dem FIFO-Prinzip
- Kurze Wegstrecken, zu entnehmender Behälter steht immer vorne
- Röllchen mit Stahlachsen, Lagergut rollt immer in die Entnahmeposition
- Einsparung von Lagerfläche bei gleicher Lagerkapazität
- Stecksystem, einfache und schnelle Montage
- Optimal anpassbar, beliebig erweiterbar durch modulare Bauweise
- Nahezu stufenlose Verstellung der Ebenen in der Höhe
- Mit abgewinkeltem Kommissionierblech, optional
- Mit Trittstufen, optional
- Mit Fahrwerk und Fahrrollen als mobile Einheit, optional
- Leitfähige Ausführung, optional
- Mit Spurkranz-Röllchen, optional

Stückgut-Durchlaufregalsystem-Selecta Flow Prinzip

Das Dexion SelectaFlow-Durchlaufregalsystem ist eine wichtige Komponente in der Supply Chain und wird an Montagelinien und Förderbändern eingesetzt, Stichwort Lean Manufacturing.

Ein Kommissionier- oder Montageplatz besteht aus einem Regal mit geneigten Rollenbahnen. Das Lagergut bzw. der Behälter rollt selbsttätig über die Rollenbahnen zum Kommissionierer. Fördertechnik kann die kommissionierten Artikel, im Anschluß als Teil des gesamten Logistikprozesses, weiter z.B. in den Versand transportieren.

Die Beladung der Röllchenbahnen erfolgt auf der dem Kommissionierer gegenüberliegenden bzw. der hinteren Regalseite (Beschickungsseite) nach dem bewährten FiFo-Prinzip.

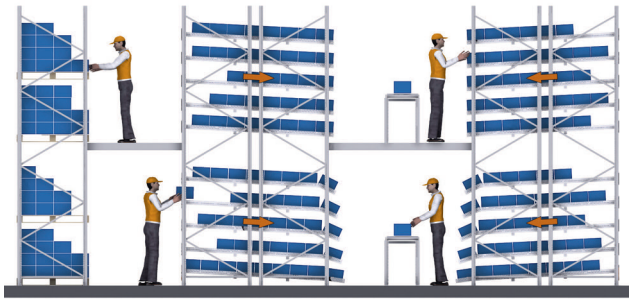
SelectaFlow Systeme sind entweder als stationäre Einheiten konzipiert oder sie werden auf Rollen geliefert, um schnelle und einfache Änderungen im Logistikprozess zu ermöglichen. Die Beschickung und die Entnahme erfolgen in verschiedenen Kanälen, so dass die Kommissionierung ohne Unterbrechungen, störungsfrei erfolgen kann.

Verschiedene Einsatz- und Lösungsmöglichkeiten:



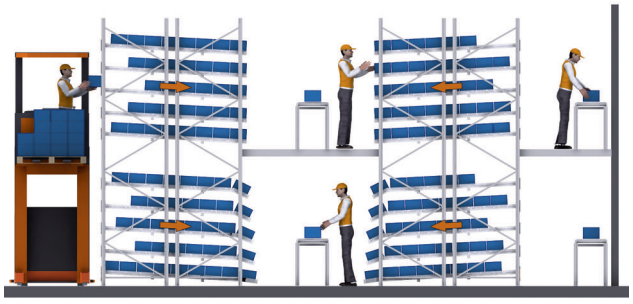
Regalfront ohne Fördertechnik

- Manuelles Kommissionieren der Artikel
- Transport mit Kommissionierwagen
- Kommissionierung einzelner Teile als auch ganzer Kartons



Mehrgeschossige Kommissionierung

- Mehrgeschossiges Stückgut-Durchlaufregal mit integriertem Pufferlager
- Förderstrecken im Kommissionierbereich
- Zeitgleiches Kommissionieren auf mehreren Ebenen



Mehrgeschossige Kommissionierung

- Mehrgeschossiges Stückgut-Durchlaufregal mit Förderstrecken im Kommissionierbereich
- Beschickung erfolgt über Stapler
- Weitertransport der Artikel über Fördertechnik

Stückgut-Durchlaufregale SelectaFlow

Durch die kompakte Lagerung und Bereitstellung von mehr Ware im Zugriffbereich bringen die Durchlaufregale Zeit- und Kostenersparnis. Die Kombination der Normelemente ermöglicht eine Vielzahl an Regaltiefen und -breiten. Sonderabmessungen sind auf Anfrage möglich.

Die Durchlaufanlagen arbeiten nach dem Prinzip der Schwerkraft.
In diesem Kompaktlagersystem können die Behälter oder Kartons sowohl längs als auch quer bewegt werden.



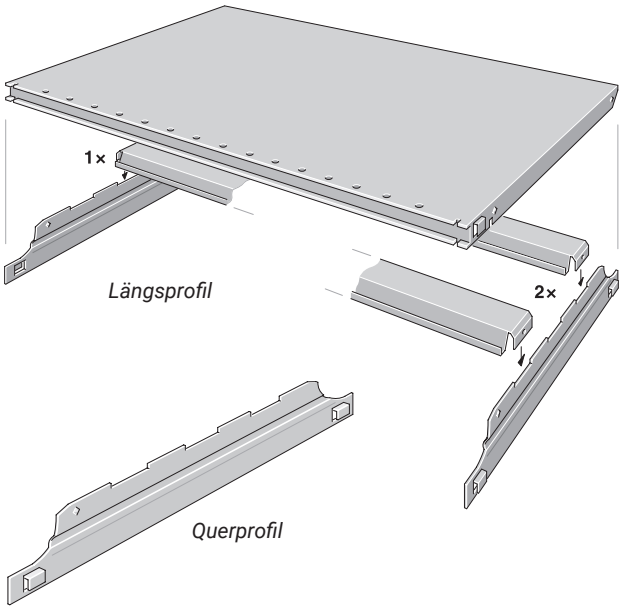






Längs- und Querprofile zur Fachbodenverstärkung

Für die Fachbodenverstärkung benötigt man immer zwei Querprofile, in das je nach zusätzlicher erforderlicher Tragkraft ein bzw. zwei Längsprofile eingehängt werden. Einzelheiten zu der Tragkraft und der Anzahl benötigter Längsprofile sind in der Tabelle auf S. 21 detailliert aufgeführt.



Längsprofil, verzinkt

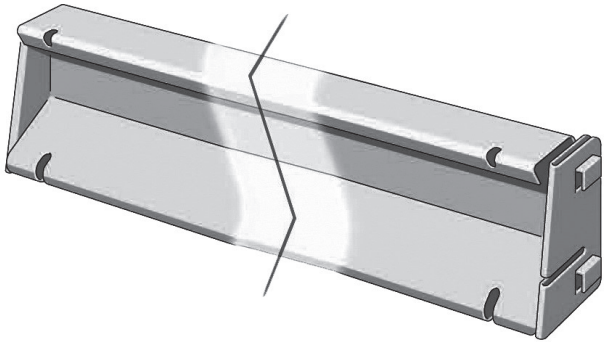
Feldlänge mm	Art.-Nr.
900	440839107
1000	440839104
1290	440839106

Querprofil, verzinkt

Feldtiefe mm	Art.-Nr.
300	444046801
400	444046802
500	444046803
600	444046804
800	444046805

Sockelleiste

Sockelleisten werden eingesetzt, um den Spalt zwischen Fußboden und unterstem Fachboden zu schließen. Die Sockelleiste hat eine Höhe von 70 mm.



Sockelleiste, verzinkt

Feldlänge mm	Art.-Nr.
900	444050805
1000	444050802
1290	444050804

Einzelschublade

Zur Lagerung von Kleinteilen. Die Schublade kann nochmals durch Trennwände unterteilt werden. Mit Teleskop-Gleitschiene, 100 % Auszug, die Front mit Handgriff ist lackiert, RAL 9002.





Schubladen			
Länge mm	Tiefe mm	Höhe mm	Art.-Nr.
1000	400	75	450052901
	400	150	450052902
	500	75	450052903
	500	150	450052904
1290	400	75	450052905
	400	150	450052906
	500	75	450052907
	500	150	450052908

Unterteilungen für Einzelschublade

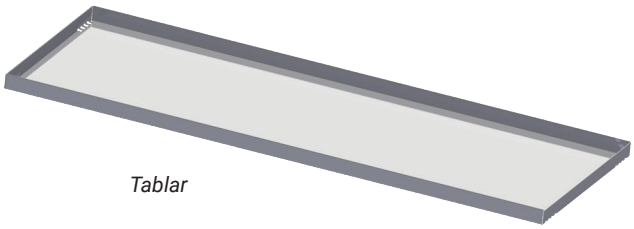
Trennwand und Trennwandhalter verzinkt (Trennwandhalter 2x je Schublade bestellen)

Schubladen-länge mm	Tiefe mm	Trennwandhöhe mm	Halter Art.-Nr.	Trennwand Art.-Nr.
1000	400	75	444034111	444034041
	400	150	444034112	444034042
1290	500	75	444034131	444034051
	500	150	444034132	444034052



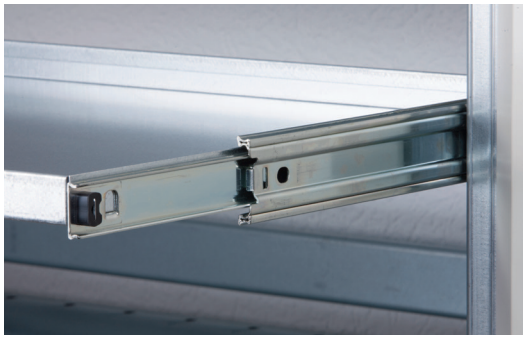
Tablare

Bauhöhe 24 mm, innere Lagerhöhe 23 mm, lackiert RAL 9002 Vollauszug auf Teleskop-Gleitschiene, Belastung max. 60 kg.



Tablar

Länge mm	Tiefe mm	Art.-Nr.
1000	400	450052911
	500	450052912



Schüttgutleiste

Kleinteile können nicht mehr von den Fachböden fallen. Ermöglicht die ordentliche und sichere Lagerung ohne Einsatz von Lagersichtkästen, in Verbindung mit Fachtrennwänden, Fachbodenteilern und Rückwandblechen.

Feldlänge mm	Höhe mm	Art.-Nr.
900	50	444032305
1000	50	444032302
1200	50	444032304



Fachteiler

Stahlrohr glanzverzinkt 19 mm Durchmesser, mit PVC Kappe. Durch den Einsatz des Fachteilers wird aus dem HI280 Regal ein Standgutregal. Der Fachteiler wird über die Fachboden- oder Weitspannträger gesteckt



Länge mm	Art.-Nr.
350	444047601
470	444047602

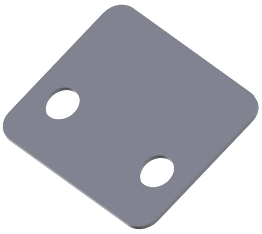
Trennstab

Stahlstab, 6 mm Ø, verzinkt. Zur senkrechten Aufteilung eines Regalfeldes in voller Höhe.

Höhe mm	Art.-Nr.
2105	444032101
2305	444032102
2505	444032103

Unterlegplatten

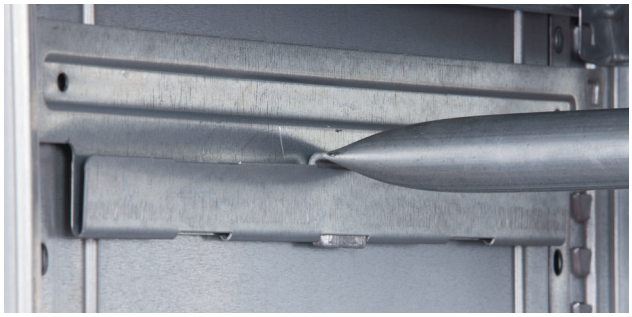
Toleranzen im Fußboden können mit 1,2 mm starken Unterlegplatten ausgeglichen werden. Die maximale Stapelhöhe der Unterlegplatten beträgt 20 mm.



Unterlegplatten	Art.-Nr.
Abm. 42 x 50 x 1,2 mm	444031300

Kleiderstange

Die Stange aus verzinktem 32 mm Stahlrohr kann nur in Verbindung mit Stangenquerprofilen eingesetzt werden. Lieferung als Set aus 1 Stange und 2 Querprofilen.
Tragfähigkeit 60 kg pro Stange.



Kleiderstange für Regaltiefe 600 mm

Feldlänge mm	Art.-Nr.
900	450752300
1000	450752288
1290	450752290

S-Haken

Stabstahl verzinkt Durchmesser 5 mm. Mit Hilfe der Haken werden leichte Artikel an den Stangen aufgehängt.

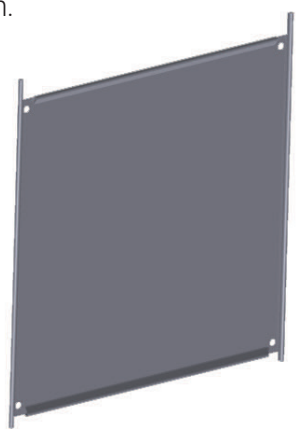


	Art.-Nr.
S-Haken	441031900
S-Haken 90	441032000

Fachtrennwand

Aus verzinktem Stahlblech, unterteilen die Lagerebenen von Fachboden zu Fachboden in der gesamten Fachhöhe. Sie werden einfach oben und unten in die Bodenlöcher eingesteckt. Die einzelnen Fächer können in voller Höhe genutzt werden und eignen sich ideal zur Lagerung von Kleinteilen.

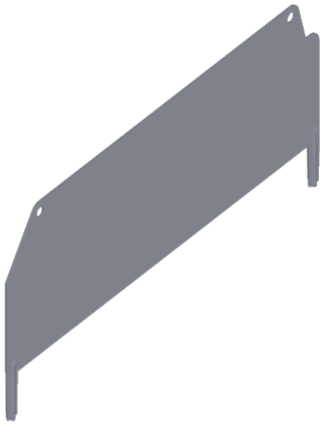


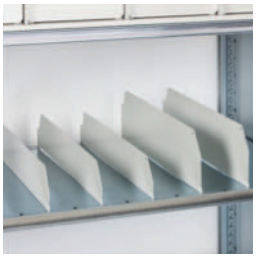


Bodentiefe mm	Lichte Fachhöhe mm	Art.-Nr.
300	169	444056601
	219	444056602
	269	444056603
400	169	444056604
	219	444056605
	269	444056606
	369	444056607
500	169	444056608
	219	444056609
	269	444056610
	369	444056611
	469	444056612
	569	444056613
600	269	444056614
	369	444056615
	569	444056616
800	369	444056617
	569	444056618

Fachbodenteiler, lackiert RAL 9002 oder verzinkt

Die freistehenden Fachteilungen aus lackiertem Stahlblech trennen eine Lagerebene in offene Fächer. Sie werden einfach in den Regalboden gesteckt.





Fachbodenteiler, lackiert

Bodentiefe mm	Lichte Fachhöhe mm	Art.-Nr.
300	90	440661400
	140	440661402
400	90	440661410
	140	440661412
500	90	440661420
	140	440661422
600	90	440661426
	140	440661428

Fachbodenteiler, verzinkt

Bodentiefe mm	Lichte Fachhöhe mm	Art.-Nr.
300	90	440662400
	140	440662402
400	90	440662410
	140	440662412
500	90	440662420
	140	440662422

U-Trennbügel

Stahlstab, 6 mm Ø, verzinkt.Mit diesem Bügel kann ein Weitspannregal in Fächer unterteilt werden.

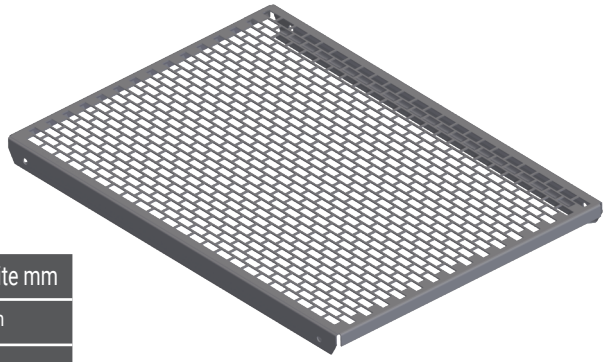
Bodentiefe mm	Art.-Nr.
500	444031901
600	444031902
800	444031903
1000	444031904



Dieses Zubehör ist nur mit Weitspannträgern verwendbar!

Fachboden, perforiert

Wasserdurchlässige, perforierte Fachböden 900 mm und 1000 mm Feldbreite, Belastung 80 kg max. bzw. 1290 mm Feldbreite, Belastung 120 kg max. pro Fachboden. Lieferumfang: Fachboden inkl. 2 Balkenpaare

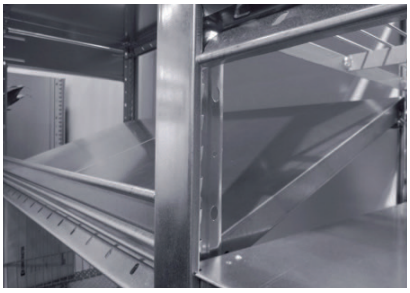


Bodentiefe mm	Perforierte Fläche	Feldbreite mm	Feldbreite mm	Feldbreite mm
	in %	900 mm	1000 mm	1290 mm
	ca.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
300	58%	450791220	450791221	450791222
400	60%	450791223	450791224	450791225
500	61%	450791226	450791227	450791228
600	62%	450791229	450791230	450791231

Schrägboden

Übersichtlich, platzsparend und praktisch lagern auf den Schrägfachböden, 1000 mm Feldbreite, Belastung 80 kg max. pro Fachboden, Schrägstellung ca. 20°. Lieferumfang: Fachboden incl. 2 Balkenpaare

Bodentiefe mm	Feldbreite mm
	1000
	Art.-Nr.
300	450791273
400	450791277
500	450791279
600	450791230



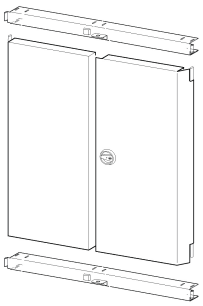
Zusätzlich empfehlen wir eine frontseitige Schüttgutleiste, diese verhindert das herunterrutschen des Lagergutes, s. auch S. 23, bitte separat mitbestellen.

Feldbreite	Höhe	Art.-Nr.
1000 mm	50 mm	444032302

Stahltüren

Zweiflüglige Türen aus lackiertem Stahlblech RAL 9002, für vollverkleidete Regalfelder. So entsteht ein sicherer, staubgeschützter Lagerplatz bzw. Lagerschrank. Die Türen werden komplett als Bausatz geliefert. Schlösser verschiedenschließend (vs) bzw. gleichschließend (gs).

Breite mm	Höhe mm	Art.-Nr. (vs)	Art.-Nr. (gs)
900	2100	444050950	444050952
1000	2100	444050960	444050962
1290	2100	444050970	444050972
1000	1000	444050980	444050982
1000	1600	444050990	444050992





Stahltüren lackiert in RAL 9002

Regalrückwand

Mit der Regalrückwand wird das Regalfeld rückseitig geschlossen. Artikel können somit nicht mehr rückseitig herausfallen. Wahlweise gibt es die Rückwände als:

1. Vollblechsegmente
2. Gittersegmente

Rückwand aus Vollblech, verzinkt

Rahmenhöhe mm	Feldlänge mm	Feldlänge mm	Feldlänge mm
	900 mm	1000 mm	1290 mm
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
1600	450792001	450792021	450792031
2100	450792002	450792022	450792032
2300	450792003	450792023	450792033
2500	450792004	450792024	450792034
3000	450792005	450792025	450792035
Hi280 Rückwandclip		Art.-Nr.	444033100



Die Rückwandclips sind in den o.g. Artikeln enthalten.

Rückwandgitter, verzinkt

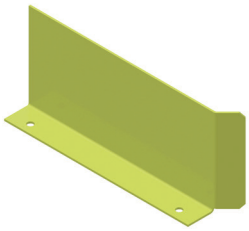
Rahmenhöhe mm	Feldlänge mm	Feldlänge mm	Feldlänge mm
	900 mm	1000 mm	1290 mm
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
2100	450790358	450790352	450790355
2300	450790359	450790353	450790356
2500	450790360	450790354	450790357
Hi280 Rückwandclip		Art.-Nr.	444033100



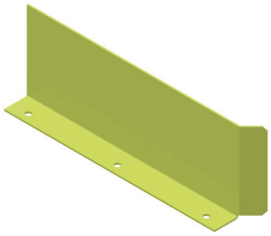
Die Rückwandclips sind in den o.g. Artikeln enthalten, pro Gitter 8 Stück.

Anfahrschutz für HI280

Die neuen Anfahrschutzprofile für das Fachbodenregalsystem HI280 haben eine Materialstärke von 4 mm und eine Höhe von 200 mm. Es gibt Sie in unterschiedlichen Tiefen. Für Doppelregale werden zum Schutz beider Rahmen je ein rechter und ein linker Anfahrschutz benötigt, die in unterschiedlichen Längen kombiniert werden können. Standardfarbe: Gelb RAL 1004



300, 400 mm Rahmentiefe für Einfachregale und Doppelregale



500, 600 mm Rahmentiefe für Einfachregale und Doppelregale

Tiefe mm	Einfach (E) / Doppel (D)	Art.-Nr.	Gesamtlänge mm
300	E	440019130	421
400	E	440019140	521
500	E	440019150	621
600	E	440019160	721
800	E	440019180	921
300	D-links	440019230	360
300	D-rechts	440019235	360
400	D-links	440019240	460
400	D-rechts	440019245	460
500	D-links	440019250	560
500	D-rechts	440019255	560
600	D-links	440019260	660
600	D-rechts	440019265	660
800	D-links	440019280	860
800	D-rechts	440019285	860

Etikettenhalter

Zur Kennzeichnung von Lagerplätzen. Die Etikettenhalter sind transparent und auf der Rückseite mit einem Selbstklebestreifen versehen, zur einfachen Befestigung am Regalboden. Die Etiketten werden von oben in die Halter eingesteckt. Beim Einsatz von Fachböden mit einer Länge 1290 mm müssen die Etikettenhalter gestoßen werden. 2 x Länge 615 mm bestellen.



Die Etikettenhalter gibt es in folgenden Varianten:

- Flache Variante, bündig am Fachboden
- Winklige Variante
- Magnetische Variante

Fachbodenbreite mm	Maße Etikettenhalter mm (B x H) flach	Art.-Nr.
900	840 x 26	441952703
1000	940 x 26	441952700
1290	615 x 26	441952702
Fachbodenbreite mm	**Maße Etikettenhalter mm (B x H) winklig**	**Art.-Nr.**
900	840 x 26	441953903
1000	940 x 26	441953900
1290	615 x 26	441953902
Magnetisch	200 x 21	441952704

So schön kann Lager sein....





Fachboden Hi280 Mehrgeschossanlage bei einem fortschrittlichen Medizintechnik Unternehmen



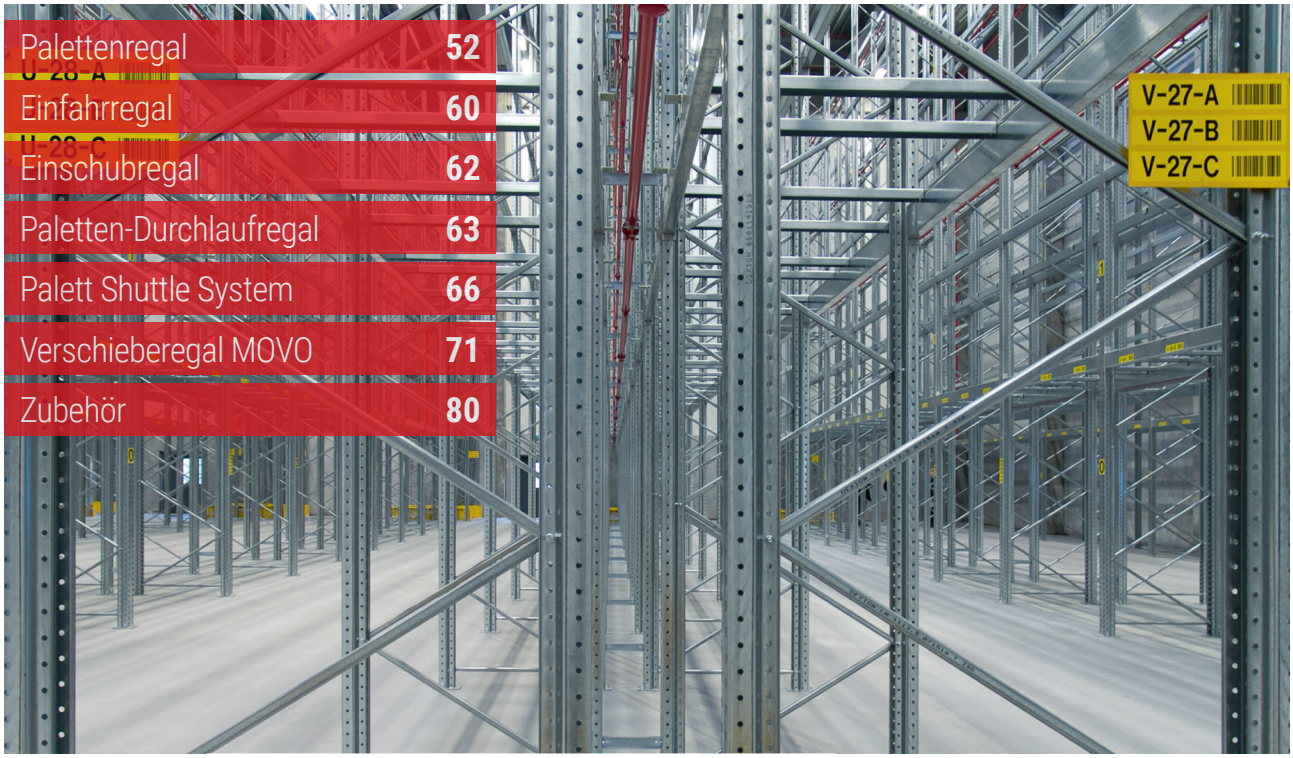
Laufgänge vom Lager zu den Büros



Dexion®
Gonvarri Material Handling

Paletten lagern – Regalsysteme

Palettenregal 52
Einfahrregal 60
Einschubregal 62
Paletten-Durchlaufregal 63
Palett Shuttle System 66
Verschieberegal MOVO 71
Zubehör 80





Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Palettenregale/

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Palettenregal P90 – Die klassische Palettenlagerung

Die klassische Palettenlagerung im Standard-Palettenregal oder Hochregal ist immer noch die häufigste Art der Palettenlagerung.
Ohne einschränkendes Ordnungssystem, mit freiem Zugang zu sämtlichen Paletten und für sämtliche Lagermedien geeignet.
Egal ob Sie Euro-, Einweg-, hauseigene Paletten, Gitterboxen oder Behälter einsetzen. Das Palettenregalsystem P90 wird entsprechend und individuell Ihren Anforderungen angepasst.

Das System ist in Höhen von 1,5 m – 30 m lieferbar. Die Breite und Tiefe des Systems richten sich nach den einzelnen Palettenformaten. Es kann in Einzel- oder Doppelregalen montiert werden.

Durch die Vielseitigkeit des Systems P90 passt es sich den räumlichen Gegebenheiten perfekt an, kann jederzeit angepasst, verändert und erweitert werden.





Richtig und sicher lagern

Folgende Sicherheitsrichtlinien sind bei der Errichtung von Palettenregalen einzuhalten:

- Endrahmenerhöhung um mindestens 500 mm.
- Bei allen freistehenden Endrahmen muss ein Rammschutz montiert werden. Dies gilt auch für Durchfahrten.
- Durchfahrten müssen mit einer Abdeckung versehen sein. Die lichte Durchgangshöhe muss mindestens 2000 mm betragen.
- Bei einem Sicherheitsabstand von weniger als 100 mm zwischen den Paletten im Doppelregal sind Durchschubsicherungen vorzusehen.
- Bei Doppelregalen sind Durchschubsicherungen erforderlich, wenn der Abstand zwischen Ladehilfsmittel oder Ladeeinheit kleiner als 100 mm ist.
- Wenn ein Einfachregal frei im Raum steht und eine Seite nicht zum Be- oder Entladen vorgesehen ist, muss auf dieser Seite eine Absicherung gegen das Herabfallen von Ladeeinheiten und Lagergut vorgesehen werden, z. B. ein Rückwandgitter.
- Bei Quereinlagerung müssen die Paletten oder Behälter gesichert sein durch Tiefenauflagen, Auflagewinkel, Querbalken, Einlege- oder Auflageböden oder Gitterroste.
- Für alle Regaleinrichtungen sind Kennzeichnungsschilder vorzusehen.
- Für Verkehrswege und Gänge müssen ausreichend bemessene Gangbreiten vorhanden sein. Gemäß Arbeitsstättenverordnung muss die Gangbreite in Abhängigkeit der im Einzugsgebiet tätigen Personen festgelegt werden.
- Die Fluchtweglänge muss möglichst kurz sein und darf:
  - für Räume ohne oder mit normaler Brandgefährdung sowie mit erhöhter Brandgefährdung und selbsttätigen Feuerlöscheinrichtungen bis zu 35 m
  - für Räume mit erhöhter Brandgefährdung ohne selbsttätige Feuerlöscheinrichtungen bis zu 25 m
  - für giftstoffgefährdete und explosionsgefährdete Räume bis zu 20 m
  - für explosivstoffgefährdete Räume bis zu 10 m

  betragen.
- Durch Hinweisschilder muss sichergestellt werden, dass Fluchtwege immer freizuhalten sind.

Weitere sicherheitstechnische Hinweise finden Sie in der:

Speedlock P90 Montage- und Bedienanleitung sowie nach DGUV.

Technische Bestimmungen für Palettenregale – DGUV 108 - 007

- Eine Regalzeile muss aus mindestens drei Regalfeldern bestehen.
- Es müssen mindestens 2 Balkenebenen pro Regalfeld vorhanden sein.
- Die Fachhöhen dürfen untereinander nicht mehr als 200 mm voneinander abweichen.
- Die maximale Fachhöhe beträgt 2500 mm.
- Minimale Betongüte des Hallenbodens: C20/25 nach EC 2.
- Die maximale Durchbiegung der tragenden Elemente darf L/200 nicht überschreiten.
- Die statische Auslegung der Regale: Die gebrauchstechnische Auslegung der Regale erfolgt nach der DIN EN 15512 dabei werden maximale Verformungen, Toleranzen und Freiräume berücksichtigt.
- Durch die vielen Profilkombinationsmöglichkeiten kann jede Belastung wirtschaftlich mit dem Paletten-Regalsystem P90 realisiert werden.
- Die Bauteile werden individuell nach statischen Erfordernissen und gebrauchstechnischen Bedürfnissen bestimmt.

Palettenregal P90

Höchst variabel – P90 passt sich in Breite, Tiefe und Auflagefläche problemlos den gewünschten Formaten an. Egal welche Lagerart Sie bevorzugen – von Euro-, Einweg- oder hauseigenen Paletten bis zu Gitterboxen oder Behältern richtet sich das System nach Ihrem individuellem Bedarf.

Regalhöhen	bis zu 30 m
Feldlasten	über 30 to
Fachlasten	bis zu 5 to
Fachhöhen	bis zu 3500 mm
Fachbreiten	bis zu 5000 mm

Absolut zukunftssicher – Die P90 Bauteile sind langlebig und dauerhaft gegen Umwelteinflüsse geschützt. Durch die modulare Bauweise passt sich das P90 Palettenregalsystem problemlos Veränderungen in der Lagerhaltung an. Das umfangreiche Zubehör garantiert eine optimale Ausstattung.

Bauarten von stationären Palettenregalen

Breitgang Palettenregal P90
Die häufigste und kostengünstigste Art der Palettenlagerung mit Einzelplatzzugriff, für sämtliche Lagermedien geeignet.

Schmalgang Hochregal
Für ein Optimum an Flächen- und Raumnutzung mit Zugriff auf jede Palette in allen Lagerebenen. Zur Bedienung mit zwangsgeführtem Schmalgangstapler.

Hochregal für automatische Bediengeräte
Die effizienteste Art der Palettenlagerung mit personenloser Bedienung durch automatisches Bediengerät.

Einfahrregal
Besteht aus mehreren Einfahrkanälen nebeneinander. Ein konventioneller Gabelstapler fährt in den Gang um die Paletten auf den beidseitig montierten Auflagen abzusetzen.



Palettenregal P90 – Die einzelnen Bauteile

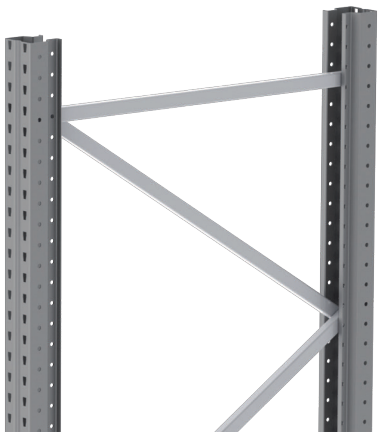


1 Stütz-Rahmen S. 56
2 Regal-Balken S. 59
3 Endrahmenerhöhung S. 57
4 Rückwandgitter S. 94
5 Palettenunterstützung S. 81
6 Fachboden – Stahlpaneele S. 84
7 Fassauflagen S. 94
8 Auffangwannen S. 95
9 Kannenträger S. 95
10 Gitterrost – Auflageboden S. 82
11 Gitterrost – Einlegeboden S. 82
12 Spanplattenboden S. 85
13 Drahtgitterboden S. 82
14 Palettenauszug ab S. 96
15 Stützenschutz S. 92
16 Stirnseitenschutz S. 90
17 Rammschutz, schwer S. 90
18 Rammschutz, Standard S. 90
19 Durchschubsicherung S. 94
20 Querbalken S. 81
21 Gabeleinschubbalken S. 81
22 Regalkennzeichnung ab S. 118
23 Kabeltrommelträger

Rahmen

Die Rahmen sind verschraubt und werden i.d.R. unmontiert, d.h. in Einzelkomponenten, angeliefert. Im Werk vormontierte Rahmen erhalten Sie auf Anfrage. Die geschraubte Rahmenkonstruktion ermöglicht den einfachen und kostengünstigen Austausch von beschädigten Bauteilen. Es stehen verschiedene Profilbreiten und Fußplatten zu Verfügung. **Alle Palettenregal-Bauteile sind in verzinkter Ausführung lieferbar. Eine lackierte Ausführung ist auf Anfrage erhältlich.**





Palettenregalrahmen P 90, unmontierte Ausführung						
Tiefe	Höhe	Typ 90/15	Typ 90/18	Typ 90/20	Typ 100/20	Typ 100/25
		Fußpl. STD	Fußpl. STD	Fußpl. STD	Fußpl. STD	Fußpl. STD
		Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
800	2000	100202004	100203004	100204004	100206004	100208004
800	2500	100202005	100203005	100204005	100206005	100208005
800	3000	100202006	100203006	100204006	100206006	100208006
800	3500	100202007	100203007	100204007	100206007	100208007
800	4000	100202008	100203008	100204008	100206008	100208008
800	4500	100202009	100203009	100204009	100206009	100208009
800	5000	100202010	100203010	100204010	100206010	100208010
800	5500	100202011	100203011	100204011	100206011	100208011
800	6000	100202012	100203012	100204012	100206012	100208012
800	6500	-	100203013	100204013	100206013	100208013
800	7000	-	100203014	100204014	100206014	100208014
800	7500	-	100203015	100204015	100206015	100208015
800	8000	-	100203016	100204016	100206016	100208016
1100	2000	100202052	100203052	100204052	100206052	100208052
1100	2500	100202053	100203053	100204053	100206053	100208053
1100	3000	100202054	100203054	100204054	100206054	100208054
1100	3500	100202055	100203055	100204055	100206055	100208055
1100	4000	100202056	100203056	100204056	100206056	100208056
1100	4500	100202057	100203057	100204057	100206057	100208057
1100	5000	100202058	100203058	100204058	100206058	100208058
1100	5500	100202059	100203059	100204059	100206059	100208059
1100	6000	100202060	100203060	100204060	100206060	100208060
1100	6500	-	100203061	100204061	100206061	100208061
1100	7000	-	100203062	100204062	100206062	100208062
1100	7500	-	100203063	100204063	100206063	100208063
1100	8000	-	100203064	100204064	100206064	100208064

! Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Endrahmenerhöhungen

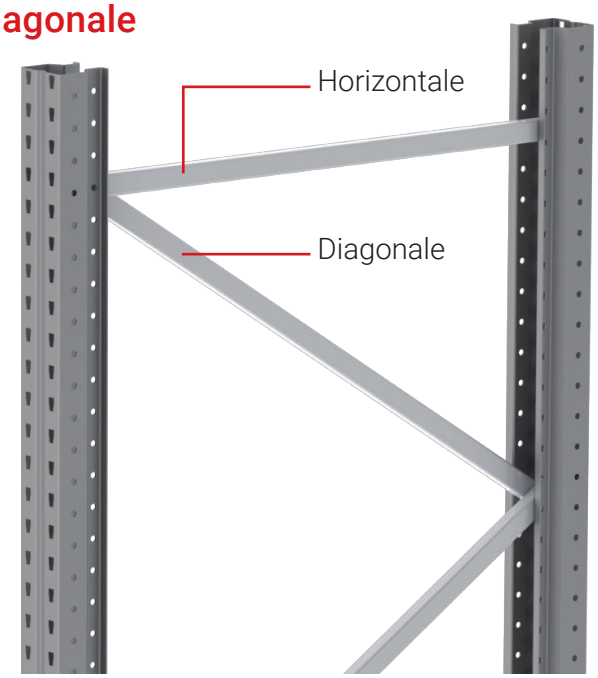
Bitte beachten: Die Endrahmen der Regalzeilen müssen nach UVV höher sein (500 mm) als die Oberkante des obersten Balkens.



Endrahmenerhöhung P90, unmontierte Ausführung

Höhe	Tiefe	Stützentyp 90	Stützentyp 100
		Art.-Nr	Art.-Nr.
500	800	100232220	100232520
500	1100	100232250	100232550

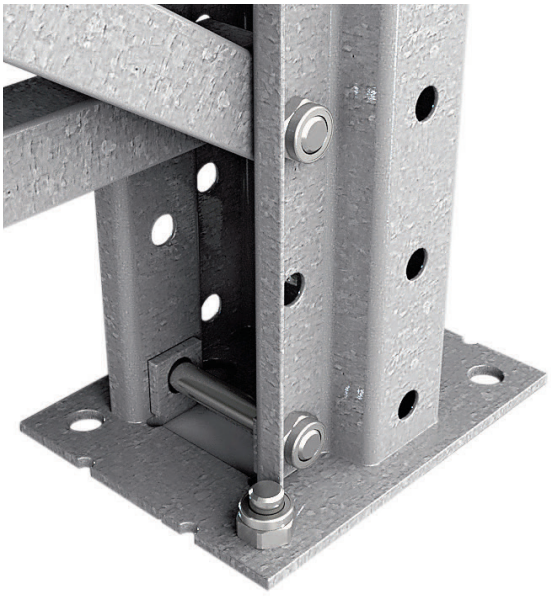
Rahmenausfachung – Horizontale und Diagonale



Stützentyp	Rahmentiefe	Horizontale	Diagonale T: 600	Diagonale T: 800	Distanz Stück	Schraube	Mutter
		Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	je 2 Stück	je 2 Stück
90	800	100121200	100121201	100121202	100127090	890101414	890174400
90	1100	100121500	100121501	100121502	100127090	890101414	890174400
100	800	100122200	100122201	100122202	100127100	890101416	890174400
100	1100	100122500	100122501	100122502	100127100	890101416	890174400
120	800	100123200	100123201	100123202	100127120	890101420	890174400
120	1100	100123500	100123501	100123502	100127120	890101420	890174400
140	800	100125200	100125201	100125202	100127140	890101422	890174400
140	1100	100125500	100125501	100125502	100127140	890101422	890174400

Fußplatten und Unterlegplatten





Fußplatten-Typ		Stützentyp 90	Stützentyp 100	Stützentyp 120	Stützentyp 140
		Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Standard (STD)	Fußplatte	100128200	100128300	100128400	-
	verz. U-Platte s: 1,0 mm	100128201	100128301	100128401	-
	PE-HD U-Platte s: 2,0 mm *)	100128207	100128307	100128407	-
	Abm. Fußplatte in mm ca.	110x140x4	147x182x6	167x182x6	-
Heavy (HVY)	Fußplatte	100128230	100128330	100128430	100128530
	verz. U-Platte s: 1,0 mm	100128231	100128231	100128431	100128531
	PE-HD U-Platte s: 2,0 mm *)	100128237	100128237	100128437	100128537
	Abm. Fußplatte in mm ca.	135x160x8	135x160x8	155x160x8	170x160x8
Schmalgang (NA)	Fußplatte	100128220	100128320	100128420	100128520
	verz. U-Platte s: 1,0 mm	100128221	100128221	100128421	100128421
	PE-HD U-Platte s: 2,0 mm *)	100128227	100128227	100128427	100128427
	Abm. Fußplatte in mm ca.	180x120x8	180x120x8	220x120x8	220x120x10
*) für magnesithaltigen Estrich aus PE-HD Material s: 2,0 mm schwarz					

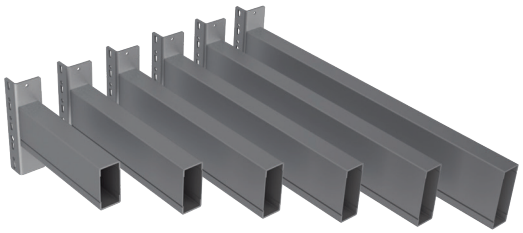
Verschraubungen für Fußplatten bitte separat dazu bestellen:

Fußplattentyp	per Fußpl.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
90 Standard (STD)	je 1 Stück	890101414	890174400
alle anderen	je 2 Stück	890100404	890174400

Palettenregal Balken / Träger P90 BX verzinkt

Balkentyp BX40; Balkenbreite 40 mm

Länge	Balkenhöhe	Typ	Hakenlaschentyp C3 Art.-Nr.	Zul.Fachlast*) per Paar
1800	60	BX 60/40/13	100140010	1.550 kg
1800	90	BX 90/40/13	100146010	2.650 kg
1800	100	BX100/40/13	100148010	3.000 kg
2200	60	BX 60/40/13	100140018	1.110 kg
2200	90	BX 90/40/13	100146018	2.250 kg
2200	100	BX100/40/13	100148018	2.500 kg



Balkentyp BX50; Balkenbreite 50 mm

Länge	Balkenhöhe	Typ	Hakenlaschentyp C3 Art.-Nr.	Zul.Fachlast*) per Paar
1800	80	BX 80/50/13	auf Anfrage	2.750 kg
1800	100	BX100/50/13	100174010	3.350 kg
1800	100	BX100/50/15	100175010	4.000 kg
2200	80	BX 80/50/13	auf Anfrage	2.100 kg
2200	100	BX100/50/13	100174018	2.900 kg
2700	100	BX100/50/15	100175025	2.600 kg
2700	110	BX110/50/15	100177025	3.000 kg
2700	120	BX120/50/13	100178025	3.150 kg
2700	130	BX130/50/15	100181025	4.000 kg
2700	140	BX140/50/15	100182025	4.300 kg
2700	150	BX150/50/18	100186025	5.000 kg
3300	100	BX100/50/15	100175035	1.800 kg
3300	110	BX110/50/15	100177035	2.200 kg
3300	130	BX130/50/15	100181035	3.150 kg
3300	140	BX140/50/15	100182035	3.600 kg
3300	150	BX150/50/18	100186035	4.500 kg
3600	100	BX100/50/15	100175039	1.550 kg
3600	110	BX110/50/15	100177039	1.950 kg
3600	130	BX130/50/15	100181039	2.700 kg
3600	140	BX140/50/15	100182039	3.200 kg
3600	150	BX150/50/18	100186039	4.200 kg
3600	160	BX160/50/20	100190039	5.000 kg
3900	130	BX130/50/15	100181043	2.300 kg
3900	140	BX140/50/15	100182043	2.700 kg
3900	150	BX150/50/18	100186043	3.600 kg
3900	160	BX160/50/20	auf Anfrage	4.600 kg



**) die angegebenen Fachlasten sind lediglich Richtwerte, bei gleichmäßiger Ladungsverteilung und ortsgebundenen Regalen. Abhängig von der Regal-Bauweise und dem eingesetztem Palettenregal Rahmentyp können Abweichungen auftreten.*
Die Feldlasten des Regals müssen generell statisch überprüft werden.

Paletten-Einfahrregal P90 Drive-In

Das Paletten-Einfahrregal ist eine Form der kompakten Blocklagerung nach dem LIFO-Prinzip. Sie werden hauptsächlich für die Lagerung größerer Mengen gleichartiger Artikel eingesetzt.

Mit Einfahrregalen wird die maximale Lagerdichte erreicht und bestehende Räume können im Vergleich zu der herkömmlichen Palettenlagerung bis zu 90% effektiver genutzt werden. Die Zahl der Arbeitsgänge wird auf ein Minimum beschränkt und der Raum maximal genutzt.

Die Bedienung des Systems erfolgt mit konventionellen Gabelstaplern. Je nach Platzierung und gegebenen Raumverhältnissen kann das System ein- und zweiseitig bedient werden.

Prinzip Paletten-Einfahrregal P90 Drive-In

Ohne Querbalken stehen die Paletten in Quereinlagerung direkt auf den seitlichen Auflageschienen.

Es werden mehrere Paletten hintereinander gelagert. Der Aushub-Freiraum ist optimal, weil keine Längsbalken vorhanden sind. Und ohne Längsbalken wird auch die Raumhöhe bestens genutzt.

Vorteile im Überblick:

- Optimale Nutzung des Raumvolumens
- Funktioniert nach LIFO-Prinzip
- Ohne Neigung, somit geeignet für druckempfindliche Ware
- Höhenverstell-Raster von 50 mm
- Stützenbreiten von 90 – 140 mm
- Verschraubte Rahmen
- Einfache Montage
- Optional mit Einfahrhilfe, Leitplanken an den Stützen und Führungsschienen am Boden



Lagern, wo andere fahren

Die Basis für das Einfahrregal P90 Drive-In bildet das P90 Palettenregalsystem. Dennoch sind optimierte P90 Drive-In Regale niemals „Standardlösungen“. Ziel ist, den vorhandenen Raum maximal zu nutzen und eine optimale Funktionalität zu gewährleisten. Profitieren Sie von unserer Erfahrung. Wir finden die richtige Lagerlösung die exakt zu Ihren Anforderungen passt.



Bei Einfahrregalen erfolgt die Ein- und Auslagerung mit einem Stapler, der in die Anlage fährt. Maximale Mastbreite: 960 mm





Einschubregal P90 – Besonders für Massenartikel geeignet

Das Einschub-Regal-System unterscheidet sich von den Durchlaufsystem dadurch, dass die Paletten auf der gleichen Seite ein- und ausgelagert werden. Das Einschubregal funktioniert nach dem LIFO-Prinzip (Last in, First out). Bei der Beschickung werden die Paletten gegen das Gefälle, nach hinten eingeschoben.
Bei der Entnahme der vorderen Palette werden die nachfolgenden Paletten abgebremst.

Einschubregale bieten sich bei begrenzten Platzverhältnissen an, z. B. wenn nur Platz für einen Kommissioniergang vorhanden ist.

Die Einschubanlagen arbeiten nach dem Prinzip der Schwerkraft. In diesem Kompaktsystem können die Paletten sowohl längs als auch quer bewegt werden. Die Einschubkräfte müssen mit dem Staplerlieferanten abgestimmt werden.



Vorteile im Überblick:

- Nur ein Stapler-/Bediengang erforderlich
- Beschickung und Entnahme von einer Seite
- Funktioniert nach dem LIFO-Prinzip
- Hoher Flächennutzungsgrad, raumsparendes System
- Bauhöhe geringer als bei sogenannten Push Back Systemen mit Trolley



Paletten-Durchlaufregale P90 PalletFlow

Das dynamische Paletten-Regalsystem zur optimalen Lagerung für Schnelldreher. Die kompakte Bauweise der Durchlaufkanäle sowohl neben- als auch übereinander gewährleistet einen um 60% höheren Raumnutzungsgrad gegenüber konventionellen Palettenregalen.

Die Kommissionierung erfolgt nach dem Prinzip „First-in First-out“ (FIFO). Die Beschickung des Systems erfolgt auf der Rückseite mit Gabelstaplern oder fest installierten Bediengeräten.
Die Entnahme der Paletten erfolgt an der Vorderseite der Anlage. Gegenseitige Störungen in der Kommissionierung werden so vermieden, die Produktivität der Mitarbeiter steigt. Ideal als Pufferlager in der Fertigung, als Zwischenlager für Zentrallager und Kommissionierbereich oder als Versandlager geeignet.



Vorteile im Überblick:

- Funktionsweise nach dem FIFO-Prinzip
- Kurze Wegstrecken, zu entnehmende Palette steht immer vorne
- Rollen in blanker oder verzinkter Oberfläche, je nach Umgebungsbedingungen
- Wartungsfreie Bremsrollen zur gleichmäßigen Geschwindigkeitsregulierung
- Verdichtete Lagerung und somit hoher Flächennutzungsgrad
- Geteilte Aufgabeplätze zur Beschickung mit Staplern ohne neigbaren Mast
- Nachlaufbremsen mit Steuerhebel zum staudrucklosen Entnehmen
- Seitliche Durchgreifsicherung durch Sicherheitszaun
- Kommissioniertunnel, optional
- Klappelemente zur besseren Bodenreinigung, optional
- Handentriegelungshebel bei Handkommissionierung, optional
- Winkeltraversen zum Schutz der Rollenbahn, optional

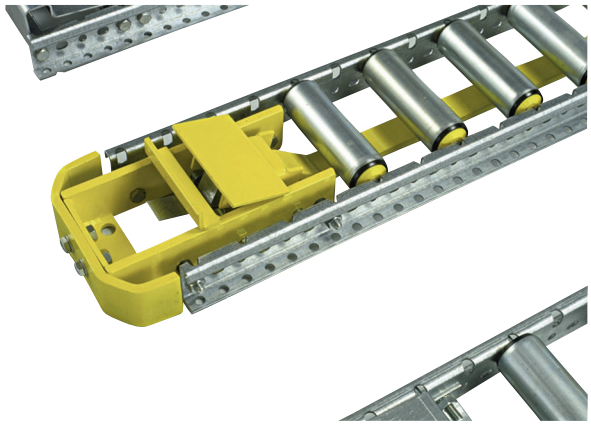
Prinzip

Das Paletten-Durchlaufregalsystem arbeitet nach dem Prinzip der Schwerkraft ohne elektronische Hilfestellung. In diesem Kompaktsystem können die Paletten sowohl längs als auch quer bewegt werden.
Die Paletten werden auf einer Seite des Durchlaufkanals eingelagert, bewegen sich auf geneigten Rollenbahnen durch die Schwerkraft automatisch in Richtung Entnahmebereich und werden dort entsprechend entnommen. Diese Lagertechnik wird häufig in der Getränkeindustrie oder als Pufferlager in der Fertigungsindustrie eingesetzt.
Die Rollenbahnen des Durchlaufsystems werden hinsichtlich Rollenteilung, Rollendurchmesser und Bremsrollen dem Gewicht des Lagergutes angepasst. Längs- und Quertransport ist realisierbar. Die Bauelemente machen die Dexion Paletten-Durchlaufregale so funktionssicher und wirtschaftlich. Einsetztrichter zentrieren die Paletten und vereinfachen das Einsetzen.
Von patentierten Bremsrollen verzögert, durchlaufen die Paletten die Anlage mit einer fast gleichmäßigen Geschwindigkeit.
Es gibt keinen Aufprall und kein Verschieben des Ladegutes. Eine Intelligente Vereinzelungsmechanik verhindert den Staudruck auf die vordere Palette zur Entnahme. Die Bodenbahnen werden im Regelfall mit 3-geteilten Entnahmeplätzen ausgeführt, womit die Entnahme mit Handhubwagen möglich ist.









Kombinierte Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen: Palettenregal-Durchlauf- und Einschubregale

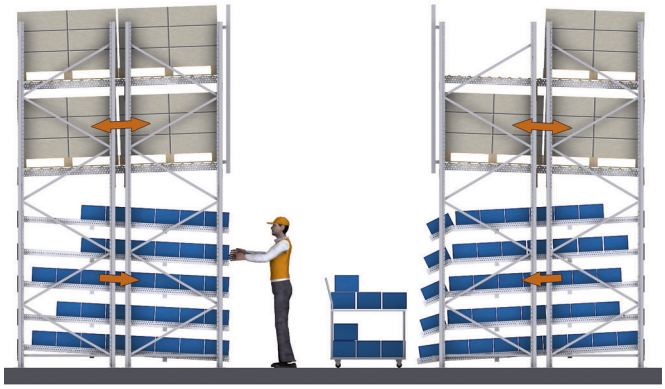
Lösung 1: Klassisches Palettenregal kombiniert mit Stückgut-Durchlaufregalen

Das Palettenregal im oberen Bereich dient als Pufferlager für den Nachschub. Das Stückgut-Durchlaufregal dient als Kommissionierstation für einzelne Teile und Kartonware, Transport erfolgt manuell mit Kommissionierwagen.



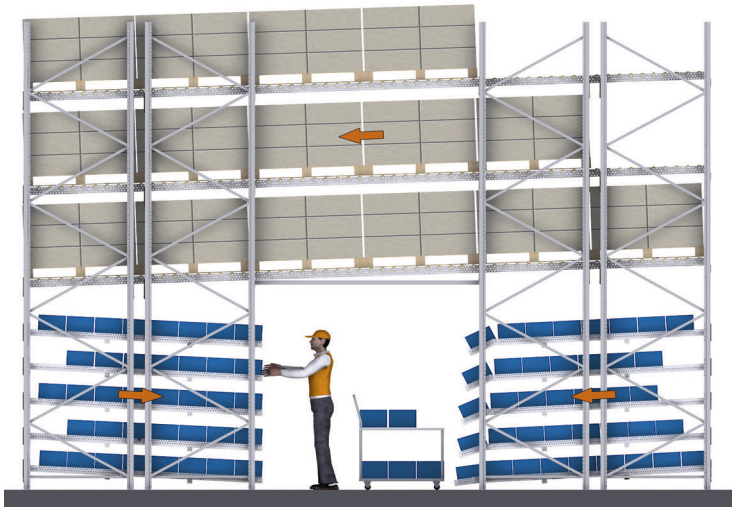
Lösung 2: Paletten-Einschubregal kombiniert mit Stückgut-Durchlaufregalen

Paletten-Einschubregal im oberen Bereich als Pufferlager für den Nachschub, einseitige Beschickung und Entnahme. Dynamische Kommissionierung mit Stückgut-Durchlaufsystem im unteren Bereich, Transport erfolgt manuell mittels Kommissionierwagen.



Lösung 3: Paletten-Einschubregal und Stückgut-Durchlaufregale (Kommissioniertunnel)

Das Paletten-Einschubregal als Pufferlager für den Nachschub, im unteren Bereich die Kommissionierstation mittels Stückgut-Durchlauflösung, Transport hier manuell mit Kommissionierwagen



Es gibt eine Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten der einzelnen Systeme. Je nach Anforderung gilt es immer, die optimale Lösung und Kombination zu realisieren.

Pallet Shuttle System – Kompaktlager für Paletten mit optimiertem Materialfluss

Das Pallet Shuttle System ist eine semiautomatische, hochverdichtete Lagerlösung. Ein akkubetriebener Wagen auf Schienen, der mittels Funkfernbedienung den Warentransport in den Lagerkanälen übernimmt.

Das Shuttle System wird per Gabelstapler in den Lagerkanal eingesetzt, verfährt selbstständig im Lagerkanal und bewegt die Ladeeinheiten. Mehrere Ladeeinheiten können im Lagerkanal hintereinander gepuffert werden.

Nachdem das Pallet Shuttle System die Palette im Lagerkanal aus- bzw. eingelagert hat, erfolgt die Entladung sowie auch die Umsetzung konventionell mit dem Gabelstapler.

Das Pallet Shuttle System eignet sich sowohl für FIFO, als auch für das LIFO-Prinzip. Das System ist eine wirtschaftliche Alternative zum Einfahr-, Einschub- oder Paletten-Durchlaufregal und das übergreifend in verschiedensten Branchen wie z. B.:

- Tiefkühllager
- Lebensmittelproduktion / Lebensmittelhandel
- Getränkeindustrie
- Drogerieartikel Distribution
- Logistikverteilzentren allgemein

Das Pallet Shuttle System wird mit einem langlebigen Lithium-Ionen-Akku betrieben. Der Akku hat eine Laufzeit von bis zu 12 Stunden und lässt sich schnell wieder aufladen. Bei niedrigem Akkustand unterbricht das Pallet Shuttle System automatisch den aktuellen Arbeitsprozess und kehrt zum Eingang des Lagerkanals zurück.





Komfortable Bedienung über Fernbedienung

Pallet Shuttle System im Einsatz

Eine namhafte deutsche Drogeriemarktkette setzt auf effiziente Kommissionierung und optimalen Materialfluss.





Pallet Shuttle System, optimale Performance im Kühlhausbetrieb

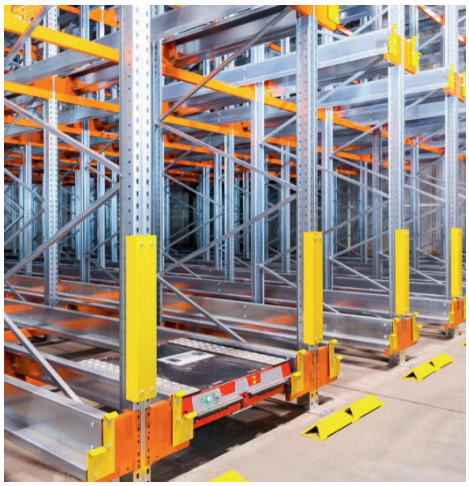




Gute Gründe für ein Pallet Shuttle System

Mit dem Pallet Shuttle System wird eine maximale Volumenausnutzung bei geringen Fachhöhen realisiert. Im Gegensatz zu Durchlaufsystemen, hier ist der Höhenverlust durch das notwendige Gefälle nicht unerheblich.

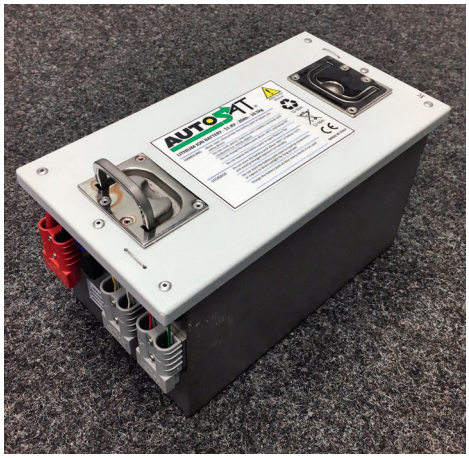
Kommissioniergänge entfallen, das führt zu erheblichen Einsparpotenzial an Lagerfläche. Das System kann für alle gängigen Palettentypen eingesetzt werden. Es ermöglicht LIFO- und FIFO-Kommissionierung.



Pallet Shuttle System im Lagerkanal

Technische Daten:

Traglast, max:	**1.500 kg / optional 2.000 kg**
Palettentiefe:	**800 – 1200 mm**
Palettenbreite:	**1000 – 1200 mm**
Geschwindigkeit:	**Beladen: 35 m / Min.** **Leer: 66 m / Min.**
Palettenabstand / -überstand:	**Standard 40 mm, bei Überständen bis zu 150 mm einstellbar**
Betriebstemperatur	**-1 °C bis -30 °C / 0 °C - +45 °C**
Betriebsdauer	**Bis zu 10 Std.**
Akku	**Lithium Ionen Batterie (48V, 20 Ah, 10,5 kg)**
Akkuladezeit	**5 Std.**
Fernbedienungs-display	**O-LED (Kühllager geeignet)**
Garantie	**2 Jahre**



Lithium-Ionen-Akku

Merkmale des Pallet Shuttle Systems

- Leistungsstarkes, jedoch leichtgewichtiges Shuttle 180 kg – 220 kg Eigengewicht
- Automatische und manuelle Funktionen, die über die Fernbedienung aktiviert werden
- Lithium-Ionen-Akku mit bis zu 12 Stunden Laufzeit
- Einfacher und schneller Akkuwechsel, Batteriegewicht 10,5 kg
- Kurze Akku-Ladezeiten
- Mobile Akkuladestation inbegriffen
- Optional kundenindividuell konfigurierbar

Vergleich Palettenregalsysteme und Pallet Shuttle System

Regalsystem	*Lagerhalle L = 46 m X B = 30 m X H = 8 m (Europalette H = 1,8 m)
Standard– Palettenregal	1.680 Paletten (Gang 3.5 m)
Palettendurchlaufregal	2.590 Paletten (Gang 3,0 m)
Pallet Shuttle System	3.240 Paletten (Gang 4,4 m)

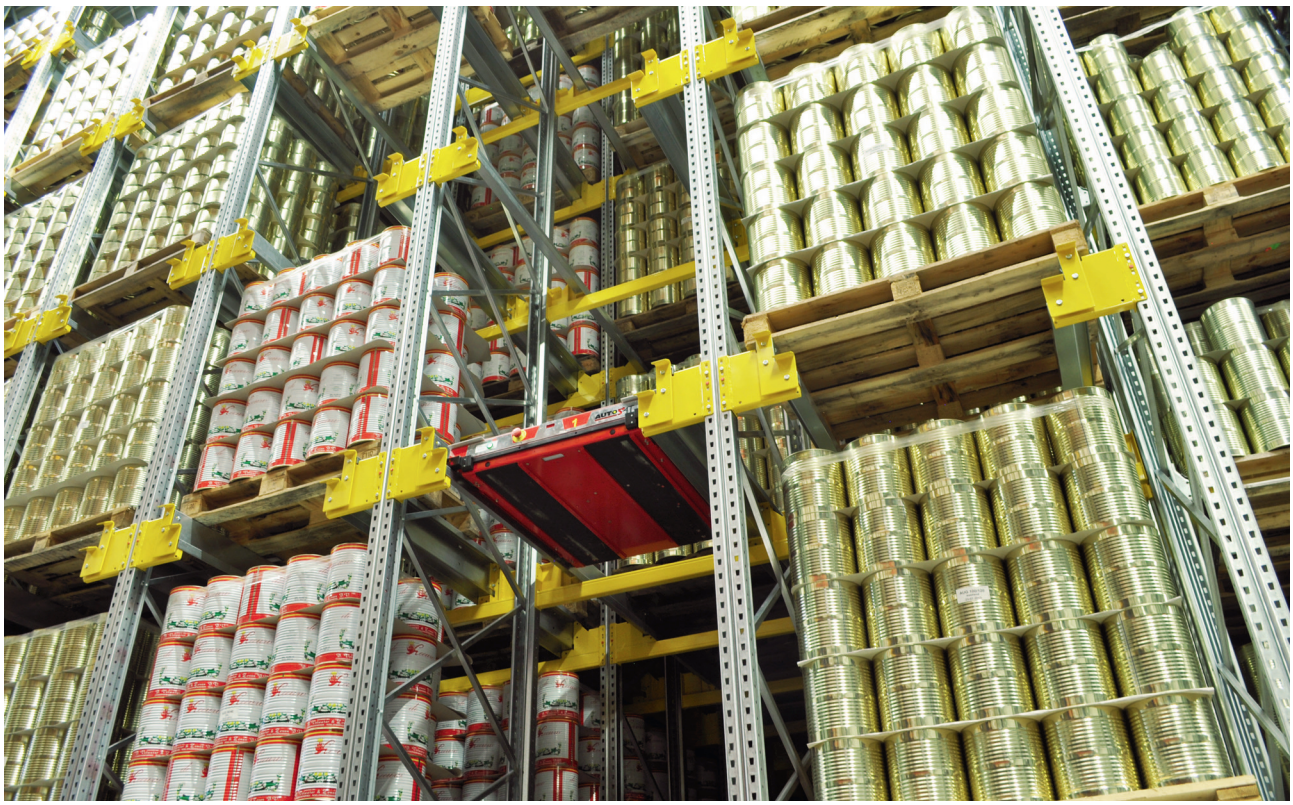
QR-Code scannen – mehr Informationen zum Pallet Shuttle System

Vorteile im Überblick: Pallet Shuttle System

- Höhere Lagerkapazität durch höhere Packungsdichte
- Maximale Volumenausnutzung bei geringer Systembauhöhe
- Materialflussoptimierung z. B. „FIFO“
- Schnelle Warenverfügbarkeit durch verkürzte Zugriffszeiten
- Zuverlässiges und ausgereiftes System, wartungsarm
- Schneller und einfacher Akkuwechsel für Mehrschichtbetrieb
- Steigerung der Produktivität und Effizienz
- Reduzierung von Flurförderzeugen und operativen Kosten
- System wird mit handelsüblichen Flurförderzeugen bedient
- Für Paletten bis zu 1.500 kg
- Einsatz im Temperaturbereich von -30 °C bis +45 °C
- Komfortable Fernbedienung mit Display
- Leistungsstarke 48 V Lithium-Ionen Batterie
- Beleuchtung und Signalhorn zur besseren Lokalisierung im Kanal
- Zusätzliche Steuerungsfunktionen möglich, z. B. Inventurmodus, Antikollision
- Automatische Rückkehr zum Eingang des Lagerkanals bei niedrigem Akkustand
- Störungsfreie Entfernungs- und Abstandsvermessung im Kanal mittels Lasertechnologie



Optimaler Materialfluss und schnellst-mögliche Warenverfügbarkeit



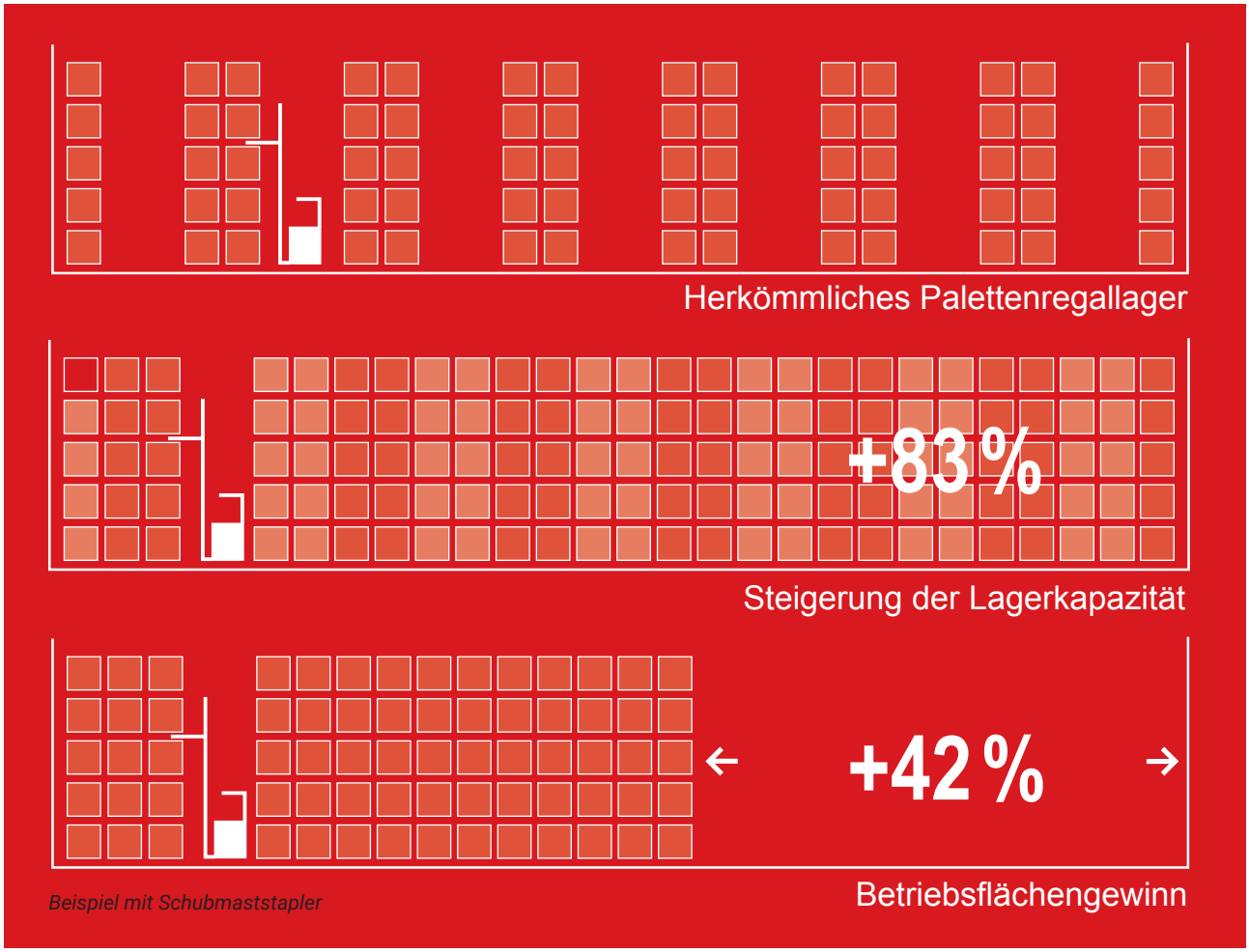
Hochverdichtet und effizient lagern


38
39
40

Verschieberegal MOVO

Das Verschieberegal MOVO, die mobile Palettenregallösung. Die Palettenregale werden auf mobilen Verfahrwagen montiert und verfahren seitlich auf einem im Boden verankerten Schienensystem. Mithilfe einer Fernsteuerung oder manueller Bedienung der stationären Steuerung wählt der Bediener die gewünschte Regalzeile aus, der Verfahrwagen setzt sich in Bewegung und öffnet durch Verschiebung der Regalzeile den Kommissioniergang. Durch dieses Verschiebesystem wird immer nur ein Kommissioniergang benötigt.

Im Vergleich zu herkömmlichen Palettenregalen können Sie mit dem MOVO Verschieberegalsystem die Kapazität Ihres bestehenden Lagers fast verdoppeln oder sparen bis zu 50 % wertvoller Lagerfläche ein. Mit dem MOVO System komprimiert lagern, vorhandene Flächen bestmöglich nutzen und Betriebskosten erheblich reduzieren. Besonders im Kühl- und Tiefkühllagern führt das zu großen Energieeinsparungen bei der Kälteerzeugung.

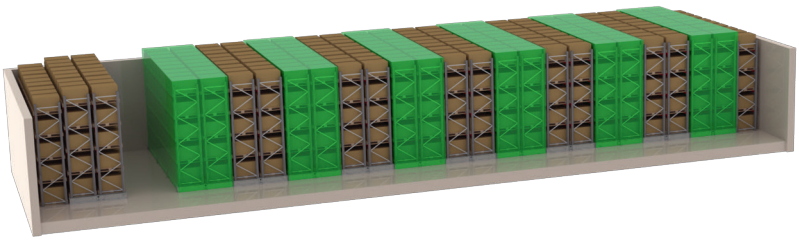




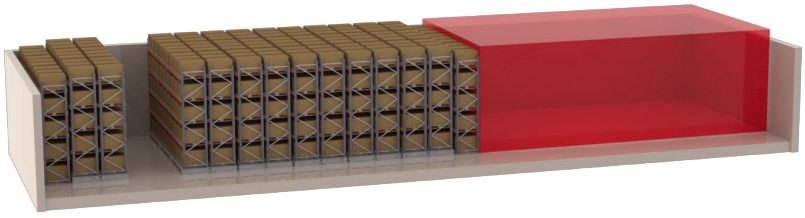
MOVO – das mobile Palettenregal

Mit dem Verschieberegalsystem MOVO verdoppeln Sie die Kapazität Ihres bestehenden Lagers oder halbieren die Lagerfläche bei einem Neubau. Eine wirtschaftliche und praktische Lösung, individuell nach Anforderung und Raumsituation, die höchsten Sicherheitsstandards gerecht wird.

Egal, ob Sie bestehende Lagerräume besser nutzen oder die Kosten für einen Neubau reduzieren wollen: Unsere mobilen Regalsysteme schaffen mehr Raum für Ihre Waren – und das bei uneingeschränkten Zugriff auf sämtliche Paletten.
Die effiziente Raumnutzung sorgt im Vergleich zu stationären Palettenregalen für Flächeneinsparungen von bis zu 50 % oder Erhöhung der Lagerkapazität um bis zu 150 %.



Bis zu 150% Steigerung der Lagerkapazität



Bis zu 50% Betriebsflächengewinn

Technisch überlegen und absolut flexibel

Jedes MOVO Verschieberegalsystem wird exakt auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten. Dabei werden nicht nur die räumlichen Gegebenheiten berücksichtigt, sondern auch die Art der zu lagernden Güter und die bereits vorhandene Logistik.

Die modulare Konstruktion ist dabei der Schlüssel für die enorme Anpassungsfähigkeit der MOVO Systeme: Es gibt sie je nach Bedarf in unterschiedlichen Gewichtsklassen und natürlich mit variablen Regalrahmentiefen und -längen.



MOVO-Anlage bei einem namhaften Automobilhersteller in Baunatal

Betriebskosten senken

Raumgewinn mit MOVO bedeutet: Mehr Ware auf gleicher Fläche lagern zu können oder weniger Fläche für die gleiche Warenmenge zu benötigen. In beiden Fällen fallen durch die reduzierte Gesamtfläche gegenüber einer statischen Lösung niedrigere Investitions- und Betriebskosten an. Aus diesem Grund sind auch die Energiekosten für Heizung, Kühlung, Beleuchtung etc. geringer. Kurze Wege bei 100%iger Warenverfügbarkeit erhöhen die Effizienz bei der Palettenlagerung.



Raumgewinn – komprimierte Lagerung



Uneingeschränkter, schneller Zugriff – 100 % Warenverfügbarkeit und immer in Bewegung



Egal ob sperrig, großvolumig, Kartonagen – MOVO, individuell, variabel, anpassbar

Modulare Konstruktion – flexibles System

Die modulare Konstruktion der MOVO ermöglicht eine optimale räumliche Anpassung und garantiert auch absolute Flexibilität. Jede MOVO Regalanlage kann je nach Bedarf problemlos umgebaut, verkürzt oder erweitert werden. Es können sowohl Palettenregale als auch Kragarmregale auf die mobilen Verfahreinheiten montiert werden.

Wir empfehlen unseren Kunden direkt bei Neubau der Lagerhallen, ein komplettes MOVO-Schienensystem zu verlegen. So sind sie auch für zukünftiges Wachstum optimal vorbereitet.

Langlebiges System durch hochwertige Verarbeitung

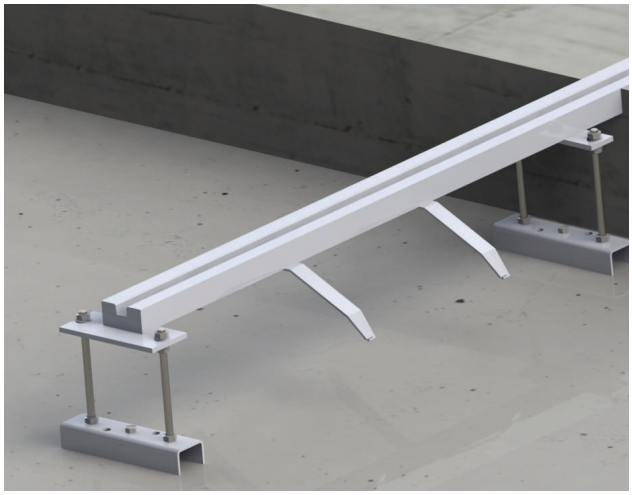
Um die Langlebigkeit Ihres Systems zu garantieren, ist die komplette Fahrwagenmechanik dauerhaft gegen Umwelteinflüsse geschützt. Wir verwenden für die MOVO Regalsysteme ausschließlich verzinkte Bauteile, für einen besseren Korrosionsschutz und damit Sie lange Freude an Ihrer Investition haben.

Technisch ausgereift und überlegen

Jedes MOVO Regalsystem ist auch bei extremen Temperaturen im Kühl- und Tiefkühlbereich einsetzbar. Im Standard bei bis zu -30 °C und optional bei bis zu -40 °C. Die optimale Lösung für den Kühl- und Tiefkühlbereich.



MOVO Verfahrwagen auf Schienensystem



MOVO Schienensystem, Verankerung im Hallenboden



MOVO – Regalsystem mit geöffneten Kommissioniergassen

Modernes Steuerungskonzept

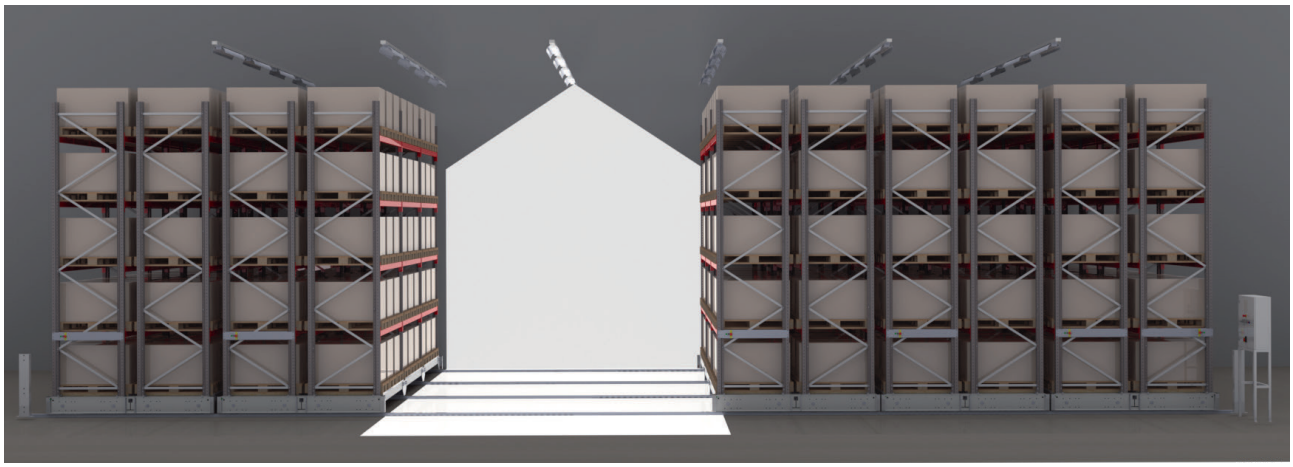
Auf der Basis von Dexions jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich mobiler Regalsysteme haben wir ein hochmodernes MOVO-Steuerungskonzept entwickelt, das mit einer benutzerfreundlichen Steuerung und zahlreichen weiteren Möglichkeiten punktet.
Neben der herkömmlichen Steuerung per Handbetrieb können mit der Steuerung per Funkbetrieb einzelne Arbeitsabläufe beschleunigt und vereinfacht werden. Gassen können z. B. per Fernsteuerung bereits geöffnet werden, während der Stapler sich noch auf dem Weg dorthin befindet..

Schneller, effizienter, sicherer

Ihre MOVO-Regalanlage kann als vollautomatische Lösung auch problemlos an ein Warenwirtschafts- bzw. Lagerverwaltungssystem angebunden werden. Das zentral gesteuerte Lagerverwaltungssystem kann den Staplerfahrern zum Beispiel Pick-Listen per Funk übermitteln und sie anschließend direkt zu den entsprechenden Lagerorten führen.
Je exakter sich eine Lagerlösung an Ihre Bedürfnisse anpasst, desto besser. Die umfangreichen Konfigurationsmöglichkeiten machen das MOVO System zur vielseitigen Komplettlösung. Für eine effizientere Kommissionierung können bis zu vier Gänge gleichzeitig geöffnet werden. Um Energie zu sparen, kann ausschließlich der jeweils geöffnete Gang beleuchtet werden.



Mobile Steuerungseinheit für ein Lagerverwaltungssystem



Energiesparmodus, ausschließlich der geöffnete Gang wird beleuchtet

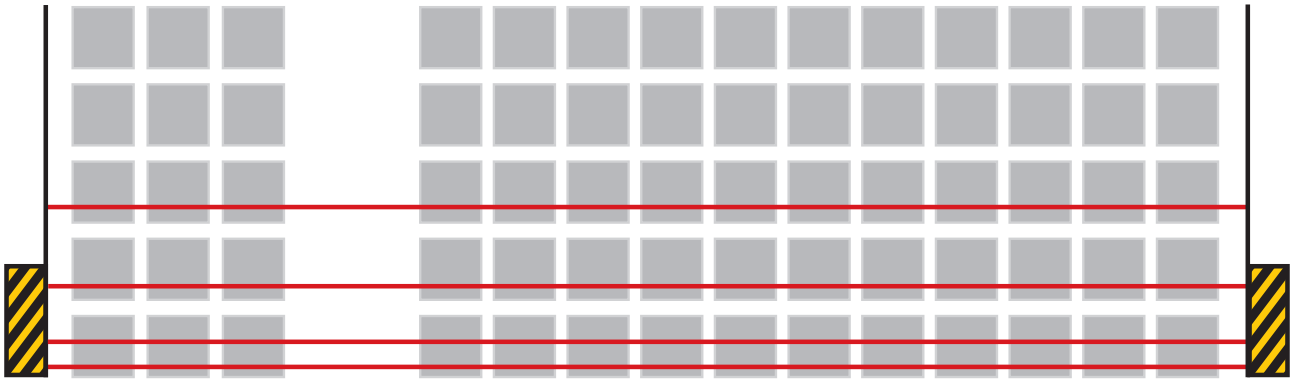
Intelligente Sensortechnik für höchste Sicherheit

Damit Bediener, Stapler und auch Ihre Ware immer absolut sicher sind, ist jede MOVO Regalanlage mit modernster Sensortechnik ausgestattet. Lichtschranken registrieren das Betreten und Verlassen eines Ganges und erst wenn sich niemand mehr im Gang befindet, kann die Anlage verfahren.

Darüber hinaus wird das gesamte System sofort gestoppt, sobald eine potenzielle Gefahrenquelle erkannt wird. Jede Bewegung der Anlage wird durch akustische Warnsignale und Lichtsignale angezeigt. Die MOVO erfüllt selbstverständlich alle nationalen und internationalen Sicherheitsanforderungen.



Zentrale Bedieneinheit einer MOVO-Regalanlage



Zutrittsüberwachung per Lichtschranke und Staplerzählung

Leistungsdaten MOVO – Verschieberegalsystem

Durch unterschiedliche Aufbauten (Paletten-/ Kragarmregal) ist das MOVO-System für jede Art von Lagergut geeignet und mit einer Betriebssicherheit von bis zu -30° Celsius bzw. optional bis zu -40° C optimal im Tiefkühlbereich einsetzbar.

Die modulare Konstruktion sorgt nicht nur für eine optimale räumliche Anpassung, sondern garantiert auch absolute Flexibilität. Jede MOVO-Regalanlage kann ganz nach Bedarf umgebaut, verkürzt oder erweitert werden.

Die SPS-gesteuerten Verschieberegale verfahren auf im Boden eingelassenen Schienen. Das durchdachte Steuerungs-Konzept mit modernster Sensortechnik bietet vielfältige Möglichkeiten für eine komfortable Bedienung sowie absolute Sicherheit.

Technische Daten:

- Wagenlängen: bis 90 m
- Regalhöhe: bis 12 m
- Feldlast: von 4 t bis 24 t
- Fachlast: bis 6 t
- Betriebssicherheit: bis zu -30° C, optional bis zu -40°



Kragarmregale auf MOVO-System



MOVO zur Lagerung von Saatgut in Big Packs

Vorteile MOVO Verschieberegal im Überblick:

- Steigerung der Lagerkapazität um bis zu 150 %
- Uneingeschränkter Zugriff auf sämtliche Paletten = 100 % Verfügbarkeit
- Reduzierung der Betriebskosten, insbesondere bei Kühlhäusern
- Höchste Sicherheit für Bediener, Stapler und Lagergut durch modernste Sensortechnik
- Einsparung von Lagerflächen um bis zu 50 %

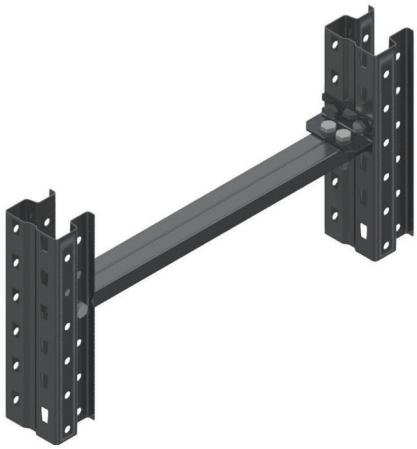


Vielseitig und flexibel im Einsatz

Distanzstücke für Pendelstütze

Stützentyp	90	100	120	140
	Art-Nr.	Art-Nr.	Art-Nr.	Art-Nr.
Befestigungs-Kit	100233001	100233022	100233002	100233003

Distanzstücke, verzinkt				
Anzahl	2	2	2	2
Distanz mm	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
1200	100133006	100133010	100133014	100133018
1250	100133007	100133011	100133015	100133019
1300	100133008	100133012	100133016	100133020
1400	100133009	100133013	100133017	100133021



Distanzstücke für Doppelregalzeile

Distanzstücke, verzinkt	
Distanz mm	Art.-Nr.
100	100130005
150	100130010
200	100130015
250	100130020
300	100130025
350	100130030
400	100130035
450	100130040
500	100130045

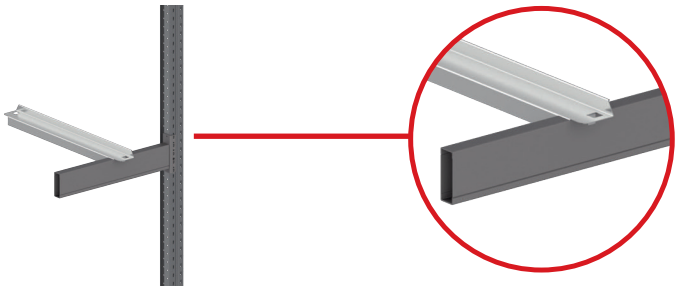
Bitte Verschraubung und Unterlegscheibe, je Distanzstück separat bestellen:



Stück		Art.-Nr.
2	Schraube	890100404
2	Mutter	890174400
2	U-Scheibe	890180400

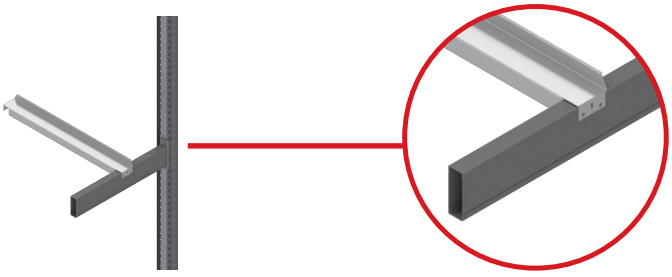
Auflagewinkel mit Laschen

Auflagewinkel, verzinkt	
Rahmentiefe mm	Balkentyp BX50
	Art.-Nr.
800 ohne Überstand	118102520
1100 ohne Überstand	118102550
1100 mit Überstand	118102551



Auflagewinkel mit Fixierwinkel

Auflagewinkel, verzinkt	
Rahmentiefe mm	Balkentyp BX50
	Art.-Nr.
800 ohne Überstand	118103520
1100 ohne Überstand	118103550
1100 mit Überstand	118103551



Querbalken

Paletten, deren mittleres Bodenbrett parallel zum Regalbalken verläuft, brauchen diese Unterstützung. Wie z. B. bei der Quereinlagerung von Europaletten. Die Oberkante des Querbalkens verläuft 5 mm über der des Balkens. Für 1.000 kg gleichmäßig verteilte Last je Paar, bei 1100 mm Rahmentiefe.

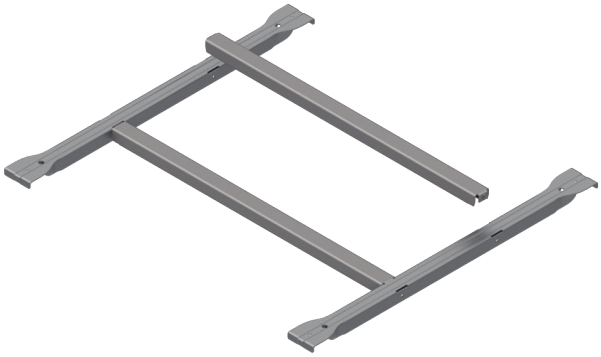


Querbalken, verzinkt für Balkentyp BX40 und BX50

Rahmentiefe mm	Art.-Nr.
800	118105501
1100	118105504

Palettenunterstützung

Zur Unterstützung von halben Paletten 600 x 800 mm und Chep-Paletten. Die in Gang-längsrichtung angeordneten, in die Querbalken gesteckten Abstandhalter dienen zur Abstützung. Tragkraft 1.000 kg pro Paar.



Palettenunterstützung, verzinkt für Balkentyp BX40 und BX50

Palette	Rahmentiefe W	Maß X*	Art.-Nr.
Euro + halbe Europalette	1100 mm	760 mm	118206501
Euro Palette	800 mm	1000 mm	118206502
Industrie +GKN-Paletten	1100 mm	1000 mm	118206504

** Maß X = Distanz von Mitte Querbalken zu Mitte Querbalken*

Gabeleinschubbalken

Bei Verwendung von Sonderpaletten und Corletten, wenn die Last angehoben werden muss und der Gabeleinschub unterhalb der Last sein muss. Höhe 80 mm.



Gabeleinschubbalken, RAL 9002 für Balkentyp BX40 und BX50

Rahmentiefe mm	Art.-Nr.
800	118104501
1100	118104504

Drahtgitterböden und Standardgitterroste

Drahtgitterböden

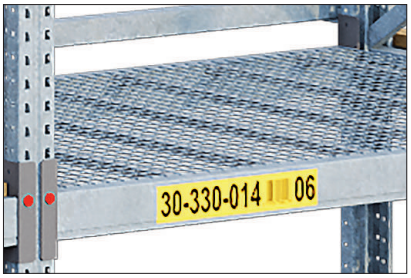


- Verhindert sicher das Verrutschen und Durchfallen der Paletten
- Staubfreie Kommissionierebenen
- Optimale Wasserdurchlässigkeit bei Sprinkleranlagen (>70% offener Bereich nach ESFR)
- ANSI – konforme Belastung und Standsicherheit
- Schnelle und einfache Installation ohne Werkzeug
- Geringes Gewicht bzw. Mehrbelastung des Regalsystems
- Ideale Sicherung von Durchfahrten
- Aufkantung a. d. Rückseite individuell, abhängig vom Projekt

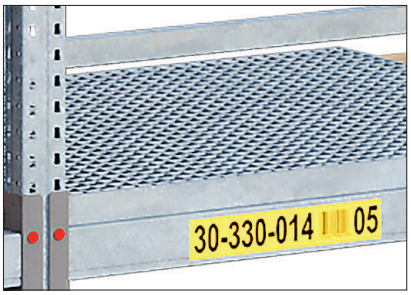
! Auf Anfrage!

Standardgitterroste/Einlegegitterroste

Feuerverzinkte Einlege-Gitterroste auf Modul-Basis.
Tragfähigkeit, gleichmäßig verteilt 1000 kg/m² *)
Maschenweite 66x33mm
Bitte beachten Sie, pro Feld die benötigte Anzahl der Modul-Gitterroste zu bestellen.



Einlegegitterroste



Auflagegitterroste

Vorteile im Überblick:

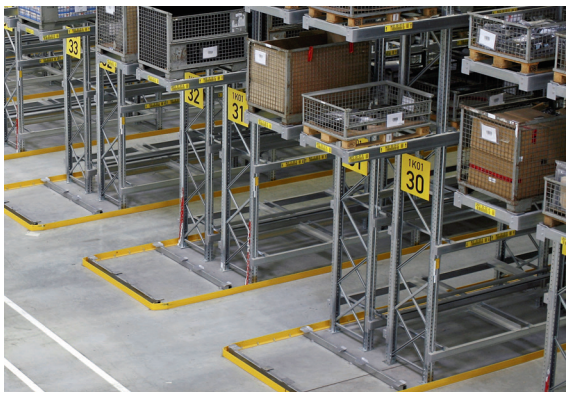
- Wasser- und Luftdurchlässig
- Ideal beim Einsatz von Sprinkleranlagen
- Beladung gut sichtbar
- Gitterroste zum Auflegen auf Anfrage
- Gitterroste haben eine hohe Tragfähigkeit, auch bei Punktlasten

Feldtiefe	Feldbreite	Abm. Einzelmodul	benötigte Module	Art.-Nr.
			pro Feld	
800	1800	692 x 890 mm	2	118123081
800	2200	692 x1090 mm	2	118123082
800	2700	692 x 890 mm	3	118123081
800	3300	692 x1090 mm	3	118123082
800	3600	692 x 890 mm	4	118123081
1100	1800	992 x 890 mm	2	118123111
1100	2200	992 x1090 mm	2	118123112
1100	2700	992 x 890 mm	3	118123111
1100	3300	992 x1090 mm	3	118123112
1100	3600	992 x 890 mm	4	118123111

**) gleichmäßig verteilte Last, abhängig von der zulässigen Fachlast des Palettenregals*

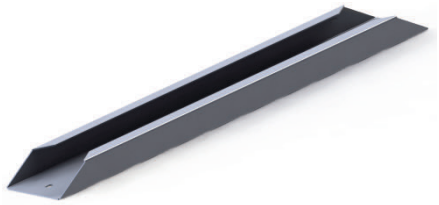
Führungsschienen

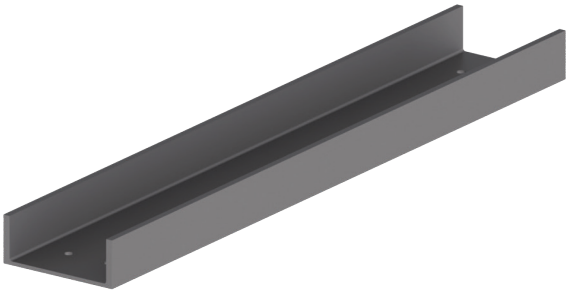
Aus warmgewalztem Material als L 100 x 50 mm oder U-Schiene 38 x 50 mm, nach Vorgabe des Staplerlieferanten, mit Einfahrtrichter.
Größe und Ausführungen auf Anfrage!



Lastverteiler für Asphaltböden

In zwei Ausführungen zur gleichmäßigen Lastverteilung. Größe und Ausführungen auf Anfrage!

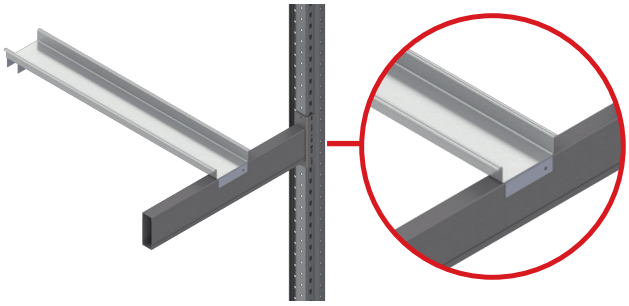




Tiefenauflagen

Tiefenauflagen zur Stabilisierung und sicheren Auflage bei unterschiedlichen Palettentiefen und Boxpaletten, erhältlich für alle Rahmentiefen.

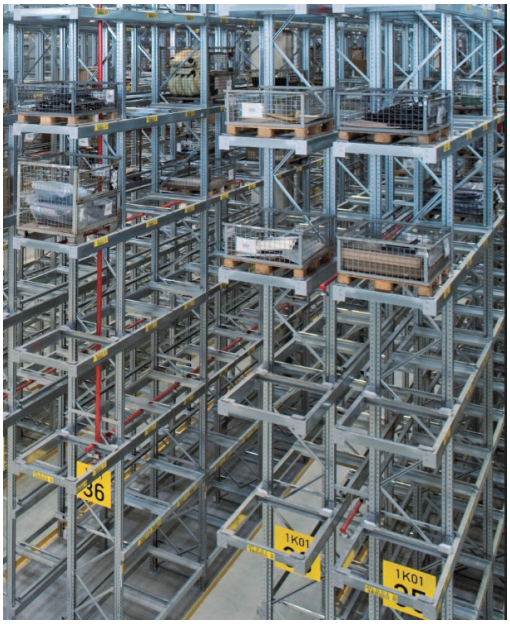
! Auf Anfrage!



Kragbalken als Palettenübergabeplatz

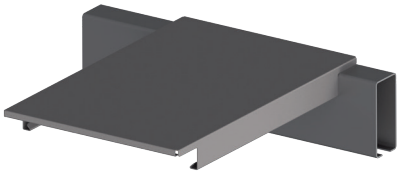
In verschiedenen Größen und Ausführungen erhältlich.

! Auf Anfrage!



Stahlpaneele für Palettenregale

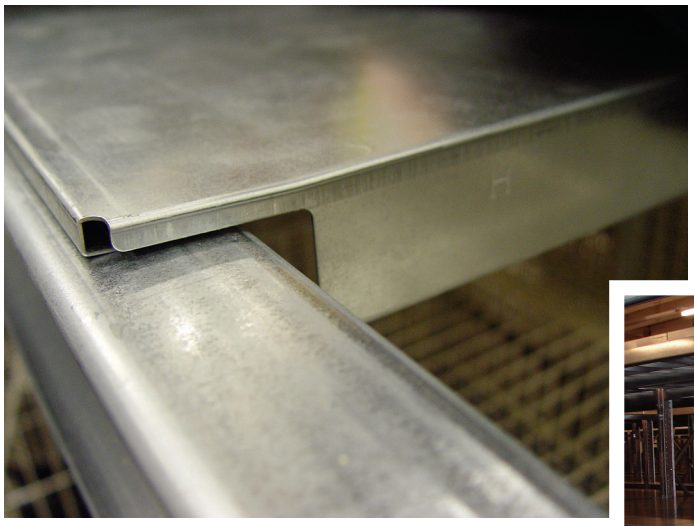
Hochwertige Paneelen schaffen zusätzliche Lagerflächen für Behälter oder Kleingebinde / -teile. Durchgängige Fachböden für zusätzliche Kommissionierbereiche.



Balkentyp	Rahmentiefe mm	Breite mm	Standard = „S“	Heavy = „H“
			Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	800	300	118119020	118119220
	800	535	118119120	118119320
	1100	300	118119050	118119250
	1100	535	118119150	118119350
Balken BX50	800	300	118120020	118120220
	800	535	118120120	118120320
	1100	300	118120050	118120250
	1100	535	118120150	118120350

Lichte Feldbreite mm	Anzahl Paneele		Fachlast Typ S gleichmäßig verteilt	Fachlast Typ H gleichmäßig verteilt
	Breite:	Breite:		
	300 mm	535 mm		
1800 mm	4	1	454 kg	778 kg
2700 mm	0	5	700 kg	1.200 kg
3600 mm	3	5	936 kg	1.604 kg

Die angegebenen Lasten beruhen auf gleichmäßig verteilter Last.

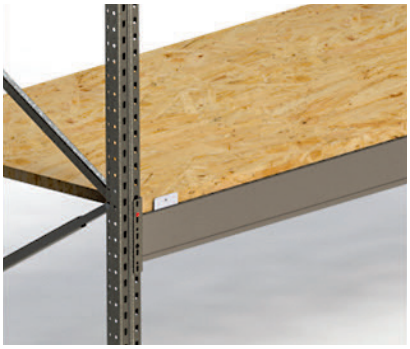




! Paneele Type „S“ oder „H“ dürfen innerhalb eines beplankten Bereiches nicht gemischt werden!

Spanplattenböden

38 mm stark, Oberfläche roh, Ausführung P4
Andere Ausführungen und Abmessungen auf Anfrage.



Auflageboden Span roh P4 inkl. 4 Haltewinkel

Feldtiefe mm	800	800	1100	110
Lichte Feldbreite / Balkenlänge mm	1800	2700	1800	2700
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	118225420	118225425	118225470	118225475
Balken BX50	118225520	118225525	118225570	118225575

Haltewinkel für Spanplatte (inkl. LiKo Spanholz-Schraube)

Balkentyp	BX40	BX50
	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Haltewinkel für Spanplatte	118226400	118226500

Durchgehende Z-Haltewinkel für Auflageboden als Kantenschutz



Lichte Feldbreite / Balkenlänge mm	1800	2200	2700	3300	3600
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	118126401	118126403	118126405	118126407	118126408
Balken BX50	118126501	118126503	118126505	118126507	118126508

Einlegeboden Span roh P4



	Boden	Winkel *)	Boden	Winkel *)	Linsenkopf
Lichte Feldbreite / Balkenlänge mm	1800	1800	2700	2700	Holzsschr.
Feldtiefe mm	1100		1100		
benötigte Menge je Fach	1 Stück	2 Stück	1 Stück	2 Stück	7 Stück
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	118125470	118126410	118125475	118126415	890150330
Balken BX50	118125570	118126510	118125575	118126515	890150330

*) Achtung: pro Boden werden 2 Stück Winkel benötigt. Die Auflagefläche des Spanbodens auf dem Winkel beträgt an den Längsseiten beidseitig ca. 45 mm. Die Winkel müssen bauseits mit dem eingelegten Spanboden mit Linsenkopfschrauben verschraubt werden. Winkel und benötigte Schrauben bitte jeweils separat dazu bestellen.

Einlegeboden für Balkentyp BX 50 mit Spanplattenunterzug

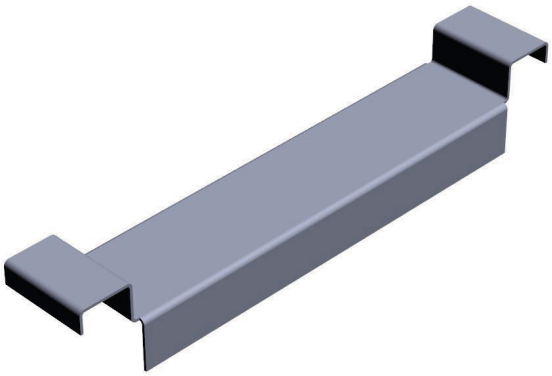
Alternative zum Einlegeboden mit Winkelpaar. Durch die Unterzüge können höhere Fachlasten realisiert werden.

Beispiel: Bei 6 Stück Unterzügen kann bei 2700 mm eine Fachlast von 3.000 kg aufgenommen werden. Immer als gleichmäßig verteilte Last.

Einlegeboden für Spanplattenunterzug Span roh P4				
Feldtiefe mm	800	800	1100	1100
Lichte Feldbreite / Balkenlänge mm	1800	2700	1800	2700
Abmessung mm	682x1780	682x2680	982x1780	982x2680
	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX50	118125580	118125585	118125590	118125595

Spanplattenunterzug

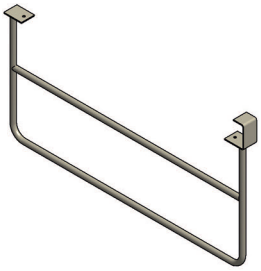
Die angegebenen Lasten beruhen auf gleichmäßig verteilter Last. Die Spanplatten sind an den Querrändern durch Unterzüge zu unterstützen. Die restlichen Unterzüge werden gleichmäßig im Regalfach verteilt, wobei der angegebene Achsabstand nicht überschritten werden darf.



Spanplattenunterzug, verzinkt		
Feldtiefe mm	800	1100
	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX50	118126520	118126550

Feldlänge mm	Anz./Fach	Achsabstand	Anz./Fach	Achsabstand	Fachlast gleichmäßig verteilt
	bis Rahmentiefe: 900 mm		bis Rahmentiefe: 1200 mm		
1800	4 Stück	550 mm	3 Stück	840 mm	1.000 kg
1800	4 Stück	550 mm	4 Stück	550 mm	2.000 kg
1800	5 Stück	410 mm	5 Stück	410 mm	3.000 kg
2700	4 Stück	850 mm	4 Stück	850 mm	1.000 kg
2700	5 Stück	640 mm	5 Stück	640 mm	2.000 kg
2700	6 Stück	510 mm	5 Stück	640 mm	3.000 kg
3600	6 Stück	690 mm	5 Stück	860 mm	2.000 kg
3600	7 Stück	575 mm	6 Stück	690 mm	3.000 kg
3600	8 Stück	490 mm	7 Stück	575 mm	4.000 kg

P90 Fachteilerbügel

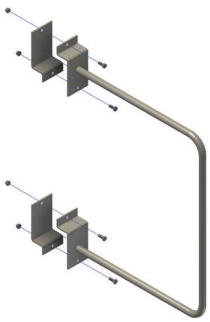




zur horizontalen Unterteilung einzelner Lagerfächer
Lieferumfang: Fachteilungsbügel und Befestigungsmaterial
Oberfläche: RAL 9002 grauweiß

			Fachteiler Höhe 400 mm	Fachteiler Höhe 700 mm
Balkentyp	Balkenhöhe	Regaltiefe mm	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	100	1100	118248006	118248046
	110	1100	118248016	118248056
	120	1100	118248026	118248066
	130	1100	118248036	118248076
Balken BX50	100	1100	118248106	118248146
	110	1100	118248116	118248156
	120	1100	118248126	118248166
	130	1100	118248136	118248176

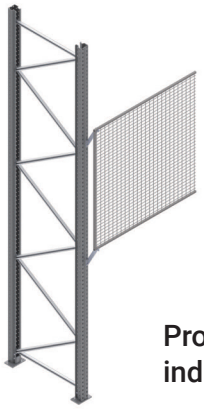
P90 Fachteilerbügel, vertikal



zur vertikalen Unterteilung einzelner Lagerfächer
Lieferumfang: Fachteilungsbügel und Befestigungsmaterial
Oberfläche: RAL 9002 grauweiß

			Fachteiler Tiefe 500 mm	Fachteiler Tiefe 800 mm
Balkentyp	Balkenhöhe	Fachteiler Höhe	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Balken BX40	100	600 mm	118248406	118248426
Balken BX50	100	600 mm	118248506	118248526

Rückwandgitter für P90 System



Projektabhängig, individuell, auf Anfrage!



Sicherungsstift

Die Sicherungsstifte fixieren den Balken gegen unbeabsichtigtes Herausheben während des Kommissionierens.

Artikel	Art.-Nr.
P90 Sicherungsstift	100199000



PROTEX Leitplanken-Sicherheitssystem

Das Plus an Sicherheit

Unter Berücksichtigung der allgemein gültigen Sicherheitsrichtlinien und im Hinblick auf das sichere Betreiben von Lager- und Betriebseinrichtungen hat Dexion das PROTEX-Leitplanken-Sicherheitssystem entwickelt. Das PROTEX-Leitplanken-Sicherheitssystem dient als Anfahr- und Rammschutz für Betriebsbüros, Maschinen und Förderkomponenten und als Wegbegrenzung.

Vorteile im Überblick: PROTEX-Leitplankensysteme

- Schützt Lager- und Betriebseinrichtungen gegen Beschädigungen durch Regalbediengeräte oder Flurförderzeuge
- Reduziert Reparaturkosten
- Leichte und schnelle Montage

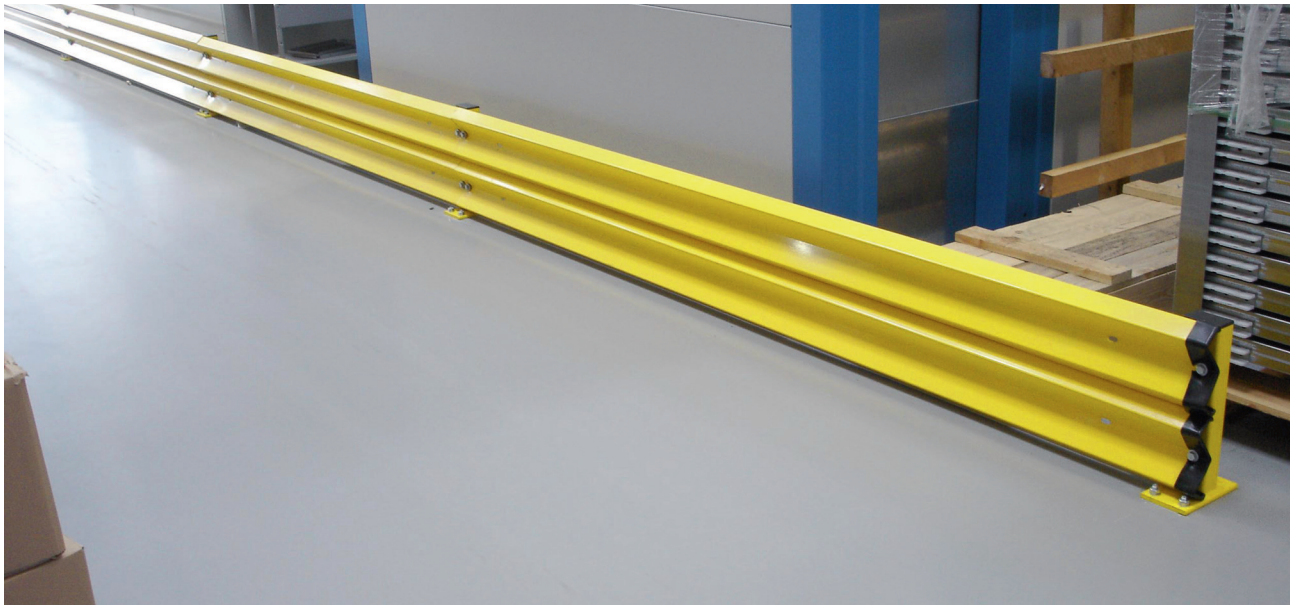
Anwendungsbeispiele:



Einfacher Anfahrschutz für Bürokabinen



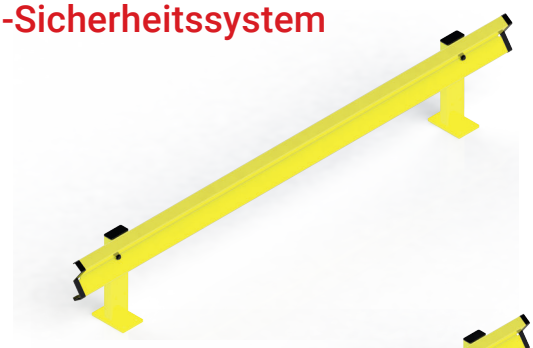
Doppelte Wegbegrenzung für Transportwege



Doppelter Anfahrschutz für Maschinen

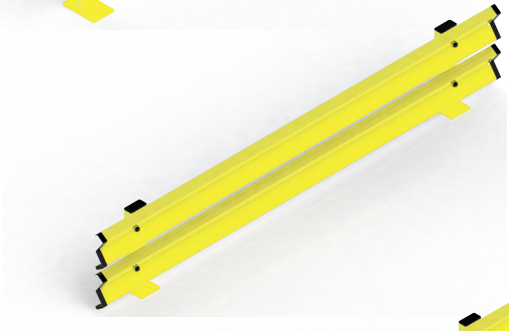
Systembauteile – PROTEX Leitplanken-Sicherheitssystem

Grundelement mit 1 E-Leitplankenprofil



Höhe	Länge	Grundelement Art.-Nr.	*Anbauelement Art.-Nr.
425	2000	190270101	190270104
425	2500	190270102	190270105
425	3000	190270103	-

Grundelement mit 2 E-Leitplankenprofile



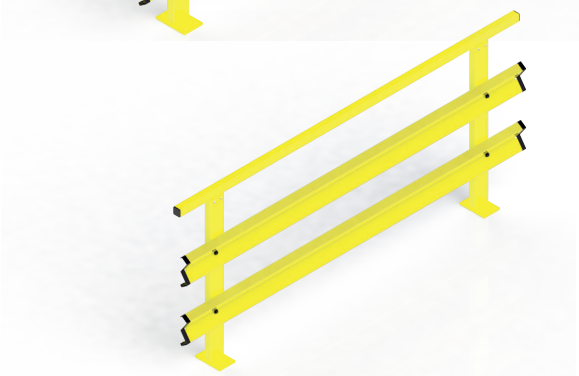
Höhe	Länge	Grundelement Art.-Nr.	*Anbauelement Art.-Nr.
425	2000	190270106	190270109
425	2500	190270107	190270110
425	3000	190270108	-

Grundelement, hoch mit 2 E-Leitplankenprofilen



Höhe	Länge	Grundelement Art.-Nr.	*Anbauelement Art.-Nr.
800	2000	190270201	190270204
800	2500	190270202	190270205
800	3000	190270203	-

Grundelement mit 2 E-Leitplankenprofilen und Handlauf

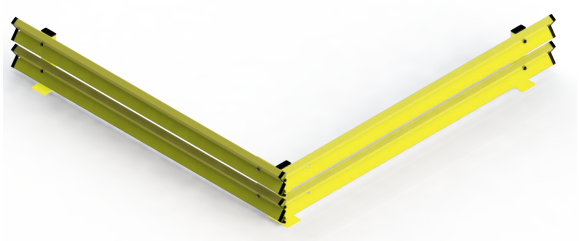


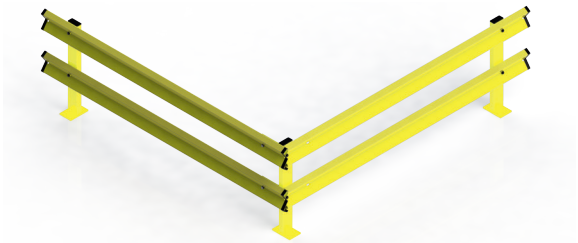
Höhe	Länge	Grundelement Art.-Nr.	*Anbauelement Art.-Nr.
1100	2000	190270301	190270304
1100	2500	190270302	190270305
1100	3000	190270303	-

**Anbauelemente ohne 2. Stütze und Abdeckkappen*

Eckelemente

Verschiedene Eckelemente auf Anfrage zu jedem Bautyp erhältlich.





Zuverlässiger Schutz für Ihr Lagersystem

Ramm- und Anfahrschutz

Im Lager herrscht reger Betrieb. Hier kommt es häufig durch Kollisionen zu Beschädigungen. Schützen Sie Ihr Lagersystem zuverlässig vor Beschädigungen dieser Art.

Rammschutz

inkl. Befestigungsmaterial, gelb-schwarz gestreift für Stützen.

Höhe mm	Stützentyp	Art.-Nr.
400	P75-100	190220007
400	P120	190220008



Rammschutz, schwer

inkl. Befestigungsmaterial, gelb-schwarz lackiert, federnd gelagert, schützt die Stützen beim Ein-fahren in die Regalgänge.

Abmessungen mm	Art.-Nr.
250 x 250 x 400	190221001

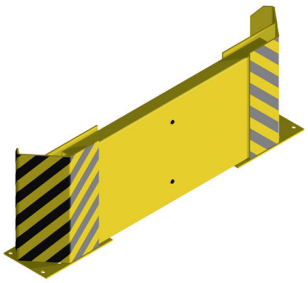


Stirnseitenschutz

inkl. Befestigungsmaterial, gelb-schwarz lackiert, bestehend aus 2 Schutzecken und 1 Leitplanke. Die Leitplanke ist uni gelb lackiert.

Typ	Art.-Nr.
Schutzecke, links	190223021
Schutzecke, rechts	190223022
Halter Mitte	190223003

Leitplanke (H x B mm)	Art.-Nr.
400 x 850	190123005
400 x 1050	190123006
400 x 1950	190123007
400 x 2350	190123008



! Ab einer Länge von 1950 mm muss ein Halter zur Stabilisierung eingesetzt werden.

Stirnseitenschutz komplett

für Einzel- und Doppel-Regalzeile. Schützt gefährdete Endrahmen der Regale und dient als Widerstand gegen Beschädigung durch Anstöße von Gabelstaplern in Quergängen. Der Stirnseitenschutz besteht aus zwei Schutzecken und einer Leitplanke. Bei Doppelregalen wird ein zusätzlicher Mittelfuß am Mittelpunkt angebracht. Dieser verstärkt die Leitplanke und ermöglicht eine Anbringung mit einem kleineren Abstand zum Rahmen.

! Bei Verwendung der Leitplanke mit Länge 2350 mm darf der max. Abstand von Außenkante zu Außenkante Fußplatte (links/rechts) 2600 mm betragen.

	Feldtiefe in mm	Leitplanke in mm	Art-Nr.
Einzel Regalzeile	1100 mm	1050	190223010
Doppel Regalzeile	2x 1100	2350	190223012

Lieferungumfang: Schutzecken- Halterungen, Leitplanke, Kleinteile

Leitplankenverbindung

Zur Montage der Leitplanken, Verbindungselement zwischen den Leitplanken, gelb lackiert.

Artikel	Art.-Nr.
Leitplankenverbindung	190223004



Rammschutzpoller

gelb lackiert, zum Schutz vor Anfahrschäden, Durchmesser 168 mm, Materialstärke 4 mm.

Höhe mm	Art.-Nr.
850	190125000
1000	190125001
1200	190125002



Rammschutzbügel

gelb lackiert, zum Schutz vor Anfahrschäden und zur Absicherung von Personen- und Fahrwegen.

Breite mm	Art.-Nr.
900	190127000
1100	190127001
2000	190127002
2100	190127003
2400	190127004
2500	190127005



Dübel/Anker für Rammschutzpoller und Rammschutzbügel

sind abhängig von der bauseitigen Bodenart/-beschaffenheit

Geeignete Dübel für Betonböden, bitte separat dazu bestellen



Schraubanker



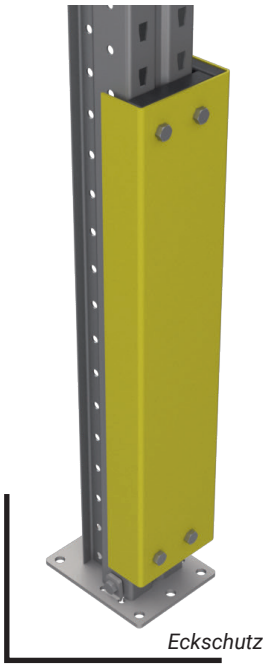
Spreizanker

Typ	benötigte Menge je Rammschutz	Schraubanker 10 x 100 VZ	Spreizanker M12 x 100 VZ
		Art-Nr.	Art-Nr.
Rammschutzpoller	4	891100420	891108520
Rammschutzbügel	8	891100420	891108520

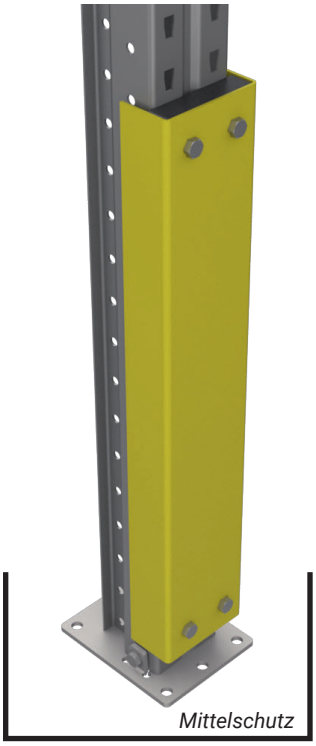
Stützenschutz, gelb lackiert

Für Eck- und Mittelstützen, Stahlprofil mit Schaumstoffeinlage, inkl. Befestigungsmaterial, Höhe 670 mm.

Stütze	Typ	Art.-Nr.
P 75	Mitte	190222001
P 75	Ecke	190222002
P 90	Mitte	190222003
P 90	Ecke	190222004
P 100	Mitte	190222005
P 100	Ecke	190222006
P 120	Mitte	190222007
P 120	Ecke	190222008
P 140	Mitte	190222009
P 140	Ecke	190222010



Eckschutz

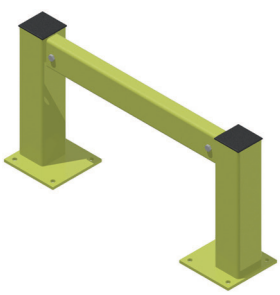


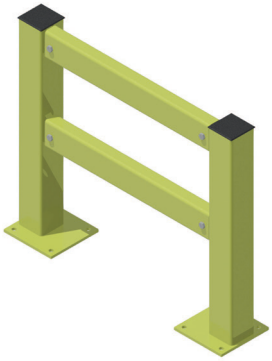
Mittelschutz

Stahlschutzbügel

Universell einsetzbar, Bodenmontage, gelb lackiert. Zur Absicherung von Personen-, Fahrwegen, Kommissionier-, Produktionszonen, etc., inkl. Befestigungsmaterial.

Größe (H x B mm)	Art.-Nr.
460 x 900	190228004
460 x 1100	190228005
460 x 2000	190228006
460 x 2400	190228007
760 x 900	190228000
760 x 1100	190228001
760 x 2000	190228002
760 x 2400	190228003





Flexibler Anfahrschutz

Der Regalanfahrschutz **PROTECT-IT** ist ein Regalschutz mit hoher Schutzwirkung. Er ist extrem robust, einfach zu montieren, ohne Werkzeug.
PROTECT-IT besteht aus hochmodernem, thermoplastischen, elastischen Kunststoff. Ausgestattet mit einer Clipfunktion wird der Rammschutz einfach und schnell an das Regal geklickt, eine Befestigung am Boden ist nicht erforderlich.
PROTECT-IT hält kräftigen Stößen stand, ist rückfedernd, elastisch und temperaturbeständig.

Höhe mm	Farbe	Stützentyp	Art.-Nr.
133	schwarz	P75 + P90	190124011
133	gelb	P75 + P90	190124012
133	schwarz	P100	190124005
133	gelb	P100	190124006
133	schwarz	P120	190124007
133	gelb	P120	190124008

Für den Stützentyp werden jeweils 3 Elemente zu einem Anfahr- / Rammschutz zusammengesteckt.



iFlex Anprallschutz

Seitlicher und frontaler Anprallschutz aus energieabsorbierenden Spezialkunststoff. Der Anprallschutz absorbiert Stöße und schützt stoßanfällige Regalstützen so vor Schäden, die die gesamte Regalstruktur beeinträchtigen können. Einfach zu installieren. Zur Montage bitte Werkzeug mitbestellen, s. Tabelle.

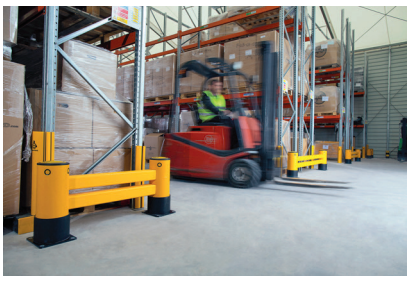
iFlex Anprallschutz	Höhe mm	Stützentyp	Art.-Nr.
	600	P 75	190190010
	600	P 90	190190020
	600	P 100	190190030
	600	P 120	190190040
iFlex Rackguard Werkzeug			190190050



iFlex Regalendschutz

Der Regalendschutz bietet verstärkten Schutz für die Regalstützen am Ende, den Stirnseiten der Regalreihen. Diese sind im täglichen Lagerverkehr am häufigsten von Anfahrschäden betroffen. Eine patentierte Verbindungstechnologie reduziert und verteilt die dynamische Anprallenergie und sorgt so für unübertroffene Energieabsorption. Der iFlex Regalendschutz ist aus ernergieabsorbierendem Spezialkunststoff gefertigt. In zwei Ausführungen erhältlich, einfach und doppelt.

iFlex Regalendschutz	Feldtiefe mm	Art.-Nr.
RES einfach	1200	190190060
	2600	190190070
RES doppelt	1200	190190080
	2600	190190090





Zubehör für eine sichere Lagerung

Rückwandgitter

! Freistehende Regale, deren Rückseiten an Arbeitsbereiche grenzen sind zu sichern. Die Gitter sind genormt und werden bauseits den Regalen angepasst. Sie können direkt am Rahmen oder mit Gitterhaltern auf Abstand montiert werden

! Fragen Sie Rückwandgitter mit Ihrer Regalspezifikation bei uns an. Wir ermitteln die für Ihre Anwendung sinnvollste und wirtschaftlichste Lösung!



Rückwandgitter
zur Sicherung von Mensch und Lagergut

Durchschubsicherungen

sind erforderlich, wenn bei Doppelregalen der Sicherheitsabstand zwischen den von beiden Seiten eingelagerten Paletten weniger als 100 mm beträgt.

Lichte Feldbreite mm	Art.-Nr.
1800 mm	118145010
2700 mm	118145025
3600 mm	118145039

Befestigungssatz	
Rahmentiefe 1100 mm	Art.-Nr.
Grundfeld	118245021
Anbaufeld	118245022



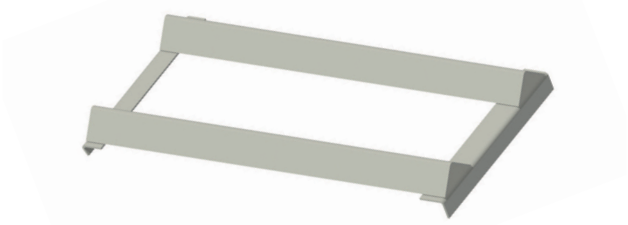
Fassauflagen für:

Balkenbreite 50 mm / Rahmentiefe 1100 mm.

Palettenregalsystem P90	
Breite	Art.-Nr.
450 mm	118100501
536 mm	118100502
724 mm	118100503

Fassauflagen

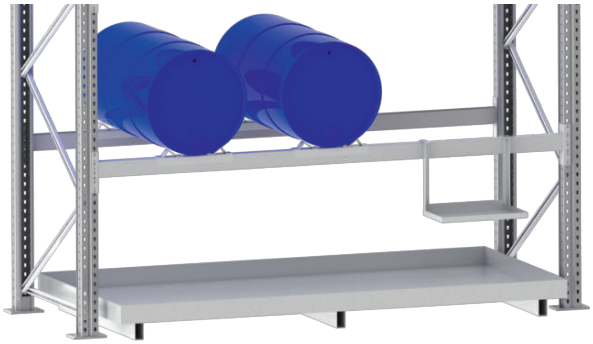
werden auf die Regalbalken gesteckt, sie verhindern das Wegrollen der Fässer.



Zubehör für eine sichere Lagerung

Auffangwannen
verzinkt, öldicht, für leicht- und hochentzündliche Flüssigkeiten, TÜV-geprüft. Als Schutz gegen auslaufende Flüssigkeiten, gem. den Bestimmungen des Wasserhaushaltsgesetz (WHG).

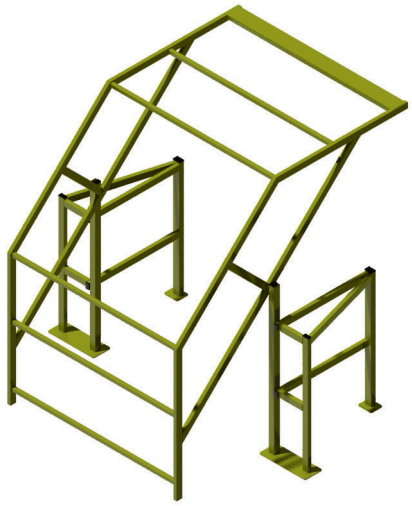
! Auf Anfrage!



Schwenkschleusen
in verschiedenen Ausführungen, individuell nach Anforderung und Raumsituation. Optimaler Personenschutz bei der Warenübergabe. In zwei verschiedenen Größen erhältlich, standardmäßig in RAL 1004 gelb lackiert.

Ausführung 1: Bei dieser Schleuse muss der Schwenkraum für die Bedienung berücksichtigt werden, das erhöht die Einbautiefe.

Artikel Schwenkschleuse (H x B x T mm)	Art.-Nr.
2000 x 1500 x 1500	359230001
2500 x 2000 x 1600	359230011



Schwenkschleuse – platzsparend und funktional
Einfach zu handeln mit Metallkette, funktional und praktisch, benötigt keinen zusätzlichen Schwenkraum zur Bedienung und spart somit wichtige Verkehrsfläche im Lager ein. Standardmäßig in RAL 1004 gelb lackiert.

Ausführung 2: Diese Schleuse benötigt keinen zusätzlichen Schwenkraum zur Bedienung. Das reduziert die Einbautiefe.

Artikel Schwenkschleuse (H x B x T mm)	Art.-Nr.
2680 x 2750 x 1750	359230031



Lagerfläche und Zeit sparen, effizient kommissionieren

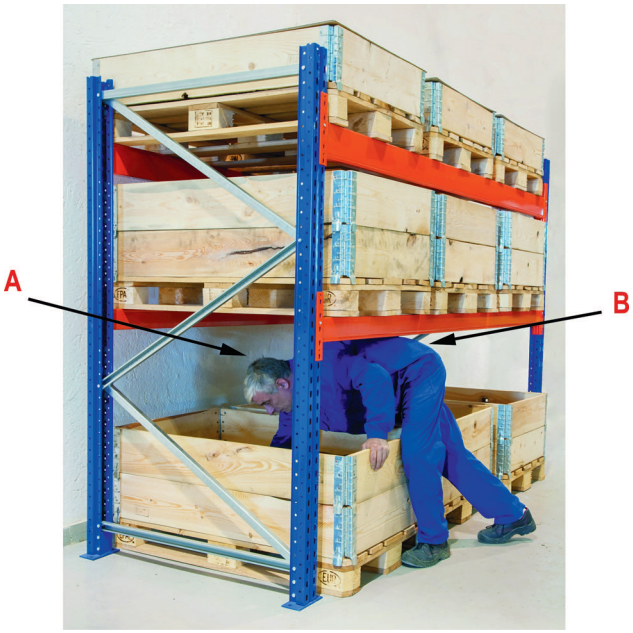
Vorhandene Lagerfläche effizient nutzen, dabei wegeoptimiert, ergonomisch, schnell und sicher kommissionieren, ist das erste Gebot und die Herausforderung im modernen Lagerbetrieb.

Mit dem Palettenauszug von Dexion kommissionieren Sie direkt von der Palette, bei einer Zuladung von bis zu 1.000 kg pro Palettenauszug.

Um allen Anforderungen im Lagerbetrieb gerecht zu werden, bieten wir Palettenauszüge in drei verschiedenen Bauausführungen an – Boden- / Balken-, Rahmenmontage sowie elektrische Auszüge. Die Palettenauszüge sind in den Modellreihen Basic, Comfort und Premium erhältlich. Der Palettenauszug ist für EURO- und für CHEP-Paletten erhältlich.

Ohne Palettenauszug

A: Hohes Verletzungs- / Unfallrisiko
B: Schlechter, zeitintensiver Zugriff auf das Lagergut



Mit Palettenauszug

- Sicheres und ergonomisches Kommissionieren
- Unfallrisiko wird minimiert
- Schneller Zugriff
- Effizientes Kommissionieren





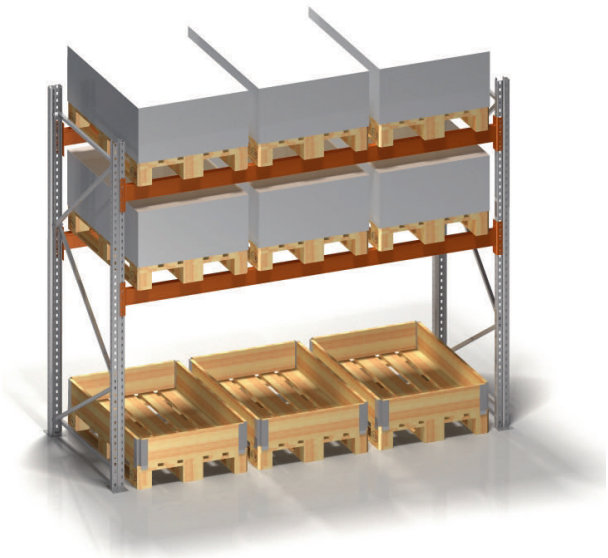
Mehr Lagerkapazität – Steigerung der Produktivität im Lager

Platzgewinn durch minimale Sicherheitsabstände

Der Palettenauszug wird je nach gewähltem Modell im Palettenregal oder direkt auf dem Boden montiert. Minimale Sicherheitsabstände unter den Regaltraversen ermöglichen eine hochkomprimierte Lagerung und Flächeneinparungen von bis zu 30%.

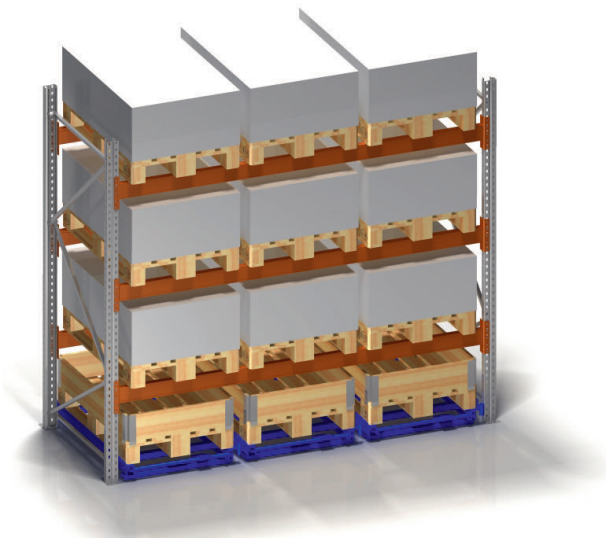
Das schafft zusätzlichen Raum für weitere Palettenplätze (s. Abb. unten) und gleichzeitig erhalten Sie zusätzliche Kommissionierstationen. Wegstrecken werden durch die höhere Lagerverdichtung optimiert. Das ermöglicht eine schnellere und effizientere Kommissionierung. Wenig Aufwand, groß in der Wirkung.

Ohne Palettenauszug

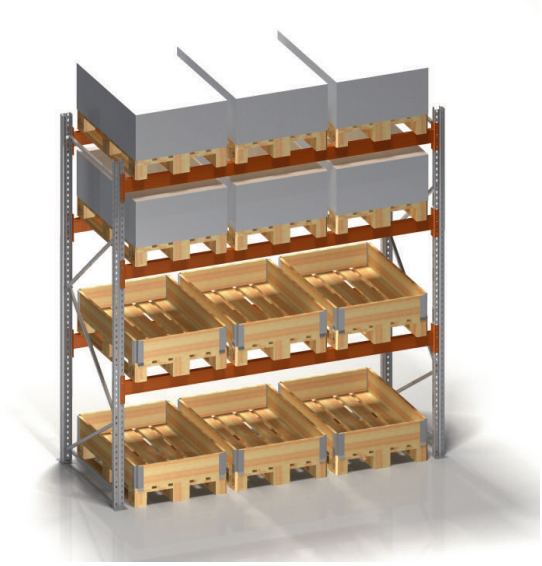


6 Palettenstellplätze

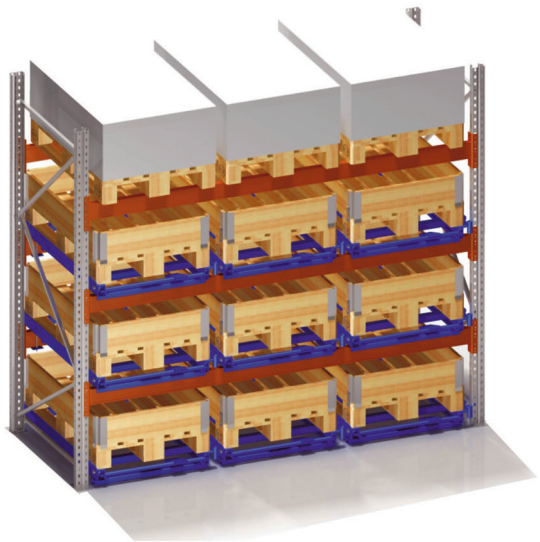
Mit Palettenauszug



9 Palettenstellplätze



6 Kommissionierstationen



9 Kommissionierstationen

Zeit und Lagerfläche sparen, komfortabel und sicher kommissionieren

Egal für welche Ausführung oder Modellreihe Sie sich entscheiden, der Palettenauszug punktet auf der ganzen Linie.

Vorteile im Überblick:

- Einfacher Zugriff von drei Seiten auf das Lagergut, schnell und effizient kommissionieren
- Maximal ergonomisch, komfortables, sicheres und leichtes Ein- und Ausfahren ohne körperliche Belastung, maximal sicher durch Auszugsstop
- Hohe Modellvielfalt für die unterschiedlichsten Anforderungen in Bezug auf Lasten und Kapazität
- Maximierung der Lagerkapazität durch optimale Höhennutzung / kein Leervolumen
- Kosten- und Wegereduzierung durch Lagerplatzverdichtung, effizientere Kommissionierung



Einfach zu bedienen



Sicheres und ergonomisches Kommissionieren

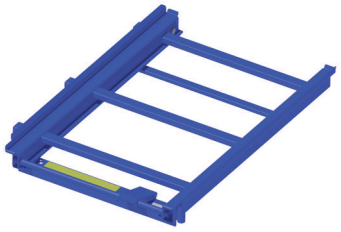


Uneingeschränkter Zugriff auf die Ware

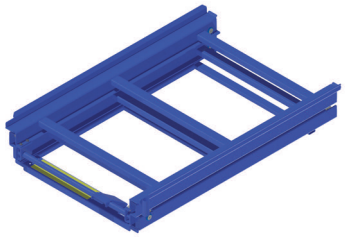
Palettenauszug – Modellvielfalt für unterschiedliche Lösungen und Zuladungen

Für Regaltiefe 1100 mm:

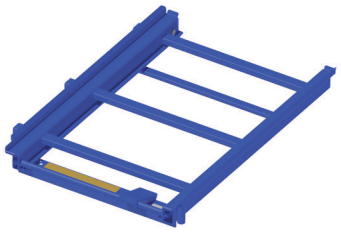
Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	650 kg	884 x 1272	868	Universell	125405654
Euro / Automotive V	650 kg	898 x 1272	868	Universell	125405664



Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	650 kg	884 x 1272	1240	Universell	125410654



Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	1.000 kg	884 x 1272	769	Universell	125400104
Euro / Automotive V	1.000 kg	898 x 1272	769	Universell	125400114
CHP	1.000 kg	1085 x 1269	769	Universell	125420114

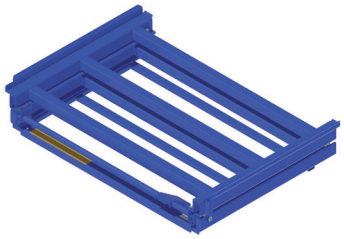


Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

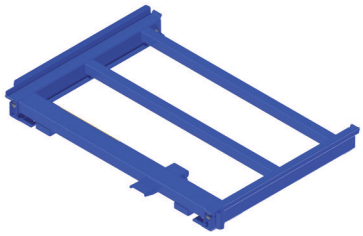
Palettenauszug Modellreihe Basic

Für Regaltiefe 800 mm:

Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	1.000 kg	1282 x 874	785	Universell	125412104



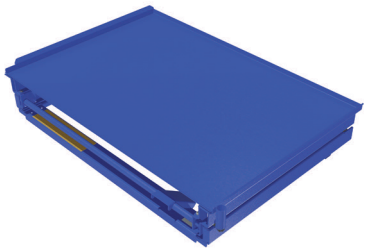
Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	1.000 kg	1284 x 878	790	Bodenmontage	125414104



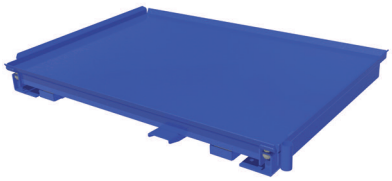
Palettenauszug Modellreihe Basic – Bodenfläche Stahlblech, geschlossen

Für Regaltiefe 800 mm:

Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	1.000 kg	1282 x 874	785	Universell	125423054



Palette / Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm	Boden- / Regalmontage	Art.-Nr.
Euro	1.000 kg	1284 x 878	790	Bodenmontage	125423064

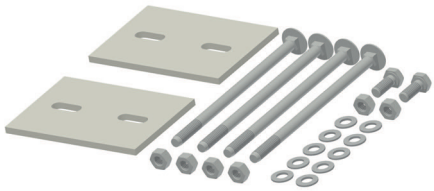


Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

Montage-Kit Basic für die Montage im Regal

Bei Montage direkt auf dem Regalbalken. Je nach Balkentyp gibt es verschiedene Montage-Kits, in den Balkenstärken von 80 mm bis zu 179 mm. **Hinweis:** Vor dem Einbau bitte unbedingt Rücksprache bzgl. Statik halten!

Balkentyp	Art.-Nr.
80 – 89 mm	125204785
90 – 109 mm	125204795
110 – 129 mm	125204715
130 – 139 mm	125204735
140 – 159 mm	125204745
160 – 179 mm	125204765



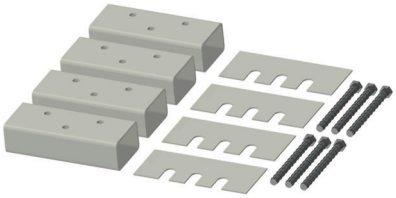
Montage-Kit Basic für die Montage am Boden

Es sind verschiedene Montagekits, jeweils abhängig von der Anwendung, Flurförderzeug bzw. Staplertyp, erhältlich. Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern ausführlich zu diesem Thema.

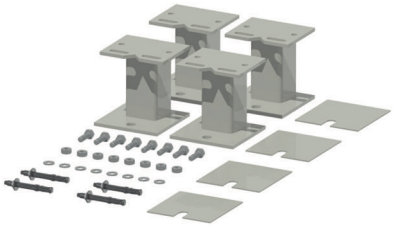
Lichte Höhe mm Boden : Auszug	Art.-Nr.
Bodenmontage 0 mm	125204810



Lichte Höhe mm Boden : Auszug	Art.-Nr.
LH 40 mm	125203125



Lichte Höhe mm Boden : Auszug	Art.-Nr.
SH 105 mm	125203135
GH 130 mm	125203145



Zubehör für den Palettenauszug Basic

Auszugsgriff

Der Auszugsgriff dient zur besseren Handhabung des Palettenauszugs, insbesondere bei der im Boden montierten Version zu empfehlen. Der Auszugsgriff ist in verschiedenen Längen, je nach Anwendungsfall, erhältlich.

Griff – Länge mm	Art.-Nr.
300 Balken- / Regalmontage	125102145
600 Bodenmontage	125102255
700 Bodenmontage	125102365

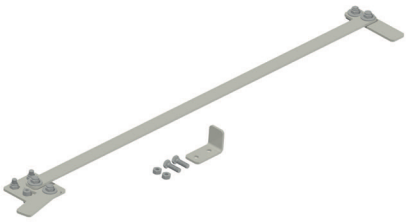
Hinweis: Für Links-Montage und Rechts-Montage erhältlich!



Verriegelungsmechanismus

Beide Hände frei beim Kommissionieren. Ideal zum Handling schwerer Güter geeignet. Der Verriegelungsmechanismus verhindert das automatische schließen des Palettenauszugs.

Auszugslänge mm	Art.-Nr.
769	125206275
868	125206275

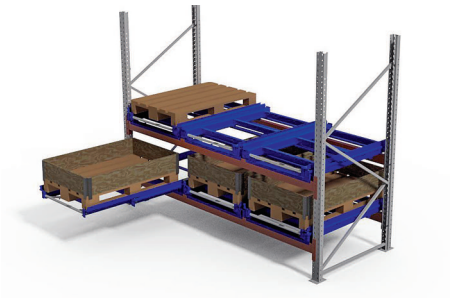


Palettenauszug – Modellreihe Comfort

Unsere Modellreihe Comfort zeichnet sich durch noch mehr Features aus und ist noch individueller für die verschiedensten Lagerlösungen zu nutzen. Noch komfortabler und effizienter kommissionieren mit dem PLUS an Möglichkeiten und Varianten. Die Modellreihe Comfort gibt es in verschiedensten Ausführungen zur Balken-, Boden- und Stützenmontage. Die gängigste Form der Paletteneinlagerung auf Palettenauszügen ist die Längseinlagerung. Es gibt die Palettenauzüge aber auch zur Quereinlagerung der Paletten.

Palettenauszug Comfort für Balkenmontage

Paletten-1-Weg-Auszug 60 – 100 % Auszugslänge





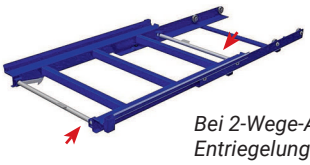
Die Standardauszüge werden mit Standarddrehrohr an der Bedienseite entriegelt.

Der Standarddrehgriff kann durch verschiedene andere Griffe ersetzt werden. Palettenstops werden als Montageset mitgeliefert, falls enthalten.

Der Befestigungssatz für den Balken muss gesondert bestellt werden. Alle Balkenauszüge können auch nachträglich mit Bodenbefestigungssätzen als Bodenauszug eingesetzt werden. Für noch mehr Flexibilität, immer anpassbar an wechselnde Anforderungen.

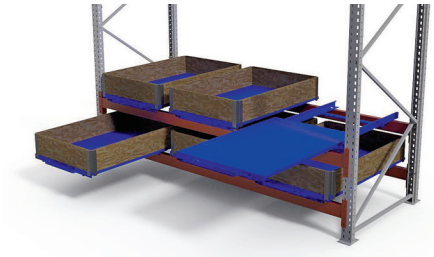
Paletten-2-Wege-Auszug 62 – 72 % Auszugslänge

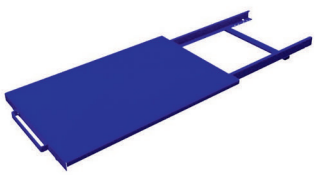




Bei 2-Wege-Auszügen erfolgt die Entriegelung mit zwei Drehrohren, jeweils ein Drehrohr an jeder Bedienseite.

Hand-Auszug 70 – 100 % Auszugslänge

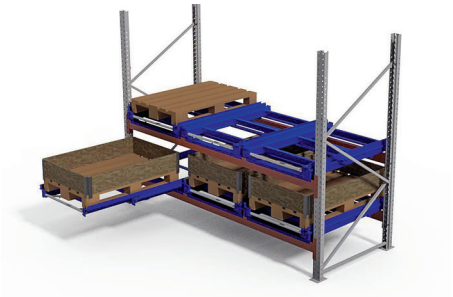




Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Für Regaltiefe 1100 mm, 1-Weg, Längseinlagerung, Auszugslänge 62 – 70 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UE-370	300 kg	830 x 1240 mm	840 mm / 70 %	126100123	Ja
UE-370-nps	300 kg	830 x 1220 mm	840 mm / 70 %	126100188	Nein
UE-670.2	700 kg	830 x 1240 mm	840 mm / 70 %	126100133	Ja
UE-670.2-nps	700 kg	830 x 1220 mm	840 mm / 70 %	126100135	Nein
UE-870	800 kg	830 x 1240 mm	840 mm / 70 %	126100119	Ja
UE-870-nps	800 kg	830 x 1220 mm	840 mm / 70 %	126100189	Nein
UE-17415	1000 kg	830 x 1240 mm	760 mm / 62 %	126100109	Ja
UE-17415-nps	1000 kg	830 x 1220 mm	760 mm / 62 %	126100190	Ja
UE-17430	600 kg	1030 x 1240 mm	840 mm / 70 %	126100116	Ja
UE-17435	1000 kg	1030 x 1240 mm	760 mm / 62 %	126100122	Ja





Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Für Regaltiefe 1100 mm, 1-Weg, Längseinlagerung, Auszugslänge 100 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UE-16601	300 kg	830 x 1240 mm	1200 mm / 100 %	126100261	Ja
UE-16604	600 kg	830 x 1240 mm	1200 mm / 100 %	126100102	Ja
UE-16606	1000 kg	830 x 1240 mm	1200 mm / 100 %	126100103	Ja



Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Der 2-Wege-Palettenauszug, kann an beiden Regalseiten herausgezogen und bedient werden.

Für Regaltiefe 1100 mm, 2-Wege, Längseinlagerung, Auszugslänge 60 – 67 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UE-16675	600 kg	830 x 1240 mm	830 mm / 67 %	126100261	Ja
UE-16875	800 kg	830 x 1240 mm	1200 mm / 60 %	126100102	Ja

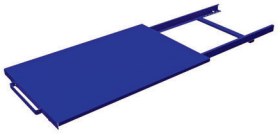




Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Für Regaltiefe 1100 mm, Längseinlagerung, mit Stahlboden, Auszugslänge 70 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UPK-8012	300 kg	800 x 1200 mm	830 mm / 70 %	126100147	Ja



Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Für Regaltiefe 800 mm, Quereinlagerung, Auszugslänge 100 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UE-16601-L	300 kg	1230 x 900 mm	840 mm / 100 %	126100262	Ja
UE-16604-L	600 kg	1230 x 900 mm	840 mm / 100 %	126100142	Ja
UE-16606-L	1000 kg	1230 x 900 mm	840 mm / 100 %	126100144	Ja

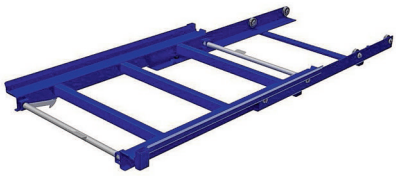


Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Der 2-Wege-Palettenauszug, kann an beiden Regalseiten herausgezogen und bedient werden.

Für Regaltiefe 800 mm, Quereinlagerung, 2-Wege-Palettenauszug, Auszugslänge 61 – 65 %:

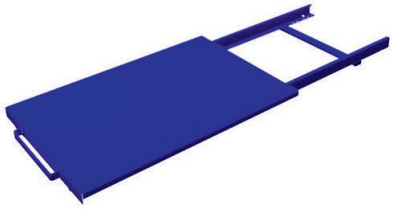
Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UE-16675-L	600 kg	1230 x 900 mm	590 mm / 65 %	126100145	Ja
UE-16875-L	800 kg	1230 x 900 mm	550 mm / 61 %	126100146	Ja



Palettenauszug Comfort – manuell zur Balkenmontage

Für Regaltiefe 800 mm, Quereinlagerung, mit Stahlboden, Auszugslänge 71 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UPK-8012-L	300 kg	800 x 1200 mm	570 mm / 71 %	126100148	Ja



Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

Palettenauszug Comfort für Bodenmontage

Für Handhubwagen

Modell 1 Ladeseite hinten

Die Beladung erfolgt von hinten auf der nicht ausziehbaren Seite.



Offenes Modell, das aufgrund geringer Bauhöhe mit Handhubwagen beladen werden kann. Der Griff ist auf der rechten Seite mit Verriegelungsmechanismus in drei verschiedenen Griffhöhen: 420, 620 oder 800 mm.

Modell 2 Ladeseite vorne

Die Beladung erfolgt von vorn auf der Auszugsseite.



Gesamtaußenmaße: 854 x 1206 mm
Das Design der Bodenschienen stellt sicher, dass der Wagen immer in der ausgefahrenen Position stoppt.

Für Stapler / E-Ameise



Stützräder am Auszug vorne sorgen für eine hohe Auszugskapazität und erleichtern das Manövrieren.

Den Auszug gibt es in zwei Ausführungen:
1. Niedrig = nicht unterfahrbar
2. Hoch = unterfahrbar (max. 100 mm)



Niedrig



Hoch

Palettenauszug Comfort – manuell zur Bodenmontage / Handhubwagen

Griff rechts, mit Verriegelungsmechanismus, Griffhöhe 800 mm, Auszugslänge 88 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UV-16695-2-800	1000 kg	830 x 1240 mm	1050 mm / 88 %	126101155	Ja



Palettenauszug Comfort – manuell zur Bodenmontage / Stapler und E-Ameise

Version hoch (max. 100 mm unterfahrbar), Auszugslänge 90 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UEG-16674H	1000 kg	830x1240 mm	1120 mm / 90 %	126101155	Ja



Palettenauszug Comfort – manuell zur Bodenmontage / Stapler und E-Ameise

Version niedrig (nicht unterfahrbar), Auszugslänge 90 %:

Modell Typ	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Auszug mm / %	Art.-Nr.	Paletten-stop
UEG-16674L	1000 kg	830x1240 mm	1120 mm / 90 %	126101156	Ja



Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

Palettenauszug Comfort für Stützenmontage

Diese gibt es nur auf Projektbasis mit den entsprechenden Palettenauszugsregalen. Können nicht separat bestellt werden! Auf Anfrage, bitte sprechen Sie uns an.

Paletten-1-Weg-Auszug mit 62 – 100 % Auszugslänge



100 %, drei Segmente



Stützenmontierte Auszüge bieten das Maximum an Lagerdichte. Durch den Wegfall der Balken, kann die Regalhöhe maximal genutzt werden. Geringste Abstände können zwischen den Auszügen realisiert werden, zur Kommissionierung wird der gewünschte Auszug herausgezogen.

Die Standardauszüge werden mittels Griff an der Bedienseite entriegelt.

Palettenstops sind als Montageset im Lieferumfang enthalten.

Paletten-2-Wege-Auszug 62 – 72 % Auszugslänge

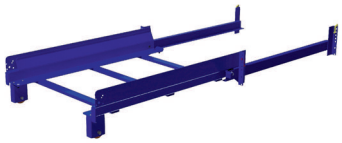




Bei 2-Wege-Auszügen erfolgt die Entriegelung mit zwei Drehrohren, jeweils ein Drehrohr an jeder Bedienseite.

Bodenauszug mit kugelgelagerten Stützrollen vorn 100 % Auszugslänge





Der kugelgelagerte Bodenauszug kann mit verschiedenem Zubehör ausgestattet werden.

Palettenauszug Premium – mit Elektro-Antrieb

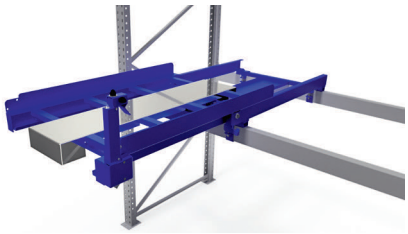
Der Premium Elektro-Palettenauszug ist ideal zum komfortablen kommissionieren schwerer Lasten ab 750 kg - 1000 kg. Den Elektro-Palettenauszug gibt es zur Boden- und Balkenmontage.

Innerhalb von nur 7 Sekunden ist er aus- bzw. wieder eingefahren inkl. automatischer Stopfunktion.

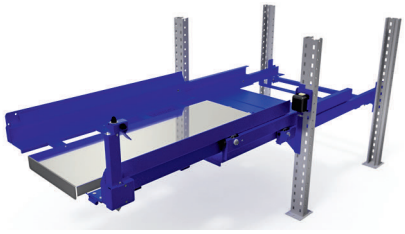
! Alle Elektromodelle auf Anfrage. Sprechen Sie uns an. Wir beraten Sie gern auch bzgl. des Zubehörs zu den elektrischen Auszügen.

Produktdetails im Überblick:

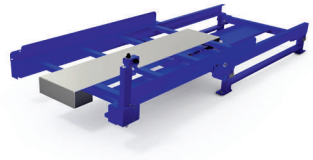
- Zuladung max. 1000 kg
- Auszugslängen: Balken montiert und Stand-Alone Boden 840 mm / 70%; Boden montiert mit Stützrollen 1200 mm / 100 %
- Maße (BxT): 830 x 1240 mm, Gesamtbreite 880 mm
- Bauhöhe: 132 mm (vom Balken bis zur Ladeebene)
- Steuerhebel rechts (Typ HUS); Höhen 350, 550, 750 mm
- Geschwindigkeit: Ausfahrt / Einfahrt innerhalb von 7 Sekunden mit automatischer Stopfunktion
- Aufprallschutz durch intelligente Drehmomentsteuerung
- Stromanschluss: 230 Volt 10 A Stecker oder alternativ 18 Volt Akku mit einer Betriebszeit von bis zu 400 Zyklen (Standby-Zeit: 7 Tage)



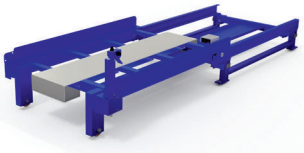
Palettenauszug zur Balkenmontage



Palettenauszug zur Stützmontage



Palettenauszug Stand-Alone



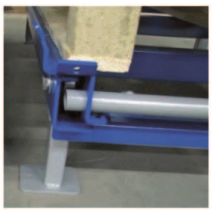
Palettenauszug zur Bodenmontage mit Rollen

Standardfarbe: Blau, RAL 5010
Andere Modelle und Farben auf Anfrage.

Montage-Kit Boden „STANDARD“, unterfahrbar

Für freistehende Einheiten, die direkt auf dem Betonboden montiert werden. Die unterfahrbare Höhe beträgt max. 100 mm. Ausgestattet mit Spreizanker
(Bohrtiefe 100 mm); Farbe: Silber RAL 9006

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / kg
17706-F	126112136	Boden, unterfahrbar - Standard	3,6

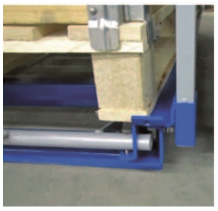




Montage-Kit Boden „NIEDRIG“, nicht unterfahrbar

Ausgestattet mit Betonschraube
(Bohrtiefe 100 mm); Farbe: Silber RAL 9006

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / kg
17707	126112137	Boden, nicht unterfahrbar, niedrig	2,5

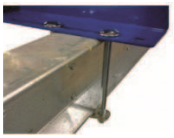




Montage-Kit „Balken“

Kit zur Balkenmontage. Je nach Balkenhöhe, Auszugstyp bzw. Rahmentiefe unterschiedliche Montage-Kit´s erhältlich. Bei Anfragen bzw. Bestellungen ist IMMER die Balkenhöhe und Rahmentiefe anzugeben. Farbe: Silber RAL 9006

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Balkenhöhe / mm	Gewicht / kg
FDS100-A	126110184	Balkenmontage	90-105	4,6
FDS125-A	126110163	Balkenmontage	110-125	4,6
FDS130-A	126110164	Balkenmontage	130-140	4,6
FDS150-A	126110165	Balkenmontage	150-160	4,6

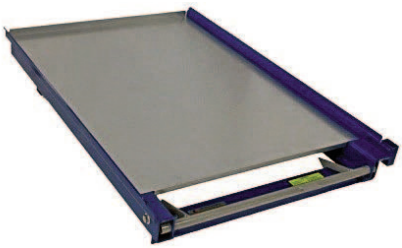




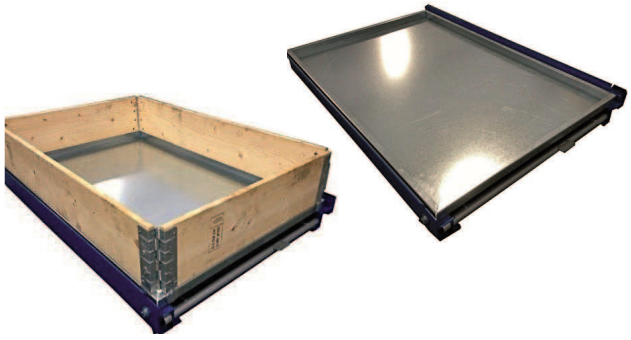
Stahlboden

Die Auflagefläche des Stahlbodens ist aus verzinktem Blech und eignet sich ideal zur Lagerung von Kartons, Schachteln, etc..
Der Stahlboden ist hinten mit einer 30 mm hohen Lippe versehen, um das Herunterfallen der Ware beim Einschub zu verhindern. Der Stahlboden wird am Auszug mit Abstandshaltern und Klebepads befestigt.

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Passend f. Modell Typ	Gewicht / kg
17708-7	126114373	Stahlboden f. Palettenauszug	700 kg	830x1130	UE-670.2	15,4
17712-7	126114377	Stahlboden f. Palettenauszug	700 kg	830x1130	UE-16604	15,4



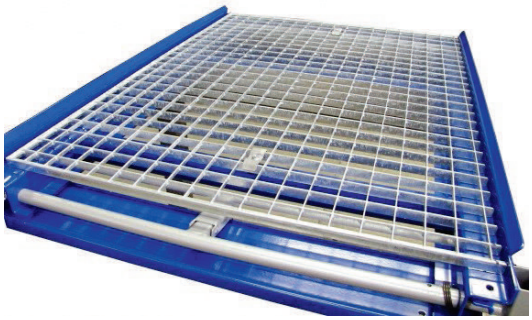
Stahlboden für Palettenaufsatzrahmen



Auflagefläche mit umgedrehten Kanten, so dass ein Standard-Palettenaufsatzrahmen für eine Europalette direkt aufgesetzt werden kann. Aus verzinktem Blech, Außenmaß 800 x 1200 mm (B x T). Wird mit Abstandshaltern und Klebepads montiert, im Lieferumfang enthalten. Max. Zuladung 500 kg (gleichmäßig verteilte Last)

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Passend f. Modell Typ	Gewicht / kg
17708-7	126114192	Stahlboden f. Palettenaufsatzrahmen	500 kg	800x1200	UE-670.2 UE-16604 UEG-16674 H (L)	18,8

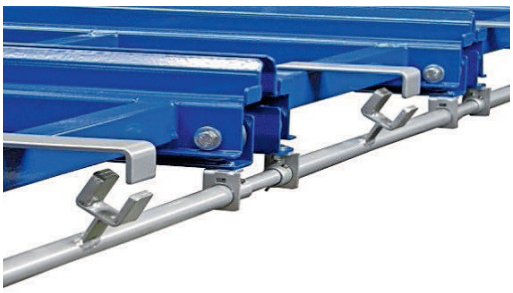
Einlege-Gitterrost



Gitterrost, individuell nach Maß, passend nach Auszugs-Typ zur Aufbewahrung von schweren Artikeln, Kartons etc..
Der Gitterrost hat eine Maschenweite von 30 x 30 mm und kann in Sprinklerumgebungen mit Anforderungen an die Durchlässigkeit eingesetzt werden. Max. Zuladung 1000 kg (gleichmäßig verteilte Last)

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / Zuladung max.	Größe mm	Gewicht / kg
BPH	126114250	Einlege-Gitterrost - BPH	1000 kg	800x1100	15

Sicherheitsverriegelung BML für zwei bzw. drei Auszugseinheiten



Stellt sicher, dass jeweils nur ein Auszug pro Lagerebene ausgezogen werden kann. Die Sicherheitsverriegelung wird an der hinteren Kante der Auszüge montiert.

! Achtung Mindestabstand von 200 mm zur Wand ist zu beachten!

Modell Typ	Art.-Nr.	Beschreibung	Gewicht / kg
BML-2K	126120193	Sicherheitsverriegelung BML für 2 Auszugseinheiten	12
BML-3K	126120194	Sicherheitsverriegelung BML für 3 Auszugseinheiten	18

Sonderausführungen – Gerne planen wir Ihr Projekt individuell für Sie.



Handauszüge zur Kommissionierung von Kleinteilen auf mehreren Ebenen „Ausziehregale“





Sonderbreiten / Schwere Lasten / Lagergut

PALOMAT® Ergonomisches Handling von Paletten

Effizientes und sicheres stapeln und entstapeln von Paletten ohne körperliche Beanspruchung. Alle Paletten werden auf Bodenhöhe bereitgestellt. Der PALOMAT® hat je nach Modell ein Fassungsvermögen von max. 25 Paletten.

Mit einem Handhubwagen werden die Paletten aus dem PALOMAT® nacheinander auf Bodenebene entnommen bzw. auch wieder eingestapelt. Dieser Vorgang erfolgt per Lichtschranke automatisch. über ein benutzerfreundliches Touch Panel an der Seite können unterschiedliche Funktionen angewählt werden.



QR-Code scannen:
Video Palomat

Die Vorteile des PALOMAT®

- Erhöhte Sicherheit in Produktion und Lager
- Weniger Zeitaufwand pro Palette
- Deutlich weniger Staplerbewegungen mit Leerpaletten
- Reduzierung der Kosten für Palettenhandling
- Kein manuelles Palettenhandling
- Vermeidung von Betriebsunfällen
- Reduzierung der Krankheitstage der Mitarbeiter
- Einfaches und ergonomisches Palettenhandling auf Bodenebene mit Handhubwagen
- Platzsparend, mehr Ordnung in Produktion und Lager
- Beratung, Verkauf und Service aus einer Hand



Palomat Greenline für 25 Paletten



Palomat Greenline für 15 Paletten



Standardausführung Bedienpanel, benutzerfreundlich und übersichtlich

Die Dexion GmbH ist autorisierter PALOMAT® Händler.

Weitere Informationen: www.dexion.de/Produkte/palomat

Für jede Anwendung das richtige Modell

PALOMAT® Greenline

Vollautomatisches Stapeln und Entstapeln – Wechselstrombetrieb

- Stapeln und Entstapeln einzelner Paletten
- Einfacher Betrieb über 230 V Wechselstrom
- Optional für den Einsatz im Kühlbereich bis max. -25 °C
- Paletten können mit Handhubwagen oder Stapler ein- und ausgelagert werden



Artikel-Nr.	Palettengröße L x B x H (mm)	Hubkapazität/ Anzahl der Paletten	Modellmaße L x B x H (mm)
152001	1200 x 800 x 150	500 kg/15	1520 x 1340 x 955/2350*
152002	1200 x 1000 x 150	500 kg/15	1520 x 1540 x 955/2350*
152101	1200 x 800 x 150	700 kg/15	1520 x 1340 x 3750**
152102	1200 x 1000 x 150	700 kg/15	1520 x 1340 x 3750**

Steuerung: Siemens S7-1200
Stellantrieb: Linak
Stromquelle: 220-240VAC 50 Hz

*Optional mit Sicherheitsabschrankung
**Inkl. Sicherheitsabschrankung und Tür

PALOMAT® 5

Semiautomatisches Stapeln und Entstapeln – Wechselstrombetrieb

- Stapeln und Entstapeln von bis zu 5 Paletten gleichzeitig
- Einfacher Betrieb über 230 V Wechselstrom
- Paletten können mit Handhubwagen oder Stapler ein- und ausgelagert werden



Artikel-Nr.	Palettengröße L x B x H (mm)	Hubkapazität/ Anzahl der Paletten	Modellmaße L x B x H (mm)
170001	1200 x 800 x 150	500 kg/15	1490 x 1360 x 2360*
170002	1200 x 1000 x 150	500 kg/15	1490 x 1560 x 2360*
170101	1200 x 800 x 150	700 kg/15	1490 x 1360 x 3865**
170102	1200 x 1000 x 150	700 kg/15	1490 x 1560 x 3865**

Steuerung: Siemens S7-1200
Stellantrieb: Linak
Stromquelle: 220-240VAC 50 Hz

*Optional mit Sicherheitsabschrankung
**Inkl. Sicherheitsabschrankung und Tür

Flexibel anpassbar an Paletten Typ und Lagersituation

PALOMAT® ½ pallets

Vollautomatisches Stapeln und Entstapeln – Wechselstrombetrieb

- Stapeln und Entstapeln einzelner Chep- / Halppaletten
- Einfacher Betrieb über 230 V Wechselstrom, optional mit Druckluftbetrieb
- Optional für den Einsatz im Kühlbereich bis max. -25 °C
- Paletten können mit Handhubwagen oder Stapler ein- und ausgelagert werden



Artikel-Nr.	Palettengröße L x B x H (mm)	Hubkapazität/ Anzahl der Paletten	Modellmaße L x B x H (mm)
150050	600 x 800 x 150	500 kg/15	935 x 1450 x 2350*
152050	600 x 800 x 150	500 kg/15	935 x 1450 x 2350*

Steuerung: Siemens S7-1200
Stellantrieb: Linak
Stromquelle: 220-240VAC 50 Hz

*Optional mit Sicherheitsabschrankung

PALOMAT® Double up

Vollautomatisches Stapeln und Entstapeln – Wechselstrombetrieb

- Stapeln und Entstapeln von immer 2 Paletten hintereinander
- Einfacher Betrieb über 230 V Wechselstrom
- Paletten können mit Handhubwagen oder Stapler ein- und ausgelagert werden



Artikel-Nr.	Palettengröße L x B x H (mm)	Hubkapazität/ Anzahl der Paletten	Modellmaße L x B x H (mm)
152501	2 x 1200 x 800 x 150	2 x 500 kg	2720 x 1340 x 2350*

Steuerung: Siemens S7-1200
Stellantrieb: Linak
Stromquelle: 220-240VAC 50 Hz

*Optional mit Sicherheitsabschrankung
**Inkl. Sicherheitsabschrankung und Tür

PALOMAT® Ausstattungvarianten



Optional mit
Füllstandsanzeiger



Optional Füllstands-
meldung über SMS /
E-Mail an Staplerfahrer



Optional mit
Hauptschalter



Optional für den Einsatz
bis zu -25 °C geeignet



Optional Vorbereitung für
FTS-Anbindung

RAL 3002 RAL 5002 RAL 7032 RAL 7035

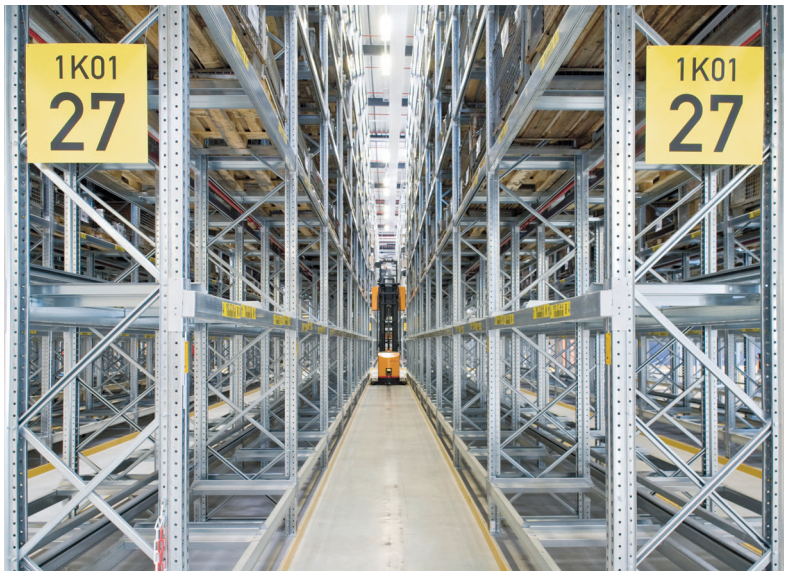
Sonderfarben auf Anfrage

Kennzeichnungssysteme für Regale

Klare und eindeutige Kennzeichnung ist für einen effizienten und leistungsfähigen Lagerbetrieb unabdingbar.
Kennzeichnungssysteme regeln eine Vielzahl von Betriebsabläufen und sorgen am Ende des Tages für einen konkurrenzfähigen und zukunftsweisenden Lagerbetrieb. Das Kennzeichnungssystem muss so organisiert werden, dass die Lagerorte für Ihre Beschäftigten deutlich sicht- und erkennbar sind und das System leicht zu verstehen ist.



Stellplatzkennzeichnung



Regalzeilenschilder



Anlagen- und Belastungsschilder

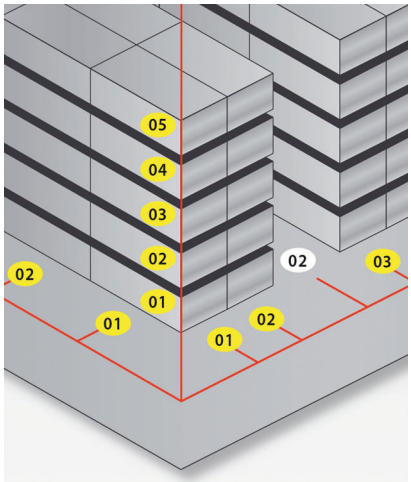
Lagerschilder für eine effiziente Lagerorganisation

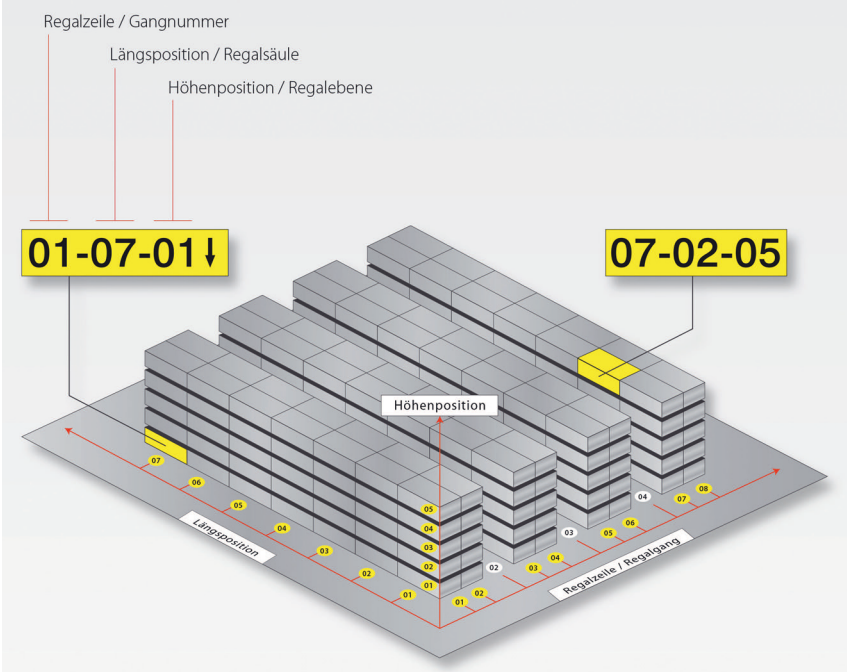
Die richtige Stellplatzkennzeichnung schafft enormes Einsparpotenzial bei geringen Investitionskosten. Kommissionierer und Staplerfahrer werden auf kürzestem Weg zum richtigen Stellplatz geführt. Jede Regalzeile wird systematisch nummeriert, jeder Stellplatz erhält eine eindeutige Codierung die sich aus mindestens drei Koordinaten zusammensetzt:

- Regalzeile
- Längsposition
- Höhenposition

Zusammen ergeben diese drei Koordinaten eine unverwechselbare und eindeutige Stellplatzadresse.
Gleichzeitig bilden diese auch die Basis für EDV-gesteuerte Lagerverwaltungssysteme. Wir sind Ihnen gern bei der Stellplatzkennzeichnung Ihres Lagers behilflich.

Sprechen Sie uns an.





Stellplatzkennzeichnung bei chaotischer Einlagerung

Stellplatzkennzeichnung

Nummerierungslösungen zur Regalbeschriftung von:

- Fachboden- und Palettenregalen
- Durchlauf- und Einfahrregalen
- Kragarmregalen

Eigenschaften:	Abriebfester Druck, reflektionsfreie Folie, skalierbare Schriftgrößen f. optimale Lesbarkeit
Etikettenhöhe:	10 – 100 mm, regalspezifisch
Etikettenbreite:	Frei wählbar
Etikettenfarben:	Gelb / Weiß
Schriftfarbe:	Schwarz
Material:	Polyethylen-Folie



Optional:
Mit Barcode, Prüfziffer, Richtungspfeil, Anfahrhilfe für Flurförderzeuge, Sonderfolien, Retroreflektierend, hitzebeständig

! Auf Anfrage!

Regalzeilenschilder

Eigenschaften:	Stoßfest, lichtecht, witterungsbeständig, reflektionsfrei, skalierbare Größen für optimale Lesbarkeit, inkl. Montagematerial
Standardgrößen:	200 x 200 mm 300 x 300 mm 500 x 500 mm 1000 x 1000 mm
Materialstärke:	3,0 mm (PVC)
Standardfarben:	Gelb / Weiß
Schriftfarbe:	Schwarz



! Auf Anfrage!

Etikettenhalter

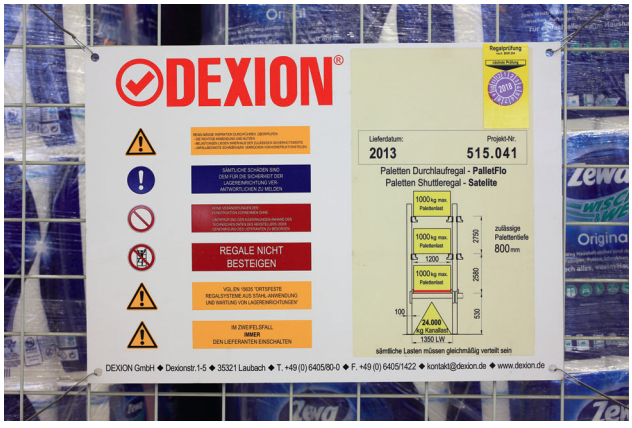
Eigenschaften:	Scannertauglich, schlagfestes Hart-PVC, Staubschutzkante, selbstklebend oder magnetisch
Einschubhöhen:	18 / 24 / 30 / 39 / 55 / 60 / 73 mm
Gesamthöhen:	jeweils zzgl. 3 mm
Längen:	100 / 200 / 300 mm
Standardfarben:	Weiß / Transparent / Lichtgrau



! Auf Anfrage!

Belastungs- und Anlagenschilder

Material: PVC oder Metall
Farbe: gelb, weiß, grau
In unterschiedlichen Größen. Kennzeichnung nach den Vorschriften der Berufsgenossenschaft mit allen notwendigen Belastungsangaben.

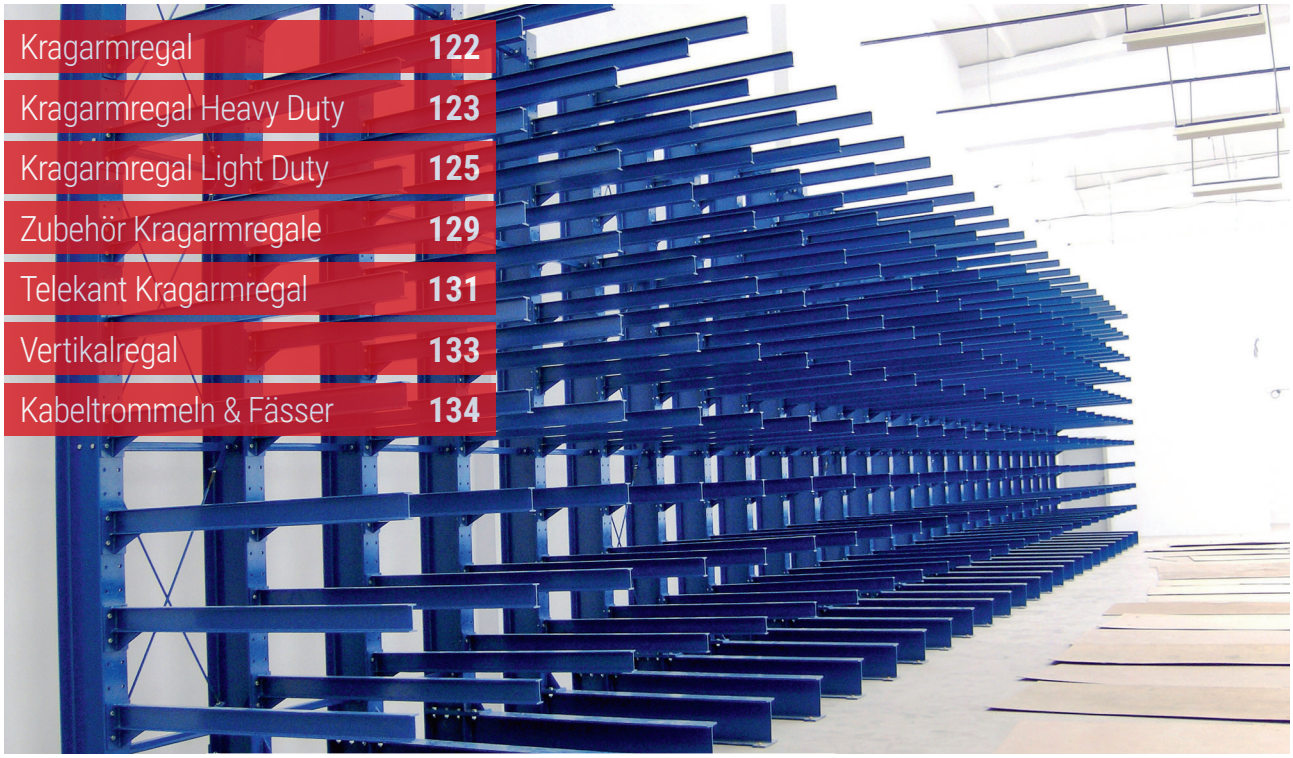


! Auf Anfrage!

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Langgut lagern – Regalsysteme

Kragarmregal 122
Kragarmregal Heavy Duty 123
Kragarmregal Light Duty 125
Zubehör Kragarmregale 129
Telekant Kragarmregal 131
Vertikalregal 133
Kabeltrommeln & Fässer 134









Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Kragarmregale/

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

KRAGARMREGALE – Langgut sicher, effizient und zugriffsoptimiert lagern

Das flexible Lagersystem für Langgut. Egal ob Kunststoff-, Aluminiumrohre, sperrige Holzlatten, Paneele, Stahlprofile oder Teppichrollen gelagert werden, mit Kragarmregalen lagern sie immer sicher, platzsparend und übersichtlich. Dabei haben Sie immer uneingeschränkten und schnellen Zugriff auf das Lagergut. Die Kragarmregale sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich, je nach Lagergut gibt es sie in schwerer bis mittelschwerer sowie leichter Ausführung.

Das System ist äußerst flexibel und variabel und somit vielfältig im Einsatz. In Verbindung mit Auflageböden und Gitterrosten eignet sich das System auch ideal zur Lagerung von Paletten und Behältern.

Unser Kragarmregal ist in den verschiedensten Varianten erhältlich. Die Größe wird individuell je nach räumlicher Situation Ihres Lagers angepasst, präzise und nach Maß.





Kragarmegal – Heavy Duty

Alle Schwerlast-Kragarmregale werden individuell nach Kundenanforderung gefertigt. Die Tragkraft unterliegt keiner Beschränkung. Je nach Gewicht des Lagergutes stehen unterschiedliche IPE-Profile (Ausleger/Arme) zur Verfügung.

Vorhandene Lagerflächen effizienter nutzen – es wird kein Platz verschwendet und die horizontal gelagerten Güter lassen sich perfekt übereinander stapeln, wobei der Zugriff auf Artikel oder Warenbündel jederzeit möglich ist.

Ideal zur Lagerung von Einrichtungsgegenständen, Baumaterialien, Leitungen, Rollen, Geräten und Bodenbelägen. Sperrige Güter platzsparend und zugriffsoptimiert lagern.

Die Ausleger / Arme sind zur sicheren Lagerung der Waren in einem Winkel von 2° Grad nach oben ausgerichtet. Die Kragarme sind höhenverstellbar.

Das Lagergut wird horizontal auf den Kragarmen gelagert. Das Einlagern erfolgt manuell oder mit Gabelstaplern bzw. Kränen und kann je nach Standort einseitig oder von beiden Regalseiten aus erfolgen.

Die Standardfarbe ist blau, andere Farben sind auf Anfrage erhältlich.



! Langgutkassetten optional auf Anfrage!

Kragarmregal Heavy Duty– flexibel und vielseitig

Das Lagersystem ist vielseitig einsetzbar, unterschiedlichste Bauteile ermöglichen eine Vielzahl an Anwendungen und Möglichkeiten. Die Kragarme sind höhenverstellbar und ermöglichen so immer eine sichere und optimale Lagerung.

Das System eignet sich auch ideal zur Lagerung von Langgut in Außenbereichen. Eine Spezialbeschichtung sowie eine Überdachung schützen das System und das Lagergut zuverlässig im Außenbereich. Für korrosionsgefährdete Umgebungen ist das System auch in einer feuerverzinkten Ausführung erhältlich.

Vorteile im Überblick:

- Übersichtliche und sichere Lagerung von Langgut
- Schneller, leichter und uneingeschränkter Zugriff auf jeden Lagerort
- Optimale Nutzung vorhandener Raumhöhen
- Güter unterschiedlichster Längen können kompakt und an einem Lagerort gelagert werden
- Zur Anwendung im Außenbereich mit Überdachung geeignet, kostengünstige Erweiterung der Lagerfläche
- Robustes und langlebiges Produkt aus IPE-Profilstahl
- Flexibles Lagersystem
- Einfache Integration in bestehende Lagerwelten
- Einseitige und Doppelseitige Bauweise
- Verstellraster 50 mm
- Arme mit fester bzw. steckbarer Abrollsicherung
- Spanplatten oder Gitterrostböden optional erhältlich





Kragarmregal – Light Duty

Das Leichtlast-Kragarmregal ist die ideale Lagerlösung für horizontal zu lagernde, leichte Artikel. Das Lagergut kann auch übereinandergestapelt werden, das ermöglicht den Zugriff auf das Lagergut auf allen Ebenen.

Holzlatten, Kunststoffrohre oder andere lange, sperrige Artikel werden im Leichtlast-Kragarmregal von Dexion sicher und leicht zugänglich gelagert. Das Leichtlast-Kragarmregal aus solidem, feuerverzinkten Stahl wird als einseitige Wandinstallation oder als doppelseitiges Regal mit Zugriff von vorn und hinten angeboten.

Durch die modulare Konstruktion kann das Regal bei Bedarf um zusätzliche Abschnitte erweitert werden. Die Kragarme können in 100 mm-Schritten höhenmäßig verstellt werden, sie sind mit Stahlbolzen an den Pfosten befestigt.

Optionale Stahl-Stopper sorgen dafür, dass das Lagergut nicht von den Kragarmen fällt.

Das Regal wird mit feuerverzinkter Oberfläche geliefert, ideal auch für den Einsatz in Außenbereichen oder in korrosionsgefährdeten Umgebungen.





Kragarmregal – flexibles System für leichtes Langgut

Das Leichtlast-Kragarmregal gibt es in unterschiedlichen Ausführungen, je nach Anforderung. Räumliche Gegebenheiten sowie Umfang und Gewicht der einzulagernden Waren sind die bestimmenden Faktoren bei der Planung eines kosten- und raumeffizienten Lagers.

Für schwere Lasten empfehlen wir das Schwerlast-Kragarmregal.





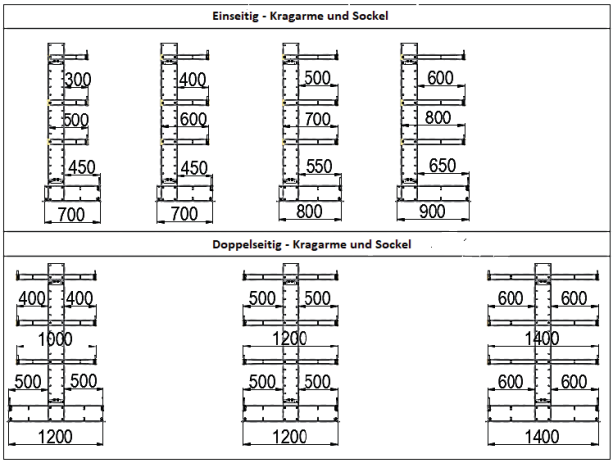


Vorteile im Überblick:

- Zeit sparen durch direkten Zugriff auf das Lagergut
- Lagerfläche reduzieren durch kompakten Aufbau
- Einfacher und schneller Aufbau, hochwertige, feuerverzinkte Oberfläche
- Flexibles System – Kragarme in 100 mm-Schritten verstellbar
- Ideal für die Lagerung von langen Leichtmetall- oder Kunststoffteilen
- Max. Belastbarkeit 400 kg pro Kragarm
- Als ein- und doppelseitiges Regalsystem erhältlich

Kragarmegal – Bausätze



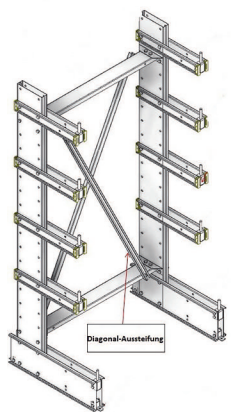


Grund- und Anbaufelder

Achsabstand 1000 mm, Höhe 2000 mm, 3 Arme						
einseitig	doppelseitig		Grundfeld	Anbaufeld	Grundfeld	Anbaufeld
Fußausleger	Fußausleger	Armlänge mm	einseitig		doppelseitig	
Länge mm total/nutzbar	Länge mm total/nutzbar	nutzbar	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
700/450	-	300	300270320	300270325	-	-
700/450	1200/500+500	400	300270321	300270326	300270331	300270336
800/550	1200/500+500	500	300270322	300270327	300270332	300270337
900/650	1400/600+600	600	300270323	300270328	300270333	300270338

Achsabstand 1500 mm, Höhe 2000 mm, 3 Arme						
einseitig	doppelseitig		Grundfeld	Anbaufeld	Grundfeld	Anbaufeld
Fußausleger	Fußausleger	Armlänge mm	einseitig		doppelseitig	
Länge mm total/nutzbar	Länge mm total/nutzbar	nutzbar	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
700/450	-	300	300270420	300270425	-	-
700/450	1200/500+500	400	300270421	300270426	300270431	300270436
800/550	1200/500+500	500	300270422	300270427	300270432	300270437
900/650	1400/600+600	600	300270423	300270428	300270433	300270438

Diagonale Aussteifung



LDC Diagonale Aussteifung

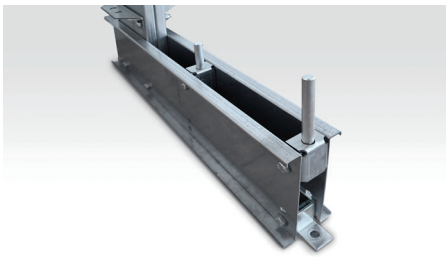
Achsabstand zwischen den Stützen	Länge mm	Art.-Nr.
1000	1717,0	300209000
1500	1992,6	300209020

! Die Anzahl der Diagonal-Kreuze richtet sich nach den Feldern, s. Tabelle rechts! Pro Kreuz werden immer 2 Stück Diagonale benötigt.

Anzahl d. Felder in Reihe	Konfiguration
1	IXI
2	IXI I
3	I IXI I
4	I IXI IXI
5	I IXI IXI I
6	I IXI I IXI I
7	I IXI IXI IXI I
8	I IXI IXIXI IXI I

I = Stütze
X = Diagonal-Kreuz (2 Stck. Diagonale)

Kragarmegal – Bausätze



Unterlegplatte 250x90x1,5	Art.-Nr.
	300111020

Anschlag für Fußausleger und Kragarm

LDC Anschlag für Fußausleger / Kragarm / Ausleger		
	Art-Nr.	Anschlaghöhe
Anschlag Stab d: 14 mm	300111029	65
	300111039	120



Fachboden

LDC Fachabdeckung / - boden für Achsabstand von 1000 mm	
Tiefe	Art.-Nr.
200	300111030
300	300111040
250	300111050
350	300111060

Fachboden Kragarme

für Kragarme	benötigte Menge
für Tiefe von 300 mm	1x 300
für Tiefe von 400 mm	2x 200
für Tiefe von 500 mm	1x 200 + 1x 300
für Tiefe von 600 mm	2x 300

Fachboden Fußausleger

für einseitige Fußausleger	
für nutzbare Tiefe von 450 mm	1x 200 + 1x 250
für nutzbare Tiefe von 550 mm	1x 250 + 1x 300
für nutzbare Tiefe von 650 mm	1x 350 + 1x 300



Eine Vielzahl an Möglichkeiten – Anwendungen für Kragarmregale

Mobile Kragarmregale, schwere Ausführung

Kragarmregale können auch auf MOVO-Schwerlast-Verschiebewagen montiert werden und als Kragarm-Verschieberegal genutzt werden. Das reduziert die Investitionskosten, vorhandene Lagerflächen werden effizienter genutzt. erheblich.

Im Vergleich zu statischen Kragarmregalen kann bis zu 50 % Lagerfläche eingespart oder die Lagerkapazität um bis zu 150 % gesteigert werden.



Kragarmregale für Verkaufsräume, mit geneigten Auslegern

Das Schwerlast-Kragarmregal ist auch mit geneigten Auslegern lieferbar, der Neigungswinkel ist dabei flexibel einstellbar. Für einfaches und bequemes Handling sowie effizientes lagern von langen und sperrigen Artikeln.

Durch die geneigten Profile kommen die gelagerten Produkte optimal zur Geltung. Das System eignet sich ideal für Produktpräsentationen.



Kragarmregale für den Außenbereich mit Überdachung

Speziell für den Außenbereich liefert Dexion Kragarmregale mit Überdachung, Wand- und Seitenverkleidung. Das Lagergut ist so zuverlässig vor Witterungseinflüssen geschützt.

So schaffen Sie ganz einfach zusätzliche Lagerkapazität durch Nutzung der vorhandenen Außenbereiche.



Zubehör für Kragarmregale

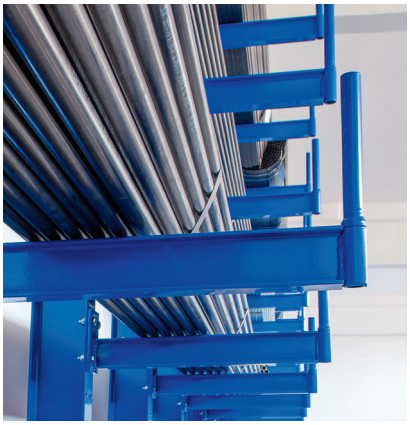
Stahlstopper, fest verschweißt

Verschweißte Endplatten sorgen bei Schwerlastanwendungen dafür, dass das Lagergut nicht von den Auslegern fallen kann.



Stahlstopper, flexibel

Die am häufigsten verwendete Lösung, sie verhindert, dass das Lagergut am vorderen Kragarmende herunterfällt. Eine nachträgliche Montage ist möglich.



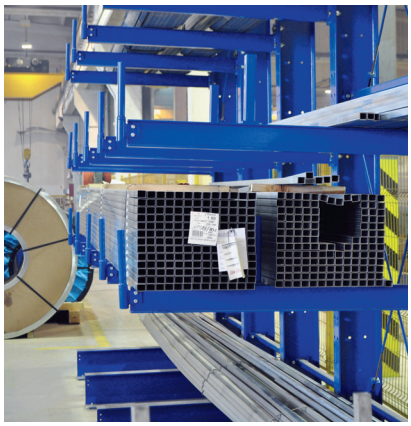
Mobile Fahrgestelle

Kragarmregale können auch auf MOVO-Schwerlastfahrgestellen montiert werden, dadurch wird vorhandener Raum noch effizienter genutzt.



Kragarmteiler zur Unterteilung

Die Kragarme können mittels der Teiler nochmals in einzelne Bereiche unterteilt werden, zur Lagerung unterschiedlicher Artikel auf nur einem Kragarm.



Stahlgitter

Stahlgitter auf den Kragarmen verhindern, dass kleinere Produkte zwischen den Kragarmen hindurch fallen.



Dachaufbau

Eine zusätzliche Überdachung schützt die eingelagerten Gegenstände zuverlässig vor Witterungseinflüssen im Aussenbereich.



Telekant Kragarmregal - Langgutlagerung mit Kran Handling

Die Lagerung und Kommissionierung von Langgut, sperrigem Lagergut und schweren Lasten, die im Standard Längen von 6 bis 12 m messen sind schon eine Herausforderung. Insbesondere das sichere Handling der Stangen, Metallprofile, Holzplatten, Balken, Stahlelemente und anderer Baustoffe im laufenden Lagerbetrieb, bei häufig beengten Platzverhältnissen, gestaltet sich oft schwierig.

Telekant Kragarmregale mit flexibel ausziehbaren Kragarmen sparen wertvolle Lagerfläche ein, da sie mit einem Kran direkt von oben bedient werden. Breite Gänge für Bediengeräte wie z. B. Gabelstapler entfallen. Die Ein- und Auslagerung kann bequem und von nur einer Person erfolgen.





Technische Daten

- Design / Konzeption: einseitig oder doppelseitig
- Regalbreiten: bis zu 12 m
- Steuerung: manuell oder automatisiert
- Regalhöhen: bis zu 3500 mm
- Kragarmlänge, Standard: 900 mm
- Zuladung je Kragarm, max.: 600 kg bzw. 1500 kg



Telekant Kragarmregal – Effizienz in Lager und Produktion steigern

Das Telekant Regal mit flexibel ausziehbaren Kragarmen wurde speziell zur Lagerung von Langgut, sperrigen Lagergütern und Schwerlasten konzipiert. Einfach, sicher, raumsparend und zugriffsoptimiert lagern. Das Langgut wird mittels Kran sicher ein- und ausgelagert. Dadurch wird bis zu 80 % wertvolle Lager- und Verkehrsfläche eingespart.

Das Telekant Regal kann individuell angepasst werden, in schwer zugänglichen Bereichen, oder auch im Produktionsbereich, direkt an den Bearbeitungsmaschinen installiert werden. Zahlreiches Zubehör macht das Telekant Regal vielseitig einsetzbar. Optimale Lagerung unterschiedlicher Materialtypen und -stärken bei uneingeschränktem Zugriff auf das Lagergut.





Vorteile im Überblick:

- Sperriges, schweres Lagergut einfach und effizient mit Kran handeln
- Steigerung der Produktivität - nur 1 Person für das Handling erforderlich
- Flexibel ausziehbare Kragarme für verschiedenes Langgut
- Lagerfläche einsparen, breite Gänge für Bediengeräte entfallen
- Direkter Zugriff auf das Langgut
- Optimale Lagerung unterschiedlicher Materialtypen
- Langgut sicher, übersichtlich und zugriffsoptimiert lagern

Vertikalregal – zur stehenden Lagerung von Langgut

Für die stehende Lagerung von Langgut wie z. B. Leisten, Profile, Rohre und Stangen ist das Vertikalregal die optimale Lösung. Gegenüber der herkömmlichen, liegenden Lagerung bietet dieses System einen bis zu 100 % höheren Nutzungsgrad.

Auch für die Lagerung von Spanplatten, Türen oder Holz allgemein im Zuschnittbereich von Baumärkten und im Baustoffhandel. Die Basis für das Vertikalregal ist das Palettenregalsystem P90. Durch individuelle Zubehörelemente wie z. B. Fachteilerbügel, s. auch S. 87, Palettenregal Zubehör, wird es zum Vertikalregal.

Vertikalregale kommen überall dort zum Einsatz, wo Langgut senkrecht gelagert werden muss. Egal ob Bereitstellungsregale direkt am Arbeitsplatz, in der Produktion oder als Präsentationsregal in Verkaufsräumen, das Vertikalregal findet in vielen Bereichen und Branchen seinen Einsatz.

Vorteile im Überblick:

- Hoher Nutzungsgrad
- Lagerfläche gewinnen
- Übersichtlich und kompakt lagern
- Pufferlager für Langgut direkt im Arbeitsbereich
- Schneller und direkter Zugriff
- Zugriffsoptimiert und materialschonend lagern



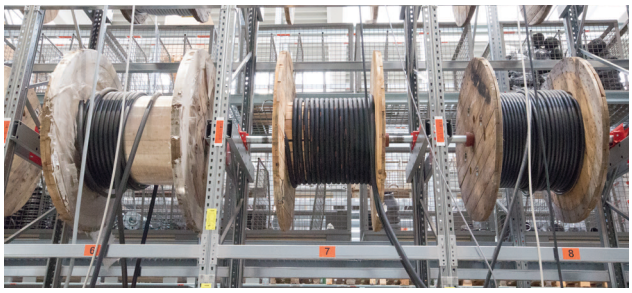






Kabeltrommelregale

Kabeltrommeln platzsparend, sicher und übersichtlich lagern. Für Kabeltrommeln bis zu 1.000 kg geeignet. Die Anzahl der Ebenen kann individuell je nach Anforderung gewählt werden. Die Trommeln werden beidseitig mit einem Konus fixiert. Die Basis ist wieder das Palettenregalsystem P90. Durch entsprechende Zubehörelemente wird es zum Kabeltrommelregal.





Vorteile im Überblick:

- Hoher Nutzungsgrad
- Lagerfläche gewinnen
- Übersichtlich und zugriffsoptimiert lagern
- Einzel- oder doppelseitige Ausführung, je nach Anforderung
- Kabelspender optional erhältlich



Fassregale

Fässer sicher und effizient lagern. Egal ob Wein oder wie hier im Bild zur Lagerung und Abfüllung Whisky. Die Fässer können mit herkömmlichen Gabelstaplern ein- und ausgelagert werden. Die Lagerung erfolgt liegend auf Fassauflagen, s. auch S. 94, Palettenregal Zubehör. Die Fassauflagen werden in die Regalbalken gesteckt, sie verhindern das Wegrollen der Fässer.

Vorteile im Überblick:

- Sicher, übersichtlich und zugriffsoptimiert lagern
- Platz sparen
- Hoher Nutzungsgrad
- Optional mit Auffangwannen gem. d. Bestimmungen des Wasserhaushaltsgesetzes
- (WHG)

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Bühnensysteme/ Stahlbau

Stahlbaubühnen 136
Lagerbühnen / Mehrgeschossanlagen 138
Regalbühnen / Mehrgeschossanlagen 140
Übergabeplätze 143
Treppen 144





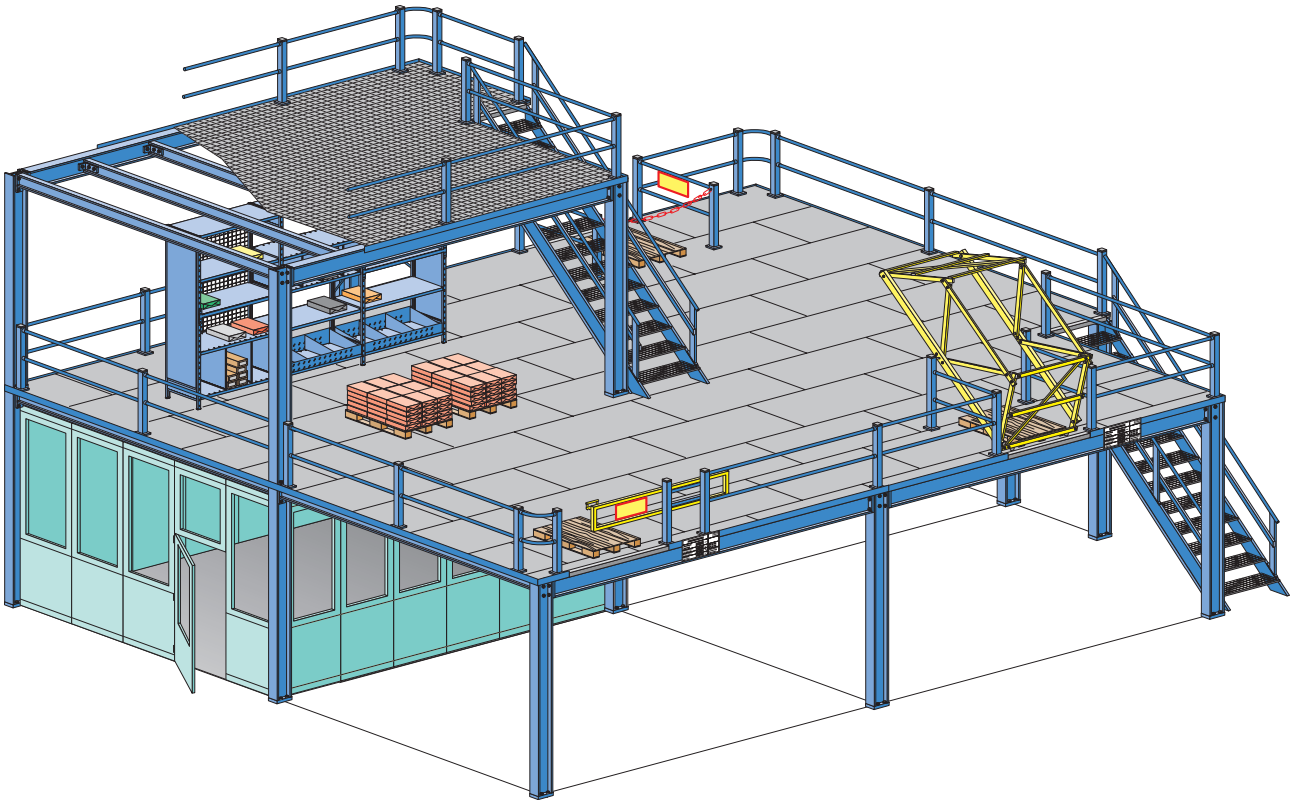
Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Optimierung-Arbeitsbereiche/Buehnensysteme/

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Stahlbaubühnen, optimale Raumnutzung – nach Maß

Vorteile im Überblick:

- Erweiterung der Lager- und Produktionsfläche
- Vorhandene Räume optimal nutzen
- Zusätzliche Büroräume in der Fertigung
- Auf Wunsch mit prüffähiger Statik



Vielfältige Lösungen

Mit unseren vielfältigen Stahlbaulösungen lassen sich vorhandene Räume besser nutzen – von der Erweiterung Ihrer Lager- oder Produktionsflächen bis zur Einrichtung zusätzlicher Büroräume (s. S. 126 ff.) direkt in der Fertigung oder im Lager. Natürlich immer entsprechend gültiger Normen und auf Wunsch mit prüffähiger Statik.

Herausforderungen meistern

Jedes Lager stellt andere Herausforderungen an eine optimale Raumnutzung. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine maßgeschneiderte und variable Stahlbaulösung, die exakt Ihren Anforderungen entspricht.

Stahlbau – individuell, variabel und absolut sicher

Individuelle Stahlbaulösungen – verdoppeln Sie Ihre Lagerfläche, nutzen Sie vorhandene Lagerflächen optimal mit freistehenden Lagerbühnen.

Unser Standardangebot im Bereich Stahlbau umfasst ein- oder mehrgeschossige Lagerbühnen inklusive der Treppenaufgänge – natürlich ausnahmslos in der gewohnt hochwertigen Dexion-Qualität.

Selbstverständlich realisieren wir auch Sonderlösungen nach Ihrem Bedarf. Je nach gewünschter Größe und Belastung stehen 3 verschiedene Bühnensysteme zur Auswahl:

Modulbauweise
Die Standardbauweise in Modulbauweise ist besonders für kleine Flächen geeignet, kostengünstig, ausschließlich mit Spanplattenbelag erhältlich und mit bis zu 350 kg/m² belastbar.

Mischsystem mit Kaltwalzprofilen
Bei der Kaltwalzprofil-Bühne bestehen Pfetten und Riegel aus kaltgewalztem Stahl, teilweise auch nur die Pfetten. Das System wird überwiegend mit Spanplattenbelag gebaut und ist in der Standard-Ausführung bis 1.000 kg/m² belastbar. Mit Sonderkonstruktionen können auch höhere Belastungen realisiert werden.

Warmwalzprofil-Bühne
Konventioneller Stahlbau in schwerer Bauweise kommt bei der Warmwalzprofil-Bühne zum Einsatz. Sie eignet sich besonders für große Spannweiten, ist mit sämtlichen Belägen erhältlich und als Standardkonstruktion mit bis zu 2.000 kg/m² belastbar. Höhere Belastungen sind mit Sonderkonstruktionen möglich.



Lagerbühnen – Mehrgeschossanlagen

Dexion-Bühnen werden auf Basis einer prüffähigen Statik konstruiert und entsprechen den gültigen Normen.
Mit dem Einsatz von Lagerbühnen gewinnen Sie zusätzliche Ebenen in Ihrer Halle und somit wertvollen Lagerraum.
Wir planen, liefern und montieren die optimale Lagerbühnenlösung für Ihren ganz speziellen Bedarf.

Dimensionierung
Zusammen mit den Belastungsangaben bestimmen die Hallenmaße und die Stützenmaße der Halle die gewünschte Bühnengröße.

Ausstattungsmerkmale

- Standard- oder Sonderausführung
- Spannweiten bis 15 m
- Belastbarkeit ab 250 kg/m^2 – 2.000 kg/m^2
- Höhere Belastungen mit Sonderkonstruktion möglich
- Diverse Farbausführungen
- Verschiedene Bodenbeläge wie: Spanplatten, Gitterroste, Antirutsch-Beläge, Spanplatten mit weißer Beschichtung auf der Unterseite
- Hallenbüros, mehrgeschossig siehe Kapitel Innenausbau, ab Seite xx

Anwendungsbeispiele:







Sicherheit

Sicherheit wird bei Dexion ganz groß geschrieben. Wir achten nicht nur auf die technisch einwandfreie und statisch korrekte Ausführung, zum Thema Sicherheit gehören auch nachfolgende Aspekte:

Geländer
Dexion Geländer sind stabil und haben einen Hand- und einen Knielauf sowie eine Abrollkante.

Fluchtwege
Gemeinsam mit Ihnen legen wir sichere Fluchtwege fest. Entscheidend sind hierbei Lage und Position der Treppen sowie die Entfernungen zu den Fluchttüren bzw. Notausgängen.

Übergabe
Die Palettenübergabestelle wird je nach Sicherheitsansprüchen mit einem eingezogenen Palettenübergabeplatz, einem Schleusengeländer oder mit selbstschließenden Flügeltüren gesichert s. Seite xx.

Montage
Erfahrene Montageteams garantieren eine fachmännische Montage.

Lagerbühnen in der Praxis



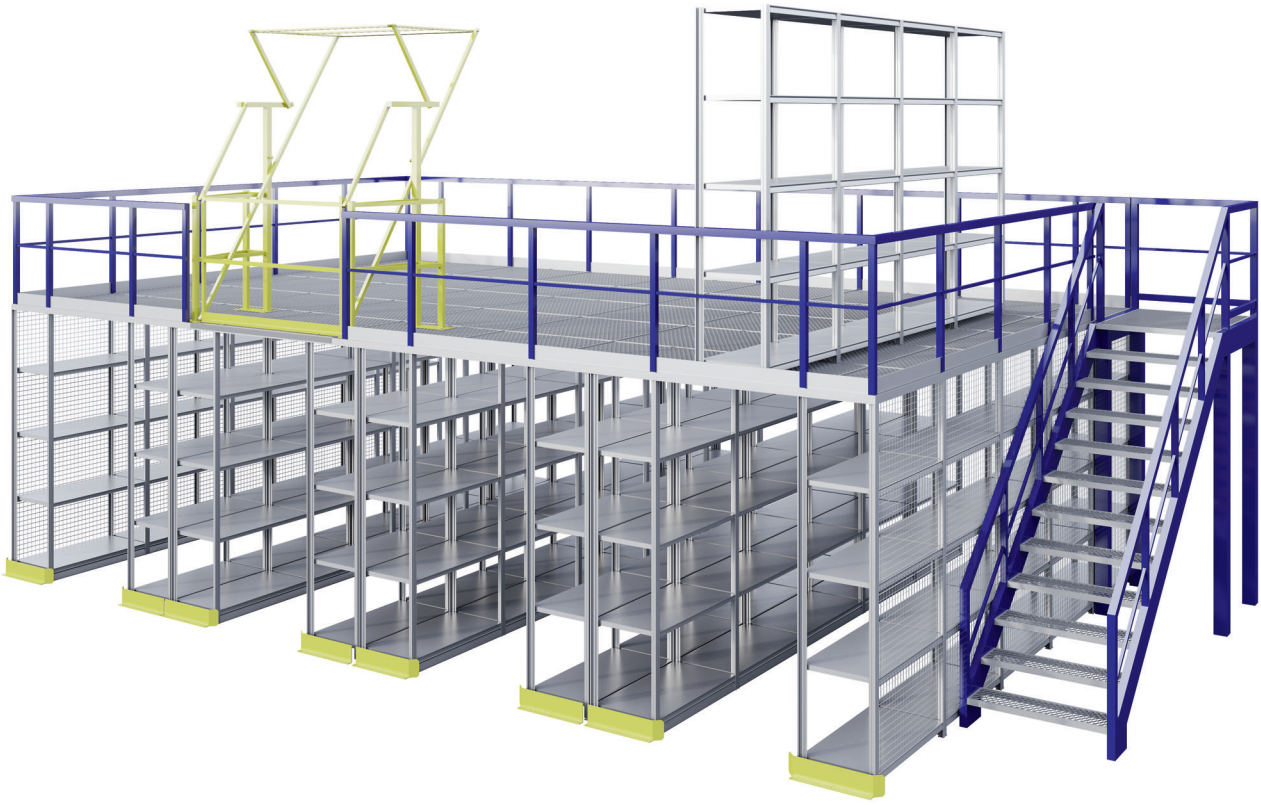




Regalbühnen – Mehrgeschossanlagen, optimale Raumnutzung – nach Maß

Vorteile im Überblick:

- Erweiterung von Lager-, Produktions- und Kommissionierfläche
- Vorhandene Räume optimal nutzen
- Raum gewinnen für z. B. Fördereinrichtungen in Kommissionierzonen
- Auf Wunsch mit prüffähiger Statik



Regalbühnen im Einsatz

Regalbühnen finden Ihren Einsatz immer dort, wo Kommissionierzonen im Vordergrund stehen und zusätzliche Fördereinrichtungen gefragt sind.

Die verschiedensten Regalsysteme wie z. B. Fachboden-, Paletten- oder auch Durchlaufregale werden dabei als Trägersystem für die Bühne genutzt.

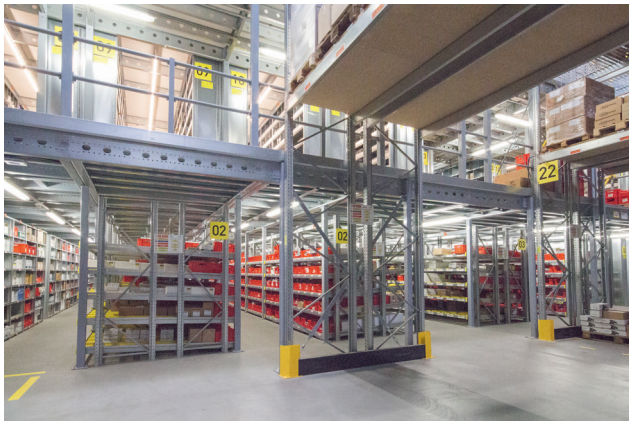
Regalbühnen – Mehrgeschossanlagen

Bei einer Regalbühne bildet die untere Regalebene immer die Basis für die darüber liegenden, mit Laufgängen ausgestatteten, Regalebenen. Die Rahmenstützen sind besonders stark dimensioniert, um die Lasten aus den oberen Stockwerken aufnehmen zu können.
Die bis zu viergeschossigen Anlagen können entweder mit einer durchgehenden Rahmenonstruktion oder mit durchgehenden Laufgängen konzipiert werden. Auf der obersten Ebene können freistehende Fachbodenregale, ohne abschließende Deckenkonstruktion, montiert werden.
Die einzelnen Ebenen können mit Treppen, Aufzügen oder Förderanlagen miteinander verbunden werden.

Ausstattungsmerkmale

- Standard- oder Sonderausführung
- Spannweiten bis 15 m
- Belastbarkeit ab 250 kg/m2 – 2.000 kg/m^2
- Höhere Belastungen mit Sonderkonstruktion möglich
- Diverse Farbausführungen
- Verschiedene Bodenbeläge wie: Spanplatten, Gitterroste, Antirutsch-Beläge, Spanplatten mit weißer Beschichtung auf der Unterseite

Anwendungsbeispiele:







Regalbühnen in der Praxis





Vorteile im Überblick:

- Spannweiten individuell nach räumlichen Gegebenheiten
- Lackierung individuell gegen Aufpreis
- Verschraubte Anschlüsse, d. h. kein Schweißen auf der Baustelle
- Einfacher Um- und Anbau
- Bodenbeläge individuell nach Anforderung
- Größtmögliche Sicherheit durch prüffähige Statik und gemäß den gesetzlich gültigen Normen

Übergabeplätze – für eine sichere Warenübergabe

Schützen Sie Ihr Personal und Ihre Ware vor Absturzunfällen bzw. Beschädigungen bei der Warenübergabe an Lagerbühnen. Die Bühnenkanten sollten immer geschlossen sein, entweder durch Schutzgitter, Geländer, einfache Absperrketten, Geländerschleusen oder selbstschließende Flügeltüren. Das wird auch von der Berufsgenossenschaft zum Thema Lagersicherheit empfohlen.



Übergabeplatz mit Geländer und Absperrkette

Die einfachste Form der Sicherung von verschiedenen Möglichkeiten.

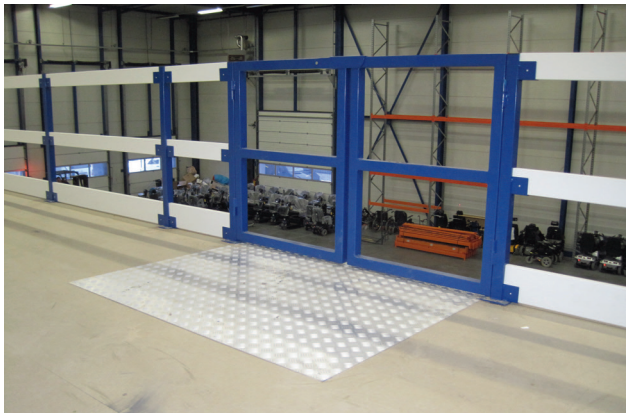
! Auf Anfrage!



Schwenkschleusen

Optimale Sicherheit für Person und Ware. Einfach und ergonomisch in der Bedienung. Je nachdem ob eingelagert oder ausgelagert wird ist die Schleuse entweder vorne oder hinten geschlossen.

! Schwenkschleusen finden Sie im Kapitel Sicherheit Seite xx!



Flügeltüren, selbstschließend

Bieten sich zur Sicherung an, bei Übergabeplätzen die nicht häufig frequentiert sind.

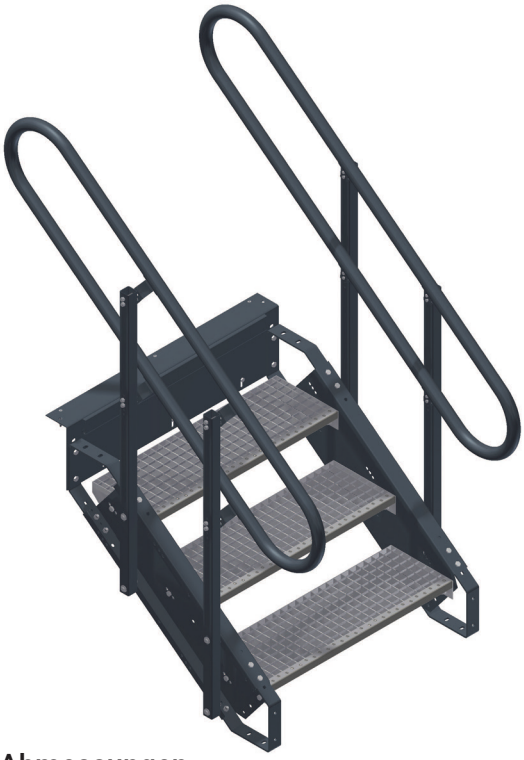
! Auf Anfrage!

Treppen – individuell nach Ihren Anforderungen

Dexion Treppen werden speziell für unsere Stahlbühnen und mehrgeschossigen Regalanlagen sowie Betriebsbüros gefertigt. Neben den Standard-Treppenstufen sind sie wahlweise mit Tränenblechstufen, Gitterroststufen oder Holzstufen ausgestattet. Je nach Anforderung in verschiedenen Optiken für Lagerbereich und Büro und Verwaltung. Die Stahlkomponenten sind im Standard lackiert.

Treppenhöhen und Treppenwinkel können den Gegebenheiten ohne Abstufungen perfekt angepasst werden, exakt nach Ihren Wünschen und den jeweils geltenden rechtlichen und sicherheitstechnischen Vorgaben. Als Auftrittsmöglichkeiten sind zusätzlich auch Podeste erhältlich.

Sprechen Sie uns an!



Abmessungen

- Tritthöhe 180 mm
- Stufentiefe 260 mm
- Stufenbreite 800 mm und 1000 mm
- Sondermaße auf Anfrage

Anwendungsbeispiele:



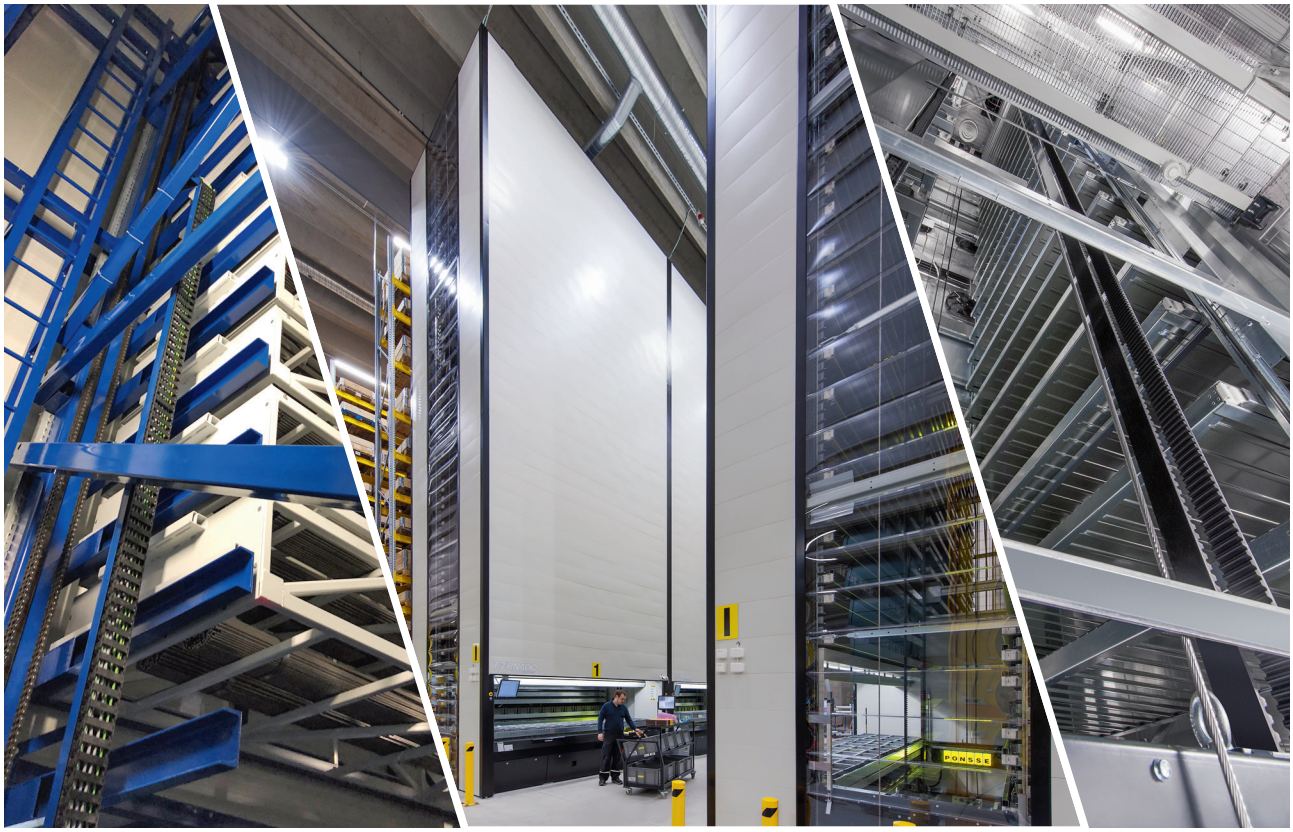


Dexion®
Gonvarri Material Handling

Lagermaschinen

Lagerlift Tornado 146
Tower Lagersysteme 155
Batch Picking 161
LVS SoftwareTCPlus 162





Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Lagermaschinen

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Der Tornado Lagerlift – wirtschaftlich, ergonomisch und sicher

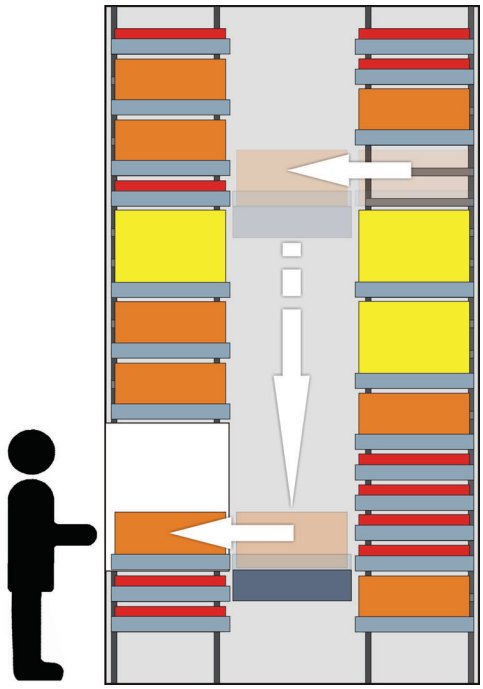


QR-Code scannen:
Video Tornado Lagerlift

Der Dexion Tornado – Hohe Lagerkapazität auf kleinstem Raum

Der Tornado ist ein automatisierter, in sich geschlossener Lagerlift in modularer Bauweise. Die Maschine hat einen hinteren und einen vorderen Lagerschacht. Die Artikel werden auf Tablaren gelagert, die in der Maschine auf Lagerwinkeln aufliegen. In der Mitte zwischen den beiden Lagerschächten befindet sich ein Extraktor, der in vertikaler Verfahrweise, auf Knopfdruck oder per Barcodescan, die einzelnen Tablare in der Bedienöffnung, nach dem Prinzip „Ware zur Person", bereitstellt.

Der Tornado Lagerlift bietet maximale Lagerkapazität auf kleinster Stellfläche und schnellen Zugriff auf das Lagergut. Durch die modulare Konstruktion des Systems und variable Abmessungen kann er optimal den räumlichen Gegebenheiten in Höhe und Breite angepasst werden. Die Technik des Systems ist zuverlässig und besonders wartungsarm.
Die intelligente Maschinensteuerung TCPlus sorgt für die Lagerplatzoptimierung in der Maschine. Das bedeutet Artikel mit häufigem Zugriff lagern in direkter Nähe zur Bedienöffnung. So werden Kommissionierzeiten um bis zu 65% reduziert. Kommissionierfehler auf ein Minimum reduziert. Das Tornado Liftsystem erreicht vertikale Verfahrgeschwindigkeiten von bis zu 2,2 m/s, das reduziert die Wartezeiten enorm.





Schneller Zugriff, sicher und platzsparend lagern

Mit dem Tornado Lagerlift gestalten Sie die Kommissionierprozesse in Ihrem Lager effizienter und sparen wertvolle Zeit und Lagerfläche. Der Tornado nutzt vorhandene Raumhöhen vom Boden bis zur Decke, und das auf kleinster Stellfläche. Mit Maschinenhöhen von bis zu 15 m benötigt der Tornado bis zu 75% weniger Stellfläche als konventionelle Lagerlösungen.

Der Tornado arbeitet nach dem Idealprinzip „Ware zur Person“ das spart Wegezeiten, optimiert die Zugriffszeiten und die Kommissionierprozesse werden somit effizienter und produktiver.

Der Tornado eignet sich sowohl für Kleinteile als auch für sperrige und voluminöse Lagergüter. Die Maschine realisiert unterschiedliche Lagermethoden und somit eine hohe Bereitstellungsleistung. Serienmäßige Schnittstellen ermöglichen den Zugang für gängige ERP- und WMS-Systeme.



Nutzt vorhandene Raumhöhen optimal auf geringer Stellfläche



Platzsparend lagern, durch intelligente Lagerstrategien und geringstmöglichen Tablarabstand

Tornado Lagerlift – Vielseitig im Einsatz, schnell im Zugriff

Ergonomisch und Sicher

- Per Knopfdruck / per Scan kommt der Artikel zum Bediener – „Ware zur Person“
- In ergonomisch optimaler Arbeitshöhe wird die Ware in der Bedienöffnung bereitgestellt
- Sicherer Zugriff, fehlerfrei mittels Produkt- oder Barcode, Positionsanzeiger, LED-Pointer
- Sichere Lagerung durch passwortgeschützten Zugriff auf einzelne Tablare

Vielseitig und Zuverlässig

- Modulare Konstruktion, variabel in den Abmessungen, optimale Anpassung an die unterschiedlichsten Lagerumgebungen
- Tablarzuladungen bis 500 kg / bis 60 t pro Maschine zur Lagerung unterschiedlichster Lagergüter
- Das System ist durch die standardisierten Komponenten sehr zuverlässig und besonders wartungsarm
- Fernwartung und Diagnose via Internet / Remote Control

Steigerung der Kommissionierleistung

- Schnelldreher können mittels der intelligenten Maschinensteuerung TCPlus im Entnahmebereich platziert werden – Ware kommt auf kürzestem und schnellstem Weg zum Bediener
- Vertikale Verfahrgeschwindigkeiten bis zu 2,2 m/s reduzieren Wartezeiten auf ein Minimum
- Integrierte Schnittstelle zu allen gängigen WMS- und ERP-Systemen, unterstützt hocheffiziente Batch-Kommissionierung

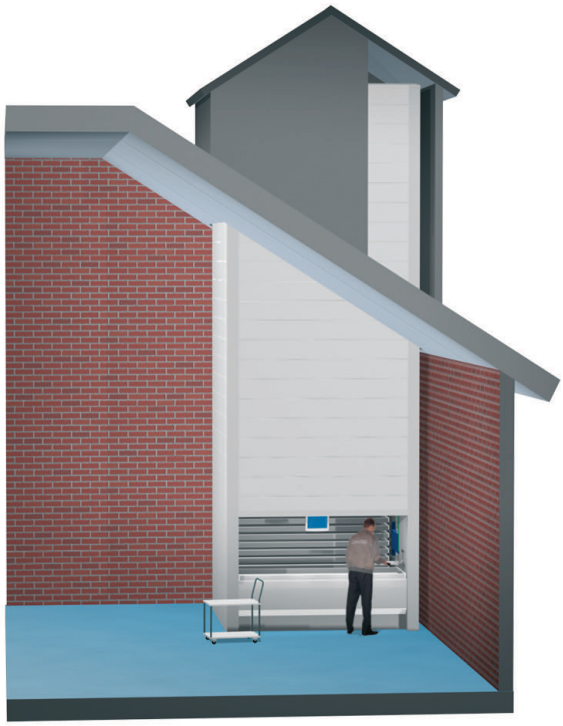


Optimale Anpassung an die vorhandene Lagerumgebung

Der Tornado Lagerlift ist in jeder Hinsicht flexibel und passt sich immer optimal den räumlichen Gegebenheiten an. Durch die modulare Bauweise und variable Abmessungen kann der Tornado in die verschiedensten Arbeitsumgebungen individuell integriert werden.

Ob als einzelne Maschine, Verbundsysteme mit mehreren Maschinen, mehrgeschossige Lösungen oder als platzsparende Installation außerhalb des Gebäudes mit Entnahmeöffnung im Innenbereich. Der Tornado passt sich immer perfekt Ihrer individuellen Lagersituation an.

Verschiedene Installationsmöglichkeiten



Durch eine bestehende Dachkonstruktion oder eine Geschossdecke



Mehrgeschossige Lagerlösung über verschiedene Stockwerke mit jeweils einer Entnahmeöffnung pro Stockwerk

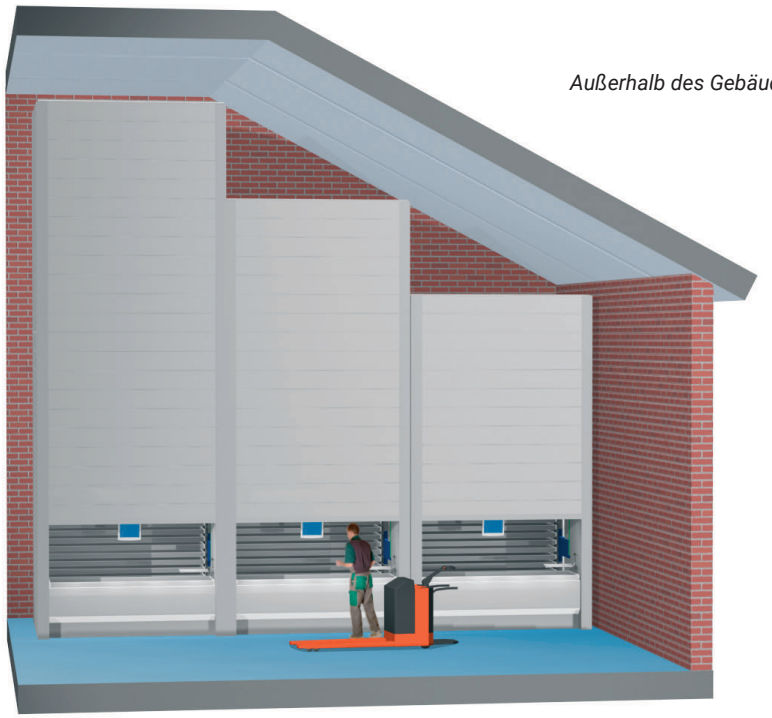
Verschiedene Installationsmöglichkeiten



Nutzung der Bodentiefe, Aufstellung in Untergeschossen

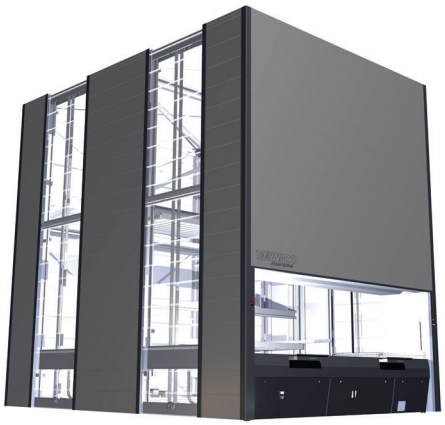


Außerhalb des Gebäudes mit Anbindung an den Innenbereich



Installation in Räumen mit Dachschrägen bzw. Sheddach-Konturen

Maßgeschneidert für Ihre Lageranforderung – 1001 Möglichkeiten



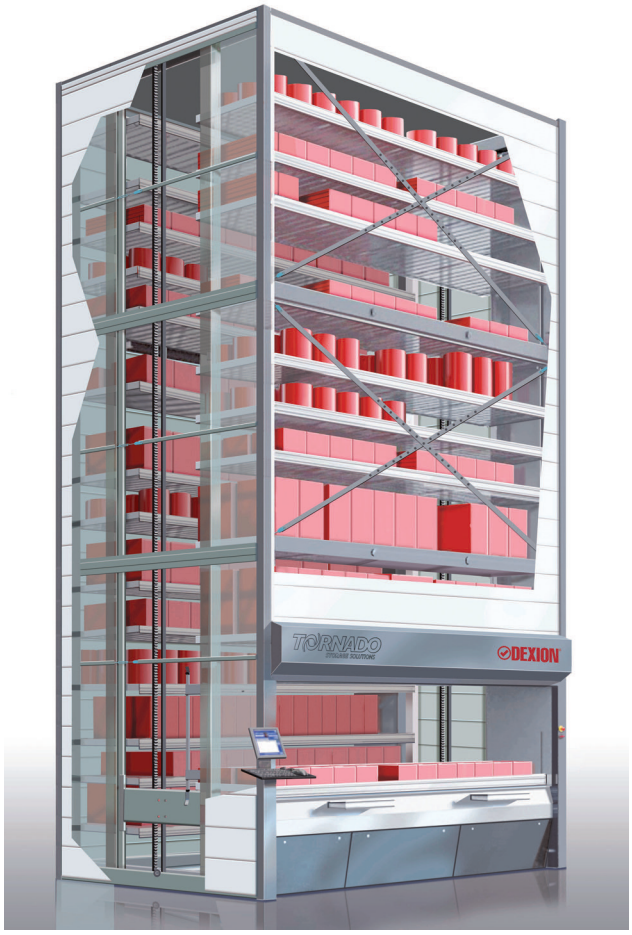
Tornado DT – Doppelte Lagerkapazität

Der Tornado DT Lagerlift bietet die doppelte Lagerkapazität in einer Maschineneinheit. Die Maschine verfügt über die doppelte Tiefe und arbeitet nach dem gleichen Prinzip wie der Tornado Lagerlift. Die Ware wird auf kürzestem Weg zum Bediener gebracht. Je nach vorhandener Raumsituation und gewünschter Lagerverdichtung ist der Tornado DT eine zusätzliche Option.





Dynamik bis ins Detail



Gute Gründe für den Einsatz des Dexion Tornado in Ihrem Lager

- Bis zu 75 % Grundfläche sparen bei gleicher Lagerkapazität
- Bis zu 65 % Zeit sparen durch effizienteres Kommissionieren
- Ergonomisch durch Idealprinzip „Ware zur Person“
- Ware ist geschützt vor Staub, Schmutz und unerlaubtem Zugriff
- Windows-basierte Maschinensteuerung, einfache Integration in die unternehmens-eigene IT-Welt
- Papierloses Kommissionieren
- Reduziert Kommissionierfehler auf ein Minimum
- Modularer Aufbau für optimale Anpassung an die räumlichen Gegebenheiten
- Remote-Control-Funktion – zeitnahe Fehler-beseitigung über Ferndiagnose
- Tornado als Lift zwischen verschiedenen Lagerebenen oder Stockwerken mit mehreren Entnahmeöffnungen
- Tornado DT – Lagerkapazität von zwei Maschinen in einer Einheit
- Sicherheit vor Beschädigung der Ware durch permanente Überwachung des Lagerschach-tes auf Überstände

Zubehör optional erhältlich

- Positionsanzeiger
- LED- Pointer
- Barcode-Leser
- Batch-Pick Funktion
- …und mehr

QR-Code scannen: mehr Informationen – Lagermaschinen

Technische Daten

Maschinenhöhe	4 bis 15 m
Tablarbreite	1250 bis 4250 mm
Tablartiefe	520, 620, 720, 820, 1220 mm
Tablarzuladung	bis 500 kg
Lagerguthöhen	bis 850 mm
Vertikale Verfahrgeschwindigkeit	bis 2,2 m/s
Ein- und Auslager-geschwindigkeit	bis 1,2 m/s
Bruttonutzlast max	bis 60 t
Antriebsleistung	5,5 kW

Vorteile im Überblick: Lagerlift TORNADO

- Mehr Wirtschaftlichkeit im Lager, hoher Warenumschlag
- Kurze Wege, schneller Zugriff
- Schnelles System, 2,2 m/s
- Lagerfläche um bis zu 75 % reduzieren bei gleicher Lagerkapazität
- Optimale Anpassung an die jeweilige Lagerumgebung
- Ergonomisch durch Idealprinzip „Ware zur Person“
- Körperliche Belastungen für den Mitarbeiter werden reduziert
- Schutz der Artikel vor Staub, Schmutz und unerlaubtem Zugriff
- Schneller ROI / schnelle Amortisation der Investition



Schnelles, sicheres kommissionieren, Artikel werden in Zugriffshöhe bereitgestellt – Ergonomisch



Der GMH Tower – einfaches Handling von schwerem, langem und sperrigen Lagergut



QR-Code scannen:
Video GMH Tower

Prinzip

Die GMH Tower Lagersysteme sind eigens zum Lagern und Handling von schwerem, langem und sperrigem Lagergut konzipiert. Hier insbesondere von Metallwaren und Langgut aus Metall wie z. B. Rohre, Stangen, Paneele und Profile.

Tower Lagersysteme werden häufig in der Produktion zur Zwischenlagerung von Material, in Produktionsnähe an Schneide- und Biegemaschinen eingesetzt.

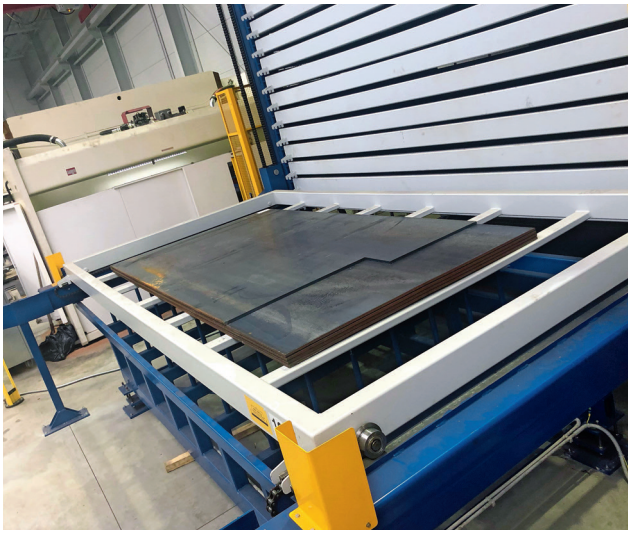
Ein Extraktor in der Maschine bewegt die Ladeeinheiten bei der Ein- und Auslagerung. Die Ware wird bei der Auslagerung in ergonomischer Position in der Bedienöffnung bereitgestellt. Das vertikale Lagerliftsystem kann mit mehreren Bedienöffnungen ausgestattet werden. Je nach Anforderung und räumlichen Gegebenheiten kann die Bedienöffnung entweder an der Vorderseite oder seitlich platziert werden.

Das Handling der Ladeeinheiten erfolgt mit Gabelstapler, manuell mit einem Kran oder auch automatisch mit entsprechender Ein- und Auslagervorrichtung. Optional kann der Bedienbereich auch mit einer Wiegeeinheit zur Erfassung der einzelnen Gewichte ausgestattet werden.

Über einen Touch Screen kann die Maschine manuell oder per automatischen Modus bedient werden. Die benutzerfreundliche Maschinensteuerung ermöglicht eine komfortable Visualisierung der Betriebs- und Diagnoseinformationen und ist kompatibel mit allen gängigen ERP- und Lagerwaltungssystemen.







GMH Tower LS – Langut-Kompaktlager



Die Lagermaschine für Langgut aller Art wie z. B. Rohre, Stangen und Profile. Er ist als Mono, Double oder Multi Tower erhältlich.

Der Tower LS ist individuell nach Kundenanforderung konfigurierbar, robust und kompakt für sperriges, schweres und großvolumiges Lagergut geeignet.

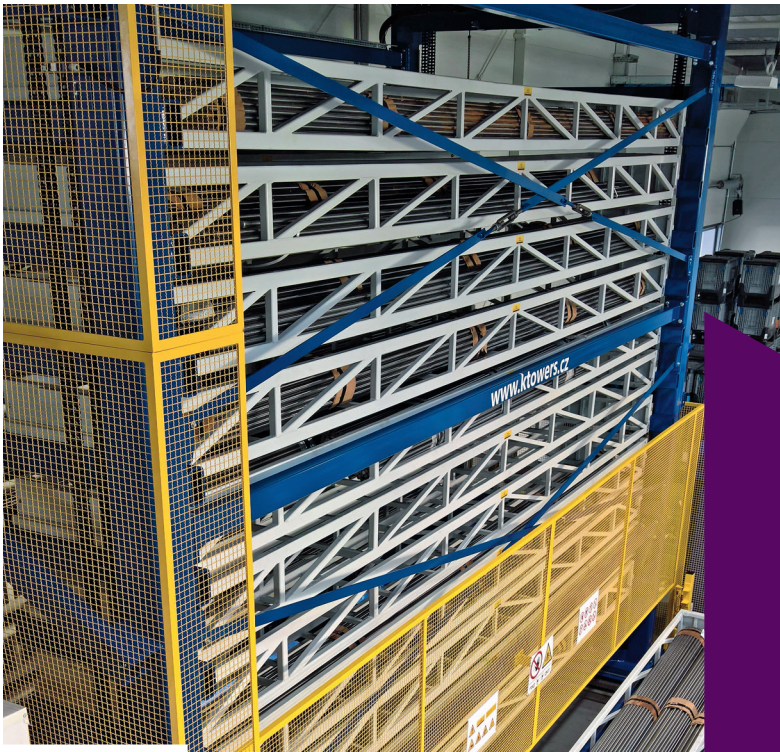
In vertikaler Verfahrweise befördert er komplette Gebindeinheiten horizontal in den Bedienbereich. Der Double Tower besteht aus zwei Türmen, die gegenüberliegend angeordnet sind. Der Multi Tower ist eine Kombination aus Double Towern. Die Ladungsträger / Behälter sind auf die gängigen Langgut-Gebinde zugeschnitten und somit die ideale Lösung zur Lagerung von Metallprofilen, -Stangen und Rohren.

Ein Extraktor im inneren der Maschine verfährt vertikal und transportiert die Ladeeinheiten horizontal zum Bedienbereich direkt auf den auf Rollen gelagertern Auszug. Von hier kann das Gebinde mittels Kran oder Stapler verladen werden.

Technische Daten Double-/Multi-Tower:

Maschinenhöhe	bis 12 m
Behälter-Nutzlast	1,5 / 3 / 5 t
Behältergrößen	bis 1200 mm tief / bis 12000 mm breit
Bedienbereich	Frontseite mit Rollenauszug, optional Rückseite oder seitlich

Optional mit Wiegeeinheit erhältlich





GMH Tower MS – Blechkompaktlager

Im GMH Tower MS werden Stahlbleche und -platten sowie sperriges Plattenmaterial allgemein gelagert.



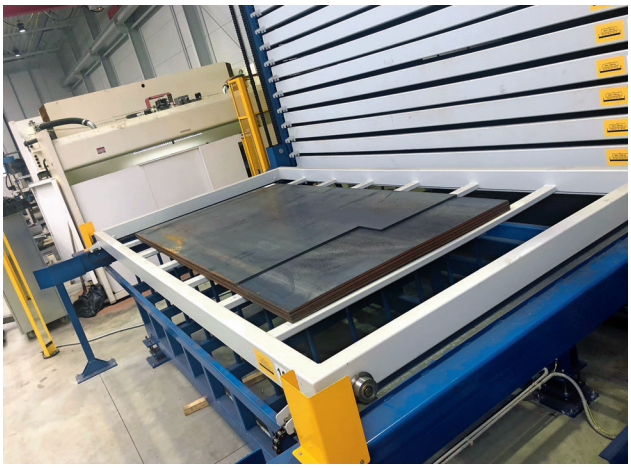
Der Tower MS besticht durch seine sehr kompakte und robuste Stahlkonstruktion. Er arbeitet in vertikaler Verfahrweise zur horizontalen Lagerung ganzer Gebinde. Die Behältergrößen (Ladungsträger) entsprechen den gängigsten Gebindeformaten und sind nach handelsüblichen Gebindegewichten dimensioniert.

Einzelne Bleche werde mittels Vakuum- oder Magnetgreifern entnommen. Das Double und Multi Tower System kann optional mit mehreren Bedienbereichen ausgestattet werden.

Technische Daten
Mono-/Double-/Multi-Tower:

Maschinenhöhe **Mono**	bis 7,5 m
Double-/Multi	bis 12 m
Behälter-Nutzlast	1,5 / 3 / 5 t
Behältergrößen	1250 x 2500, 1500 x 3000, 2000 x 3000, 2000 x 4000, 2000 x 6000 mm
Bedienbereich **Mono**	Frontseite
Double-/Multi	Frontseite mit Rollenauszug, optional Rückseite oder seitlich

Optional mit Wiegeeinheit erhältlich





GMH Tower als Mono, Double oder Multi Tower Lagersystem

Einzelne Tower Lagersysteme können zu einem Verbundsystem als Multi-Warehouse-System kombiniert werden.





Mono Tower

Vertikales Lagerliftsystem, eine Tower Einheit mit stationärem Bedienterminal.



Double Tower

Zwei Tower Einheiten mit einer vertikalen Lifteinheit. Die Ladeeinheit wird auf einem Tablar horizontal direkt zum Bediener transportiert.



Multi Tower

Modulkombination aus Multi Towern. Die Kombination ermöglicht enorm viel Lagerkapazität.

GMH Tower S – Kompaktlager für Spezialbauteile

Individuell nach Kundenanforderung

Im Tower S werden besonders schwere, sperrige Güter und überdimensional großes Material wie z. B. Pressformen, Werkzeug und Halbfabrikate auf Spezialpaletten gelagert.

Der Tower S vereint alle Eigenschaften vom MS und LS in einer Maschine. Er ist ein individuell auf die Anforderungen des Kunden zugeschnittenes Lagersystem und erfüllt alle Ansprüche im Hinblick an Lagerung, Handhabung, Ergonomie und Sicherheit.



Die Maschine verfügt über eine permanente Gewichtsüberwachung. Auf der Bodenstütze ist eine Wiegeeinheit montiert, die das Gewicht jedes Behälters anzeigt.

Im Falle der Überschreitung der maximalen Nutzlast eines Container wird die Maschine automatisch gestoppt.

Das Gewicht des Behälters in der Be- / Entladeposition wird auf dem Touchscreen oder PC-Monitor, je nach Steuerungssoftware, angezeigt.





Mehr Informationen zu unseren Lagermaschinen auf: dexionmachines.de
Einfach QR-Code scannen und Tower entdecken.

Kommissionieren auf höchstem Niveau mit Dexion Batch-Picking



Die Batch-Kommissionierung, häufig auch als Multi-Order-Picking bezeichnet, ist nichts anderes als die Zusammenführung von Artikelgruppen aus mehreren Aufträgen zu einem Sammelauftrag bzw. zu einem „Batch“ (Stapel). Es handelt sich hierbei um eine zwei- oder mehrstufige Kommissionierung.

So kann beispielsweise in der ersten Stufe artikelweise lt. Sammelauftrag kommissioniert werden und in der zweiten Stufe werden die Artikel dann wieder den einzelnen Aufträgen zugeordnet. Die dynamischen Lagersysteme von Dexion, Tornado, Paternoster IPN und Horizontalkarussell HOCA sind alle Batch-Picking fähig und können auf Wunsch mit der Dexion Batch-Pick Funktion ausgestattet werden.

Durch das Batch-Picking wird sowohl der Warenumschlag als auch die Leistungsfähigkeit der einzelnen Bediener gesteigert. Mehrere Aufträge können gleichzeitig gestartet werden. Die Software führt den Bediener sicher, fehlerfrei und übersichtlich durch den Prozess.

Die Kommissionierleistung wird optimiert und die Laufwege der Bediener werden erheblich reduziert (Ware zur Person), das spart zusätzlich Zeit. Zudem entfallen die Wartezeiten, die bei der herkömmlichen Kommissionierung häufig auftreten, insbesondere, wenn mehrere Bediener gleichzeitig auf den gleichen Artikel zugreifen. Nach der Kommissionierung werden die Waren nach Auftrag sortiert bzw. konsolidiert und entsprechend zusammengeführt z. B. über die Fördertechnik mit einem Sorter.





Die Vorteile der Dexion Batch-Picking Funktion

- Eine Person kann gleichzeitig mehrere Maschinen bedienen
- Mehrere Aufträge können auf einmal, im „Batch“ kommissioniert werden
- Gleiche Artikel werden im Sammelauftrag mit nur einem Zugriff kommissioniert
- Papierloses Kommissionieren
- Steigerung der Effizienz und Reduzierung der Kosten
- Sicheres und fehlerfreies Kommissionieren
- Reduzierung der Laufwege und Wartezeiten
- Ergonomische und sichere Arbeitsumgebung

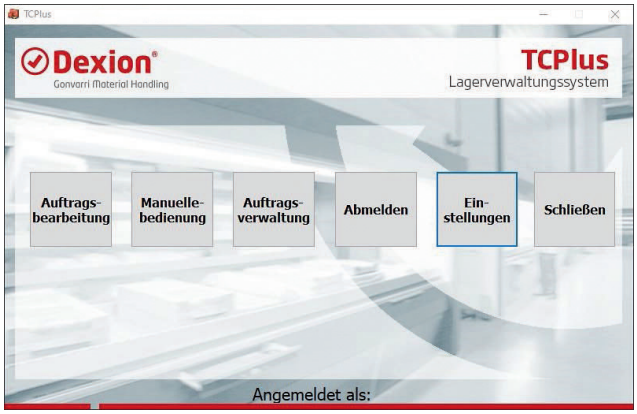
Das Dexion Lagerverwaltungssystem TCPlus

Das Windows-basierte Lagerverwaltungssystem TCPlus steuert, optimiert, kontrolliert und dokumentiert die Warenbewegungen im Lager. Verschiedene Softwarevarianten unterstützen die Maschinenfunktionalitäten optimal, individuell, nach Bedarf, auch statische Lager können bedient werden.

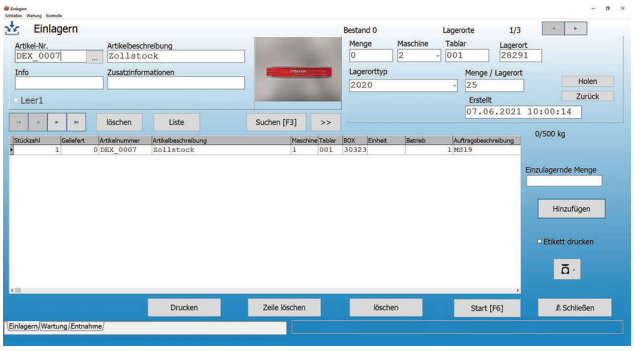
Durch die modulare Struktur kann das Lagerverwaltungssystem TCPlus schnell und reibungslos in bestehende Strukturen integriert und mit übergeordneten HOST-Systemen, wie z. B. SAP, verbunden werden. Vom Wareneingang über die Lagerverwaltung, von der Auftragsbearbeitung bis zum Warenausgang und Versand bildet TCPlus alle Lagerprozesse ab.

Das System unterstützt dabei unterschiedliche Lagerstrategien. Über die Bestandsverwaltung werden die Mindestbestände überwacht und bei Erreichen gemeldet. Bei Inventuren wird der Bediener vom System per Dialog einfach und komfortabel durch die Lagerprozesse geführt, dabei können ganze Lager, Lagerbereiche oder einzelne Lagerorte zugriffsgeschützt bedient werden.

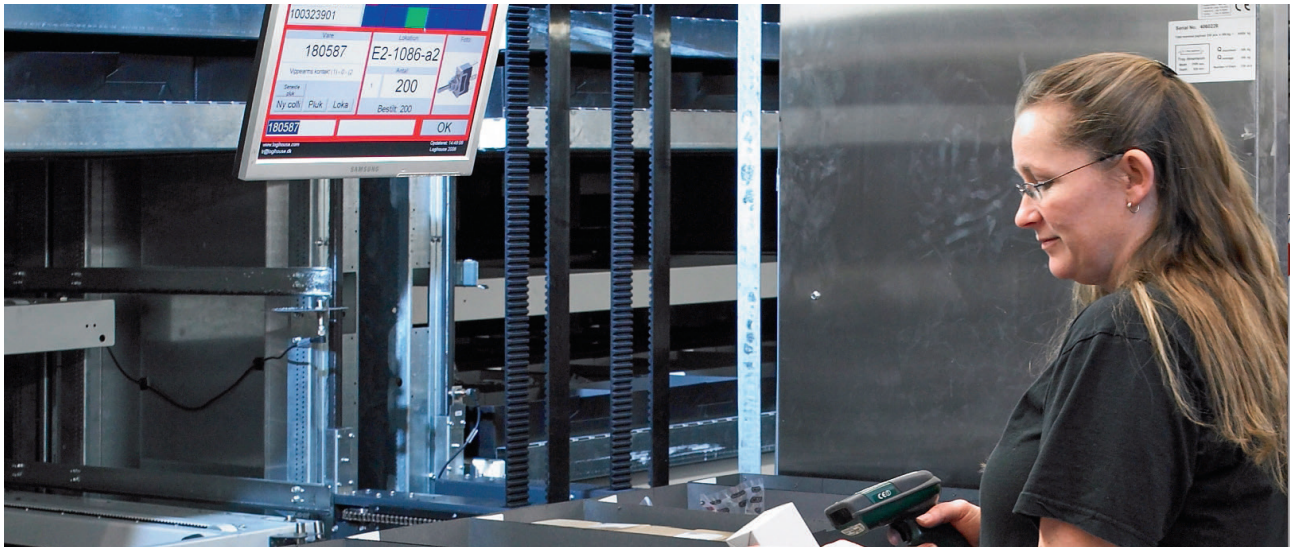
Das Dexion Lagerverwaltungssystem TCPlus verfügt über einen mehrsprachigen Dialog und kann während des laufenden Betriebs umgestellt werden. Mit dem Dexion Lagerverwaltungssystem TCPlus behalten Sie den Überblick im Lager und stellen eine schnelle und genaue Warenbereitstellung sicher.



Bedienung: Strukturierter, klarer Aufbau – einfache Bedienung



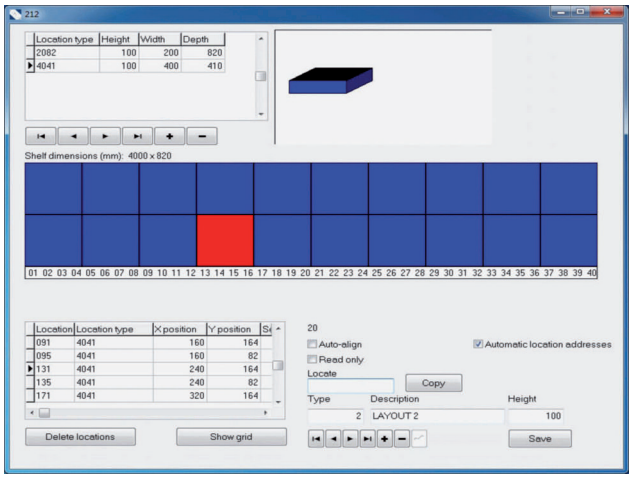
Lagergutinformation:
Übersichtliche und ausführliche Beschreibung



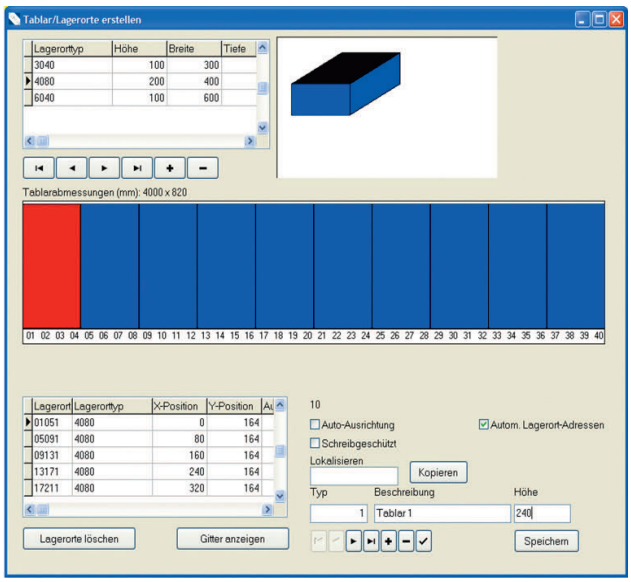
Lagerlift Tornado mit TCPlus

Die Vorteile im Überblick: Lagerverwaltungssystem TCPlus

- Für dynamische Lagersysteme und statische Regallösungen geeignet
- Flexible und übersichtliche Kontrolle aller Lagerbewegungen
- Optimale Unterstützung der Maschinenfunktionalitäten
- Visualisierung der Ein- und Auslagerpositionen auf dem Monitor erhöhen die Kommissioniersicherheit
- Integrierte Mindestbestandskontrolle
- Verwaltung von Artikelgewichten und Überwachung von Fachboden und Tablarzuladungen
- Unterstützung von externen Peripheriegeräten wie Barcode-Scanner, Zählwaage, Etikettendrucker etc.
- Unterstützung von Batch-Kommissionierungen
- Erweiterbar durch modulare Struktur
- Anbindung an Host-Systeme, z. B. SAP
- Höchste Flexibilität durch Client-Server-Architektur
- Sprache umschaltbar während des laufenden Betriebs
- Einfache Kommunikationsstrukturen durch Windows-Kommunikationsparameter



Ein-/Auslagerung: Alle Informationen auf einen Blick, farbliche Darstellung der Zugriffsposition



Einrichtung: Höchste Flexibilität bei der Lagerortdefinition

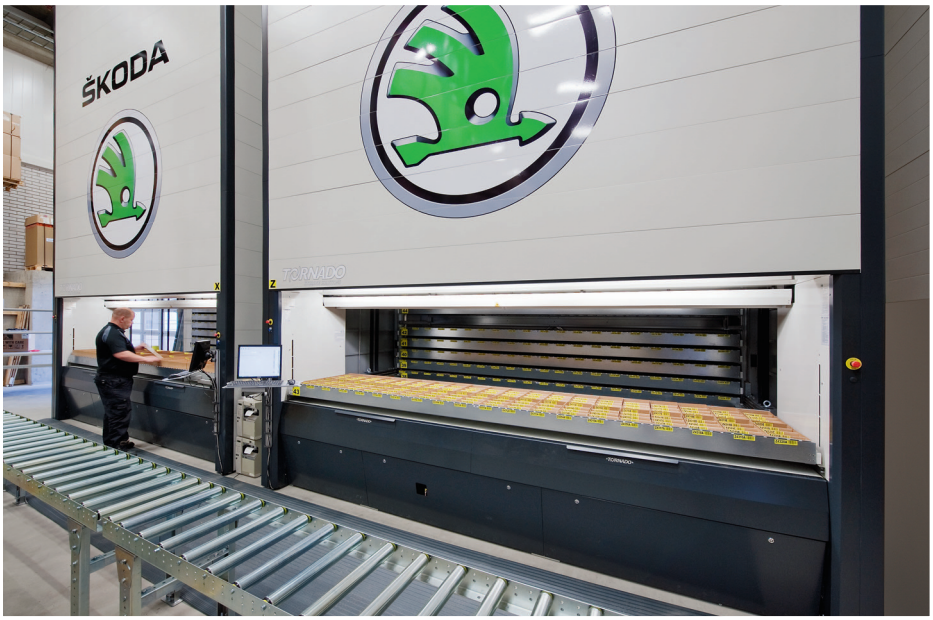
„Hochstapler“ im Einsatz – Lagerlifte kommen in allen Branchen zum Einsatz



Ersatzteillager für Abwasseraufbereitungsanlagen bei einem Umwelttechnologieunternehmen



Pathologisches Institut in einer Klinik



Kleinteilelager in einem Servicecenter

Dexion®
Gonvarri Material Handling



Automatisierung



APL & Lagermaschinen | 55.000 Palettenplätze | 32 Industriepaternoster | Umlaufregale



Automatisierte Intralogistiklösungen – Zukunft Lager

Die Pandemiezeit hat deutlich gemacht, wie essentiell eine funktionierende Logistik ist. E-Commerce ist auf dem Vormarsch und die Entwicklung wird weitergehen. Industriestandards 4.0, die digitale Transformation der Intralogistik und der gesamten Logistik sind wichtiger denn je, um in Zukunft das Wachstum zu sichern, Risiken zu minimieren und dem Klimaschutz gerecht zu werden.

Automatisierung trägt langfristig dazu bei, die operativen Kosten im Lager zu reduzieren und den wachsenden Kundenanforderungen gerecht zu werden.

Durch die Akquirierung von *Lampe Lagertechnik* und der *Kaufmann Systems AG* haben wir unsere Automatisierungskompetenz entscheidend verstärkt. Gemeinsam im Team entwickeln, produzieren und realisieren wir kundenspezifische Anlagen und Systeme für die automatisierte Intralogistik. Von der teil- bis zur vollautomatisierten Lagerlösung für Paletten oder Kleinteile, vom Konzept bis zur Inbetriebnahme - alles aus einer Hand.

Unter Berücksichtigung der betrieblichen Anforderungen, der Artikelstruktur sowie der Lagerbedingungen entwickeln wir Ihre Lösung – skalierbar, flexibel anpassbar und optimal auf Ihre Prozesse abgestimmt.

Garant für unsere technisch ausgereiften Lösungen sind:

- Hochwertige Produkte und Komponenten
- Langjährige Erfahrung in der Planung von Lagerlayouts
- Kompetenz und Erfahrung im Projektmanagement
- Ein kundenindividueller Service

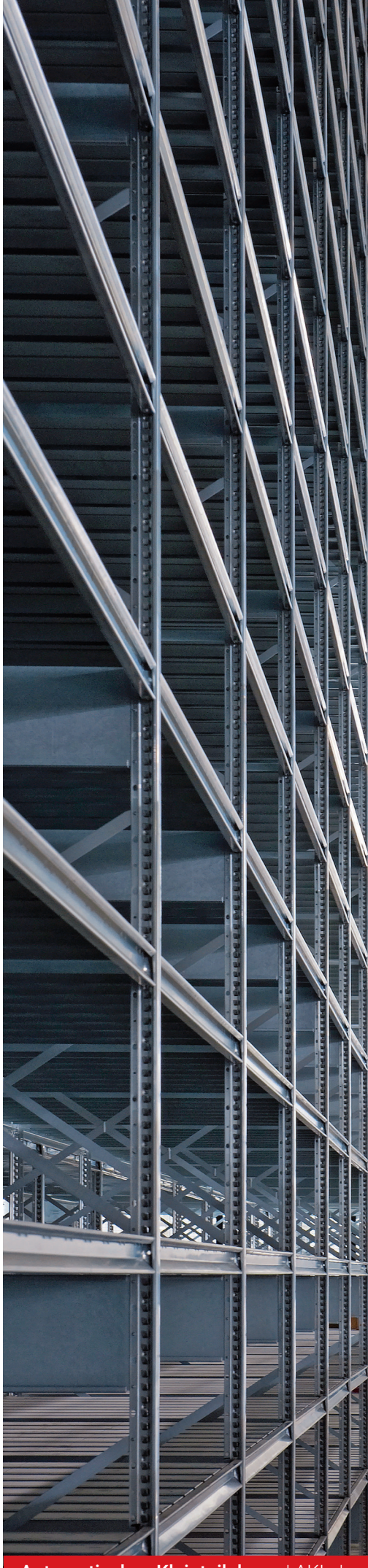
Leistungsorientierte Lösungen. Nach Maß, für Ihr Business

Oberste Priorität hat die Effizienz- und Produktivitätssteigerung in Ihrem Lager.

Das stellen wir sicher durch:

- Bereitstellung wettbewerbsfähiger Lösungen
- Entwicklung einer anforderungsgerechten und raumoptimierten Lösung
- Langfristige Berücksichtigung des Lagerbedarfs über die gesamte Nutzungsdauer hinweg
- Erstklassige Lösungskompetenz in Kombination mit der engen Zusammenarbeit unserer Systemintegratoren
- Ausgezeichnete und zuverlässige Ausführung

Unabhängig von Ihren Projektbedürfnissen bietet Dexion Ihnen alle Produkte, Lösungen und Zubehörteile, zur optimalen Nutzung Ihrer Lagerflächen aus einer Hand.



Automatisches Kleinteilelager | AKL | 24.888 Behälter-Lagerplätze



3 Regalbediengeräte



Mehrgeschoss-Anlage | 3 Stockwerke hoch



Mobiles Palettenregal – MOVO | 1.500 Palettenplätze



Automatisches Kleinteilelager | AKL – doppelt tief | 13.250 Behälter - Lagerplätze



Nutzen Sie alle Vorteile der Automatisierung

Unabhängig von der Unternehmensgröße – KMU oder internationaler Konzern – sollten Sie die Chance nutzen, Ihre Wettbewerbsfähigkeit im digitalen Zeitalter mittels intelligenter Automatisierung zu sichern und zu stärken. Je nach Anforderung gibt es verschiedene Lösungen – teil oder vollautomatisiert.

Ihre Vorteile im Überblick:

- Optimale Nutzung der Lagerfläche – maximales Lagervolumen
- Steigerung der Warenverfügbarkeit
- Reduzierung von Kommissionierfehlern auf ein Minimum
- Steigerung der Zugriffrate – Minimierung der Durchlaufzeiten

Für Lagerlösungen auf der Grundlage unserer Planung und Konstruktion sichern wir Ihnen eine schnelle und kostengünstige Projektabwicklung zu.

Ihr Partner für Paletten- und Fachbodenregale in der Lagerautomatisierung

Projekte mit hohem Automatisierungsgrad erfordern ein klar abgestimmtes Zusammenspiel zwischen Zulieferer und Systemintegrator.

Unerlässlich dafür ist:

- Eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit Systemintegratoren
- Mit offenen und klar definierten Spielregeln zu arbeiten
- Zuverlässigkeit und Termintreue
- Ein erfahrenes Team lokaler Experten für Lagerlösungen, unterstützt durch die Spezialisten für Lagerautomatisierung der Gruppe

Unser kompetentes Team für Lagerautomatisierung auf Gruppenebene bietet unseren Systempartnern eine umfassende Expertise. Vom Design, über die Produktion bis zum Projektmanagement. Und das für alle Lösungen in der automatisierten Intralogistik.



Automatisiertes Palettenlager APL |



7.500 Palettenplätze

Integrationspartner

Erfahrung. Expertise. Exzellente Leistung.

Unser qualitativ hochwertiges Portfolio von Regalsystemen bietet eine sehr große Produktbandbreite und ein Höchstmaß an Flexibilität. Das ermöglicht nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten. Darüber hinaus liegt ein zentraler Bestandteil unseres Leistungsversprechen in einem – für Systempartner und Endkunden – transparenten, effektiven und reibungslosen Projektmanagement.

Unsere Erfahrung – Ihre Vorteile:

- Hohe Flexibilität bei der Ladekapazität und Gebäudehöhe bis hin zu den Zykluszeiten und der Temperaturkontrolle
- Ideales Handling von Paletten oder Behältern für unterschiedlichste Regalbediengeräte oder Shuttle Systeme
- Sicherstellung einer anforderungsgerechten Lösung, die alle Standards erfüllt
- Anregungen und Vorschläge zur Optimierung vom Experten



APL | 10.000 Palettenplätze

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Innenausbau

Einsatzmöglichkeiten 176
Trennwandsysteme 178
Besprechungsräume 186
Rein-, Mess- und Prüfräume 192
Architektur-Trennwandsysteme 194
Mineralfaserdecken 200





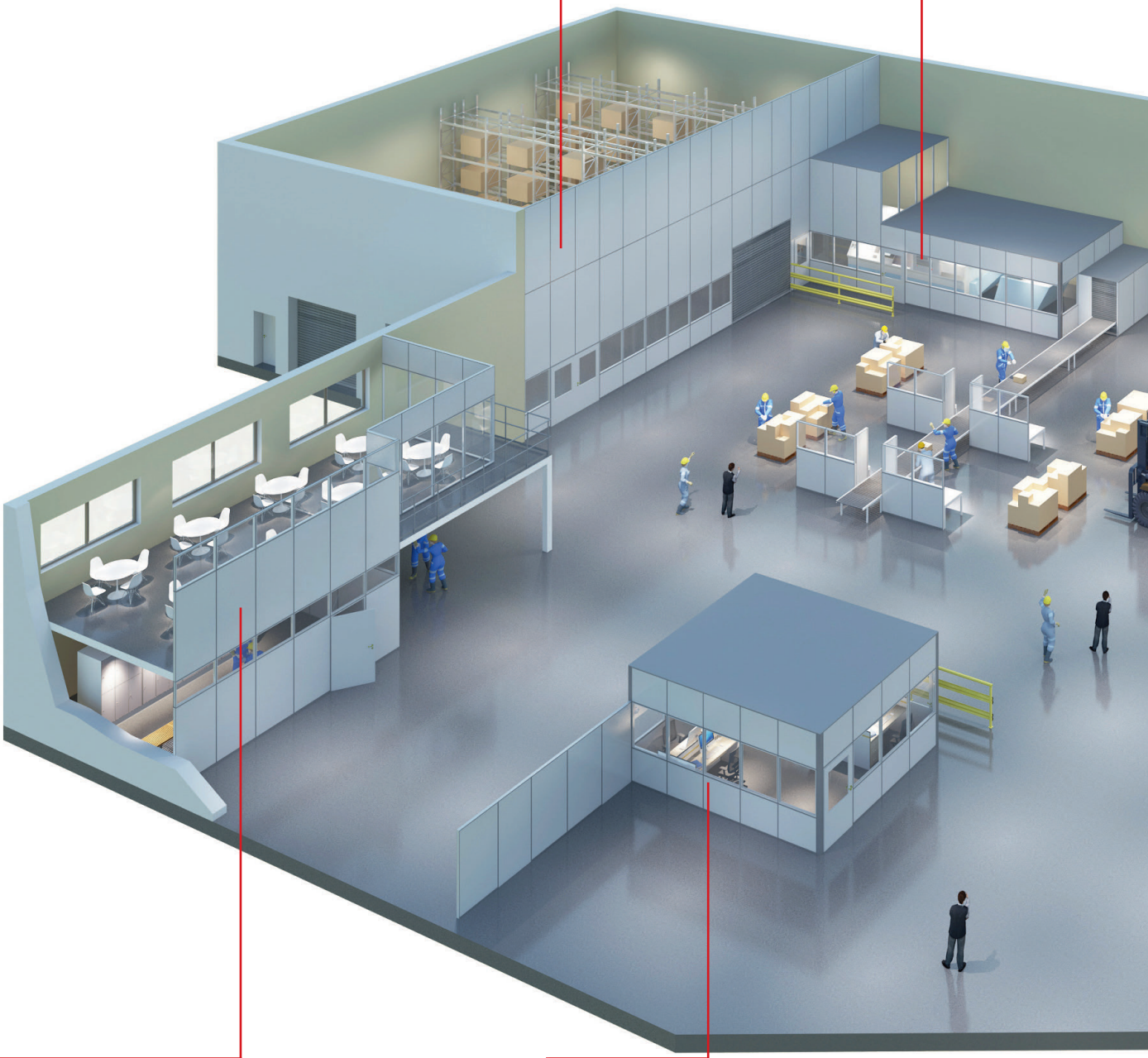
Weitere Informationen auf www.dexion.de/Produkte/Innenausbau

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Dexion Innenausbau-Systeme bieten vielfältige Möglichkeiten

HALLENABTRENNUNG
z.B. zur Abgrenzung von Funktionsbereichen, als Schutz vor Gefahr, Lärm, Staub, Hitze/Kälte

MASCHINENEINHAUSUNG
z.B. zur Reduzierung der Lärmbelastung, Zutrittskontrolle, Gefahrenabwehr



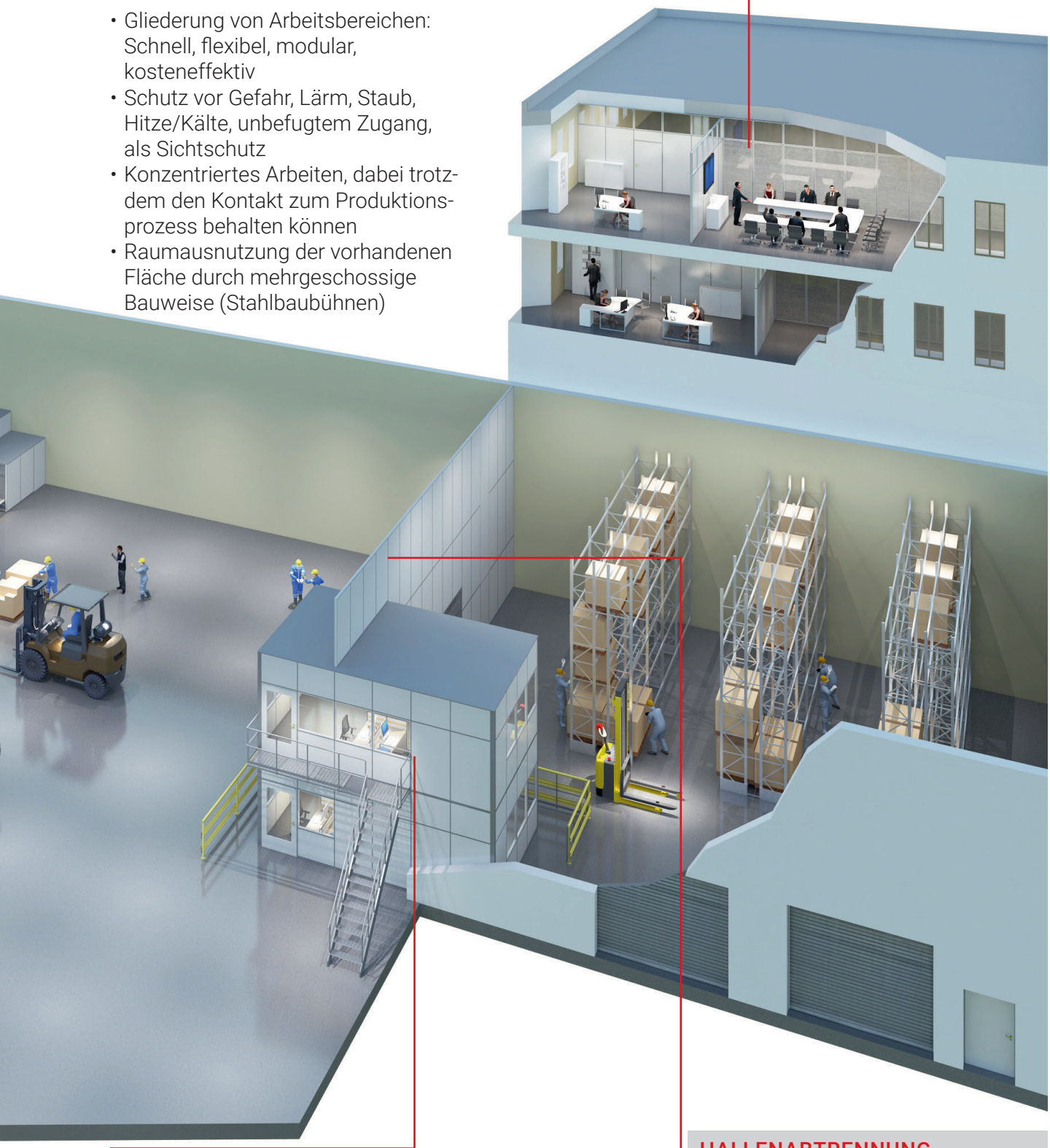
STAHLBAUBÜHNE MIT SOZIALRÄUMEN
z.B. für Büroräume, Besprechungsräume, Pausenräume, Kantinen, Umkleiden, Toiletten

HALLENBÜRO
z.B. für Fertigungsleitung, Wartung, Instandhaltung oder auch als Reinraum zur Qualitätssicherung

Moderne Arbeitsprozesse stellen hohe Anforderungen an intelligente Raumkonzepte:

- Gliederung von Arbeitsbereichen: Schnell, flexibel, modular, kosteneffektiv
- Schutz vor Gefahr, Lärm, Staub, Hitze/Kälte, unbefugtem Zugang, als Sichtschutz
- Konzentriertes Arbeiten, dabei trotzdem den Kontakt zum Produktionsprozess behalten können
- Raumausnutzung der vorhandenen Fläche durch mehrgeschossige Bauweise (Stahlbaubühnen)

BÜROTRENNWÄNDE
z.B. zur Büroaufteilung in Verwaltungsgebäuden, Schulungs- und Verkaufsräumen



HALLENBÜRO – DOPPELSTOCKANLAGE
z.B. Leitstände zur Produktionssteuerung und Logistikleitung, Betriebsbüros, Sozialräume

HALLENABTRENNUNG
z.B. zur Abgrenzung von Funktionsbereichen, als Schutz vor unbefugtem Zugang

Funktionalität im Mittelpunkt

Das Dexion Trennwandsystem ist der optimale Baukasten, um erforderliche Raumabtrennungen in größtmöglicher Schnelligkeit, Flexibilität und maximalem Kostenbewusstsein zu verwirklichen.

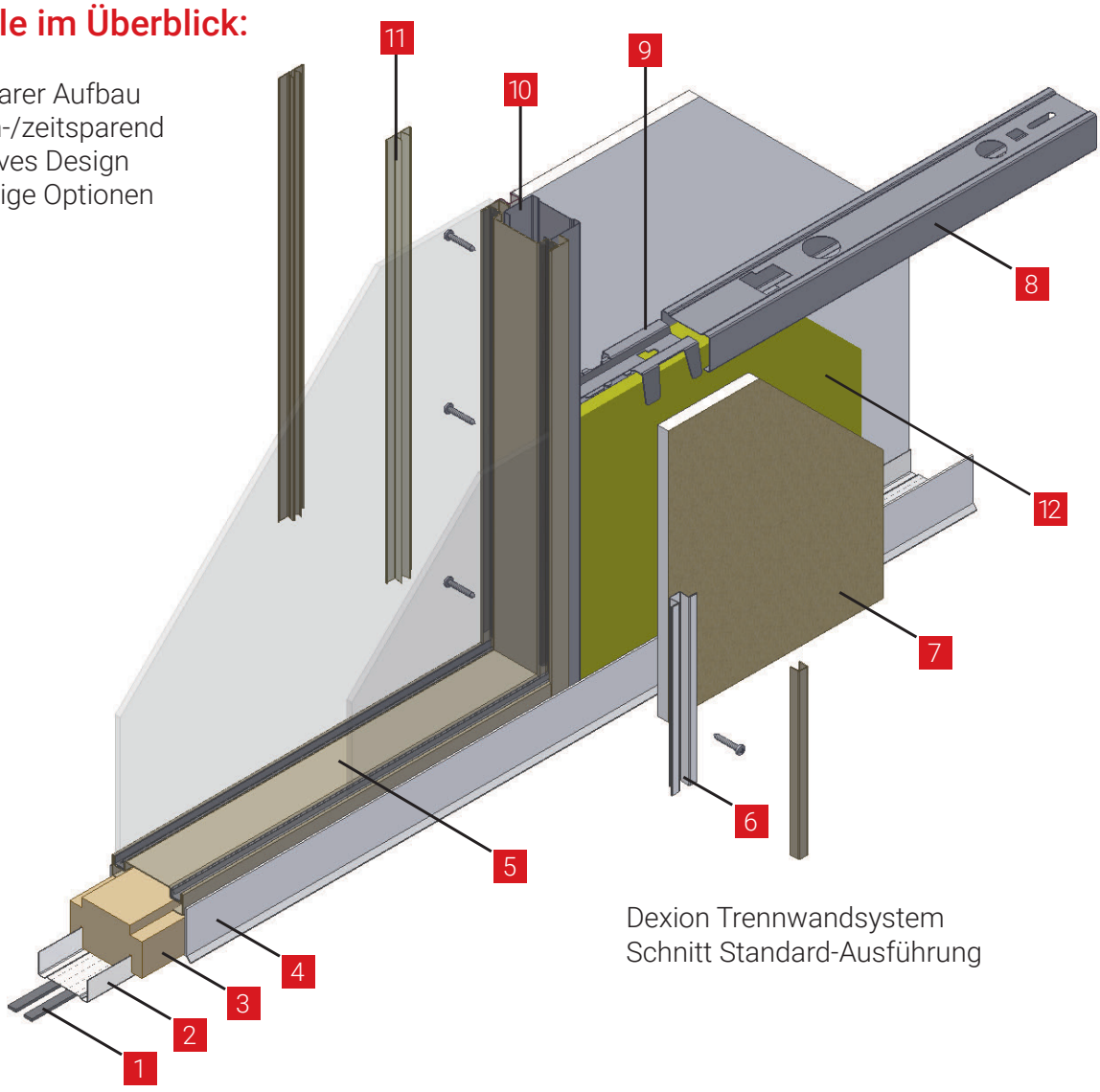
Auf der Basis unserer umfangreichen Produktpalette entwickeln wir Ihre individuelle und passgenaue Innenausbau-Lösung.

Das System bietet ein Maximum an Vielseitigkeit und Flexibilität – immer unter Berücksichtigung ihres Budgets und der baulichen Ausgangslage.

Unsere Systeme sind universell für eine Vielzahl unterschiedlicher Anforderungen und Wünsche einsetzbar.

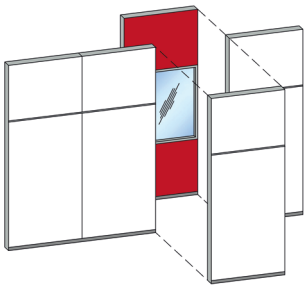
Vorteile im Überblick:

- modularer Aufbau
- kosten-/zeitsparend
- adaptives Design
- vielfältige Optionen



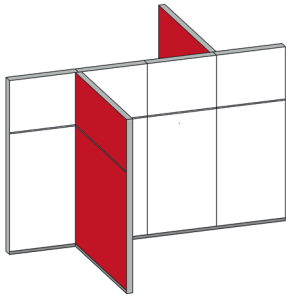
Dexion Trennwandsystem
Schnitt Standard-Ausführung

1	Akustikband	5	Glaselement	9	Verbindungsfinger
2	Bodenprofil	6	Hutprofil	10	Stützenprofil
3	Holzkantriegel	7	Spanplatte	11	Abdeckprofil
4	Fußleiste	8	Querriegel	12	Akustik-Dämmstoff



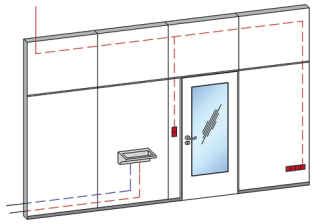
MODULARITÄT

Die Elemente sind auch nachträglich leicht austauschbar, so lässt sich z.B. jederzeit anstelle eines Vollwand-Elements ein Fenster oder eine Tür montieren.



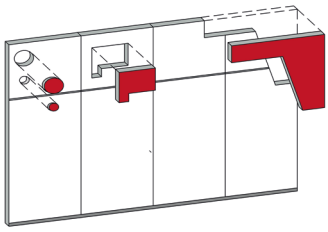
FLEXIBILITÄT

Das Wandsystem lässt sich ohne Staub und ohne Materialverlust leicht versetzen oder an anderer Stelle wieder neu aufbauen. Wo heute noch Wände stehen, kann morgen schon freie Fläche benötigt werden.



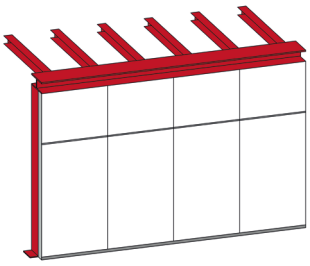
MONTAGEFREUNDLICH

Für die De-/Remontage unserer Wände benötigt man kein Spezialwerkzeug. Das nachträgliche Verlegen oder Erweitern von Versorgungsleitung, z.B. für Strom, IT, Klima- oder Wasserleitungen ist sehr einfach möglich.



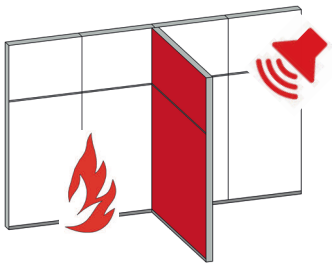
ANPASSUNGSFÄHIG

Das anpassen an örtliche Gegebenheiten, z.B. durch das Herstellen von Ausschnitten und Öffnungen in beliebiger Größe und Anordnung stellt auch vor Ort kein Problem dar.



KOMBINIERBAR

Für besonders hohe Wände oder eine mehrgeschossige Bauweise ist unser Wandsystem ideal kombinierbar mit unseren leichten oder schweren Stahlbaubühnen.

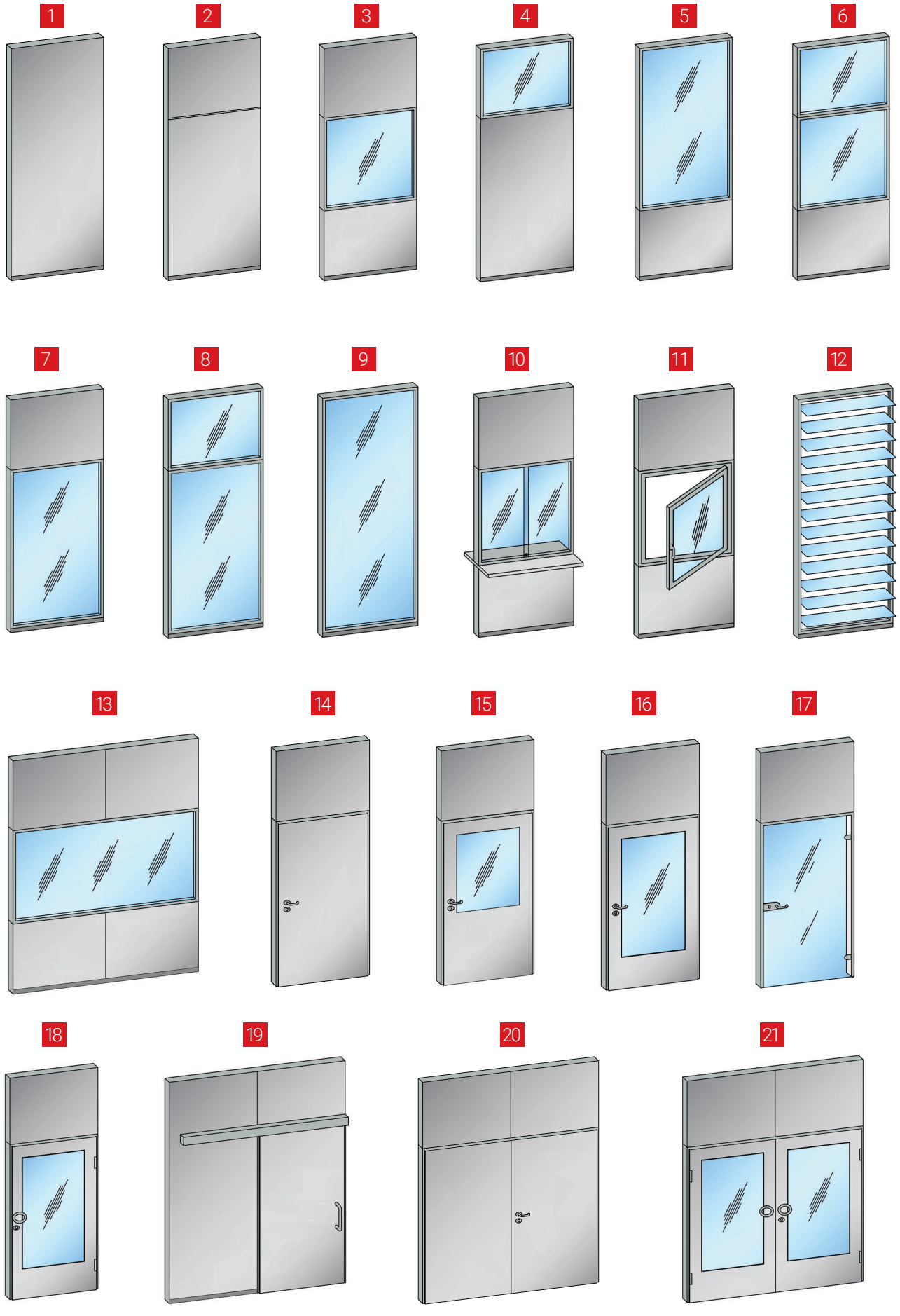


BRAND- / SCHALLSCHUTZ

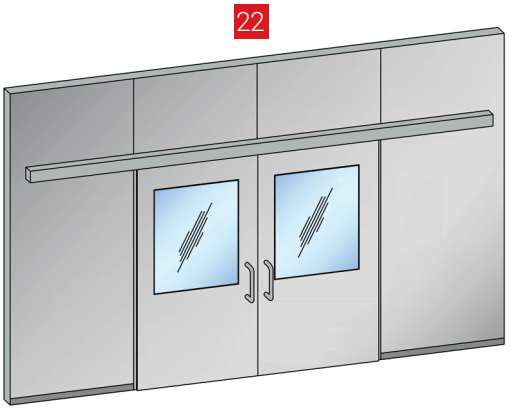
Bei erhöhten Brand- oder Schallschutz-Anforderungen können wir unser Wandsystem verstärken und somit optimal an ihre Vorgaben anpassen

Was unsere Raumkonzepte auszeichnen:

- Sie greifen zurück auf über 50 Jahre Erfahrung mit einigen tausend realisierten Projekten
- Sie erhalten von uns eine bautechnische, bauphysikalische und architektonische Beratung
- Sie bekommen immer ein individuell auf Ihre Anforderungen und Wünsche abgestimmtes Raumkonzept
- Sie bekommen von uns alle Leistungen aus einer Hand mit einer Festpreis-Garantie
- Sie können aus einer Vielzahl an Gestaltungselementen und Farbvariationen auswählen
- Sie können ihre vorhandene Fläche durch die Möglichkeit der mehrgeschossigen Bauweise erweitern
- Sie erhalten Raumlösungen, die den Ansprüchen an modernstes Design und höchster Qualität unter Schonung Ihres Budgets gerecht werden
- Sie sparen Zeit, Ärger und Kosten durch die einfache und schnelle Montage, das Erweitern und Austauschen von bestehenden Wänden ist problemlos nachträglich möglich
- Sie können spätere Umbauten auch im laufenden Betrieb ohne Staub und Bauschutt durchführen
- Sie erhalten durch die langjährige, systemgerechte Ergänzbarkeit ein hohes Maß an Zukunftssicherheit


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21

22



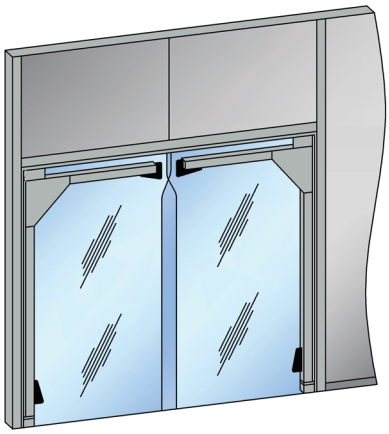
23



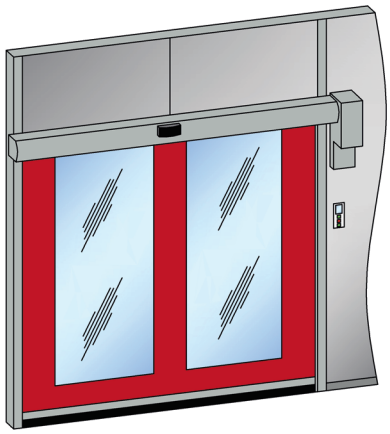
24



25



26

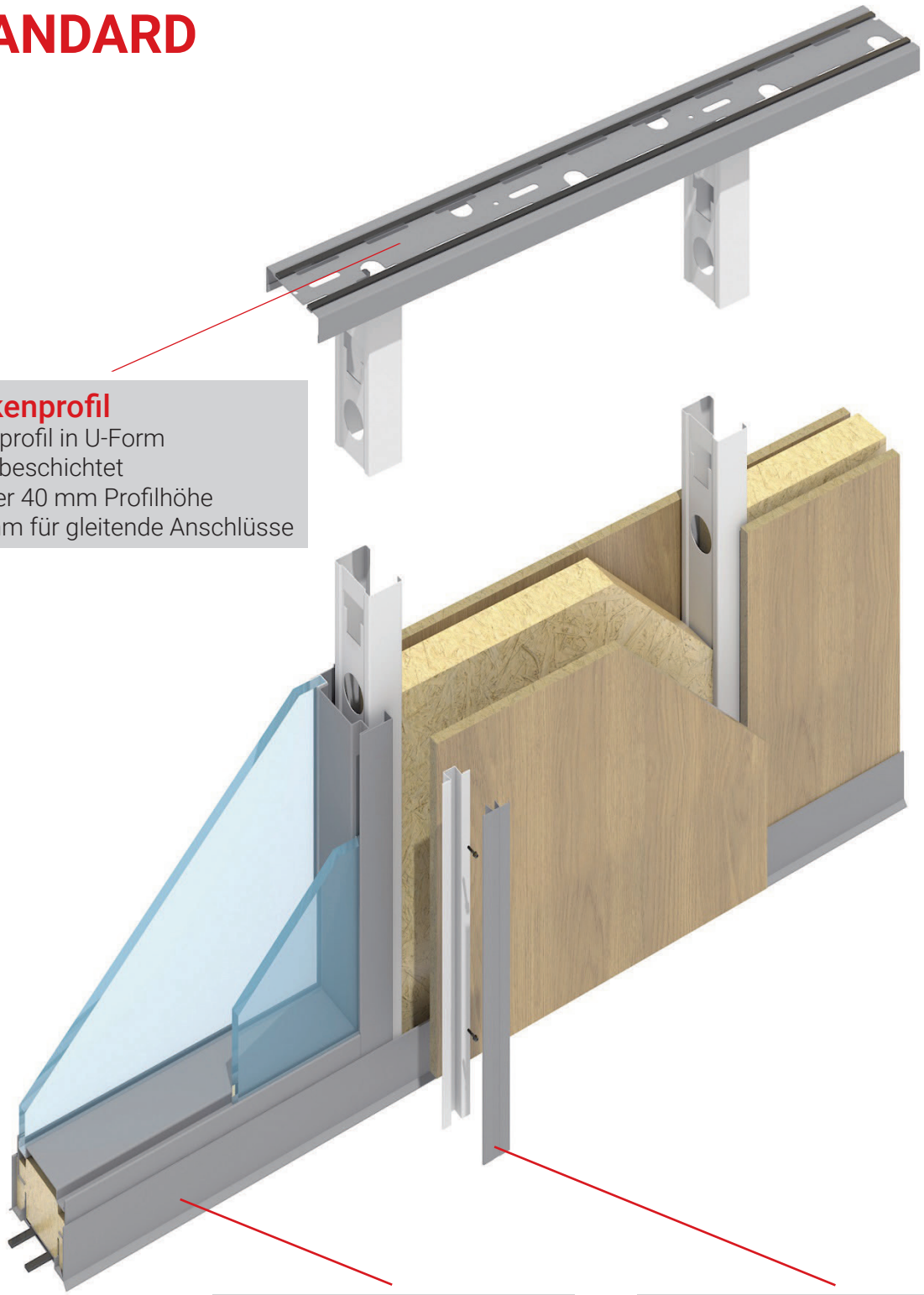


Übersicht Systemmodule (Standardmodule)

Das Grundprinzip unseres Trennwandsystems ist die Verwendung von Systemmodulen. Durch eine sinnvolle Einteilung der Wände in möglichst gleiche Achsraster dieser Module ist die maximale Flexibilität auch bei späteren Umbauten gewährleistet. Sie können ein Modul gegen ein anderes austauschen, ohne die ganze Wand demontieren zu müssen.

1 Vollwand
2 Vollwand mit horizontaler Unterteilung
3 Verglasung Mittelfenster
4 Verglasung Oberlicht
5 Verglasung Mittelfenster raumhoch
6 Verglasung Mittelfenster + Oberlicht
7 Verglasung Bodentief
8 Verglasung Bodentief + Oberlicht
9 Verglasung Bodentief raumhoch
10 Verglasung Schiebeschalter
11 Verglasung Dreh/Kippfenster
12 Verglasung Lamellenfenster
13 Verglasung Panoramafenster
14 Türanlage mit Holz- oder Metalltür
15 Türanlage mit Glasausschnitt
16 Türanlage mit Glasausschnitt groß
17 Türanlage mit Ganzglastür
18 Türanlage mit Pendeltür
19 Türanlage mit Schiebetür
20 Doppeltüranlage
21 Doppeltüranlage mit Pendeltüren
22 Doppeltüranlage mit Schiebetüren
23 Doppeltüranlage Automatik-Glasschiebetüren
24 Toranlage mit Sektionaltor
25 Toranlage mit Schwenktüren
26 Toranlage mit Schnelllauftor

Trennwandausführung
STANDARD

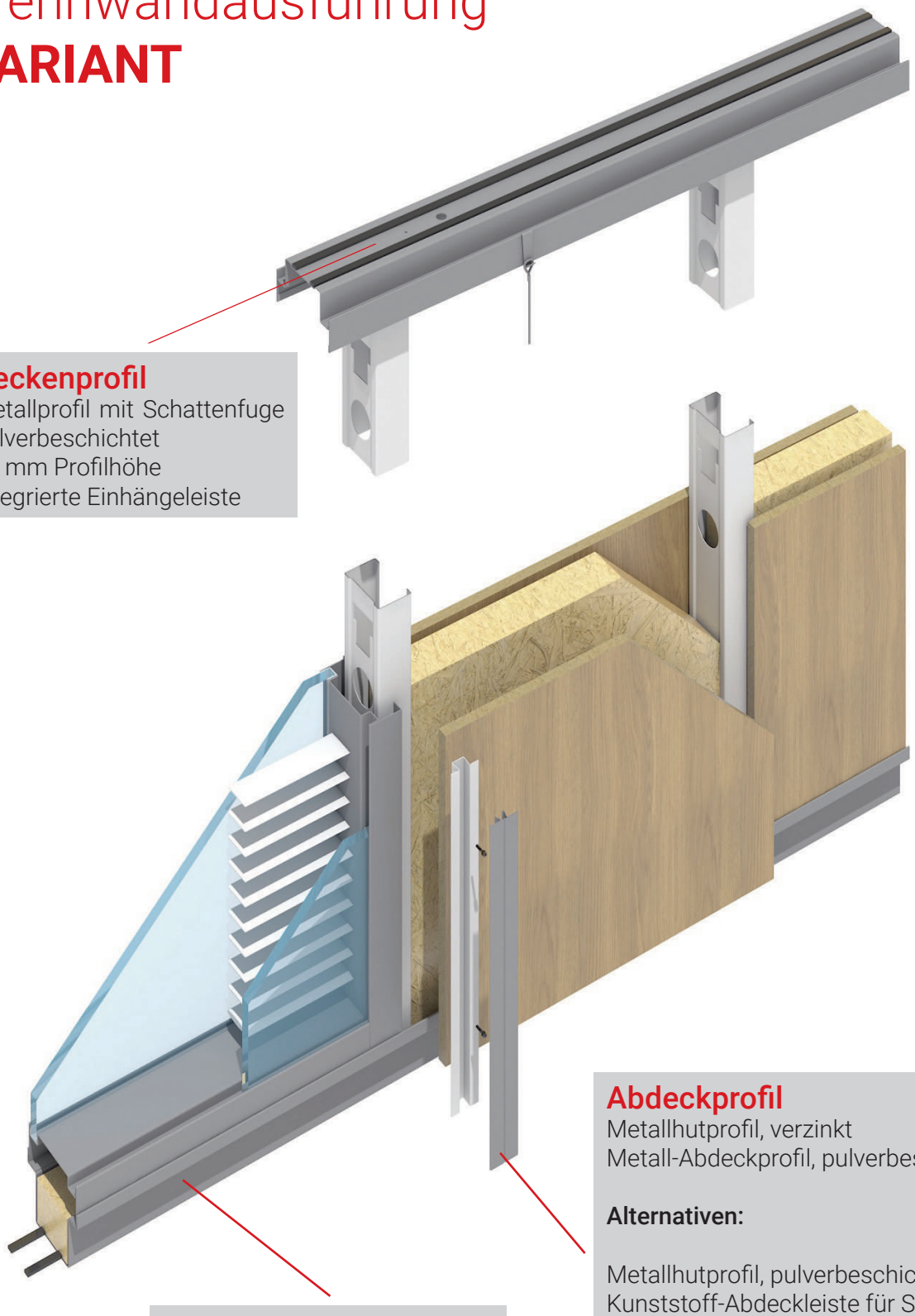


Deckenprofil
Metallprofil in U-Form
pulverbeschichtet
23 oder 40 mm Profilhöhe
110 mm für gleitende Anschlüsse

Bodenprofil
Metallprofil in U-Form, verzinkt
Kunststoff-Fußleiste

Abdeckprofil
Metallhutprofil, verzinkt
Kunststoff-Abdeckprofil

Trennwandausführung
VARIANT



Deckenprofil
Metallprofil mit Schattenfuge pulverbeschichtet
46 mm Profilhöhe
Integrierte Einhängeleiste

Abdeckprofil
Metallhutprofil, verzinkt
Metall-Abdeckprofil, pulverbeschichtet

Alternativen:

Metallhutprofil, pulverbeschichtet
Kunststoff-Abdeckleiste für Schraubkanal

Aluminiumhutprofil, pulverbeschichtet
Kunststoff-Abdeckleiste für Schraubkanal

Bodenprofil
Metallprofil mit Schattenfuge pulverbeschichtet

Technische Daten

	Standard	Optionen
Wandstärke	• 82 mm (doppelt beplankt)	• 107 mm (vierfach beplankt) • 70 mm (einfach beplankt als Halbwand)
Wandhöhen	• max. 3000 mm (ohne Unterteilung)	• je nach der Stahlunterkonstruktion unbegrenzt
Wandraster	• Rasterbreiten 900 / 1000 / 1200 mm • Passfelder	• Stufenloses Zwischenraster von 100 bis 1250 mm • 2400 mm bei horizontalem Raster
Höhenausgleich	• ± 15 mm	• ± 60 mm mit gleitenden Decken-Anschluss • Sickenfüller bei Anschlüssen an Trapezblech
Flächengewicht	• Vollwand-Element ca. 30 kg/m²	• Vollwand-Element max. ca. 48 kg/m²
Konstruktion	• verzinkte Stahlstützen und Querprofile, aufgestellt zwischen Decken-, Wand- und Bodenprofilen aus Stahl mit vorgefertigten Eckkonstruktionen	• verstärkte Unterkonstruktion für höhere Belastungen • kombinierbar mit schweren Stahlbau-konstruktionen • zurückliegende Decken- und Bodenprofile mit Schattenfuge
Befestigung	• Hutprofil verzinkt mit Kunststoff-Abdeckprofil gemäß Muster-Farbpalette	• Hutprofil verzinkt + Stahl-Abdeckprofil gepulvert • Hutprofil gepulvert + Kunststoff-Kederprofil • Hutprofil Aluminium eloxiert + Kunststoff-Kederprofil
Vollwand-Elemente	• 12 mm starke Gütespanplatten P2 (V20 E1), HPL-melaminharzbeschichtet in vier Standardfarben gemäß Muster-Farbpalette • Emissionsklasse E1 gemäß DIN 68765 • Oberflächenmuster Perl (blendfreie Reliefstruktur)	**Gütespanplatten gemäß Muster-Farbpalette** • Zahlreiche HPL-Designs (Farben, Holznachbildungen, Steinnachbildungen) • verschiedene Oberflächenmuster (von glatt bis rau) • Echtholz-furniert • InPrint-Digitaldruck mit individuellem Design / Fotos **Gipskartonplatten gemäß Muster-Farbpalette** • Vinylfolien-beschichtet • Stahlblech-beschichtet (roh oder gepulvert) • roh (z.B. als Fliesenträger) • imprägniert (z.B. für Nassbereiche)
Fenster-Elemente	• Festverglaster Monoblock-Stahlrahmen (Profilbreite 35 mm) mit Ein- / Doppelscheibenverglasung • pulverbeschichtet gemäß Muster-Farbpalette • auch geeignet für Reinraumbereiche	• Monoblock-Aluminiumrahmen (Profilbreite 17,5 mm oder 35 mm) mit Ein- / Doppel-scheibenverglasung • ESG / VSG / Schallschutzglas, alle Glasarten bis max. 10 mm Glasstärke • Dreh-/Kippfenster, Schiebeschalter, Jalousien, Lamellen, Folienbedruckung, Siebdruck etc.
Tür-Elemente	• 41 mm Holztürblatt mit Röhrenspankern • melaminharzbeschichtetet, gleiche Farben/ Oberfläche wie bei Vollwänden • Stahltürzarge pulverbeschichtet gemäß Muster-Farbpalette • Türblatt dreidimensional verstellbar • Edelstahl-Drückergarnitur	• Holz- / Metall- / Aluminiumtüren mit oder ohne Glasausschnitten, ESG-Ganzglastüren • Schallschutztürblatt bis SSK III • Alu-Türzargen (rund, eckig oder elliptisch) • Doppelflügelige-Türen, Schiebetüren, Pendeltüren • Schiebe-Tore, Schnelllauf-Tore, Sektional-Tore, • Schall-Ex Bodendichtungen, Türschließer, alle handelsüblichen Türdrücker-Garnituren
Ecken	• 90°, 45°, Y-Form	• stufenlos variables Eckelement
Dämmmaterial	• 40 mm Mineralwoll-Platten, halbsteif	• 50 mm Mineralwoll-Platten, halbsteif • bei Bedarf komplett in Folie eingeschlaucht
Installationen	• Horizontal oder vertikal max. 31 mm Durchmesser	• Sanitärinstallationen oder sonstige Verkleidungen durch Vorwandbauweise möglich
Farben	• Metallteile pulverbeschichtet in RAL 9002 sowie 17 weiteren RAL Standard-Farben	• Metallteile in allen RAL-, DB- und NCS Farben möglich, Spanplatten gemäß Muster-Farbpalette
Schalldämmung (Rw,p)	• 39 dB Vollwand-Element • 36 dB Fenster-Element (4+6 mm Float)	• max. 47 dB Vollwand-Element • max. 43 dB Fenster-Element
Brandschutz	• F0	• F30 Vollwände • F30 Fenster-Elemente

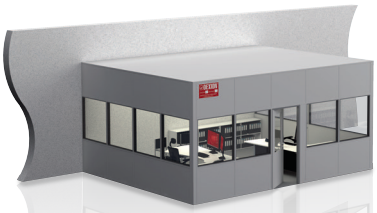
Ausbauvarianten:

L-Form



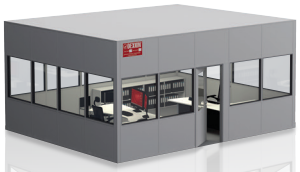
In Verbindung mit zwei bauseitigen Wänden

U-Form



In Verbindung mit einer bauseitigen Wand

Freistehend



Unabhängig der räumlichen und baulichen Situation

Büro auf Podest



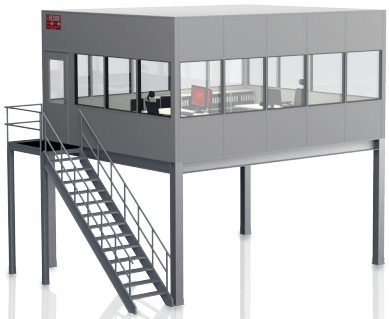
In Verbindung mit bauseitigem Podest

Büro unter Bühne



Zusätzliche Nutzfläche oberhalb des Büros

Büro auf Bühne



Zusätzliche Nutzfläche unterhalb des Büros

Büro zweigeschossig



Doppelte Bürofläche bei gleichbleibender Grundfläche

Büro dreigeschossig



Dreifache Bürofläche bei gleichbleibender Grundfläche

Kein Raum ist wie der Andere

Je nach Anforderung integrieren wir unsere Raum-im-Raum Lösungen immer unter Berücksichtigung der räumlichen Situation, z.B. ebenerdig, auf Podesten oder einer Bühne aus dem Dexion-Stahlbauprogramm.

Durch unsere Formen- und Funktionsvielfalt können wir uns Ihren Bedürfnissen ideal anpassen.

Hallenbüros, eingeschossig

Ein Produktionsleiter
gehört in seine Fertigung. Einerseits braucht er die nötige Ruhe, um seine Mitarbeiter einzuplanen und administrative Tätigkeiten durchzuführen. Andererseits ist die räumliche Nähe zur Produktion wichtig.



Von oben lenkt
der Produktionsleiter die Abläufe seiner Fertigung. Von einem Leitstand aus hat er den kompletten Überblick. Der Hallenboden kann als zusätzliche Produktions- oder Lagerfläche genutzt werden.



Die notwendige Ruhe
für die administrativen Tätigkeiten bekommen die Mitarbeiter in diesen Hallenbüros. Durch die großen Innenfenster behalten Sie trotzdem den Überblick über die ganze Produktionshalle.



Hallenbüros, mehrgeschossig



Flächenoptimierung
Kein Quadratzentimeter der wertvollen Hallengrundfläche wird verschenkt. Auf einer Dexion-Bühne wurden durch das Trennwandsystem verschiedenste Räume geschaffen: Büros, Sozialräume, Umkleiden, Toiletten, Duschen und Lager.



Überblick verschaffen
Den besten Überblick bekommt man von oben! Jederzeit in Ruhe die Übersicht behalten, trotzdem nah dran am Geschehen.

Hallenabtrennungen / Maschineneinhausungen

Flexible Aufteilung
Unterschiedliche Anforderungs- und Tätigkeitsprofile einzelner Bereiche oder Abteilungen machen räumliche Trennungen notwendig. Diese müssen nicht unbedingt von Dauer sein, Flexibilität ist ein Wettbewerbsfaktor. Moderne Gebäude und Industriehallen werden meistens ohne feste Innenwände erstellt. Umsetzbare Trennwände unterteilen in einzelne Räume, die Sie jederzeit und ohne großen Aufwand umgestalten können.





Umgekehrte Verhältnisse
Ruhe schaffen kann man auch, indem eine Kabine um lärmintensive Maschinen herumgebaut wird. Dadurch kann auch der Zutritt und Gefahrenbereich einer Maschine beschränkt werden. Maschinen benötigen oft gleichbleibende Umgebungsbedingungen, um einwandfreie Ergebnisse zu produzieren.



Büro- / Verkaufsräume



Offenheit
Die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten unseres Wandsystems werden auch gerne im Verwaltungs- und Verkaufsbereich eingesetzt.

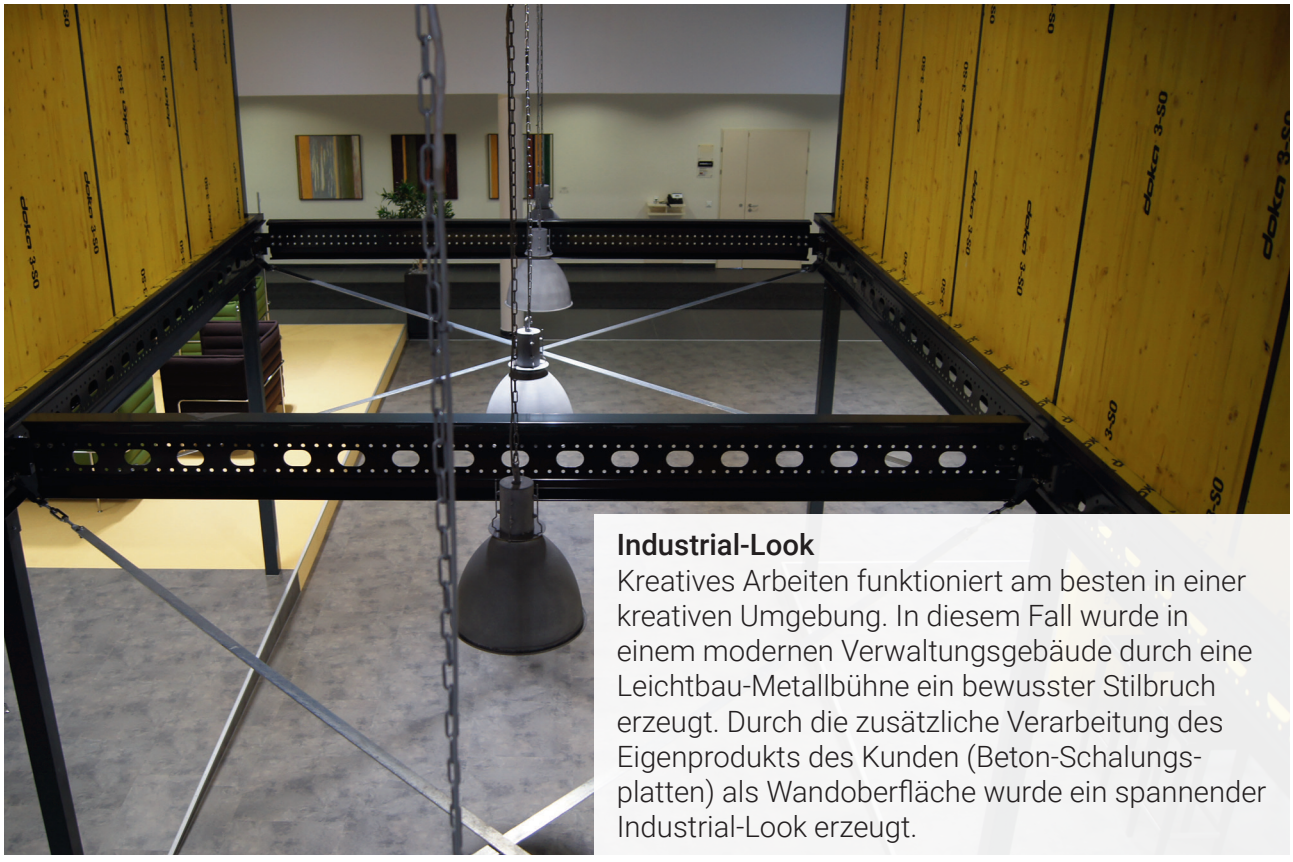
Durch den Einsatz von bodentiefen Fensterelementen werden moderne Büro- und Verkaufsräume gestaltet, die optisch eine gewisse Offenheit zulassen.

Die notwendige Diskretion bei sensiblen Gesprächen oder Präsentationen können unsere innenliegenden Jalousien gewährleisten.





Activity-Based-Working
Moderne Flächennutzungskonzepte beinhalten eine tätigkeitsorientierte Arbeitsumgebung, die den Austausch sowie den Innovations- und Unternehmergeist fördern soll.



Industrial-Look
Kreatives Arbeiten funktioniert am besten in einer kreativen Umgebung. In diesem Fall wurde in einem modernen Verwaltungsgebäude durch eine Leichtbau-Metallbühne ein bewusster Stilbruch erzeugt. Durch die zusätzliche Verarbeitung des Eigenprodukts des Kunden (Beton-Schalungsplatten) als Wandoberfläche wurde ein spannender Industrial-Look erzeugt.



Moderne Arbeitswelten
Dank der großzügigen Raumhöhe von über sechs Metern konnte in diesem Verwaltungsgebäude ein beeindruckender Ort für eine neue Arbeitskultur geschaffen werden.



Freiraum für Austausch und Kommunikation
Eine Arbeitsatmosphäre, die sich durch einen hohen Grad an Austausch, Zusammenarbeit und Freiraum für die Mitarbeiter kennzeichnet.

Reinräume – Messräume – Prüfräume

Reinraumtechnik wird eingesetzt, um Verarbeitungsprozesse und Erzeugnisse vor Verunreinigung aus der Umgebungsluft zu schützen. Empfindliche, teure Mess- und Prüfmaschinen zur Qualitätssicherung benötigen zudem meist besondere atmosphärische Bedingungen, um fehlerfrei zu funktionieren. In vielen Branchen sind deshalb reinraumtechnische Einrichtungen mittlerweile unverzichtbar.



Reinraumtechnik bedeutet, dass durch den Einsatz von Klima- und Filtertechnik in speziell dafür errichteten Räumen eine fest definierte Staub- und Partikelkonzentration der Luft eingehalten wird. Hierzu sind Reinheitsklassen definiert, die die max. Staubkonzentration bezogen auf die Partikelgröße festlegen. Durch Überdruck innerhalb der Reinräume wird in Kombination mit unseren Wänden und Decken das Eindringen von Verunreinigung über die Aussenluft verhindert.

Die gesamte technische Infrastruktur befindet sich oberhalb des Reinraums auf der Decke unseres begehbaren Stahlbühnensystems.

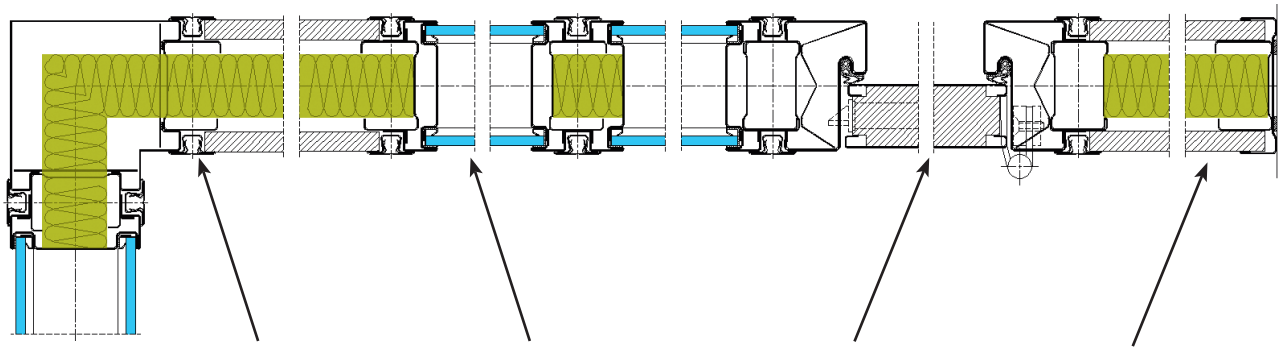




Diese Anforderungen werden durch den Einsatz geeigneter Komponenten der Dexion-Trennwände und Decken in Verbindung mit der entsprechenden Klimatechnik erfüllt.
Um die Installation und regelmäßige Wartung der Klimageräte und Filteranlagen zu erleichtern, empfiehlt sich der Einsatz des Dexion Bühnensystems. Damit werden oberhalb der Decken begehbare Flächen geschaffen, die die Aggregate aufnehmen und leicht zugänglich machen.
Mit den kompetenten Partnern für die Klima- und Filtertechnik bietet Dexion die Reinraumlösung aus einer Hand.

Typische Anforderungen an Reinräume:

- Dichtigkeit gegen Staubpartikel
- Minimierung von Stoßstellen, Fugen und vorstehender Bauteile
- Leichte und effiziente Reinigung, d.h. Desinfektions- und Reinigungsmittelresistente, abriebfeste Oberflächen
- Einsatz von Materialien, die keinen Nährboden für Keime bilden



verdeckte Befestigung durchAbdeckprofil, keine Fugen	*wandbündige Verglasung, Einfach- oder Doppelglas, Metallteile pulverbeschichtet*	*flächenbündiges Türblatt, stumpfer Anschlag, mit / ohne Glasausschnitt*	*Melaminharz-Spanplatte oder alternativ GK-Platte mit Stahlblech*

Architektur – Trennwandsysteme

Für besondere Ansprüche an Ästhetik und Design bieten wir weitere Trennwandsystemen an, die durch ihre zahllosen Varianten und Kombinationsmöglichkeiten der Ausgangspunkt für maßgeschneiderte Entwürfe sind.

Somit können wir Architekten und Bauherren hochwertige, flexible Systeme anbieten, die verschiedenste gestalterische Ansätze bieten und alle bauphysikalischen Anforderungen inkl. Brand- und Schallschutz erfüllen. Ganz gleich, ob sie eine Raumlösung mit maximaler Transparenz oder mit maximaler Diskretion suchen, wir können Ihnen jeweils das optimal passende System zu ihrem Budget anbieten. Fragen Sie uns.





Maximale Transparenz
Die Ästhetik ist durch die ausgesprochen schlanke, durchlaufende Linienführung der Boden- und Deckenprofile, die patentierten Flush-Glasanschlüsse und das Fehlen vertikaler Profile einzigartig. Das Höchstmaß an Transparenz schafft ein nie gekanntes Erlebnis von Freiheit und Räumlichkeit.

Architektur – Trennwandsysteme









Glas, Stahl und Holz
sind die Materialien, für die Sie sich bei unseren verschiedenen Wandsystemen entscheiden können. Doch das ist nur der Anfang, denn die Möglichkeiten, die unterschiedlichen Materialien miteinander zu kombinieren, sind mannigfaltig. Jede Kombinationsmöglichkeit verleiht dem Raum, in dem sie eingesetzt wird, einen neuen Charakter mit eigener Atmosphäre.

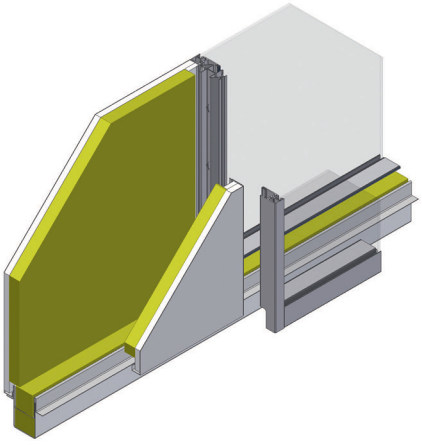
Berücksichtigen Sie jetzt noch die unterschiedlichen Holz-, Textil- und Glassorten und die vielen Farben und Muster, in denen unsere Systeme geliefert werden können und Sie verstehen, dass die Zahl der Variationen praktisch unbegrenzt ist. Mit Sicherheit ist eine auf Ihren Geschmack und Ihren Bedarf zugeschnittene Lösung dabei.



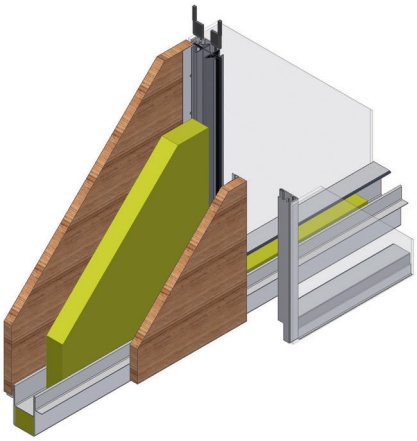
Trennwandsystem mit Doppelscheiben-Verglasung

Unsere fortschrittlichen Trennwandsysteme für die moderne Büroarchitektur sind – durch die Vielseitigkeit in Bezug auf Materialverwendung und Verglasungsoptionen – echte „Alleskönner". Sie bieten schier unendliche Möglichkeiten, was Maße, Linienführung und Formen, aber auch die verwendeten Materialien angeht. Die Art und Weise, wie diese Materialien untereinander kombiniert werden können, garantieren viele kreative und stilvolle Lösungen.

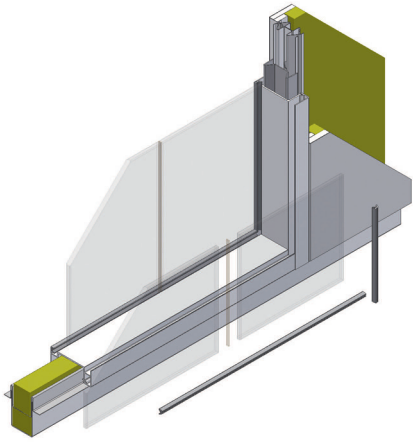
Denken Sie beispielsweise einmal an eine Wand, die auf einer Seite mit Stahl und auf der anderen Seite mit melaminharzbeschichteten Spanplatten verarbeitet wurde. Oder mit Holz, Stoff oder gar Leder. Sie könnten sich für Glas an der Außenseite und perforiertem Stahl an der Innenseite entscheiden. Alles in der Farbe Ihrer Wahl. Außerdem haben unsere Wandsysteme ausgezeichnete Brandschutz- und Schalldämmeigenschaften.



Bi-Block-Verglasung
Standard-Verglasungsart aus zwei verglasten Profilrahmen



Flush-Verglasung
Flächenbündige Verglasung, auf Rahmenprofil aufgeklebt.



Panorama-Verglasung
Raumhohe Doppelverglasung ohne vertikale Profile





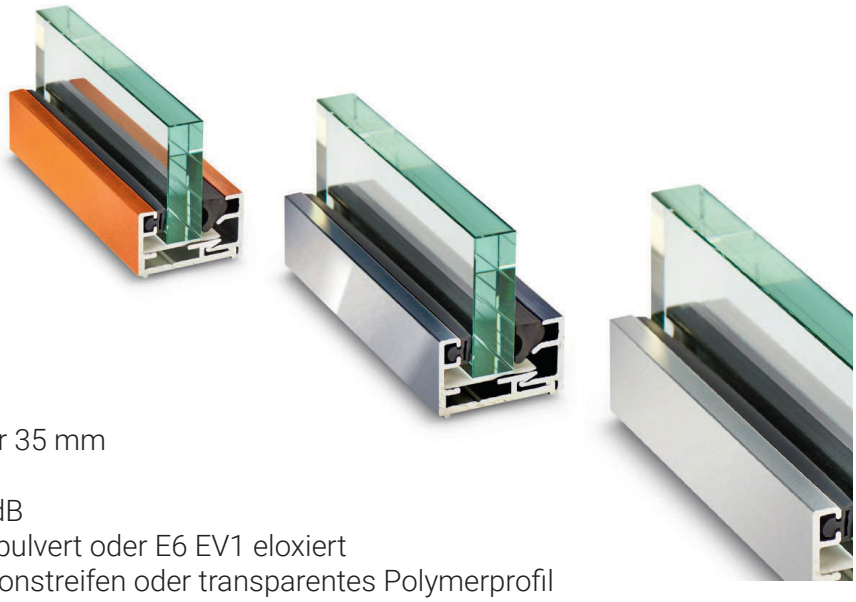






Trennwandsystem mit Einscheiben-Verglasung

Der Einsatz von sehr schmalen, schlanken Aluminiumprofilen und die bündig abschließende Verglasungsdichtung bieten optisch kleinste Ansichtsbreiten. Durch unterschiedlichste Verglasungen ist eine individuelle, moderne Gestaltung, wie auch das Erreichen erhöhter Schalldämmwerte möglich.



- ohne vertikale Ständerprofile
- schmale Profilhöhen von 22 oder 35 mm
- Glasstärken von 10 – 16 mm
- Schalldämmung Rw,P: max. 39 dB
- Aluminium-Profile wahlweise gepulvert oder E6 EV1 eloxiert
- Paneel-Verbindungen durch Silikonstreifen oder transparentes Polymerprofil
- kombinierbar mit unseren anderen Trennwandsystemen
- schmale Türzargen mit wahlweise Holz- / Metall- / Ganzglas- oder Alurahmentüren
- Türen wahlweise wandhoch oder mit Oberlicht







Reduzierung auf das Wesentliche

Durch die minimalistische Linienführung der Aluminiumprofile tritt die Konstruktion in den Hintergrund und bietet optisch kleinste Ansichtsbreiten. Die einheitliche Profilhöhe der Leisten, Rahmen und Wandanschlüsse sorgt für eine straffe, ununterbrochene Linienführung. Maximale Transparenz bei modernster Optik ist das Ergebnis dieses minimalistischen Designs.

Mineralfaserdecken

Funktion
Dexion Decken vom System OWA sind mehr als dekorative Raumelemente. Sie absorbieren störenden Lärm und optimieren die Sprachverständlichkeit. Dabei sind Sie optisch ansprechend gestaltet, dienen als Beleuchtungsträger und sind leicht zu montieren.

Konstruktion
Metall-Unterkonstruktion aus Haupt- und Querschienen, 38/32 mm hoch, mit planer Stoßrichtung. Die Schienen bestehen aus korrosionsbeständigen doppelwandigen verzinkten T-Profilen in Stecksystem-Bauweise. Die Platten werden in diese Unterkonstruktion eingelegt und sind jederzeit wieder herausnehmbar. Die Unterdecken sind nicht begehbar.

Oberfläche
Die Sichtfläche der Unterkonstruktion ist 24 mm breit, die Farbe ist weiß. Die Einlegeplatten haben einen weißen Farbauftrag auf PVAC-Basis.

Schall-Längsdämmung
Die Schall-Längsdämmung ist abhängig vom konstruktiven Aufbau der Unterdecke in Verbindung mit begrenzenden Bauteilen und der Abhängehöhe.

Wärmedämmung
Dexion-Systeme haben eine Wärmeleitzahl, die es ihnen erlaubt, als Teil der Wärmedämmung eines Gebäudes zu wirken. Zusätzlicher Wärmeschutz ist möglich durch die Verwendung von aufgelegten Steinwollplatten.

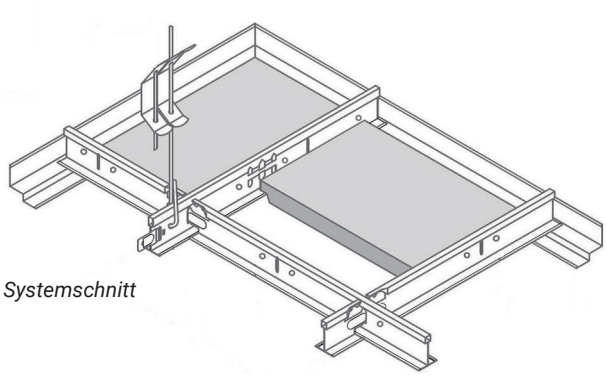
Lichtreflexion
Ca. 88 (ISO 7724-2, ISO 7724-3)

Feuerwiderstand
F120 (DIN 4102), REI (DIN EN 13501-2)

Brandverhalten
A2-s1,d0 (DIN EN 13501-1)

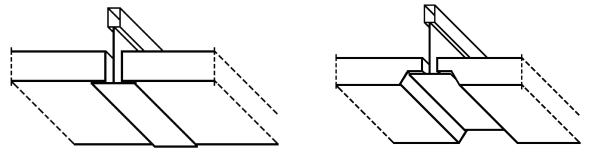
Deckenraster
625 mm x 625 mm (Standardraster)
600 mm x 600 mm
600 mm x 1200 mm (nur mit Plattentyp Premium)
625 mm x 1250 mm (nur mit Plattentyp Premium)

Systemvarianten



Systemschnitt

System 3 mit 90°-Plattenkanten für Einlegemontage	System 3a mit gefalzten Kanten für Einlegemontage





System 3



System 3 a

Montage
Die Unterkonstruktion ist mit einer zugelassenen Abhängung befestigt und planeben ausgerichtet. Die Verbindungsprofile sind an beiden Enden mit Einhängelaschen versehen. Jeweils zwei Verbindungselemente sind in eine Schlitzung einzuhängen. Die Enden der Tragprofile sind mit Klick-Kupplungen versehen.

Plattenmaterial

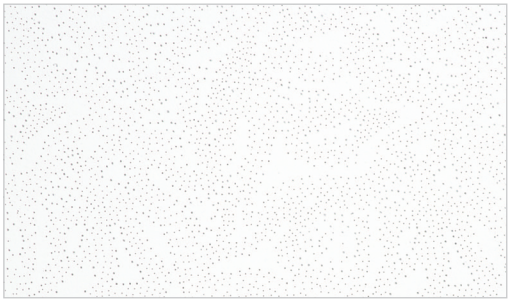
Hergestellt aus reiner, biologisch abbaubarer Mineralwolle und natürlichen Bestandteilen. Sie sind frei von Formaldehyd und anderen schädlichen Substanzen und stellen keine Gefahr für Umwelt oder Gesundheit dar.

Plattenstrukturen

Der Plattentyp Sternbild ist die Standardplatte. Daneben steht ein breit gefächertes Angebot an Zusatzplatten zur Auswahl. Einige gängige Beispiele haben wir nachstehend aufgeführt.
Weitere Oberflächendesigns auf Anfrage.

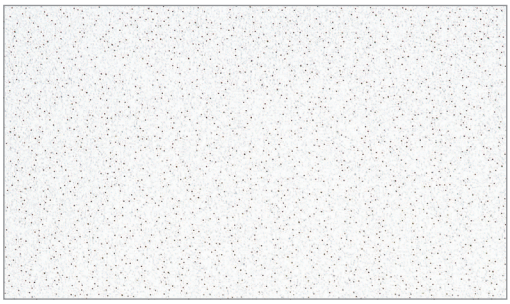
STERNBILD

Typ Smart	Typ Premium
Dicke = 14 mm	Dicke = 15, 20 oder 24 mm
Schall-Längsdämmung = 29 dB	Schall-Längsdämmung = 31 - 49 dB
Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%	Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 95%
αw = 0.60	αw = 0.70
NRC = 0.60	NRC = 0.70
Gewicht = 4,2 kg/m²	Gewicht = 4,5 kg/m² (15 mm Platte)



SANDILLA

Typ Smart	Typ Premium
Dicke = 14 mm	Dicke = 15 oder 20 mm
Schall-Längsdämmung = 29 dB	Schall-Längsdämmung = 31 - 49 dB
Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%	Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 95%
αw = 0.15	αw = 0.55
NRC = 0.14	NRC = 0.50
Gewicht = 4,2 kg/m²	Gewicht = 4,5 kg/m² (15 mm Platte)



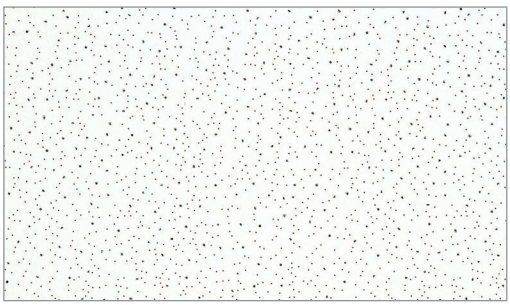
FUTURA

Typ Smart	Typ Premium
Dicke = 14 mm	Dicke = 15 oder 20 mm
Schall-Längsdämmung = 29 dB	Schall-Längsdämmung = 31 - 49 dB
Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%	Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%
αw = 0.60	αw = 0.70
NRC = 0.65	NRC = 0.70
Gewicht = 4,2 kg/m²	Gewicht = 4,5 kg/m² (15 mm Platte)



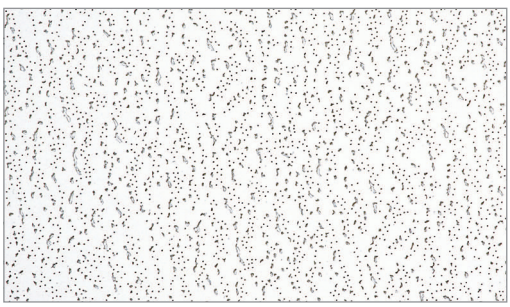
FINETTA

Typ Smart	Typ Premium
Dicke = 14 mm	Dicke = 15 oder 20 mm
Schall-Längsdämmung = 29 dB	Schall-Längsdämmung = 31 - 49 dB
Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%	Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%
αw = 0.60	αw = 0.70
NRC = 0.65	NRC = 0.70
Gewicht = 4,2 kg/m²	Gewicht = 4,5 kg/m² (15 mm Platte)



HARMONY

Typ Smart	Typ Premium
Dicke = 14 mm	Dicke = 15 oder 20 mm
Schall-Längsdämmung = 29 dB	Schall-Längsdämmung = 31 - 49 dB
Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 90%	Feuchtigkeitsbeständigkeit = bis 95%
αw = 0.60	αw = 0.70
NRC = 0.65	NRC = 0.65
Gewicht = 4,2 kg/m²	Gewicht = 4,5 kg/m² (1 5mm Platte)



STANDARDFARBEN Innenausbau

HOLZ Spanplattenbeläge/Holztüren

C100 Perlweiß
NCS S2005-Y40R
(ähnl. RAL 9010)

C199 Cremebeige
NCS S1002-Y
(ähnl. RAL 1013)

C023 Heliograu
NCS S1002-G50Y
(ähnl. RAL 9002)

C106 Rauchgrau
NCS S2000-N
(ähnl. RAL 7035)

METALL sichtbare Metallteile (Fensterrahmen, Türzargen, Boden-/Deckenprofile, Stahlecken, Metalltüren, etc.)

Standardfarben



RAL 9003 Signalweiß

RAL 9016 Verkehrsweiß

RAL 9010 Reinweiß

RAL 9002 Grauweiß

RAL 7047 Telegrau

RAL 7035 Lichtgrau

RAL 7042 Verkehrsgrau A

RAL 7010 Zeltgrau

RAL 7037 Staubgrau

RAL 7011 Eisengrau

db703

RAL 7022 Umbragrau

RAL 7016 Anthrazitgrau

RAL 9004 Signalschwarz

RAL 7021 Schwarzgrau

RAL 9005 Tiefschwarz

RAL 9011 Graphitschwarz

RAL 5014 Taubenblau

RAL 9006 Weißaluminium

RAL 9007 Graualuminium

Farbgruppe 1 (Aufpreis)

RAL 1013 / 1015 / 5010 / 6033 / 7005 / 7024 / 7035 antibacteriel / 7039 / 7048 / 9010 antibacteriel / metallic look / plain anodized look

Farbgruppe 2 (Aufpreis)

RAL 1023 / 1035 / 2004 / 3012 / 3020 / 4007 / 5001 / 5003 / 5007 / 5008 / 5011 / 5012 / 5013 / 5015 / 5018 / 5020 / 5024 / 6004 / 6019 / 6034 / 7006 / 7009 / 7030 / 7033 / 7036 / 7038 / 7040 / 7043 / 7044 / 7062 / 8019 / 8022 / 9001

Farbgruppe 3 (Aufpreis)

alle andere RAL Farben / sonstige Farben

KUNSTSTOFF Abdeckprofile/Füllprofile/Fußleisten

PVC-Abdeckprofile



RAL 9010 Reinweiß

RAL 9002 Grauweiß

RAL 7035 Lichtgrau

RAL 7037 Staubgrau

Metall-Abdeckprofile = alle RAL-Farben lieferbar (Mehrpreis)
PVC-Füllprofile = RAL 1013 / 1015 / 1023 / 3020 / 5003 / 5014 / 6024 / 7035 / 7036 / 8019 / 9001 / 9002 / 9003 / 9006 / 9010 / 9016

PVC-Fußleisten



RAL 9010 Reinweiß

RAL 9002 Grauweiß

RAL 7035 Lichtgrau

RAL 7037 Staubgrau

RAL 9011 Graphitschwarz

*Angezeigte Farben können je nach Monitor-/Druckereinstellungen abweichen

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Materialfluss

Güteraufzug 204
Rollenbahnen 205
Scherenbahnen 206
Fördertechnik 207





Weitere Informationen auf www.dexion.de
Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Güteraufzug – sperriges Stückgut und Paletten einfach transportieren

Der Güteraufzug ist zum senkrechten Transport von Paletten oder sperrigem Stückgut gedacht.

Mit dem Güteraufzug können bis zu vier Stockwerke miteinander verbunden werden. Je nach Plattformbreite werden die Türen ein- oder zweiflügelig ausgelegt.

Der Aufzug entspricht in seiner Konstruktion der Aufzugsverordnung und muss vom TÜV abgenommen werden. Achtung: nicht zur Personenbeförderung geeignet.

Je nach Ausführung beträgt die Tragkraft von max. 500 kg bis zu 2.000 kg.







Vorteile im Überblick:

- Robuste, widerstandsfähige Ausführung
- Große Zuverlässigkeit und hohe Verfügbarkeit
- Selbsttragende Schachtkonstruktion (keine statische Anbindung an Gebäude oder Regalanlage erforderlich)
- Bis 12 m Höhe lässt sich das Fördergut transportieren
- Geringe Grubentiefe, nur 60 mm für ebenerdigen Zugang in der untersten Haltestelle
- Türen können auch übereck angeordnet sein (nicht nur einseitig oder gegenüberliegend)
- Antrieb elektrisch oder hydraulisch, je nach Einsatzbereich
- Drehtüren manuell
- Kein Maschinenraum erforderlich

Materialfluss, effizient und preisgünstig



Mit Kunststoffrollen

Rollenbahnen, die optimale und preisgünstige Materialflusslösung um Kartonagen und Kunststoffbehälter ohne Hilfsantrieb zu befördern, Wege zu sparen und Mitarbeiter zu entlasten. Das Fördergut kann ohne Gefälle, schnell und zeitsparend, beim Kommissionieren von einer Entnahmestelle zur nächsten, über die Rollenbahnen geschoben werden. Zusätzlich kann die Rollenbahn durch einen stufenlos, höhenverstellbaren Unterbau mit einem Gefälle von z. B. 2–5 % eingestellt werden, das Fördergut wird dann schwerkraftgetrieben befördert.

Je nach Gewicht, Größe und Belastung kommen entweder kugelgelagerte Kunststoff- oder verzinkte Stahlrollen, in unterschiedlichen Bahnbreiten und Teilungen, zum Einsatz.

Vorteile im Überblick:

- Fördergut kann ohne Hilfsantrieb bewegt werden
- Individuell anpassbar durch modulare Bauteile
- Geringer Montageaufwand
- Optimales und leises Laufverhalten durch wartungsfreie, kugelgelagerte Rollen aus Kunststoff oder Stahl
- Rollenteilungen von 25 bis 150 mm bei einem Rollendurchmesser von 20, 30 oder 50 mm bei Kunststoffrollen, bei Stahlrollen 50 mm
- Robustes, verzinktes U-Profil 20/70/20 mm bei Kunststoffrollen und verzinktes U-Profil 40/80/40 bei Stahlrollen in Standardlängen von 1.000, 2.000 oder 3.000 mm
- Standardbahnbreiten von 200 bis 1.000 mm in 100 mm Abstufungen, leichte und schwere Ausführung
- Traglast für Fördergut bis 25 kg bei Kunststoffrollen, bei Stahlrollen bis 200 kg/m
- Stabile Unterbauständer verzinkt oder lackiert in unterschiedlichen Ausführungen, von 275–1.550 mm stufenlos höhenverstellbar
- Umfangreiches Zubehör, wie Endanschläge, Führungen, Klappdurchgänge, Kurven etc. lieferbar
- 90° Kurven mit 1.000 mm Innenradius und je nach Bahnbreite ein – oder mehrspurig
- Sonderlösungen auf Anfrage möglich

Stahlrollenbahnen und Stützböcke für Rollenbahnen

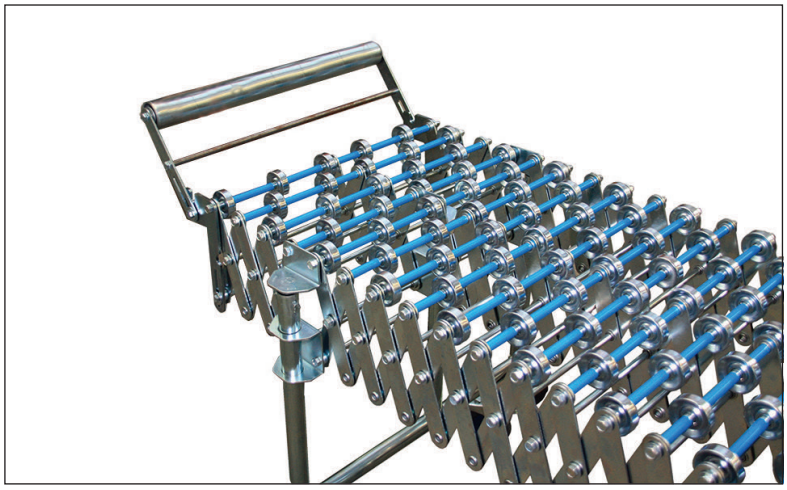




! Ausführungen und Zubehör auf Anfrage!

Scherenbahnen mit Kunststoffröllchen





Scherenbahnen mit Stahlrollen



! Ausführungen und Zubehör auf Anfrage!

Vorteile im Überblick:

- Die Scherenrollen – und Röllchenbahnen sind variabel je nach Typ von 1200 – 9600 mm auszieh- und verstellbar
- Kugelgelagerte, verzinkte Stahl- und Kunststoffrollen mit Ø 8 mm verschraubten Achsen
- Flexibel in der Streckenführung durch Kurven
- Benötigen ungenutzt einen geringen Platzbedarf
- Schnelle Umstellung, werkzeuglos möglich
- Durch Lenk- und Feststellrollen sind die Bahnen verfahr- und feststellbar
- Höhenverstellbare Doppelstützböcke von 700 – 1100 mm
- Einstellen von Gefällestrecken ist über die Doppelstützen möglich
- Alle Bauteile verzinkt bzw. Kunststoff- oder verzinkte Stahlrollen
- Bahnbreiten von 300 – 600 mm
- Hohe Tragkraft bis 120 kg zwischen zwei Stützen
- Sonderbreiten und -höhen auf Anfrage lieferbar

Fördertechnik – effizienter Warenfluss nach Maß

Neben der effizienten Lagerung gehört zur Komplettlösung auch der effiziente Transport von Waren und Gütern zum Ort der Weiterverarbeitung, Einlagerung oder dem Versand dazu. Die Fördertechnik wird genauso wie das Lagersystem, als Lösung, individuell auf die jeweiligen Kundenanforderungen abgestimmt.
Je nach Gewicht und Ladungsträger kommen verschiedene Stetigförderer zum Einsatz. Die meist gebräuchlichste Form im Lager sind die Rollenbahnförderer. Diese Form eines Stetigförderers für Stückgut wie z. B. Paletten, Boxen, Kartons, oder Gitterboxen kommt in den unterschiedlichsten Varianten, je nach Anforderung zum Einsatz. Der Kettenförderer kommt beim automatisierten Transport von schweren Gütern bzw. großen Transportbehältern, wie z. B. Paletten zum Einsatz, ergänzt durch Drehstationen, Einschleuser, Umsetzer, Schwenkstationen, etc. um den Warenfluss in unterschiedlichste Richtungen zu lenken.

Referenz im Überblick:

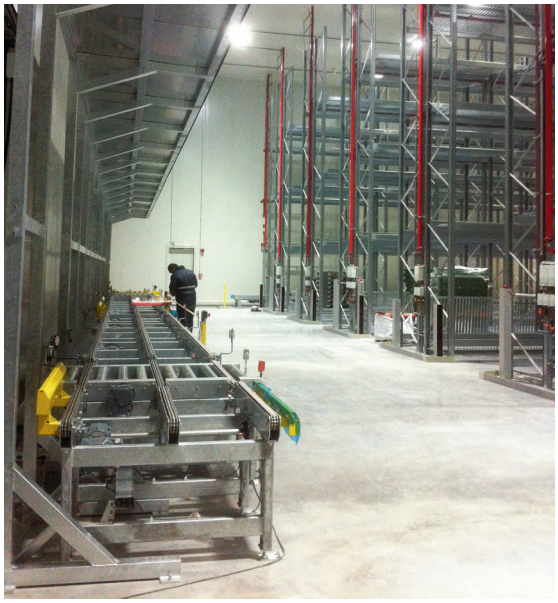
Schmalganganlage mit Führungsschienen, in der Regalanlage wird Blut-Plasma bei -40 °C gelagert, insgesamt 1.300 Paletten.



Paletten Ein- und Ausschleuser inkl. Schiebetore innerhalb der Kühlschleuse



Schrägarbeitsplatz für die Kommissionierung mit Kistenförderer



Kettenförderer für Blut-Plasma Paletten, -40 °C Umgebungstemperatur



Palettenregal mit Fördertechnik-Tunnel

Fördertechnik - einfach bis komplex

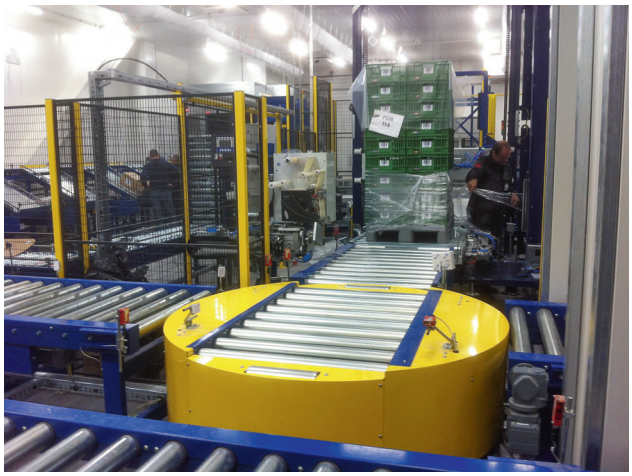
Fördertechnik reicht vom einfachen Rollenförderer bis hin zu komplexen Anlagen unter kontrollierten Bedingungen wie z. B. im Kühlbereich, die Palette und die Varianten sind vielfältig. Ebenso die Komponenten die zum Einsatz kommen, s. Beispiele unten.

Sprechen Sie uns an.

Wir entwickeln mit unseren Fördertechnikpartner ihre individuelle Materialfluss-Lösung, passgenau und abgestimmt auf Ihre Anforderungen und Lagersysteme.



Paletten Ein- und Ausschleuser in bzw. aus der Kühlschleuse, Umgebung zwischen - 40 °C und +4 °C



Drehtisch für Richtungswechsel



Palettenumsetzer

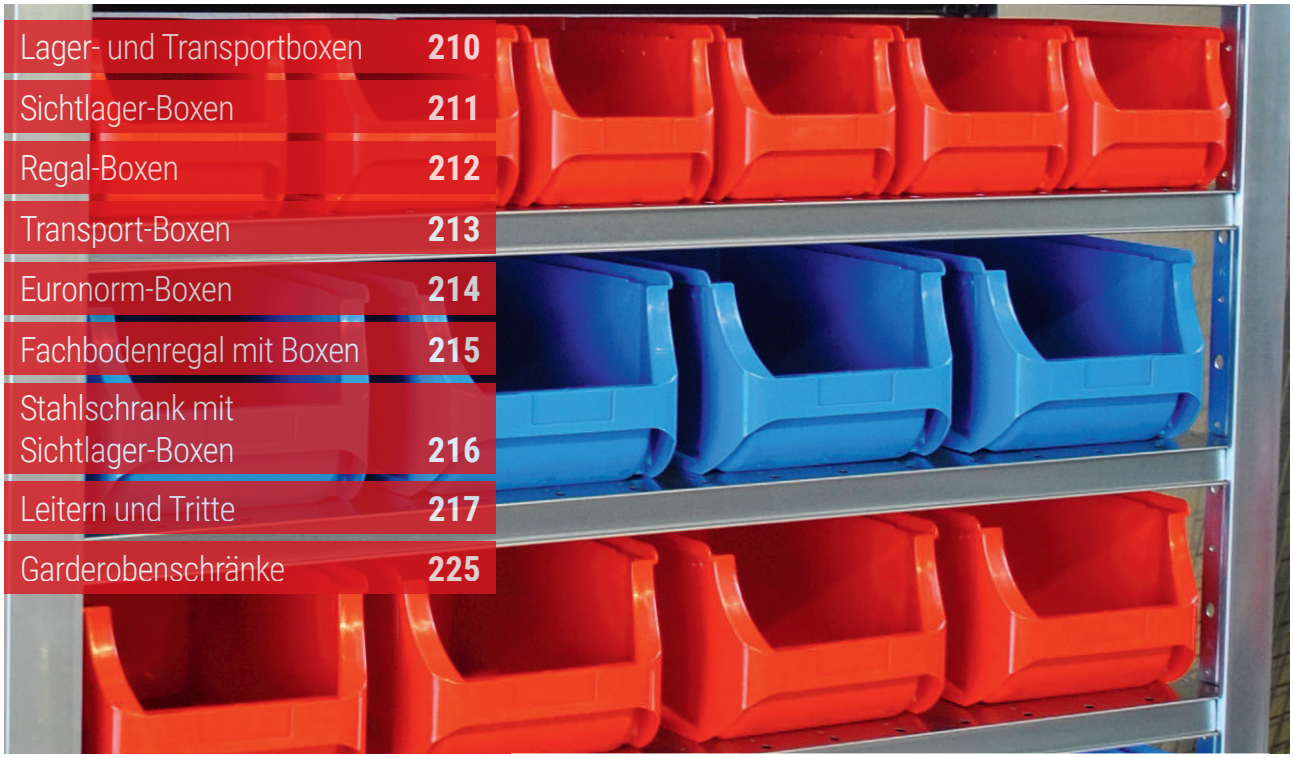


Förderanlage im Überblick

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Betriebseinrichtungen

Lager- und Transportboxen 210
Sichtlager-Boxen 211
Regal-Boxen 212
Transport-Boxen 213
Euronorm-Boxen 214
Fachbodenregal mit Boxen 215
Stahlschrank mit Sichtlager-Boxen 216
Leitern und Tritte 217
Garderobenschränke 225







Lager- und Transportboxen

Ideal zur Lagerung von Kleinteilen
Kleinteile übersichtlich und zugriffsoptimiert lagern. Die Boxen sind aus hochwertigem Kunststoff und beständig gegen Harze, Laugen, Fette, und Öle.

Sie werden entweder direkt zur Lagerung im Regal genutzt oder als Transportmittel /-behälter für den Kommissionierprozess.

In verschiedenen Ausführungen, Größen und Farben lieferbar.

Für jedes System die richtige Lagerbox

SBX Sichtlager-Boxen
Sichtlager-Boxen haben haben an der Frontseite eine Entnahmeöffnung. Dadurch ist der Inhalt sichtbar und die Ware einfach zu entnehmen. Kleinteile übersichtlich lagern und einfach kommissionieren.

RBX Regal-Boxen
Regal-Boxen sind optimal in Größe und Form auf das Fachbodenregalsystem Hi280 abgestimmt. Kleinteile optimal und übersichtlich lagern. Mit Zubehör wie z. B. Etiketten und Fachteiler kann jeder Kasten individuell eingeteilt werden.

EBX Euronorm-Boxen
Euronorm-Boxen sind in jeder Branche zu Hause und unverzichtbar. Sie dienen zum Transport und zur Lagerung von Waren mit kleinen bis mittleren Maßen und Gewichten auf Europaletten. Stabil, stapelbar und zur optimalen Flächennutzung der Europalette.

TBX Transport-Boxen
Transport-Boxen zur sauberen Lagerung und für den inner- und außerbetrieblichen Transport von Waren, schon Umwelt und Ressourcen.



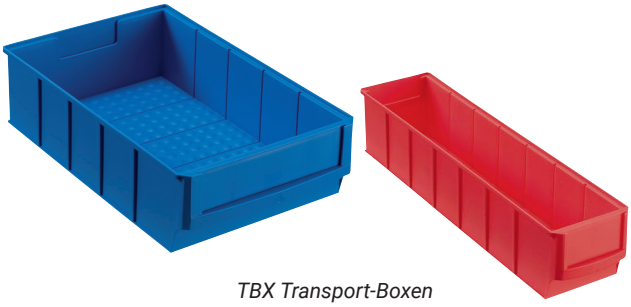
SBX Sichtlager-Boxen



SBX Sichtlager-Boxen



TBX Transport-Boxen



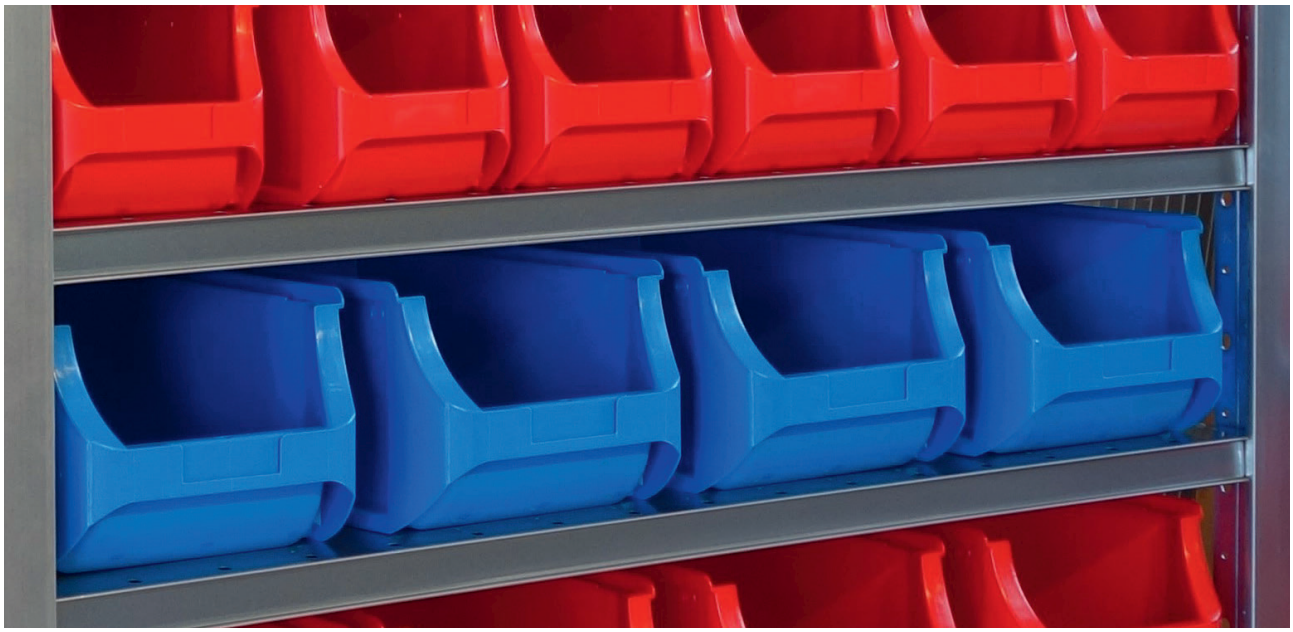
TBX Transport-Boxen

Für jedes System die richtige Lager-Box

SBX Sichtlager-Boxen

- Übersichtliche Lagerung im Fachbodenregal
- 7 Größen in 5 Standardfarben / Industriequalität
- Umlaufender Stapelrand für sichere Stapelung
- Formstabil und temperaturbeständig (-10/+60 °C)
- Umfangreiches Zubehör, z. B. Etiketten, Trennstege, etc.
- Kompatibel zu vielen gängigen Boxen, Wand- und Ständersystemen





Außenmaße B x T x H mm	Nutzmaße B x T x H	Traglast kg	Auflast kg	blau Art. Nr.	rot Art. Nr.	gelb Art. Nr.	grün Art. Nr.	grau Art. Nr.	VE
102 x 100 x 60	82 x 74 x 45	2	6	491456200	491456201	491456202	491456203	491456221	30
102 x 160 x 75	82 x 129 x 60	3	9	491456204	491456205	491456206	491456207	491456222	24
102 x 215 x 75	82 x 185 x 60	3	9	491456230	491456231	491456232	491456233	491456234	20
137 x 160 x 82	119 x 127 x 65	3	9	491456240	491456241	491456242	491456243	491456244	20
150 x 235 x 125	119 x 189 x 105	10	40	491456208	491456209	491456210	491456211	491456223	24
205 x 355 x 150	173 x 265 x 125	25	100	491456212	491456213	491456214	491456215	491456224	12
310 x 500 x 200	273 x 390 x 165	35	140	491456216	491456217	491456218	491456219	491456225	6

RBX Regal-Boxen

Optimale Ergänzung zum Fachbodenregalsystem Hi280

Kleinteile gut organisiert, übersichtlich und zugriffsoptimiert lagern. Die Regal-Boxen haben ein hohes Füllvolumen und sind stabil, formbeständig, griffig und gut zu Handeln.

- Perfekt auf das Fachbodenregal abgestimmt, spart Lagerraum, übersichtlich und ergonomisch
- Gripnoppen im Boden zur optimalen Entnahme von Kleinteilen
- Umfangreiches Zubehör für effiziente Abläufe im Lager – Trennstege, Auszugssicherungen, Etiketten
- Robuste Industrieboxen in 3 Längen, 2 Breiten und 2 Farben
- Bruchsicher, hochbelastbar, formstabil und hohes Füllvolumen





Regal-Boxen Außenmaße B x T x H mm	Nutzmaße B x T x H	rot Art. Nr.	blau Art. Nr.	VE
91 x 300 x 81	80 x 270 x 75	491456521	491456520	6
185 x 300 x 81	170 x 270 x 75	491456531	491456530	8
91 x 400 x 81	80 x 370 x 75	491456541	491456540	16
185 x 400 x 81	170 x 370 x 75	491456551	491456550	8
91 x 500 x 81	80 x 470 x 75	491456561	491456560	16
185 x 500 x 81	170 x 470 x 75	491456571	491456570	8



Trennstege

Zubehör	Außenmaße B x T x H mm	Art. Nr.	VE
Klar-Steckscheiben	85 x 1 x 75	491456590	4
Klar-Steckscheiben	175 x 1 x 75	491456591	4
Herausfallsicherung	70 x 1 x 40	491456595	10
Papieretiketten	70 x 0 x 41	491456596	20
Papieretiketten	150 x 0 x 41	491456597	20



Etiketten



Aufzugssicherung

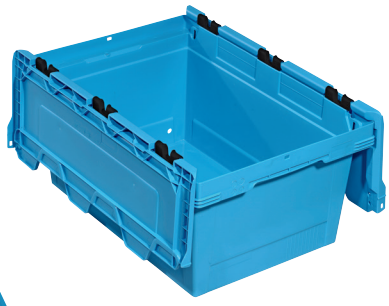
TBX Transport-Boxen

Für den inner- und außerbetrieblichen Transport von Stückgut und Waren

- Reduziert Verpackungsmüll, schont Umwelt und Ressourcen
- Transport-Box universell im Einsatz
- Für den inner– und außerbetrieblichen Transport oder als Lager und Kommissionierbox
- In 600 x 400 mm und verschiedenen Höhen erhältlich
- Ineinander stapelbar mit hoher Volumenreduktion











Transport-Box, blau	Außenmaße B x T x H mm	Nutzmaße B x T x H	Tragkraft kg	Volumen Liter	Art. Nr.	VE
Transport-Box	600 x 400 x 173	495 x 325 x 170	25	29	491640172	1
Transport-Box	600 x 400 x 323	495 x 325 x 320	35	58	491640232	1
Transport-Box	600 x 400 x 273	495 x 325 x 270	30	47	491640272	1
Transport-Box mit Klappbügel	600 x 400 x 174	495 x 325 x 170	25	29	491644172	1
Transport-Box mit Klappbügel	600 x 400 x 323	495 x 325 x 320	35	58	491644232	1
Transport-Box mit Klappbügel	600 x 400 x 273	495 x 325 x 270	30	47	491644272	1
Transport-Box mit Klappdeckel	600 x 400 x 199	495 x 325 x 170	25	29	491645172	1
Transport-Box mit Klappdeckel	600 x 400 x 349	495 x 325 x 320	35	58	491645232	1
Transport-Box mit Klappdeckel	600 x 400 x 299	495 x 325 x 270	30	47	491645272	1

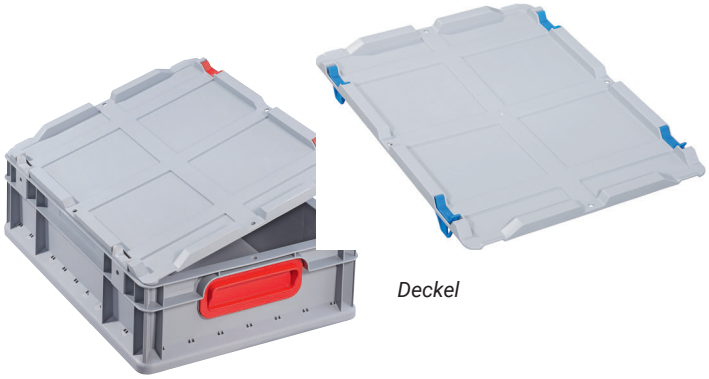
Art. Nr.	Außenmaße B x T x H mm	Zubehör Transport-Box	VE
491642002	610 x 410 x 35	Stülpdeckel	1
491646002	610 x 400 x 40	Klappdeckel	20
4913880339000	390 x 50 x 30	Stapelbügel	1
4913917279000	30 x 19,6 x 17	Verschlussplombe	8000

EBX Euronorm-Boxen

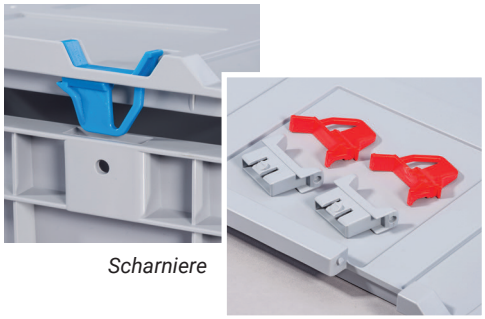
Kleinladungsträger, Stückgut effizient transportieren und lagern

- Optimal stapelbar auf Europaletten, viele logistische Vorteile
- Euronorm-Boxen in 400 x 300 mm sowie 600 x 400 mm Außenmaßen sind in verschiedenen Höhen erhältlich
- Stülpdeckel, Scharnierdeckel, Verschlüsse und Rollwagen als Zubehör erhältlich
- Umlaufender Rand wirkt verriegelnd und selbstzentrierend
- Griffe wahlweise in rot oder blau
- Robuste Industriequalität
- Umweltfreundlich und ressourcenschonend
- Optimal zu reinigen durch glatte Innenwände





Deckel



Scharniere

Außenmaße B x T x H mm	Nutzmaße B x T x H	Tragkraft kg	Volumen Liter	rot Art. Nr.	blau Art. Nr.	VE
400 x 300 x 120	355 x 255 x 115	25	11	491456700	491456720	1
400 x 300 x 170	355 x 255 x 165	25	16	491456705	491456725	1
400 x 300 x 220	355 x 255 x 215	25	20	491456710	491456730	1
400 x 300 x 320	355 x 255 x 315	25	30	491456715	491456735	1
600 x 400 x 120	555 x 355 x 115	40	23	491456740	491456760	1
600 x 400 x 170	555 x 355 x 165	40	34	491456745	491456765	1
600 x 400 x 220	555 x 355 x 215	40	44	491456750	491456770	1
600 x 400 x 320	555 x 355 x 315	40	65	491456755	491456775	1

Fachbodenregal Hi280 komplett mit Sichtlager-Boxen & Regal-Boxen

Forden Sie unsere Komplettangebote an.

Sie möchten Fachbodenregale inklusive Lagerboxen? Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot über Fachbodenregale Hi280 inklusive Ihrer Wunschausstattung an SBX Sichtlager-Boxen und/oder RBX Regal-Boxen.

Und das zu einem besonders günstigen Gesamtpaketpreis.

Sprechen Sie uns an, wir konfigurieren Ihr Wunschpaket.



Beschreibung	Außenmaße B x T x H mm	Ausstattung	Grundfeld Art. Nr.	Anbaufeld Art. Nr.	VE
Regalfeld inkl. Boxen	1000 x 400 x 2100	13 Böden	491451052005	491451052505	1
Zusatzboden 150 kg	1000 x 400	1 Stk.	450791083	450791083	1
SBX Sichtlagerboxen		28 Stk.			1
RBX Regalboxen		45 Stk.			1

Stahlschrank komplett mit Sichtlager-Boxen

Forden Sie unsere günstigen Komplettangebote an.

- Hochwertiger Universal-Stahl-Flügeltüren-schrank mit verstellbaren Einlegeböden in verschiedenen Größen
- Robuste und verstärkte Flügeltüren mit Einhand-Öffnung und Schloss
- Einlegeböden mit einer Traglast von je 50 kg und 10 mm-Verstellraster
- Komplett bestückt mit SBX Dexion Sichtlager-Boxen in unterschiedlichen Varianten, weitere Einlegeböden verfügbar

Gerne erstellen wir Ihnen ein Angebot über Stahl-schränke inklusive SBX Sichtlager-Boxen.

Und das zu einem besonders günstigen Gesamt-paketpreis.

Sprechen Sie uns an, wir konfigurieren Ihr Wunsch-paket.









Stahlschrank Ausstattung/Typ	Außenmaße B x T x H mm	Art. Nr.	VE
ohne Boxen	700 x 300 x 1980	491455940	1
Zusatzboden	695 x 250 x 15	491455941	1
48 x SBX 3	700 x 300 x 1980	491455943	1
60 x SBX 2 + 24 x SBX 3	700 x 300 x 1980	491455946	1
104 x SBX 2	700 x 300 x 1980	491455947	1
ohne Boxen	1000 x 420 x 1980	491455942	1
Zusatzboden	995 x 370 x 24	491455943	1
40 x SBX 4	1000 x 420 x 1980	491455950	1
30 x SBX 3 + 24 x SBX 4	1000 x 420 x 1980	491455951	1

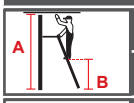
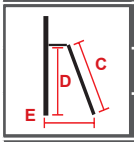
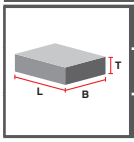
Stufenleiter – Regalleiter, einhängbar

- Aluminium-Stufen Regalleiter
- Für Rundrohr Ø = 30 mm
- 2 obere Leiterhaken zur sicheren Leiterbenutzung und stabilem Stand
- 2 untere Leiterhaken zum platzsparendem Einhängen im ungenutzten Zustand (Parkposition)
- Hochfeste verbördelte Stufen-/Holmenverbindungen mit 80 mm tiefen profilierten Stufen für einen sicheren Aufstieg
- Handlauf und Haltestange als Zubehör erhältlich
- Regalleiter auf Anfrage auch pulverbeschichtet in unterschiedlichen RAL-Farbtönen erhältlich





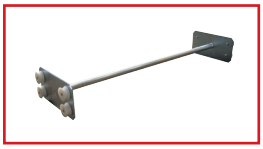


Art.-Nr. mit 1 Paar Einhängehaken			904525101	904525118	904525125	904525132	904525149	904525156
Art.-Nr. mit 2 Paar Einhängehaken			904525163	904525170	904525187	904525194	904525200	904525217
Stufenanzahl			6	7	8	10	12	15
	A bis ca.	in m	2,70	2,90	3,15	3,60	4,10	4,80
	B ca.	in m	0,70	0,90	1,15	1,60	2,10	2,80
	C ca.	in m	1,70	1,95	2,20	2,70	3,20	3,95
	D ca.	in m	1,55	1,75	2,00	2,45	2,95	3,65
	E ca.	in m	0,60	0,70	0,80	0,95	1,15	1,40
Produktgewicht ca.		in kg	3,6	4,2	4,8	6,0	7,2	9,0
	Breite ca.	in m	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38
	Tiefe ca.	in m	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
	Länge ca.	in m	1,70	1,95	2,20	2,70	3,20	3,95

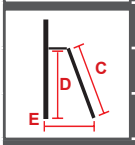
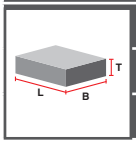
Doppelregal, Rundrohr – Schienenanlage

- Aluminium-Stufen Regalleiter mit integriertem Kopffahrwerk-System für Doppelregale
- 2 selbstarretierende Bremsrollen (Ø = 80 mm) für leichtes Verfahren in Verbindung mit Zweikomponenten-Fußstopfen sorgen für einen sicheren Stand der Leiter
- Hochfeste verbördelte Stufen-/Holm-verbindungen mit 80 mm tiefen profilierten Stufen für einen sicheren Aufstieg
- Handlauf und Haltestange als Zubehör erhältlich
- Abweichungen in der Breite des Ganges von bis zu 20 mm werden vom Leiterlaufwerk ausgeglichen
- Gangbreite max. 1,60 m







Art.-Nr.			904519413	904519420	904519437	904519444	904519451	904519468	904519475	904519482
Stufenanzahl			6	7	8	9	10	11	12	13
	A bis ca.	in m	2,70	2,90	3,15	3,40	3,60	3,85	4,10	4,30
	B ca.	in m	0,70	0,90	1,15	1,40	1,60	1,85	2,10	2,30
	C ca.	in m	1,70	1,95	2,20	2,45	2,70	2,95	3,20	3,45
	D ca.	in m	2,45	2,70	2,90	3,15	3,40	3,60	3,85	4,10
	E ca.	in m	0,95	1,05	1,15	1,25	1,30	1,40	1,50	1,60
Produktgewicht ca.		in kg	13,5	14,2	14,8	15,5	16,2	16,7	17,3	18,0
	Breite ca.	in m	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	Tiefe ca.	in m	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Länge ca.	in m	3,05	3,30	3,55	3,80	4,05	4,30	4,55	4,80

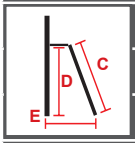
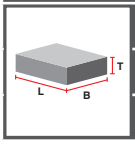
Stufenleiter – Regalleiter, Rundrohr-Schienenanlage

- Aluminium-Stufen-Regalleiter mit integriertem Kopffahrwerk-System
- Für Rundrohr Ø = 30 mm
- Leiterneigung 21° und in Parkposition senkrecht am Regal platzsparend abstellbar
- 2 selbstarretierende Bremsrollen (Ø = 80 mm) sehr leichtes Verfahren
- Hochfeste verbördelte Stufen-/Holmverbindungen mit 80 mm tiefen profilierten Stufen für einen sicheren Aufstieg
- Handlauf und Haltestange als Zubehör erhältlich







Art.-Nr.			904519314	904519321	904519338	904519345	904519352	904519369	904519376	904519383
Stufenanzahl			6	7	8	9	10	11	12	13
	A bis ca.	in m	2,70	2,90	3,15	3,40	3,60	3,85	4,10	4,30
	B ca.	in m	0,70	0,90	1,15	1,40	1,60	1,85	2,10	2,30
	C ca.	in m	1,70	1,95	2,20	2,45	2,70	2,95	3,20	3,45
	D ca.	in m	1,90	2,15	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55
	E ca.	in m	0,80	0,85	0,95	1,05	1,15	1,20	1,30	1,40
Produktgewicht ca.		in kg	8,5	9,2	9,8	10,5	11,0	11,7	12,3	13,0
	Breite ca.	in m	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57	0,57
	Tiefe ca.	in m	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	Länge ca.	in m	2,10	2,35	2,60	2,85	3,10	3,35	3,60	3,85

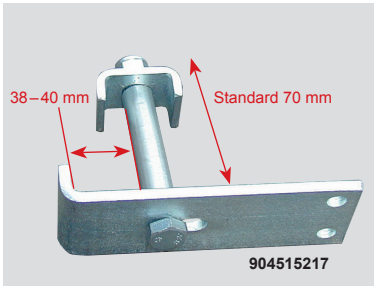
Zubehör: T-Schienenanlage

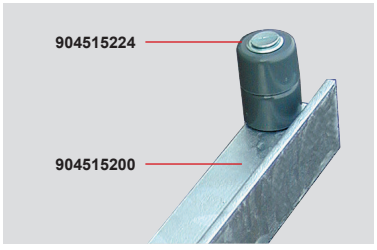
- Kein Bohren am Regal
- Zwischenhalter wird auf Maß Ihres Regals gefertigt
- Je ca. alle 1000 mm einen Zwischenhalter vorsehen

Standard: Regaltraversenbreiten von 30 – 48 mm

T-Schienenanlage	Art.-Nr.
T-Schiene, Stahl verzinkt 3000 mm lang	904515200
Zwischenhalter	904515217
Endanschlag links/rechts	904515224
Lasche für Profilstoß (verbindet T-Schienen miteinander)	904511212



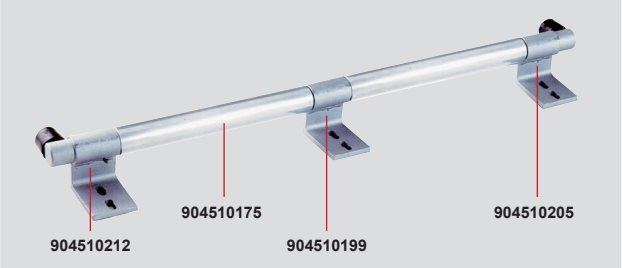




Zubehör: Alu-Rundrohr-Schienenanlage

- Je ca. alle 1000 mm einen Zwischenhalter vorsehen

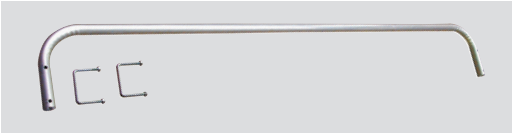
Schienenanlage	Art.-Nr.
Leichtmetallrohr Ø 30 mm, 3000 mm lang	904510175
Leichtmetallrohr Ø 30 mm, 3000 mm lang, loxiert	904510182
Zwischenhalter	904510199
Halter mit Endanschlag rechts	904510205
Halter mit Endanschlag links	904510212



Zubehör: Alu-Handlauf

- Zum nachträglichen Anbau an Sprossen- und Stufenleitern

Handlauf für	Art.-Nr.
8–10 Stufen	904517327
11–18 Stufen eloxiert	904517334



Zubehör: Alu-Haltestange

- Einschiebbar
- Mit Befestigungslasche

Art.-Nr.
904517341



Podestleiter fahrbar, einseitig begehbar

- Leichtbaukonstruktion aus Aluminiumprofilen mit hoher Festigkeit
- Geringe Standbreite, ideal zum regalnahen Arbeiten
- Podestgröße 600 x 700 mm, Aluminium gerieft
- Dreiseitiges, 1000 mm hohes Plattformgeländer
- Rohr Ø 40 mm, mit integriertem Knielauf
- Formschlüssiger, bündiger Anschluss von Handlauf zum Plattformgeländer, dadurch erhöhte Sicherheit
- 4 selbstarretierende Lenkrollen (Ø 125 mm), davon 2 mit Feststellbremse
- Lieferung erfolgt in vormontierten Baugruppen







Art.-Nr.		904520136	904520143	904520150	904520167	904520174	904520181
Stufenanzahl		3	4	5	6	7	8
Produktgewicht Podestleiter (kg)		30	33,4	36,8	40,2	51,4	62,8
Grundfläche B x L ca. (m)		0,77 x 1,12	0,84 x 1,30	0,86 x 1,47	0,90 x 1,65	0,94 x 1,83	0,98 x 2,01
A bis ca.	in m	2,70	2,95	3,20	3,45	3,65	3,90
B ca.	in m	0,70	0,95	1,20	1,45	1,65	1,90
D ca.	in m	1,70	1,95	2,10	2,45	2,65	2,90

Handlauf						
Art.-Nr. Handlauf rechts	904520426		904520433		904520440	
Art.-Nr. Handlauf links	904520457		904520464		904520471	
Stufenanzahl	3	4	5	6	7	8
Produktgewicht pro Handlauf (kg)	1,2	1,2	1,4	1,4	1,9	1,9

Podestleiter fahrbar, beidseitig begehbar

- Leichtbaukonstruktion aus Aluminiumprofilen mit hoher Festigkeit
- Geringe Standbreite, ideal zum regalnahen Arbeiten
- Podestgröße 600 x 700 mm, Aluminium gerieft
- Zweiseitiges, 1000 mm hohes Plattformgeländer, Rohr Ø 40 mm, mit integriertem Knielauf
- Formschlüssiger, bündiger Anschluss von Handlauf zum Plattformgeländer, dadurch erhöhte Sicherheit
- 4 selbstarretierende Lenkrollen (Ø 125 mm), davon 2 mit Feststellbremse
- Lieferung erfolgt in vormontierten Baugruppen







Art.-Nr.		904520235	904520242	904520259	904520266	904520273	904520280
Stufenanzahl		2 x 3	2 x 4	2 x 5	2 x 6	2 x 7	2 x 8
Produktgewicht Podestleiter (kg)		31,6	36,8	42,4	47,8	52,8	58,4
Grundfläche B x L ca. (m)		0,77 x 1,35	0,84 x 1,62	0,86 x 1,90	0,90 x 2,10	0,94 x 2,45	0,98 x 2,75
A bis ca.	in m	2,70	2,95	3,20	3,45	3,65	3,90
B ca.	in m	0,70	0,95	1,20	1,45	1,65	1,90
D ca.	in m	1,70	1,95	2,20	2,45	2,65	2,90

Handlauf						
Art.-Nr. Handlauf rechts	904520426		904520433		904520440	
Art.-Nr. Handlauf links	904520457		904520464		904520471	
Stufenanzahl	3	4	5	6	7	8
Produktgewicht pro Handlauf (kg)	1,2	1,2	1,4	1,4	1,9	1,9

Montage-Tritt

- Robustheit und geringes Gewicht
- Universell einsetzbar
- Stabile, verschweißte Rohrkonstruktion aus Aluminium
- 240 mm tiefe Stufen aus Aluminium-Riffelblech
- Obere Standfläche 520 x 305 mm für sicheren Stand
- Rutschsichere Fußkappen





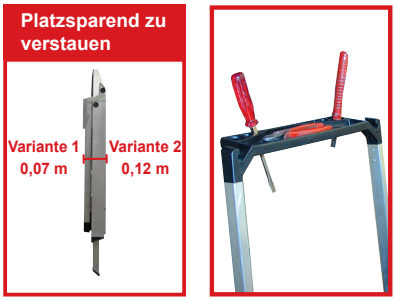


Art.-Nr.			904505010	904505027	904505034	904505041	904505058
Stufenanzahl			1	2	3	4	5
A	A bis ca.	in m	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00
B	B ca.	in m	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00
Produktgewicht ca.		in kg	2,4	5	7	9,8	12
L B T	Breite ca.	in m	0,58	0,68	0,72	0,77	0,81
	Tiefe ca.	in m	0,21	0,41	0,61	0,81	1,01
	Länge ca.	in m	0,40	0,65	0,90	1,15	1,40

Klapp-Treppe

- Robuste zusammenklappbare Aluminium-Klapptreppe in 4 Größen
- Bequemer und sicherer Stand
- Rutschsichere 230 x 360 mm große Standfläche mit Kunststoff-Belag
- Mit einem Handgriff zusammenklappbar
- Rutschsichere Fußkappen
- Bügel mit Ablageschale (bei Variante 2)





Variante 1 ohne Bügel (Tiefe 0,07m)

Art.-Nr.		904510229	904510 236
Stufenanzahl		2	3
A bis ca.	in m	2,45	2,65
B ca.	in m	0,45	0,65
Gewicht ca.	in kg	5,2	9,1

Variante 2 mit Bügel (Tiefe 0,12 m)

Art.-Nr.		904510250	904510267	904510274
Stufenanzahl		3	4	5
A bis ca.	in m	2,70	2,90	3,15
B ca.	in m	0,70	0,90	1,15
Gewicht ca.	in kg	9,8	12,6	15,4

Garderobenschränke S 2000 Classic:

- Langlebige Stahlkonstruktion, Fronten aus Stahl
- 2 Abteilbreiten, 5 verschiedene Fachhöhen
- Unterbau wahlweise mit Füßen, Sockel oder Sitzbank
- Belüftung durch CBL (Classic-Belüftungskonzept)
- Türen rechts angeschlagen, in Drehbolzen gelagert mit senkrechter Kastenverstärkung, Lüftungsschlitzen und eingestanztem Etikettenrahmen
- Türanschlagdämpfer serienmäßig
- Leichte Innenreinigung durch glatt auskehrbaren Abteilboden (Modelle 8030 und 8040 mit Reinigungsöffnungen)
- Einsteckbarer Hutboden und Garderobenstange aus Ovalprofil mit 3 verdrehsicheren Schiebehaken für jedes Abteil
- Drehriegelverschluss für Vorhangschloss als praktische Basisausstattung
- Schrankfüße (z.B. bei Modell 8010) aus Kunststoff = erhöhter Korrosionsschutz für den Schrank!
- Füße bei Korpusfarbe RAL 7035 in Lichtgrau, bei allen anderen Korpusfarben in Schwarz ausgeführt
- Sitzbänke mit verstellbaren Bodengleitern für einfachen Niveauausgleich (10 mm)


Unterbau mit Füßen


Unterbau mit Sockel


Unterbau mit Bank


Stahlfronten


CBL-Selbst-Belüftung

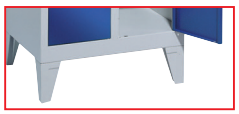
Schränke mit Füßen

auf 150 mm hohen Füßen, Tiefe 500 mm. Lichte Durchlassmaße pro Tür: 1600 x 230/330 x 465 (H x B x T)





Maße und Ausführung



	Art.-Nr. 904580110	Art.-Nr. 904580112	Art.-Nr. 904580120	Art.-Nr. 904580122
Breite	320	420	610	810
Höhe	1850	1850	1850	1850
Abteile	1 x 300	1 x 400	2 x 300	2 x 400

Schränke mit Sockel

auf 100 mm hohem Sockel, Tiefe 500 mm. Lichte Durchlassmaße pro Tür: 1600 x 230/330 x 465 (H x B x T)





Maße und Ausführung



	Art.-Nr. 904580210	Art.-Nr. 904580212	Art.-Nr. 904580220	Art.-Nr. 904580222
Breite	320	420	610	810
Höhe	1800	1800	1800	1800
Abteile	1 x 300	1 x 400	2 x 300	2 x 400



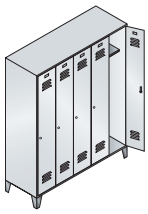
Art.-Nr. 904580120 (mit Füßen)



Art.-Nr. 904580240 (mit Sockel)



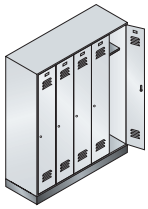




	Art.-Nr. 904580130	Art.-Nr. 904580132	Art.-Nr. 904580140	Art.-Nr. 904580142	Art.-Nr. 904580150
Breite	900	1200	1190	1590	1480
Höhe	1850	1850	1850	1850	1850
Abteile	3 x 300	3 x 400	4 x 300	4 x 400	5 x 300







	Art.-Nr. 904580230	Art.-Nr. 904580232	Art.-Nr. 904580240	Art.-Nr. 904580242	Art.-Nr. 904580250
Breite	900	1200	1190	1590	1480
Höhe	1800	1800	1800	1800	1800
Abteile	3 x 300	3 x 400	4 x 300	4 x 400	5 x 300

Farbschema:

Alle Schränke sind in den nachfolgenden Farben erhältlich:

RAL 7035 *RAL 7021* *RDS 000 50 00* *DB 703*

RAL 6011 *RAL 5012* *RAL 5023*

Farbgruppe für Türfronten (Korpus s. Farbgruppe links):

RAL 5010 *RDS 270 20 29* *RAL 1013*

RAL 3003 *RAL 3000*

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Kundenservice

Regalinspektion	228
Instandhaltung	231
Servicepakete	232
Wartung & Wartungsverträge	234
Retrofit	235
Service Überblick	237





Weitere Informationen auf www.dexion.de/Kundenservice

Newsletteranmeldung auf www.dexion.de

Maximale Sicherheit für Ihr Lager und Ihre Mitarbeiter

Gefahren frühzeitig erkennen – Regalinspektion nach DIN EN 15635 fachkundig vom Hersteller

Reduzieren Sie die Unfallgefahr in Ihrem Lager durch regelmäßige Inspektionen.

Für den sicheren Betrieb einer Regalanlage ist per Gesetz der Lagerbetreiber verantwortlich – und somit auch für die Sicherheit von Mitarbeitern, Lagergut und technischem Gerät.

Regalanlagen werden durch den täglichen Warenumschlag im Lager stark beansprucht. Einlagern, Auslagern, Erschütterungen durch Fahrbewegungen oder durch die Kommissionierer, hohe Traglasten sind nur einige Faktoren, die den Zustand Ihrer Regalanlage bzw. die Sicherheit beeinträchtigen können und Materialschäden verursachen.

Der Gesetzgeber schreibt regelmäßige Inspektionen, mindestens alle 12 Monate, nach DIN EN 15635 vor, die von fachkundigen Regalinspekteuren durchgeführt werden müssen.

Mit der Regalinspektion von Dexion erfüllen Sie diese gesetzlichen Bestimmungen – bestätigt durch eine offizielle Prüfplakette. Wir bieten Ihnen einen Rundumservice mit Herstellerkompetenz.

Beugen Sie Schäden vor, erhalten Sie den Wert Ihrer Anlage und reduzieren Sie Reparaturkosten durch regelmäßige Inspektionen, fachgerecht vom Hersteller, mit Prüfsiegel.

Wir sorgen für optimale Sicherheit in Ihrem Lager. Die Regalinspekteure von Dexion sind verbandsgeprüft.





Unsere Leistungen im Rahmen der Regalinspektion

Sorgfältige Sichtprüfungen

Die Regalinspektion erfolgt bei laufendem Betrieb durch eine ordentliche Sichtprüfung. Der verbandsgeprüfte Regalinspekteur überprüft die Beladung, die Statik und die Schutzeinrichtungen Ihrer Anlage.

Bericht und Prüfplakette

Im Anschluss an die Inspektion erhalten Sie einen ordnungsgemäßen Inspektionsbericht – ggf. mit Empfehlungen für Reparaturmaßnahmen oder weitere Untersuchungen.
Erfüllt Ihre Anlage die gesetzlichen Vorgaben, erhalten Sie eine offizielle Prüfplakette.

Angebot

Selbstverständlich erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot für anstehende Reparaturen. Darüber hinaus unterstützen wir Sie kompetent, bis die Sicherheit Ihrer Regalanlage wieder hergestellt ist.

Langfristiger Inspektionsplan

Ob und wie oft Sie Inspektionen über den gesetzlich vorgeschriebenen Zeitraum hinaus durchführen lassen sollten, hängt von Alter, Zustand und Belastung Ihrer Anlage ab. Auf Wunsch entwickeln unsere Regalinspekteure, gemeinsam mit Ihnen, einen langfristigen Inspektionsplan. Wir kümmern uns selbstverständlich auch um die Einhaltung Ihrer Inspektionsintervalle.

Guter Rat muss nicht teuer sein

Darüber hinaus ist eine Überprüfung immer dann sinnvoll, wenn Statik und Sicherheit beeinträchtigt sein könnten – z. B. nach einem Umbau mit Änderungen der Balkenhöhen oder bei Beschädigungen durch fehlerhafte Bedienung oder Kollision mit einem Stapler.
Bei Fragen rund um das Thema Regalinspektion helfen wir Ihnen sehr gerne weiter unter:

Telefon: +49 6405 80 555







Maßnahmen im Schadensfall
So handeln Sie auf der rechtlich sicheren Seite

Was tun, wenn Beschädigungen am Regal festgestellt werden?

Nach Forderung der Berufsgenossenschaft und nach der Norm DIN EN 15635 sind festgestellte sicherheitsrelevante Schäden am Regal sofort fachgerecht zu beseitigen. Dabei ist es egal, ob die Schäden vom Staplerfahrer, dem Lagerleiter oder dem verbandsgeprüften Regalinspekteur festgestellt wurden.

So ist vorzugehen:

- Sofortige Meldung bei Feststellung eines Schadens an den Sicherheitsbeauftragten
- Einleitung von Maßnahmen, um die Sicherheit zu gewährleisten
- Anfertigung eines schriftlichen Berichts mit Aufbewahrungspflicht
- Ursachenermittlung bei wiederholtem Auftreten von Schäden
- Einführung eines Schadenkontrollverfahrens nach DIN EN 15635, Absatz 9.4.5



Nicht alle Arten von Schäden werden in der Norm explizit genannt und beschrieben. Es ist daher von großer Wichtigkeit, sich auf das Fachwissen des verbandsgeprüften Regalinspekteurs verlassen zu können.

Unsere Dexion Service-Hotline erreichen Sie unter: +49 6405 80-281
Neu: Online Service anfordern auf dexion.de/Kundenservice/

Verband Lagertechnik Betriebseinrichtung

QR-Code Scannen für detailierte Informationen zum Verband Lagertechnik

(Auszug aus: Leitfaden für die Sicherheit am Arbeitsplatz, S. 10, Verband für Lagertechnik und Betriebseinrichtungen)

Zeitnaher, zuverlässiger Service – Anruf genügt

Instandhaltung

Instandsetzung und Reparaturen führen wir zeitnah aus. Da wir, bis auf wenige Ausnahmen, sämtliche Anlagenkomponenten selbst fertigen, gibt es keinen Zeitverlust bei der Beschaffung von Standard-Serviceteilen. Darüber hinaus werden natürlich nur Originalteile in bester Qualität verwendet.
Ein Anruf beim Dexion Kundendienst genügt, wir helfen Ihnen gerne telefonisch, aber auch per Remoteverbindung, kompetent weiter und organisieren, wenn nötig, schnellstmöglich einen Serviceeinsatz, dank unseres bundesweiten Servicenetzes.
Unsere Service-Hotline wird betreut durch unsere Techniker im Büro und mobile Servicetechniker. Hier haben Sie direkt einen kompetenten Ansprechpartner am Telefon. So können wir 90% aller Servicefälle diagnostizieren und schnelle Lösungen anbieten.
Diese Leistung ist in unserem Serviceportfolio für Sie, als Dexion Kunde, kostenlos enthalten!

Bei Fragen

rund um das Thema Kundendienst und Instandhaltung helfen wir Ihnen sehr gerne weiter unter:

Tel +49 6405 80-555

Servicepakete

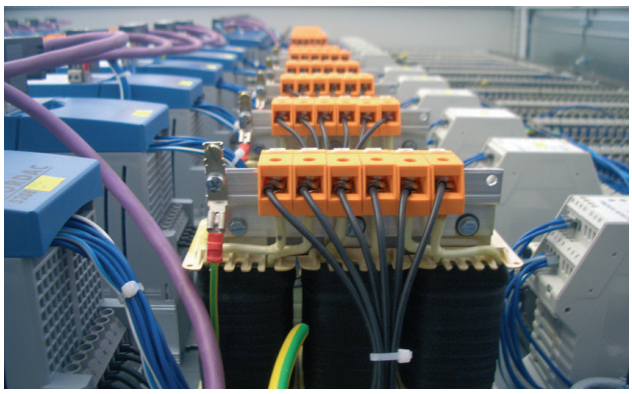
Sparen Sie bares Geld durch effektive und regelmäßige Wartung Ihrer Anlagen. Mit dem **Dexion BASIC** Wartungspaket erhalten Sie eine fachgerechte Pflege und Wartung Ihrer Anlage und schützen sich so effektiv vor hohen finanziellen Verlusten. Sie beugen Schäden an Ihrer Anlage vor und vermeiden kostspielige Ausfälle bei der Kommissionierung.

Die Wartungsintervalle passen wir individuell an Ihre Bedürfnisse an. Die jährliche Inspektion Ihrer Regale sowie die UVV-Prüfung nach DIN EN 15095 führen wir gerne im Rahmen der Wartung auch mit aus.

Das Standardpaket **Dexion STANDARD** bietet Ihnen, neben den Vorteilen aus dem Basic Paket, zusätzlich die vorgeschriebene Isolationsmessung, gemäß DIN EN 15095. Das enthaltene Ersatzteilpaket mit den wichtigsten Ersatzteilen garantiert Ihnen im Servicefall kurze Reaktions- und Ausfallzeiten.

Einen sorglosen Lagerbetrieb bietet Ihnen unser Rundumpaket **Dexion PREMIUM**. Das Paket bietet Ersatzteile zum Vorzugspreis. Das PREMIUM Ersatzteilpaket – alle wichtigen Bauteile Ihrer Anlage direkt vor Ort. Beim Support stehen unsere PREMIUM Kunden selbstverständlich an erster Stelle. Das Paket wird mit einer Gewährleistungsverlängerung auf 36 Monate abgerundet.





Die Servicepakete im Überblick

BASIC

Der Dexion BASIC Wartungsvertrag garantiert Ihnen einen sicheren und langfristigen Betrieb ihrer Anlage. Alle Wichtigen und von Verschleiß betroffenen Anlagenkomponenten werden von unseren kompetenten Servicetechnikern begutachtet und auf Basis eines vorgegebenen Serviceplans fachgerecht gewartet. Darüber hinaus wird die Einhaltung gesetzlicher Unfallverhütungsvorschriften überprüft und bescheinigt.
Die Basis für einen zuverlässigen Betrieb ihrer Anlage!

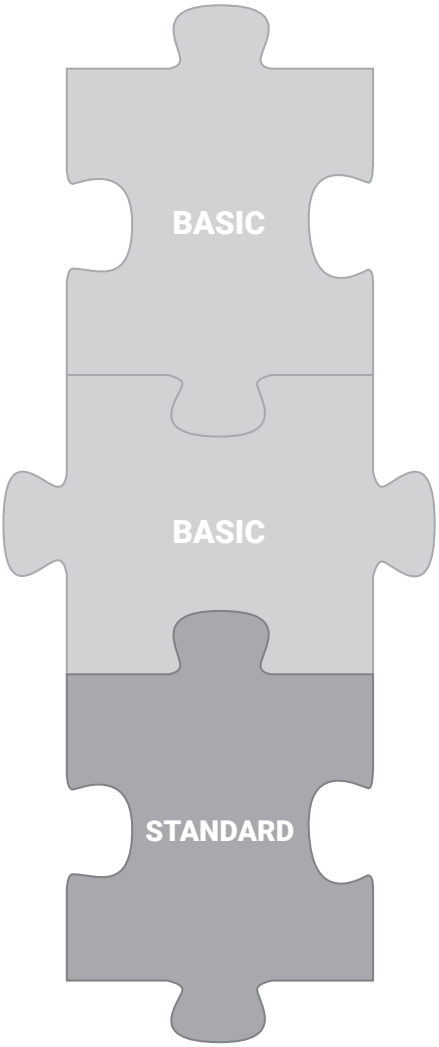
- jährliche UVV Prüfung nach DIN EN15095
- Wartungsservice nach Bedarf, mind. 1x jährlich inkl. Serviceprotokoll
- Vergünstigte Montagesätze

+

- Regalinspektion nach DIN EN 15635
- für MOVO, Shuttle, statische Regale
- Technischer Telefonsupport

STANDARD

Der Dexion STANDARD Wartungsvertrag mit dem „Plus“ an Service für ihre dynamischen Systeme! Von einem bedarfsgerechten Ersatzteilpaket bis hin zu telefonischem Remote Support, bieten wir Ihnen schnelle und direkte Unterstützung. Darüber hinaus wird die Einhaltung gesetzlicher Unfallverhütungsvorschriften gemäß EN 15095 überprüft und bescheinigt und alle elektrischen Einrichtungen werden gemäß DIN EN 60204-1 geprüft.



- jährliche UVV Prüfung nach DIN EN15095
- Wartungsservice nach Bedarf, mind. 1x jährlich inkl. Serviceprotokoll
- Vergünstigte Montagesätze

+

- Regalinspektion nach DIN EN 15635
- für MOVO, Shuttle, statische Regale
- Technischer Telefonsupport

+

- Gewährleistung 24 Monate
- Isolationsmessung (alle 4 Jahre) nach DIN EN60204-1
- Ersatzteilpaket Standard
- Remote Support (Lagerlift Tornado, Lagerverwaltungssoftware TC2000)
- inkl. Verbrauchsmaterialien (Schmierstoffe, Fette, Reinigungsmittel)



PREMIUM

Der Dexion PREMIUM Wartungsvertrag bietet das Optimum an Service und ermöglicht Ihnen einen sorgenfreien Lagerbetrieb!

Mit dem darin enthaltenen PREMIUM Ersatzteil-paket, haben Sie direkt alle wichtigen Bauteile Ihrer Anlage vor Ort verfügbar. Das spart Zeit und im Servicefall stehen unsere PREMIUM Kunden selbstverständlich an erster Stelle.

- jährliche UVV Prüfung nach DIN EN15095
- Wartungsservice nach Bedarf, mind. 1x jährlich inkl. Serviceprotokoll
- Vergünstigte Montagesätze

+

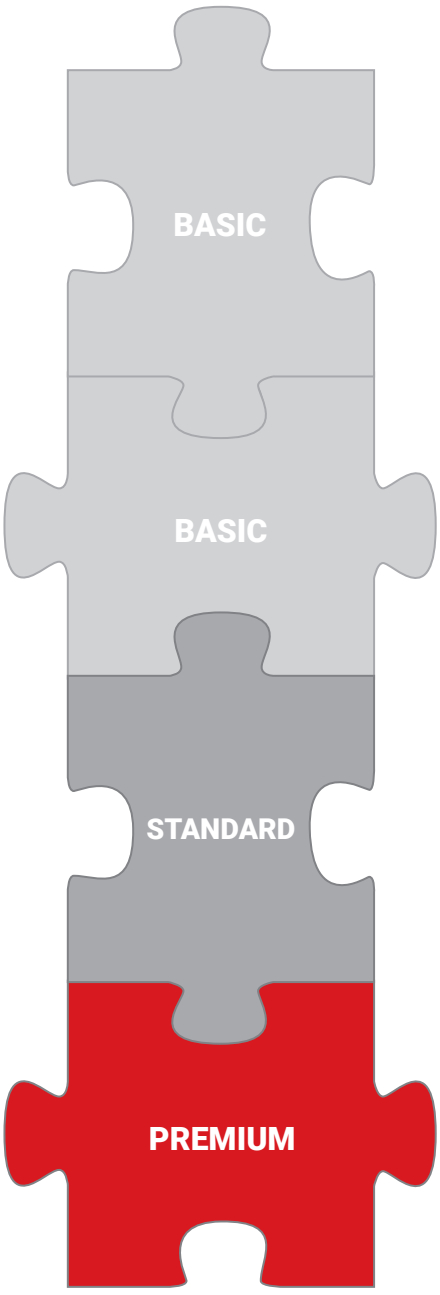
- Regalinspektion nach DIN EN 15635
- für MOVO, Shuttle, statische Regale
- Technischer Telefonsupport

+

- Gewährleistung 24 Monate
- Isolationsmessung (alle 4 Jahre) nach DIN EN60204-1
- Ersatzteilpaket Standard
- Remote Support (Lagerlift Tornado, Lagerverwaltungssoftware TC2000)
- inkl. Verbrauchsmaterialien (Schmierstoffe, Fette, Reinigungsmittel)

+

- Gewährleistungsverlängerung um 12 Monate, auf 36 Monate
- Priorisierter Support
- Ersatzteilpaket PREMIUM
- Ersatzteile zum Vorzugspreis



Erhalten Sie den Wert und die Leistungsfähigkeit Ihres Lagersystems

Einfache Wartung

Alle wichtigen und von Verschleiß betroffenen Anlagenkomponenten werden von unseren Servicetechnikern ausführlich begutachtet und auf Basis eines vorgegebenen Serviceplans fachgerecht gewartet. Darüber hinaus wird die Einhaltung der gesetzlichen Unfallverhütungsvorschriften (UVV) überprüft und bescheinigt.

Pünktlich zur nächsten Wartung erinnern wir Sie jährlich mit einem neuen Angebot.

Wartungsvertrag, mehrjährig

Sie vereinbaren mit uns die gewünschten Wartungsintervalle, gemeinsam legen wir die Termine fest, zu denen unsere Servicetechniker Ihre Anlage bzw. Ihr Lagersystem warten. Die Wartung erfolgt dann regelmäßig über mehrere Jahre, zu festgelegten Terminen und das zu einem fest vereinbarten Preis über die gesamte Vertragslaufzeit.

Wartungsverträge für dynamische Systeme

Überall, wo Technik wirkt, gibt es Verschleiß – auch an Ihrer Dexion Anlage. Bei regelmäßiger Wartung durch unsere erfahrenen Servicetechniker können Sie potenzielle Gefahren und Risiken einer Anlagenstörung frühzeitig erkennen und rechtzeitig vorbeugende Maßnahmen ergreifen. Sämtliche Kontroll- und Wartungsarbeiten werden kompetent und garantiert pünktlich von unseren Dexion Servicetechnikern durchgeführt.

Dabei werden Verschleißerscheinungen und Beschädigungen so frühzeitig festgestellt, dass entsprechende Präventivmaßnahmen größere Schäden verhindern – von durch Staplerverkehr beschädigte Stützen oder Balken bis hin zur Personengefährdung aufgrund fehlerhaft arbeitender Sicherheitseinrichtungen.

Mit dem Dexion Wartungsvertrag halten Sie automatisch die jährlichen Wartungsintervalle ein, die vom Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaft in den Regeln für „Lagereinrichtungen und -geräte DGUV Regel 108-007“ vorgeschrieben werden. Diese Arbeiten müssen zwar nicht zwangsläufig vom Hersteller durchgeführt werden, aber in jedem Fall von fachkundigen Technikern. Und wer kennt Technik und Funktionsweise einer Dexion Anlage schon besser als die Dexion Servicetechniker?

Mit fachgerechter Wartung und aktueller Software bleibt Ihre Dexion Anlage auch langfristig ein Garant für störungsfreie Logistikprozesse.





Retrofit - Modernisierung von Intralogistikanlagen

Lagersystem-Update

Mit Retrofit-Maßnahmen bringen wir Ihr bestehendes Lager auf den neuesten Stand der Technik. Wir optimieren die alten Anlagen und Systeme. Das bedeutet für Sie, Ihre Lagersysteme entsprechen wieder neuesten Standards und Sie steigern die Effizienz und Sicherheit im Lagerbetrieb.

Vorteile im Überblick:

- Lebensdauer und Zuverlässigkeit der Anlagen steigern
- Upgrade auf den aktuellen Stand der Technik
- Sichere Systeme für Mensch und Lagergut
- Gutes Kosten-Nutzen Verhältnis

Wir prüfen Ihre Anlage detailliert und unterbreiten Ihnen ein Angebot.

Sprechen Sie uns direkt an.

Bei Fragen

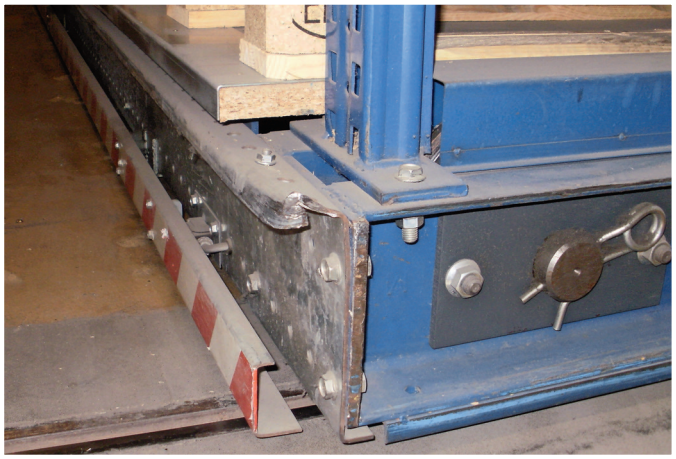
rund um das Thema Kundendienst und Instandhaltung helfen wir Ihnen sehr gerne weiter unter:

Tel +49 6405 80-555



Unsere Retrofit-Leistungen im Überblick:

- Detailierte Analyse Ist-Zustand
- Aktualisierung elektrischer Steuerungen für dynamische Lagersysteme
- Belastungsschilder und statische Berechnungen für Regalanlagen
- Lieferung und Montage neuer Komponenten
- Umbau im laufenden Betrieb oder außerhalb der Geschäftszeiten
- Software-Updates für Maschinen
- Kundenservice aus einer Hand





Steuerungsupdate für Umlaufregale – PaC-Light

Update für alte Steuerungen

Das PaC-Light Steuerungsupdate wurde zur Modernisierung alter Umlaufregal-Steuerungen entwickelt. Dabei wurde der Schwerpunkt auf alte Umlaufregale / Paternoster aus dem Hause Dexion / Constructor gelegt, es kann aber auch für die meisten Umlaufregale anderer Hersteller eingesetzt werden.

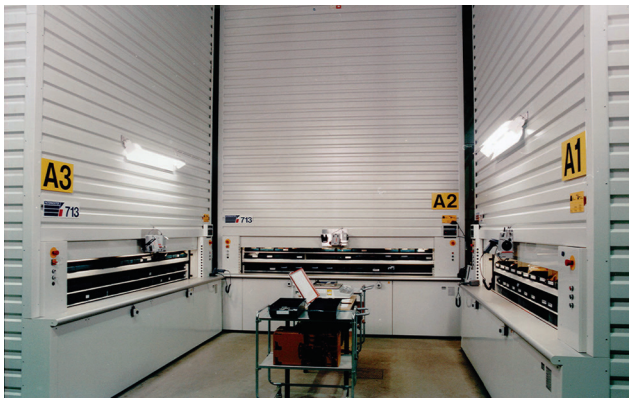
Umlaufregale der älteren Generation sind oft noch mechanisch in einem guten Zustand, auf dem Gebiet der Steuerungstechnik ist die Entwicklung aber zwischenzeitlich so weit fortgeschritten, dass Ersatzteile nicht mehr verfügbar oder aber nur sehr schwer zu bekommen sind.

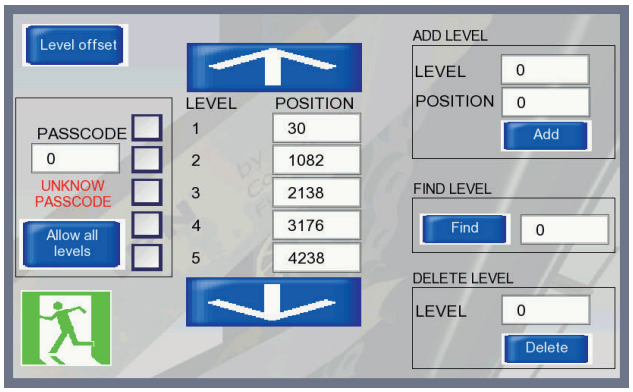
Mit dem Steuerungsupdate PaC-Light können alte Umlaufregale auf die aktuelle Steuerungstechnologie umgerüstet werden und wie moderne Lagermaschinen in die heutige Netzwerkumgebung integriert werden.

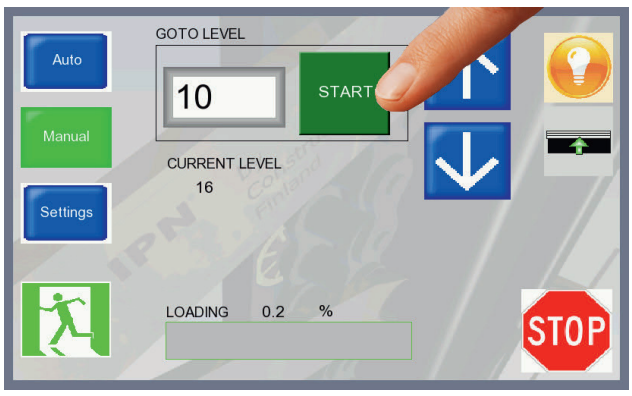
Das Updatepaket beinhaltet nicht nur die Steuerungskomponenten, sondern auch die Sicherheitseinrichtungen, die alle Anforderungen an heutige Sicherheitsvorschriften erfüllen.

Das PaC-Light Steuerungspaket beinhaltet:

- Neuer Schaltschrank
- B = 500 mm, T = 300 mm, H = 500 mm
- Modernes Personenschutz-Lichtgitter für die Bedienöffnung
- 2 Objektschutzlichtschranken für die Bedienöffnung
- Impulsgeber für das freie Wellenende des bestehenden Antriebsmotors
- Touch Screen Display
- Home / Referenzsensorik
- Benötigte Verkabelung
- Werksseitige Funktionsprüfung







Was wir sonst noch unter zuverlässigem Service verstehen

Software-Updates
Via Remoteverbindung und auch bei jedem Wartungstermin werden selbstverständlich auch erforderliche Software-Updates durchgeführt.

Hotline
Unsere Dexion Service-Hotline erreichen Sie unter:
+49 6405 80-281

Schulungen
Nutzen Sie unser Dexion Know-how für Ihre Mitarbeiter!
Mit unseren Schulungen machen wir Ihre Mitarbeiter fit für die Bedienung Ihrer Anlagen. Von der einfachen Bedienung an bis hin zur Fehlererkennung und Fehlerbehebung. Und wer könnte unser Wissen besser vermitteln als unsere Techniker, die tagtäglich den Service an unseren Anlagen durchführen?

Ersatzteilservice
Im Fall der Fälle funktioniert die Ersatzteilbeschaffung reibungslos und schnell. Sie erhalten selbstverständlich ausschließlich Originalersatzteile in Dexion-Qualität.

Dexion Rundum-Service
Alle unsere Servicetechniker sind verbandsgeprüfte Regalinspekteure. Somit können wir an einem Termin alle nötigen Wartungen und Inspektionen in Ihrem Lager durchführen.

Auf ein Wort zum Schluss
Jedes Logistiksystem ist anders. Je nach Nutzungsdauer und Grad der Belastung ändern sich auch die Ansprüche an Wartung und Pflege.
Ob MOVO, Tornado, IPN, Shuttle, Förderanlage oder statische Regale, mit Dexion als erfahrenem und zuverlässigem Partner können Sie sich langfristig auf Sicherheit und Funktionalität Ihrer Anlage verlassen – garantiert. Das Dexion Service-Team steht Ihnen bei Fragen rund um Ihre Anlage zur Verfügung. Ob eilige Ersatzteilbestellungen, technische Störungen oder individuelle Servicepakete und Wartungsverträge. Wir helfen Ihnen gerne weiter! Profitieren Sie von unserem bundesweiten Servicenetz mit kurzen Wegen sowie schnellen Reaktions- und Lieferzeiten.



Vorteile im Überblick:

- **Support**
  Profitieren Sie von unserem technischen Support mit direktem Draht zu unseren Technikern. Natürlich kostenfrei!
- **Zentrale Ansprechpartner**
  In unserer Zentrale in Laubach koordinieren wir sämtliche Einsätze unserer ausgebildeten Servicetechniker.
- **Sechs Tage in der Woche**
  Über die Dexion Service-Hotline können Sie uns von Montag bis Samstag schnell erreichen.
- **Ganz in Ihrer Nähe**
  Kurze Reaktionszeiten durch bundesweites Servicenetz.

H2O GmbH, Steinen – Systemlösungen für Abwasserrecycling, 2 Tornado Lagerlifte, 7 m hoch mit TCPlus Batch-Picking. Hier werden Ersatzteile kommissioniert...



Mehr Informationen zur maßgeschneiderten Komplettlösung für H2O auf:
www.dexion.de/Referenzen/H2O-Deutschland/
oder QR-Code scannen

Dexion®
Gonvarri Material Handling



DexiKon

DEXIKON Logistiklexikon

A

ABC-Analyse
Zur Feststellung der wertmäßigen Verteilung und Klassifizierung von Lagerartikeln, Produkten, Warenbeständen, Aufträgen usw. Unterstützt das Unternehmen bei der Erfassung der Ist-Situation und Rationalisierung. Sie lässt sich in allen Unternehmensbereichen durchführen. Die ABC-Analyse hilft das Wesentliche vom Unwesentlichen zu unterscheiden und lenkt die Aktivitäten schwerpunktmäßig auf den Bereich hoher wirtschaftlicher Bedeutung.

ABC-Artikel
Klassifizierung der Artikel nach bestimmten Kriterien wie Absatz oder Zugriff. A-Artikel haben einen hohen Absatz und Zugriff. B-Artikel einen weniger hohen und C-Artikel nur einen geringen Absatz und somit Zugriff.

APL
Automatisches Paletten Lager

Artikeleinheit
Kleinstmögliche Gebindegröße.

Artikelkommissionierung
Zusammenfassung von gleichen Artikeleinheiten bei der Kommissionierung. Auch zweistufiges Kommissionieren oder Batch genannt. 1. Stufe gleiche Artikel werden zu einem Auftrag zusammengefasst um in der 2. Stufe den einzelnen Aufträgen wieder zugeordnet zu werden.

Artikelreine Lagerung
Auch sortenreine Lagerung, Lagerplatz ist ausschließlich mit einem Artikel belegt.

Artikelstammdaten
Jeder Artikel eines Unternehmens wird in einem sog. Artikelstamm aufgelistet. Dort werden alle wichtigen Informationen zu den jeweiligen Artikeln gespeichert. Diese Daten gehören zu den Stammdaten der Warenwirtschaftssysteme.

Auftragsdurchlaufzeit
Sie beschreibt die Zeit, die Aufträge zur Kommissionierung oder zum Versand zum durchschnittlich zur Bearbeitung benötigen.

Automatisches Kleinteilelager AKL
Automatisiertes Lager zur Lagerung von Kleinteilen in Behältern. Es besteht aus einem Regalsystem mit einer oder mehreren Gassen, in den Gassen verfährt ein Regalbediengerät und kommissioniert die Behälter.

B

Batch-Kommissionierung
Produktgruppen aus verschiedenen Aufträgen werden zu einem Kommissionierauftrag zusammengefasst. Nach der Kommissionierung werden die Artikel wieder den einzelnen Aufträgen zugeordnet.

Belegloses Kommissionieren
Der Kommissionierer bekommt über die EDV, z. B. einem Monitor, Display oder Funkterminal alle Angaben angezeigt, er benötigt kein Papier.

Blocklager
Bodenlager in Blöcken angeordnet, hauptsächlich auf Paletten, sortenrein.



C

Chaotische Lagerung
Lagerplätze werden nicht nach einem festen Ordnungssystem sondern nach einem EDV-unterstützten Freiplatzsystem wegzeitsparend zugewiesen.

Chep-Palette
Ladungsträger der Chep Deutschland GmbH, verschiedene Abmessungen: Industriepalette 1200 x 1000 mm, Europalette 1200 x 800 mm, Halbpalette 800 x 600 mm.

Client-Server-System
In Unternehmen eingesetztes Netzwerk von leistungsfähigen PC´s , in dem ein Rechner die Rolle des zentralen Servers übernimmt. Der Rechner bzw. Server stellt den angeschlossenen Clients über eine Schnittstelle verschiedene Dienste, Programmversionen und Daten zur Verfügung. Darüber hinaus übernimmt er für diese Daten die kontinuierliche Datensicherung.

Cross-Docking
Im Versandbereich gibt es verschiedene Umschlagsarten für Waren. Cross-Docking ist eine dieser Umschlagsarten. Sinngemäß bezeichnet Cross-Docking eine Kreuzverkupplung. Das Markante daran ist beim Cross-Docking entfällt die Lagerung. Die Ware wird bereits durch den Absender bzw. Lieferanten vorkommissioniert. Bei Anlieferung wird die Ware ohne Einlagerung direkt weiter versendet. Cross-Docking gibt es in 3 Varianten – ein-, zwei- und mehrstuftig.



D

Direkter Zugriff
Ladeeinheit kann im direkten Zugriff, ohne Umlagerung entnommen werden.

Distributionslogistik / Distribution
Ist die Gesamtheit aller Aufgaben und Maßnahmen die zur Vorbereitung und Durchführung des Warenflusses von der Produktion bis hin zum Endkunden notwendig ist.

Drive-in-Lagersystem
Auch Einfahrregalsystem. Form der kompakten Blocklagerung, nach FILO-Prinzip. Zur Lagerung größerer Mengen gleichartiger Güter.

Durchlauf-Lager
Mit Rollenbahnen ausgestattete Regalsysteme zur Paletten- bzw. Stückgutlagerung. Das Lagergut wird mittels Schwerkraft über Rollenbahnen befördert.

Dynamisches Lagersystem
Systeme die sich mittels eines Antriebes bewegen wie z. B. Palettenverschieberegale, Lagerlifte, Umlaufregale – Paternoster, Horizontal-Karusselle.

E

E-Commerce
Elektronischer Handel, Internet- oder Onlinehandel, der den Kauf und Verkauf von Waren über elektronische Verbindungen umfasst.

E-Fulfillment
Die logistischen Prozesse rund um das E-Commerce. Kauft ein Kunde eine bestimmte Ware im Internet, so hat diese meistens noch einen wei-

ten Weg vor sich. Die Ware wird ausgelagert, verpackt, transportiert und beim Empfänger angeliefert.

Einfahrregale
Form der kompakten Blocklagerung nach dem LIFO-Prinzip. Zur Einlagerung werden vor allem Paletten als Ladeeinheit der Einfahrregale verwendet. Einfahrregale können nur von einer Seite bestückt werden.

Einlagerung
Vorgang bei dem die Ware in das Lager verbracht wird. Operativ – verbringen der Ware an einen Lagerort. Datentechnisch – Buchung des Wareneingangs in den Bestand mittels EDV-System.

Einschubregal
Dynamisches Regalsystem mit geneigten Rollenbahnen. Palette wird gegen das Gefälle nach hinten in das Regal geschoben. Bei Entnahme der vorderen Palette werden die nachfolgenden abgebremst. Paletten werden von der gleichen Seite ein- und ausgelagert, funktionsweise LIFO-Prinzip.

Einweg-Palette
Für den einmaligen Transport bestimmte Palette, wird danach entsorgt.

Europool-Palette
Auch Euro-Palette ist eine Palette aus dem Tauschsystems des Europools. Grundmaß: 800 x 1200 mm, Vierwegpalette die von 4 Seiten mittels Flurförderzeug aufgenommen und transportiert werden kann.

F

Fachlast
Ist das Maximalgewicht mit dem die einzelnen Regalböden bei gleichmäßiger Belastung belastet werden dürfen.

Feldlast
Ist die maximal zulässige Tragkraft die insgesamt auf das Regalfeld einwirken darf.

FEM
steht als Abkürzung für: Fédération Européenne de la Manutention, zu Deutsch: Europäische Vereinigung der Förder- und Lagertechnik.

FIFO-Prinzip
FIFO = „First in – first out“
Das bedeutet, dass die zuerst eingelagerte Einheit als erstes wieder ausgelagert wird. Genutzt wird dieses Prinzip zur Einhaltung feststehender Reihenfolgen z. B. bei Zwischenpuffern in der Produktion. Zudem beugt es einer Überalterung des Warenbestandes vor. Ganz wichtig im Lebensmittelhandel. Verschiedene Szenarien sind bei dieser Methode möglich, z. B. FIFO nach Warenzugang, oder nach MHD der Ware. Ideal umgesetzt wird dieses Prinzip bei Durchlauflagern und Kanallagern.

Fließlager
Durchlauflager

Flurfördermittel
Bei den meisten sich im Einsatz befindenden Flurfördermitteln handelt es sich um gleislose. Dazu gehören:
Gabelstapler
Niederhubwagen
Schlepper
Scherenhubwagen
Eklektischer Hubwagen
Hubwagen mit Waage
Manueller Hubwagen



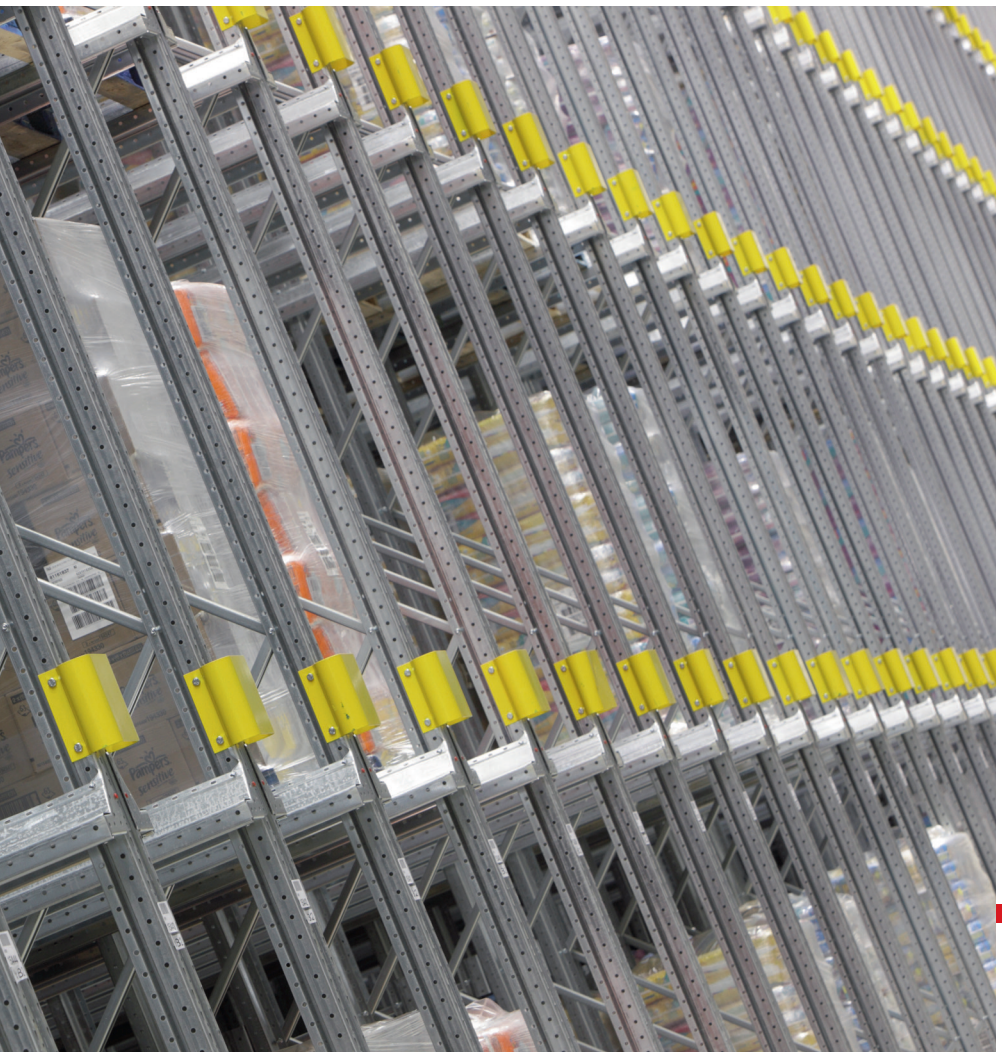
FTS
Abkürzung für Fahrerloses Transport System. Automatisiertes Materialflusssystem mit fahrerlosen Flurförderzeugen als operative Elemente (engl. AGV). Das Fahrzeug bewegt sich auf Schienen oder auf Magneten unter dem Boden, um den erforderlichen Weg zu durchfahren. Es dient zur Unterstützung beim Ziehen oder tragen von Gütern, sowie dem Materialtransport.

Führungsschienen
1. Diese sind erforderlich um in einem Schmalgang-Hochregal die Zwangsführung des Gabelstaplers zu gewährleisten.
2. Führungsschienen sind ebenfalls erforderlich bei dem Einsatz von Verschieberegalen. Die Schienen werden i. d. R. in den Hallenboden eingebracht.

Füllgrad
Verhältnis der belegten Lagerplätze zur Lagerkapazität. Der Füllgrad ist keine Konstante. Er ändert sich ständig in Abhängigkeit von den belegten Lagerplätzen. Der Füllgrad gibt die maximale Befüllung des Lagers an bei der sich die Warenzu- und -abgänge noch bewerkstelligen lassen, z. B. liegt er bei Kanallagern bei ca. 85 %.

G

Gebinde/-einheit
Ist eine Lade- bzw. Handelseinheit zur Warendistribution. Gebinde steht für eine Verpackungseinheit wie z. B. Palette oder Kolli.



Gitterboxpalette
Gitterboxpaletten, auch Gitterbox oder Gibo genannt, zählen zu den Ladehilfsmitteln in der Fördertechnik. Sie setzen sich aus einer Stahlrahmen-Gitterkonstruktion und einem Einlageboden zusammen. Insbesondere Kleinteile und druckempfindliche Verpackungen sind in den Boxen gut geschützt und bestens für den Transport geeignet.

Green Logistic
Die Logistik ist weltweit ein großer Energieverbraucher und Emissionsproduzent. Jedoch besteht bei vielen Prozessen die Möglichkeit, Energie einzusparen und die Umwelt zu schonen. Mit diesem Grundsatz befasst sich die Green Logistic. Die logistischen Prozesse sollen mit ihr effizienter und umweltgerechter umgesetzt werden. Das gesamte Bewusstsein eines Unternehmens für die Umwelt soll sich verändern mit dem Ziel, sowohl ökologisch als auch ökonomisch zu arbeiten.

Greifzone
Nach ergonomischen Aspekten gestalteter Bedienbereich für die Kommissionierung.

H

Handling Unit
Unter einer Handling Unit abgekürzt HU wird ein physisches Packstück beziehungsweise eine Ladeeinheit verstanden, die über eine eindeutige HU-Nummer identifiziert werden kann.

HIFO-Verfahren
HIFO (Highest In – First Out) bezeichnet ein Verfahren, indem die Ware auf eine bestimmte Art und Weise gelagert wird. die Artikel werden preisabhängig gelagert, sodass die teuren Artikel zuerst ausgelagert

DEXIKON Logistiklexikon

werden. Der Lagerbestand wird demnach mit den niedrigen Einkaufspreisen bewertet.

Hochregal(lager)
Ab einer Höhe von 12 m spricht man bei Regalsystemen von Hochregalen. Das Hochregallager hat einen hohen Raumnutzungsgrad. Die Ein- bzw. Auslagerung erfolgt über Regalbediengeräte (RGB).

Host
Übergeordnetes Computersystem oder Rechnersystem, das in ein Computernetz integriert ist, ausgestattet mit einem entsprechenden Betriebssystem. Z. B. um Lieferaufträge an das Lager zu geben oder Lagerbestände an den Einkauf zu melden.

I

Industrie 4.0
Nach den bisherigen drei industriellen Revolutionen – der Dampfmaschine, der Massenfertigung und der Automatisierung durch Computer ist die Industrie 4.0 die digitale Revolution. Sie bezeichnet Die Verschmelzung von Digitalisierung und Fertigungstechnik. Digitale und smarte Technologien automatisieren und vernetzen alle Produktionsprozesse. Sowohl Menschen, Maschinen, Produkte und ganze Anlagen kommunizieren untereinander und befinden sich im stetigen Austausch.

Industrie-Automation
Digitale und smarte Technologien automatisieren und vernetzen alle Produktionsprozesse. Sowohl Menschen, Maschinen, Produkte und ganze Anlagen kommunizieren untereinander und befinden sich im stetigen Austausch.

Intralogistik
umfasst die Organisation, Durchführung und Optimierung innerbetrieblicher Materialflüsse in Unternehmen mittels technischer Systeme und Dienstleistungen. Der Begriff wurde eingeführt, um eine Abgrenzung zu den Warentransporten (Transportlogistik) außerhalb des Unternehmens zu schaffen. Die Geschäftsprozesse der Intralogistik umfassen die Lagerung und den innerbetrieblichen Transport von Gütern sowie die Auftragsabwicklung.

J

Just in Sequence (JIS)
Ist die zeit-, art- und mengengenaue Anlieferung von Bedarfsteilen an die Montagelinie entsprechend dem Fertigungstakt.

Just in Time (JIT)
Zeitlich genau getaktete Anlieferung. Die Lagerhaltung wird so ganz oder teilweise vermieden bzw. erheblich reduziert. Das Material wird nach Bedarf zur direkten Weiterverarbeitung angeliefert.



K

Kanallager
Kompaktlagerlösung – Palettenregalsystem mit zusätzlichen Stützbalken ausgestattet die verschiedene Lagerkanäle bilden. Jeder Regalkanal bildet eine eigenständige Lagereinheit. In den Lagerkanälen können mehrere Ladeeinheiten geparkt werden bzw. gepuffert werden, d. h. maximaler Volumennutzungsgrad bei hoher Packungsdichte.

Kanban
System aus Japan zur flexiblen, dezentralen Produktionsprozesssteuerung. „Kanban" bedeutet „Karte". Die Identifizierungskarte, die sich beim Endprodukt, bei jeder Baugruppe und jedem Einzelteil, das im Betrieb verwendet wird, befindet. Der Kanban hat zwei Funktionen:
1. Wenn ein Teil in einer Produktionsstufe verbraucht wird, dient der Kanban als Bestellkarte, die die Information für die vorgelagerte Produktionsstufe zur erneuten Herstellung dieses Teils liefert.
2. Ist das Teil neu produziert dient der Kanban als Identifikationskarte. Das Kanban-System verbindet zwei benachbarte Produktionsstufen zu einem Regelkreis. Das Kanban-System beruht auf dem Hol-Prinzip. Kanban hilft Lagerbestände zu reduzieren und hohe Liefertreue bzw. Termineinhaltung sicherzustellen. Kanban ist nachfragegesteuert, d. h. nur wenn durch eine Produktionsstufe „Nachfrage" erzeugt wird, wird auf der vorgelagerten Stufe produziert.



Karusselllager
Horizontales, automatisiertes Umlauflager, Horizontalkarussell.

Kommissioniereinheit
Entnahmeeinheit, Artikeleinheit, Behältereinheit.

Kommissionieren
Das Zusammenstellen von bestimmten Artikeln oder Teilmengen aus einer bereitgestellten Gesamtmenge (Sortiment) zur Bedienung eines Auftrages.

Kommissionierleistung
Z. B. Anzahl der Zugriffe pro Zeiteinheit, Anzahl der Positionen oder Artikel pro Zeiteinheit.

Kommissionierstrategie
Die Abarbeitung der Aufträge, abhängig von der jeweiligen Lagerorganisation, z. B. Ware zur Person, FIFO, LIFO, einstufige Kommissionierung, mehrstufige Kommissionierung.

Kommissionierzeit
Die Zeit die zur Abarbeitung eines Auftrages benötigt wird. Diese berücksichtigt die Wege-, Zugriffs-, Übergabe- und Verweilzeiten.

Kommissionierzone
Auch Kommissionierbereich. Der Bereich in dem die Kommissionierer arbeiten, der Leistungsbereich.

DEXIKON
Logistiklexikon

Kompaktlager
Lagersystem, bei dem mehrere Lagereinheiten hintereinander stehen. In diese Kategorie gehören Blocklager, Einfahr- oder Durchlauflager, und halb-/vollautomatisierte Kanallager.

Kontraktlogistik
bezeichnet die Vergabe von Logistiktätigkeiten an einen Logistikdienstleister in längerfristigen Kontrakten (Dienstleistungsverträgen).

Kragarmregal
Regalsystem für Langgut, aber auch für Kabeltrommeln, sperriges Lagergut. Das Lagergut wird auf sogenannten Kragarmen gelagert.

L

Ladungsträger
Lagerhilfsmittel zur Zusammenfassung von Gütern zu einer Ladeeinheit, auch Ladungsträger genannt. Z. B. Paletten, Container, Behälter.

Lagerbereich
Lagerzone, Organisationseinheit im Lager.

Lagerbestand
Physische Lagereinheiten oder Artikelmengen die sich im Lager befinden.

Lagereinheit
Logistische Einheit, in der Lagergut gelagert wird. Entspricht häufig der Ladeeinheit, z. B. einer Europalette oder Gitterboxpalette samt Ladung. Die Lagereinheit kann sortenrein oder gemischt sein.

Lagergang
Bediengang/-gasse oder auch der Regalgang für den Staplerfahrer, den Kommissionierer, oder das Regalbediengerät um zur Ladeeinheit bzw. zum Lagergut zu gelangen.

Lagerort
Organisatorisch und räumlich zu einem Lagerplatz zusammengefasster Lagerort. Werden häufig als synonym verwendet. Der Lagerort muss aber nicht zwangsläufig der Lagerplatz sein.

Lagerplatz
Der Stellplatz einer Lagereinheit, z. B. der Palettenlagerplatz.

Lagerplatzkennzeichen
Kennzeichen oder numerischer Schlüssel zur Verwaltung der Lagerbereiche. Dieser ist auch Bestandteil der Artikelstammdaten. Dient zum schnellen Auffinden des Lagerplatzes, so kann die Ein- und Auslagerung wege- und zeitoptimiert gesteuert werden.

Lagerverwaltung
Ist die administrative Organisation und Verwaltung des Lagers. Hierzu gehören die Bestandsführung, Lagerplatzverwaltung, Umschlagshäufigkeit der Artikel und Klassifizierung der Artikel nach ABC - / XYZ-Artikel.

Längseinlagerung
Stellrichtung der Palette bei der Einlagerung, Schmalseite vorn (s. auch Quereinlagerung).



Lebensmittellogistik
Logistik die sich ausschließlich auf den Lebensmittelmarkt fokussiert. Sie ist gekennzeichnet durch eine steigende Sortimentsbreite, ein schwankendes Nachfrageverhalten, knappe Logistik- und Verkaufsflächen sowie die Verderblichkeit der Waren. All diese Herausforderungen muss die Lebensmittellogistik meistern.

LiFo
Abkürzung für Last-In-First-Out (Auslagerungsprinzip, nur in Blocklagern möglich)

Logistik
Transport, Lagerung und Umschlag von Gütern. Güter zur richtigen Zeit, in geforderter Menge und Qualität zur Verfügung stellen.

M

Materialfluss
Prozesskette beim Gewinnen, Be- und Verarbeiten sowie Lagern und Verteilen von Materialien und Gütern innerhalb festgelegter Bereiche. Z. B. Transport, Handling der Ware, Ein- und Auslagern, Lagern, und Umschlagen.



MOVO
Schwerlast-Verschieberegal, MOVO Regale laufen auf im Boden eingelassenen Schienen.

O

Order Picking
Aus dem englischen – auf Deutsch „Kommissionieren".

P

Pallet Shuttle System
Halbautomatisches Kanalfahrzeug mit dem Paletten schnell und effizient bewegt und transportiert werden können.

Pick by Voice
Kommissionierung mittels Sprachsteuerung.

Pick by Light
Beleglose Kommissionierung mittels Positionsanzeige oder Lichtpointer.

Pickposition
Wird häufig mit Auftragsposition gleichgesetzt. Eine Auftragsposi-tion kann aber auch aus mehreren Pickpositionen bestehen die zu einer Auftragsposition oder Ladeeinheit zusammengeführt werden.

Picks
Englisch für Entnahmeeinheit oder Zugriffseinheit.

Position
Auch Auftragsposition, die Menge die von einer Artikelposition kommissioniert wird.

Produktionslogistik
Ist die Gesamtheit aller logistischen Tätigkeiten, Maßnahmen und Themenstellungen, welche sich aus der Waren- bzw. Leistungserbringung ergeben. Sie ist zwischen Beschaffungslogistik und Absatzlogistik angesiedelt. Beispiele

DEXIKON
Logistiklexikon

für Tätigkeiten der Produktionslogistik sind Planung, Steuerung, Transport und Lagerung von Rohmaterialen, Hilfs- und Betriebsstoffen, Kauf- und Ersatzteilen oder Halbfertig- und Fertigprodukten sowie die damit verbundenen organisatorischen oder qualitätssichernden Maßnahmen.

Q

Quereinlagerung
Gegenteil von der Längseinlagerung. Stellrichtung der Palette bei der Einlagerung, Längsseite vorn.

R

Radio Frequency Identification (RFID)
Englisch, bedeutet Funksteuerung. Ein System das Daten über Funkerkennung liest und erkennt. RFID ist im heutigen Warenverkehr nicht mehr wegzudenken. Die Waren werden mit einem RFID Code versehen und können so kontaktlos mittels der Funkerkennung indentifiziert werden.

Raumnutzungsgrad
Ist das Verhältnis von:
Genutzter Lagerraum/verfügbarem Lagerraum.

Regalbediengerät
Auch RGB, ist ein schienengeführtes, einspuriges Fahrzeug zum Warentransport in einem Hochregallager.

Regaldurchfahrt
Regalfelder bei denen die unteren Balken weggelassen werden, um die Durchfahrt für Flurförderzeuge zu ermöglichen.

Regalgang
Lagergang zwischen den Regalen für die Befüllung bzw. Warenentnahme, Zugang zum Lagerort.

S

Schmalgangfahrzeug
Flurförderzeug für den Einsatz in einem Schmalganglager.

Schmalganglager
Ein Schmalganglager ist ein Palettenregal mit geringer Gangbreite, in der Regel etwa 1,5 bis 1,8 m.

Shuttle (Pallet Shuttle)
Englisch, übersetzt so viel wie hin- und herbewegen. In der Logistik versteht man darunter ein Transportmittel das in festen Abständen Güter zwischen zwei Standorten transportiert.

Sicherheitsbestand
Der Lagerbestand der vorgehalten werden muss um bei Lieferschwierigkeiten die Kunden weiter bedienen zu können oder bei ungewöhnlicher Nachfragesteigerung entsprechend lieferfähig zu sein.

Silobauweise
Die Regalkonstruktion trägt die äußere Gebäudehülle, eine selbsttragende Gebäudekonstruktion existiert nicht.

Sortiment
Alle Artikel eines Anbieters ergeben zusammengefasst das Sortiment.

SPS
Eine Speicher Programmierbare Steuerung, wird zur Steuerung oder Regelung von Maschinen und Anlagen eingesetzt und auf digitaler Basis programmiert.



Supply Chain Execution
Die Supply Chain Execution versucht alle vorhandenen Teile der Supply Chain zu überwachen und zu optimieren. Dabei liegt das größte Augenmerk auf der Einsparung von Kosten. Aber auch die Prozessoptimierung zur Einsparung an Zeit zum Beispiel spielt eine Rolle.

Supply Chain Management
Auch SCM, ist die Steuerung aller Prozesse um den Markt und die Kunden mit Produkten, Gütern und Dienstleistungen zu versorgen immer im Hinblick oder mit dem Ziel wirtschaftlich zu operieren.
Die Einführung und Optimierung integrierter Logistikketten über den gesamten Wertschöpfungsprozess.

U

Umschlagsleistung
Anzahl der Wareneinlagerungen innerhalb einer Zeiteinheit, einschließlich aller Fahr-, Positionier-, Kontroll- und Gabelstaplerspielzeiten. Die Umschlagsleistung ist natürlich auch immer abhängig von den lagerorganisatorischen Rahmenbedingungen.

W

Warehouse Management System
Auch WMS genannt. Das ist das Lagerverwaltungssystem (LVS), eine Software zur Verwaltung von Warenlagern und Distributionszentren. Das LVS bildet den kompletten innerbetrieblichen Materialfluss ab. Alle Prozesse vom Wareneingang über die Ein- und Umlagerung, Auslagerungen und Versand, aktuelle Lagerbestände bis hin zur Meldung wenn der Sicherheitsbestand erreicht ist an den Einkauf.

Ware-zur-Person
Kommissioniermethode, dynamische, halbautomatisierte oder vollautomatisierte Kommissionierung. Der Kommissionierer steht dabei direkt an der Entnahmestelle, so entfallen lange Wegzeiten. Mithilfe eines Regalförderzeuges wird die zu kommissionierende Ware aus einem üblicherweise computergesteuerten Lager zum Kommissionierer gebracht. Durch den Wegfall der Weg- und Suchzeiten nach den verschiedenen Artikeln, kann viel Zeit gespart werden. Auch die Transportzeit wird durch schnelle und vollautomatische Fördergeräte verkürzt.

Wertschöpfungskette
Eine Wertschöpfungskette oder Supply Chain umfasst alle Lieferanten, Dienstleister und Hersteller sowie Händlerstufen, die an der Erstellung und dem Vertrieb eines Produktes beteiligt sind und daran Wertschöpfung erbringen. Je nach Konstellation spricht man auch von einem Netzwerk.

Z

Zugriff
Der Zugriff ist die Warenentnahme des Kommissionierers aus dem Lagersystem.

Zugriffshäufigkeit
Die Anzahl der Auftragspositionen für einen Artikel pro Arbeitstag.

Zugriffsleistung
Siehe Zugriffshäufigkeit.

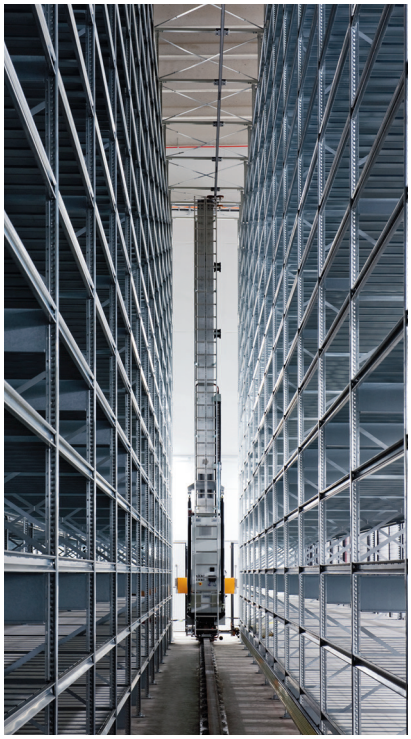


A

Ablageböden ..... 18, 19, 23, 24, 25, ...27, 30, 35–38
Aktenregale..... 19, 35–38

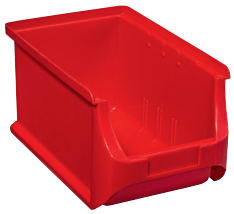


Anfahrschutz..... 49, 88–91
Archivregale..... 19, 33–35
Auffangwannen..... 95
Automatisierung 165–174
AKL-Automatisches Kleinteilelager.....170
APL-Automatisches Palettenlager 166



B

Batch-Kommissionierung 161
Batch-Picking 161
Behälter aus Kunststoff 210–216
Belastungsschilder.....120
Böden für Regale ..... 18, 19, 23, ...24, 25, 27, 30, 35–38
Böden für Fachboden-regale 18,19, 23, 24, 25, 27, 30
Böden für Palettenregale 55, 82, 85,
Böden für Schraubregale 35–38
Böden für Weitspannregale..... 23–25, 30
Bühnen/-systeme 135–144
Büroregale..... 35
Bürotrennwände 178–199
Betriebsbüros 178–199
Betriebseinrichtungen..... 209–226



D

Dach für Kragarmregal.....129
Durchlaufregale.....41–42, 63–64
Durchschubsicherung 94



E

Einfahrregal.....60–61
Einlegeböden für Fachbodenregale.....18, 19, 20, 23, ... 24, 25, 27, 35–38
Einlegeböden für Palettenregale 55, 82, 85
Einlegeböden für Weitspannregale..... 23–25, 30
Etiketten.....120
Euronorm-Boxen.....214



F

Fachbodenregale..... 9–50
Fachbodensteckregale 9–30
Fachboden-schraubregale.....35–38
Fachboden-verschieberegale.....33–34
Fachbodenträger 21
Fachteiler..... 46, 47, 87
Fassauflagen.....55, 95
Fassregale.....134



G

Garderobenschränke 225–226
Gitterböden 26, 45, 52
Güteraufzug 204

I

Industriepaternoster 175–202
Innenausbau 172–174



K

Kabeltrommelregal 134
Kennzeichnungs-
systeme 118–120
Kleiderstangen 45
Kommissionierbehälter ... 210–215
Kragarmregale 121–132
Kunststoffbehälter 210–215
Kundendienst 227–237



L



Lagerbehälter 168–174
Lagerkästen 168–174
Lagerkenn-
zeichnung 201–203
Lagerlifte 107–114
Lagerschilder 201–203
Lagerschränke 186–190



Lagersichtkästen 210–211
Langgut 121–134



Leitern 217–224
Leitplankensysteme 88–89



M

Materialfluss 40–42, 63, 64,
..... 203–208
Mehrwegbehälter 210–215
Messräume 192–193
MOVO 71–79



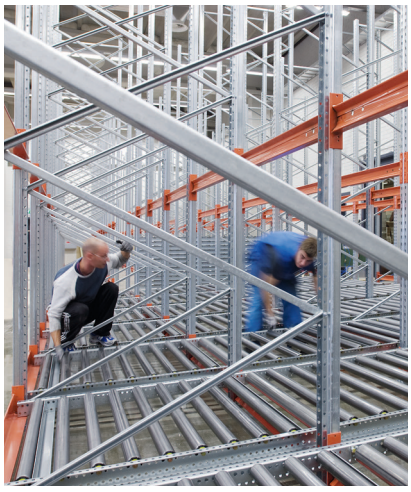
P

Palettenauszug 96–112
Palettendurchlauf-
regale 63–64
Palettenregale 51–120

Pallet Flow 63–64
Pallet Shuttle System..... 66–77
Paletten-
übergabeplätze 95, 143
Palomat 113–117



Push Back Systeme 62



R

Rammschutz..... 78–83
Regal-Boxen..... 210–215
Regalfachteiler 46, 47, 87
Regalkästen 210–215
Regalsysteme..... 9–134
Regal-
zeilenschilder..... 118–120
Reifenauflagewinkel 32
Reifenregale..... 31–32
Regalschilder..... 118–120
Retrofit 235–236
Rollenbahnen..... 40–42, 63, 64,
..... 205, 207, 208
Rückwandgitter 55, 94



S

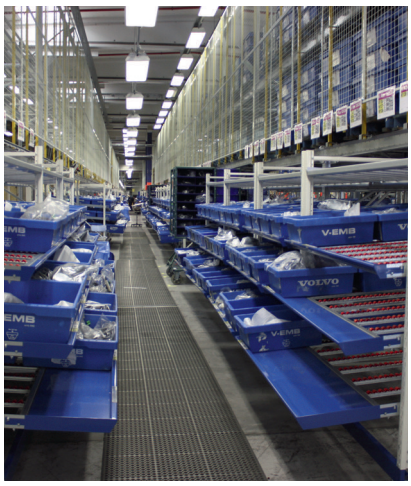
Scherenbahnen..... 206
Schränke..... 216
Schraubregale 35–38
Schubladen..... 43, 44
Schüttgutleiste..... 44
Schwenkschleusen 95, 143
Selecta Flow 40–62
Service 227–237
Sicherungen/
Sicherheit 55, 87–120
Sicherungsstifte..... 87
Sichtlagerboxen 211
Spanplattenböden 23–25,
..... 27, 30, 85
Ständerregale..... 133
Standgutregale..... 133
Stahlbaubühnen..... 135–144



Stahlschrank..... 216
Stahlschutzbügel 91
Steckregale 9–43
Stellplatz-
kennzeichnung..... 118–120
Steuerungen 77, 78,
..... 161–162, 236
Steuerungsupdates..... 236
Stirnseitenschutz..... 90
Stützenschutz 92–93
Stückgut-
Durchlaufregale..... 40–42



System-
trennwände 178–199



T

Tablare 44
Tablarlift 146–154, 158, 159
TCPlus 122, 123
Telekant Kragarmregal 131, 132
Tornado Lagerlift 146–154
Tower Systeme 155–160
Transport-Boxen 213
Tritte 223, 224
Türelemente 48, 180–181



U

Umkleideschränke 225–226

V

Vertikalregal 133



Verfahrregal 33, 34, 94–101
Verschieberegale 33, 34,
..... 71–79
Verschieberegalsystem 33, 34,
..... 71–79



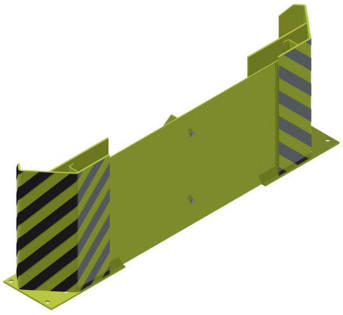
W

Wannen, Ölauffangwannen 95
Wandelemente 178–199
Weitspannregale 28–31



Z

Zubehör (allgemein) 43–49,
..... 80–120, 143, 210–214
..... 217–226



Allgemeine Liefer- und Verkaufsbedingungen

1. Anwendungsbereich

Bei den vorliegenden Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen (nachfolgend auch als „Bedingungen" bezeichnet) handelt es sich um Bedingungen der Dexion GmbH, Laubach, (nachfolgend als „Auftragnehmer" bezeichnet). Diese Bedingungen gelten stets für alle Angebote und Verträge sowie Lieferungen von Materialien und Anlagen des Auftragnehmers. Werden vom Auftragnehmer auch entsprechende Montageleistungen erbracht, so gelten ergänzend zu den vorliegenden Bedingungen die „Allgemeine Montage- und Instandhaltungsbedingungen" des Auftragnehmers. Soweit im zugrunde liegenden Vertrag und in den vorliegenden Bedingungen nichts Abweichendes geregelt, gelten ergänzend die „Allgemeine Vertragsbedingungen für die Ausführung von Bauleistungen" (VOB/B).

2. Allgemeines – Geltungsbereich

2.1 Die vorliegenden Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen gelten ausschließlich. Entgegenstehende oder von diesen Bedingungen abweichende Bedingungen des Auftraggebers erkennt der Auftragnehmer nicht an, es sei denn, er hätte ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Die Bedingungen des Auftragnehmers gelten auch dann, wenn er in Kenntnis entgegenstehender oder von diesen Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Auftraggebers die Lieferung an den Auftraggeber vorbehaltlos ausführt.
2.2 Diese Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen gelten in ihrer jeweiligen Fassung als Rahmenvereinbarung auch für künftige Verträge über die Lieferung beweglicher Sachen mit demselben Auftraggeber, ohne dass der Auftragnehmer in jedem Einzelfall wieder auf sie hinweisen muss.
2.3 Im Einzelfall getroffene, individuelle Vereinbarungen mit dem Auftraggeber (einschließlich Nebenabreden, Ergänzungen und Änderungen) haben in jedem Fall Vorrang vor diesen Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen. Für den Inhalt derartiger Vereinbarungen ist ein schriftlicher Vertrag bzw. die schriftliche Bestätigung des Auftragnehmers maßgebend.
2.4 Rechtserhebliche Erklärungen und Anzeigen, die nach Vertragsschluss vom Auftraggeber gegenüber dem Auftragnehmer abzugeben sind, bedürfen zu ihrer Wirksamkeit der Schriftform.

3. Angebot und Vertragsschluss

3.1 Die Angebote des Auftragnehmers sind unverbindlich.
3.2 Die Angaben zum Liefergegenstand (z. B. Gewichte, Maße, Gebrauchswerte, Belastbarkeit, Toleranzen und technische Daten) sowie die Darstellungen derselben (z. B. Abbildungen und Zeichnungen) sind nur annähernd maßgeblich, soweit nicht die Verwendbarkeit zum vertraglich vorgesehenen Zweck eine genaue Übereinstimmung voraussetzt. Sie sind keine garantierten Beschaffenheitsmerkmale, sondern Beschreibungen oder Kennzeichnungen der Lieferung. Handelsübliche Abweichungen und Abweichungen, die aufgrund rechtlicher Vorschriften erfolgen oder technische Verbesserungen darstellen, sowie die Ersetzung von Bauteilen durch gleichwertige Teile sind zulässig, soweit sie die Verwendbarkeit zum vertraglich vorgesehenen Zweck nicht beeinträchtigen.
3.3 Für den Umfang der Lieferung ist der schriftliche Vertrag oder die schriftliche Auftragsbestätigung des Auftragnehmers maßgebend. Die Durchführung der Leistung einschließlich des einzusetzenden Montagepersonals und der Geräte wird vom Auftragnehmer bestimmt.
3.4 Übertragungen der Rechte und Pflichten des Auftraggebers aus dem Vertragsverhältnis bedürfen der schriftlichen Zustimmung des Auftragnehmers.

4. Preise

4.1 Maßgeblich sind die in der Auftragsbestätigung des Auftragnehmers genannten Preise zuzüglich der jeweiligen gesetzlichen Mehrwertsteuer. Zusätzliche Lieferungen und Leistungen werden gesondert berechnet. Die Preise verstehen sich ab Werk.
4.2 Montageleistungen werden gesondert berechnet. Soweit Aufmaße, bzw. Tagelohnzettel Grundlage von Leistungen sind, werden diese nach den Aufmaßen oder Tagelohnzetteln abgerechnet.
4.3 Sofern im Einzelfall nichts Abweichendes vereinbart ist, gelten für die Erbringung der Leistungen durch den Auftragnehmer die jeweils zum Zeitpunkt der Auftragserteilung jeweils gültigen Verrechnungssätze gemäß Preisliste für Montage- und Instandhaltungsleistungen.

5. Liefer- und Leistungszeit

5.1 Die Lieferzeit ergibt sich aus den Vereinbarungen zwischen Auftragnehmer und Auftraggeber. Ihre Einhaltung durch den Auftragnehmer setzt voraus, dass alle kaufmännischen und technischen Fragen zwischen den Vertragspartnern geklärt sind und der Auftraggeber alle ihm obliegenden Verpflichtungen, wie z. B. Beibringung der erforderlichen behördlichen Bescheinigungen oder Genehmigungen oder die Leistung einer Anzahlung erfüllt hat. Ist dies nicht der Fall, so verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Dies gilt nicht, soweit der Auftragnehmer die Verzögerung zu vertreten hat.
5.2 Die Einhaltung der Lieferzeit steht unter dem Vorbehalt richtiger und rechtzeitiger Selbstbelieferung. Sich abzeichnende Verzögerungen teilt der Auftragnehmer dem Auftraggeber sobald als möglich mit.
5.3 Ist die Nichteinhaltung der Lieferzeit auf höhere Gewalt, hoheitliche Maßnahmen, Arbeitskämpfe oder sonstige Ereignisse, die außerhalb des Einflussbereichs des Auftragnehmers liegen, zurückzuführen, so verlängert sich die Lieferzeit angemessen. Der Auftragnehmer wird dem Auftraggeber den Beginn und das Ende derartiger Umstände baldmöglichst mitteilen. Diese Regelung gilt auch, falls entsprechende Ereignisse bei Lieferanten oder Unterauftragnehmern des Auftragnehmers eintreten.
5.4 Sofern solche Ereignisse im Sinne des vorstehenden Absatz 3 dem Auftragnehmer die Lieferung oder Leistung wesentlich erschweren oder unmöglich machen und die Behinderung nicht nur von vorübergehender Dauer ist, ist der Auftragnehmer zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt.
5.5 Kommt der Auftragnehmer in Verzug und erwächst dem Auftraggeber hieraus ein Schaden, so ist er berechtigt, ausschließlich eine pauschale Verzugsentschädigung zu verlangen. Diese beträgt für jede volle Woche der Verspätung 0,5 %, im Ganzen aber höchstens 5 % vom Nettowert desjenigen Teils der Gesamtlieferung, der infolge der Verspätung nicht rechtzeitig oder nicht vertragsgemäß genutzt werden kann.
Setzt der Auftraggeber dem Auftragnehmer – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – nach Fälligkeit eine angemessene Frist zur Lieferung und wird die Frist nicht eingehalten, so steht dem Auftraggeber im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften das Recht zum Rücktritt zu. Er verpflichtet sich, auf das Verlangen des Auftragnehmers binnen angemessener Frist zu erklären, ob er von seinem Rücktrittsrecht Gebrauch macht.
Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach Ziffer 8 der vorliegenden Bedingungen.
5.6 Der Auftragnehmer ist zu Teillieferungen und Teilleistungen jederzeit berechtigt, soweit dies für den Auftraggeber zumutbar ist.
5.7 Der Auftraggeber hat auf seine Kosten rechtzeitig alle Voraussetzungen für eine zügige Montage und die Aufstellung einer Anlage zu treffen. Dazu gehört insbesondere folgendes:
a. Zufahrten, Montage- und Lagerplatz müssen zum unmittelbaren Tätigkeitsbeginn für den Auftragnehmer vorbereitet sein
b. Vorhandensein aller benötigten Baustoffe und zu montierenden Teile, sowie Erledigung aller Vorarbeiten, z. B. Stellen des Gerüsts, Erdarbeiten u. a.
c. Vorliegen aller notwendigen behördlichen Genehmigungen.
5.8 Der Auftraggeber hat den Auftragnehmer auf seine Kosten bei der Durchführung der Montage zu unterstützen, insbesondere durch:
a. Bereitstellung von Energie, Wasser, Anschlüssen u. a.
b. Beleuchtung
d. Lager- und Aufenthaltsräume, Beheizung, sanitäre Einrichtungen
e. alle erforderlichen Schutzmaßnahmen für Personen und Sachen auf der Baustelle und Unterrichtung des Baustellenleiters über die im Betrieb des Auftraggebers bestehenden und vom Montagepersonal zu beachtenden besonderen Sicherheitsvorschriften
f. notwendige Arbeits- und Hilfskräfte in ausreichender Zahl.
5.9 Bei Montagen im Ausland werden alle Einreise-, Arbeits- und sonst erforderlichen Genehmigungen durch den Auftraggeber auf dessen Kosten beschafft.
5.10 Kommt der Auftraggeber in Annahmeverzug oder entstehen Mehrkosten durch Änderungen, die auf Wunsch des Auftraggebers erfolgen oder von ihm zu vertreten sind, haftet er dem Auftragnehmer für den ihm entstandenen Schaden. Der Anspruch entsteht in Höhe von 20% der Auftragssumme, soweit er nicht einen geringeren Schaden oder der Auftragnehmer einen höheren Schaden nachweisen kann.

6. Gefahrübergang

6.1 Mit der Übergabe des Liefergegenstandes an den Spediteur, Frachtführer oder Abholer, oder beim Transport mit den eigenen Beförderungsmitteln des Auftragnehmers, spätestens jedoch beim Verlassen des Werkes oder des Lagers des Auftragnehmers, geht die Gefahr auf den Auftraggeber über. Dies gilt nicht, falls es sich bei dem Auftraggeber um einen Verbraucher handelt.
6.2 Ist die Anlieferung durch den Auftragnehmer bei dem Auftraggeber vereinbart, trägt der Auftraggeber die Gefahr ab dem Beginn der Aufladung, sofern der Auftraggeber Unternehmer ist. Die Abladung ist durch den Auftraggeber durchzuführen. Sofern Abladung durch den Auftragnehmer vereinbart ist, erfolgt die Abladung neben dem Fahrzeug
6.3 Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Auftragnehmer nicht zu vertreten hat, so geht die Gefahr ab dem Zeitpunkt des Zugangs der schriftlichen Versandbereitschaftsmeldung auf den Auftraggeber über. Dies gilt nicht gegenüber Verbrauchern.

7. Mängelhaftung

7.1 Gewährleistungsrechte des Auftraggebers setzen voraus, dass dieser seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
7.2 Bei berechtigter und fristgemäßer Mängelrüge ist der Auftragnehmer nach eigener Wahl zur Nachbesserung oder Ersatzlieferung berechtigt. Wählt der Auftragnehmer die Nachbesserung, so werden die hierfür erforderlichen Aufwendungen, insbesondere Transport-, Wege-, Arbeits- und Materialkosten von ihm getragen, soweit sie sich nicht dadurch erhöhen, dass die Kaufsache nach einem anderen Ort als dem Erfüllungsort verbracht wurde. Schlägt die Nachbesserung fehl, insbesondere weil der Mangel nicht beseitigt werden kann oder für den Auftraggeber weitere Nachbesserungsversuche unzumutbar sind, bleibt dem Auftraggeber die Geltendmachung der gesetzlichen Rechte vorbehalten. Für Schäden infolge natürlicher Abnutzung wird keine Haftung übernommen, es sei denn, der Auftragnehmer hat dies zu vertreten.
7.3 Es wird keine Gewähr übernommen für Schäden, die aus nachfolgenden Gründen entstanden sind:
- Ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung
- Vom Auftragnehmer nicht genehmigte Änderungen an den Liefergegenständen durch den Auftraggeber
- Fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Auftraggeber oder Dritte
- Bei fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung des Liefergegenstandes, insbesondere im Hinblick auf die vorliegenden Betriebsanweisungen
- Bei übermäßiger Beanspruchung und
- Bei Verwendung ungeeigneter Betriebsmittel und Austauschwerkstoffe, insbesondere auch bei Verwendung von Teilen oder Verbrauchsmaterialien, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen.

7.4 Unbeschadet der Ansprüche des Auftraggebers gemäß der vorliegenden Ziff. 7 bestehen weitere Ansprüche des Auftraggebers gemäß den Bestimmungen von Ziff.8.
7.5 Sofern nichts Abweichendes vereinbart ist, wird der Auftragnehmer im Inland seine Lieferungen frei von Schutzrechten und Urheberrechten Dritter erbringen. Sollte trotzdem eine entsprechende Schutzrechtsverletzung vorliegen, wird der Auftragnehmer entweder ein entsprechendes Benutzungsrecht vom Dritten verschaffen oder den Liefergegenstand insoweit modifizieren, dass eine Schutzrechtsverletzung nicht mehr vorliegt. Soweit dies für den Auftragnehmer nicht zu angemessenen und zumutbaren Bedin-

gungen möglich ist, sind sowohl der Auftraggeber als auch der Auftragnehmer zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt.
7.6 Im Übrigen gelten beim Vorliegen von Rechtsmängeln die Bestimmungen dieser vorliegenden Ziff. 7 entsprechend, wobei Ansprüche des Auftraggebers nur dann bestehen, wenn dieser dem Auftragnehmer über eventuelle von Dritten geltend gemachten Ansprüchen unverzüglich schriftlich informiert, eine behauptete Verletzungshandlung weder direkt noch indirekt anerkennt, dem Auftragnehmer alle Verteidigungsmöglichkeiten uneingeschränkt erhalten bleiben, die Rechtsverletzung nicht darauf beruht, dass der Auftraggeber den Liefergegenstand verändert oder in nicht vertragsgemäßer Weise benutzt hat oder der Rechtsmangel auf eine Anweisung des Auftraggebers zurückzuführen ist.

8. Sonstige Haftung

8.1 Ansprüche auf Ersatz von Schäden irgendwelcher Art, und zwar auch von solchen Schäden, die nicht an dem Liefergegenstand entstanden sind, bestehen nur

- bei vorsätzlicher Pflichtverletzung durch den Auftragnehmer
- bei einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung durch den Auftragnehmer oder im Falle einer vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Pflichtverletzung eines seiner gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen
- bei der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit, die auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung durch den Auftragnehmer oder einer vorsätzlichen oder fahrlässigen Pflichtverletzung eines seiner gesetzlichen Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen
- bei der schuldhaften Verletzung wesentlicher Vertragspflichten, soweit die Erreichung des Vertragszweckes gefährdet wird, hinsichtlich des vertragstypischen, voraussehbaren Schadens
- in den Fällen, in denen nach Produkthaftungsgesetz bei Fehlern am Liefergegenstand, für Personenschäden oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird
- bei Mängeln, die arglistig verschwiegen wurden oder deren Abwesenheit der Auftragnehmer garantiert hat.

Im Übrigen sind weitergehende Ansprüche ausgeschlossen.
8.2 Alle Ansprüche des Auftraggebers – aus welchen Rechtsgründen auch immer – verjähren in 12 Monaten, sofern es sich bei dem Auftraggeber um einen Unternehmer oder um eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder um ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen handelt. Für Schadensersatzansprüche gemäß der vorliegenden Ziffer 8.1. gelten jedoch die gesetzlichen Fristen. Diese gelten auch für Mängel eines Bauwerks oder für Liefergegenstände, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurden und dessen Mangelhaftigkeit verursacht haben. Die gesetzlichen Fristen gelten auch für die Ansprüche von Verbrauchern.

9. Eigentumsvorbehalt, Nutzungsrechte

9.1 Der Auftragnehmer behält sich das Eigentum an den Produkten bis zur Erfüllung aller Forderungen (einschließlich sämtlicher Saldoforderungen aus Kontokorrent) vor, die er aus jedem Rechtsgrund gegen den Auftraggeber hat.
9.2 Eine Verarbeitung oder Umbildung erfolgt stets für den Auftragnehmer als Hersteller, jedoch ohne Verpflichtung für diesen. Werden die Produkte mit anderen dem Auftragnehmer nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwirbt der Auftragnehmer Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung.
9.3 Der Verkauf, die Verpfändung oder Sicherungsübereignung der Vorbehaltsware ist unzulässig, soweit nicht ausdrücklich vereinbart. Die aus einem zulässigen oder unzulässigen Weiterverkauf oder einem sonstigen Rechtsgrund (Versicherung, unerlaubte Handlung) bezüglich der Vorbehaltsware entstehenden Forderungen (einschließlich gesetzlicher Saldoforderungen aus Kontokorrentkredit) tritt der Auftraggeber bereits jetzt zur Sicherheit in vollem Umfang an den Auftragnehmer ab. Der Auftragnehmer ermächtigt den Auftraggeber, die abgetretenen Forderungen für seine Rechnung im eigenen Namen einzuziehen. Diese Einziehungsermächtigung kann nur widerrufen werden, wenn der Auftraggeber seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt.
9.4 Der Auftraggeber ist verpflichtet, den Liefergegenstand pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diesen auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser- und Diebstahlsschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Instandhaltungsarbeiten erforderlich sind, muss der Auftraggeber diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen.
9.5 Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter hat der Auftraggeber der Auftragnehmer unverzüglich schriftlich und vorab telefonisch zu benachrichtigen, damit der Auftragnehmer gegebenenfalls Klage gemäß § 771 ZPO erheben kann. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, dem Auftragnehmer die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Auftraggeber für den dem Auftragnehmer entstandenen Ausfall.
9.6 Bei vertragswidrigem Verhalten des Auftraggebers, insbesondere im Falle des Zahlungsverzugs, ist der Auftragnehmer ermächtigt, die Vorbehaltsware zurückzunehmen oder gegebenenfalls Abtretung der Herausgabeansprüche des Auftraggebers gegen den Dritten zu verlangen. In der Pfändung der Vorbehaltsware durch den Auftragnehmer liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Der Auftragnehmer ist nach Rücknahme des Liefergegenstandes zu dessen Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Auftraggebers – abzüglich angemessener Verwertungskosten – anzurechnen.
9.7 Der Auftragnehmer verpflichtet sich, die ihm zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Auftraggebers insoweit freizugeben, als ihr Wert die Forderungen nachhaltig um mehr als 20 Prozent übersteigt.
9.8 Entwürfe, Zeichnungen, Abbildungen und andere Unterlagen eines Angebots des Auftragnehmers bleiben dessen Eigentum. Dies gilt gleichermaßen auch für sein Urheberrecht, soweit diese Unterlagen urheberrechtsfähig sind. Dem Auftraggeber überlassene Unterlagen sind auf Verlangen an den Auftragnehmer zurückzugeben. An diesen Unterlagen steht dem Auftraggeber kein Zurückhaltungsrecht zu.
9.9 Der Nachbau der Produkte, die Vervielfältigung der dem Auftraggeber überlassenen und für die Benutzung der Produkte erforderlichen Unterlagen (wie Betriebsanleitungen etc.) sowie ihr Gebrauch zu anderen als den vertraglich vorgesehenen Zwecken sind unzulässig. Die von dem Auftragnehmer dem Auftraggeber überlassenen Unterlagen gemäß vorstehender Ziffer 9.8 Satz 1 dürfen weder vervielfältigt, noch Dritten angeboten oder in sonstiger Art und Weise in Verkehr gebracht oder Dritten überlassen werden.

10. Zahlungen

I. Zahlungskonditionen

I.1 Bei Aufträgen ab 10.000,– Euro sind 50 % Anzahlung innerhalb von 10 Tagen ab Datum der Auftragsbestätigung und die restlichen 50 % innerhalb von 10 Tagen ab Rechnungsdatum jeweils netto fällig.
I.2 Bei Anlagen erfolgt die Zahlung in 3 gleichen Teilbeträgen gemäß Rechnung des Auftragnehmers:
a. bei Erhalt der Auftragsbestätigung,
b. bei Materialauslieferung,
c. und bei Fertigstellung der Anlage, 7 Tage netto gemäß dem Rechnungsdatum.

I.3 In allen anderen Fällen hat der Auftraggeber Zahlung ohne jeden Abzug innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum zu leisten.
I.4 Montagerechnungen, Wartungen, Reparaturen u. ä. sind innerhalb 10 Tagen nach Rechnungsdatum netto fällig.
I.5 Bei Aufträgen mit einem Rechnungsbetrag unter 100,– Euro wird ein Mindermengenzuschlag von 25,– Euro berechnet. Dies gilt nicht beim Verbrauchsgüterkauf.
I.6 Bei Zahlungsverzug wird die Gesamtforderung sofort fällig.

II. Ausgleich von Forderungen
II.1 Zahlungsanweisungen, Wechsel, Schecks und andere Wertdokumente werden nur nach besonderer Vereinbarung und nur zahlungshalber, nicht an Erfüllungsstatt, angenommen unter Anrechnung aller Einziehungs- und Diskontspesen. Weitergebung und Prolongation gelten ebenfalls nicht als Erfüllung.
II.2 Die Zurückbehaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung mit Forderungen des Auftraggebers, die vom Auftragnehmer bestritten werden, nicht anerkannt werden, nicht rechtskräftig festgestellt sind oder nicht in einem rechtshängigen Verfahren entscheidungsreif sind, ist ausgeschlossen. Zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts ist der Auftraggeber nur befugt, wenn sein Gegenanspruch auf demselben Vertragsverhältnis beruht.
II.3 Kommt der Auftraggeber mit Zahlungsverpflichtungen in Verzug oder wird über sein Vermögen das Insolvenzverfahren eröffnet, so wird die gesamte Restschuld fällig, auch soweit Wechsel mit späterer Fälligkeit laufen. Wird die gesamte Restschuld nicht sofort beglichen, ist der Auftragnehmer berechtigt, die Herausgabe der Ware von dem Auftraggeber zu verlangen. Der Auftragnehmer ist berechtigt, die herausgenommene Ware mit Zubehör durch freihändigen Verkauf bestens zu verwerten.
II.4 Der Auftragnehmer ist berechtigt, auch bei anders lautenden Bestimmungen des Auftraggebers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so ist der Auftragnehmer berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, danach auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
II.5 Kommt der Auftraggeber mit einer Zahlung in Verzug, behält sich der Auftragnehmer die weitere Belieferung unter Vorkasse- oder Sicherheitsleistung vor. Bei Nichteinhaltung der Zahlungsbedingungen oder wenn dem Auftragnehmer nach Vertragsabschluss bekannt wird, dass der Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Auftraggebers gefährdet wird, so ist der Auftragnehmer berechtigt, noch ausstehende Lieferungen nur gegen Vorauszahlung oder Sicherheitsleistungen auszuführen.

11. Abtretung

11.1 Der Auftraggeber kann seine vertraglichen Rechte und Ansprüche nicht ohne Zustimmung des Auftragnehmers auf einen Dritten übertragen. Dies gilt nicht im Falle von § 354 a HGB

12. Softwarenutzung

12.1 Soweit im Lieferumfang Software enthalten ist, wird dem Auftraggeber ein nicht ausschließliches Recht eingeräumt, die gelieferte Software einschließlich ihrer Dokumentationen zu nutzen. Sie wird zur Verwendung auf dem dafür bestimmten Liefergegenstand überlassen. Eine Nutzung der Software auf mehr als einem System ist untersagt.
12.2 Der Auftraggeber darf die Software nur im gesetzlich zulässigen Umfang vervielfältigen, überarbeiten, übersetzen oder von dem Objektcode in den Quellcode umwandeln. Der Auftraggeberverpflichtet sich, Herstellerangaben – insbesondere Copyright-Vermerke – nicht zu entfernen oder ohne vorherige ausdrückliche Zustimmung des Auftragnehmers zu verändern.
12.3 Alle sonstigen Rechte an der Software und den Dokumentationen einschließlich der Kopien bleiben beim Auftragnehmer bzw. beim Softwarelieferanten. Die Vergabe von Unterlizenzen ist nicht zulässig

13. Anwendbares Recht, Erfüllungsort, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

13.1 Erfüllungsort für alle Lieferungen und Ansprüche aus oder im Zusammenhang mit dem Vertrag ist der Geschäftssitz des Auftragnehmers.
13.2 Der vorliegende Vertrag unterliegt dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Kaufrechts.
13.3 Ist der Auftraggeber Kaufmann, juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen, ist ausschließlicher Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertragsverhältnis unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten der Geschäftssitz des Auftragnehmers. Der Auftragnehmer ist jedoch auch berechtigt, Klage am allgemeinen Gerichtsstand des Auftraggebers zu erheben.

Notizen





Thüringer Tiefkühlhausbetrieb - kompaktes Kanallager mit Pallet Shuttle System, Umgebungstemperatur -30 °C



MOVO Verschieberegale in der Lebensmittellogistik - Kühllager, Frischware, Umgebungstemperatur konstant bei 5 °C

Lagersysteme für den Kühl- und Tiefkühlbereich

Herausforderung Kühl- und Tiefkühllogistik, die kostenintensivste Form der Lagerung!

Betreiber von Kühl- und Tiefkühllagern kennen die Herausforderung, effizient bei konstanten Kühltemperaturen zu lagern, die Betriebskosten so gering wie möglich zu halten und klimafreundlich zu lagern.

Automatisierte Lösungen und Lagersysteme mit hoher Verdichtung eignen sich ideal für diese Bereiche. Das sind:

- MOVO Verschiebregale
- Kanallager mit Pallet Shuttle System
- Palettendurchlaufregale



Movo Verschieberegal

Mit dem MOVO Verschieberegal werden bis zu 50 % Lagerfläche eingespart bzw. die Lagerkapazität um bis zu 150 % gesteigert. Hochverdichtet lagern bis zu -40 °C Umgebungstemperatur.



Pallet Shuttle System

Halbautomatisches Kanalfahrzeug, übernimmt den Warentransport der Paletten im Lagerkanal. Hochverdichtet lagern bei maximaler Volumenausnutzung bis zu -30 °C Umgebungstemperatur.



Paletten-Durchlaufregal

Die kompakte Bauweise der Durchlaufkanäle nebeneinander und übereinander ermöglicht einen 60 % höheren Raumnutzungsgrad gegenüber konventionellen Palettenregalen.

Mehr Informationen zum Thema:
www.dexion.de/Lagerloesungen/Kuehl-Tiefkuehlware/
oder QR-Code scannen

Dexion®
Gonvarri Material Handling

Dexion GmbH
Dexionstraße 1-5
35321 Laubach
Germany

Tel. +49 6405 80-0
Fax +49 6405 1422

kontakt@dexion.de
www.dexion.de

DE/21/09/4/4.500



